

高速でも安定した理想的な材料ループを簡単形成

Variax

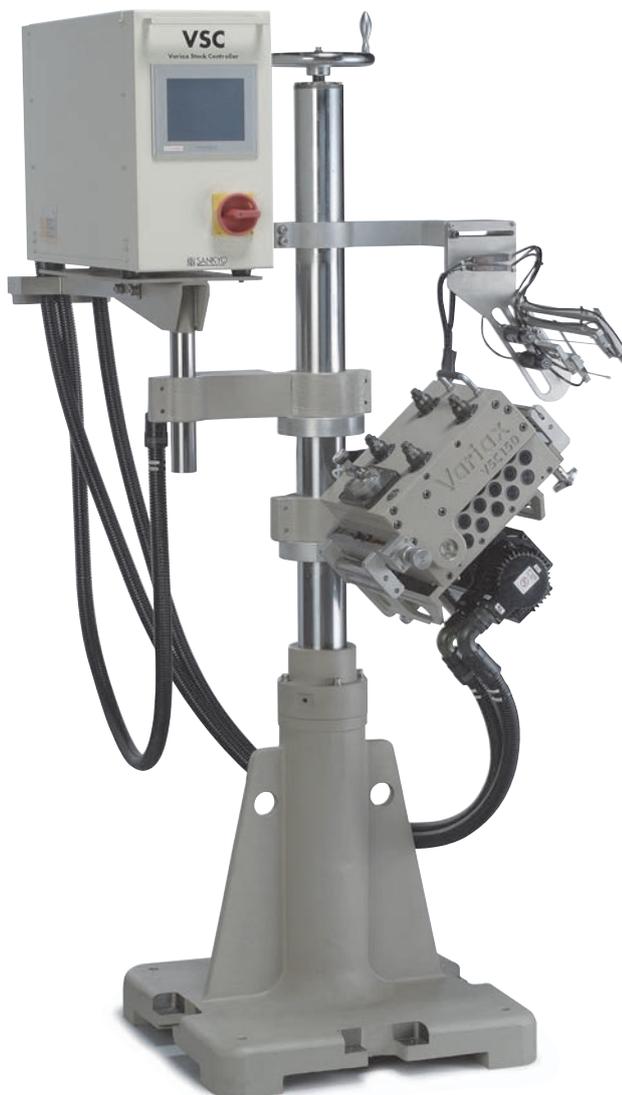
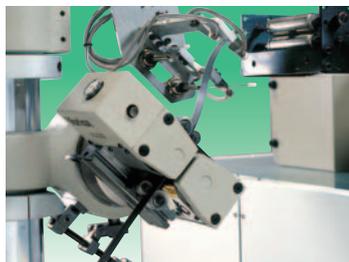
VSC series

VSC70/150/400



VLC series

VLC50/150/400



特長

- 高分解能、高トルクサーボモータ駆動採用
- 材料入口ループでの折れ曲がり解消
- 微速送りにより材料の出入が可能
- 送り条件はカラータッチパネルにて設定
- 材料の巻き癖の矯正を行うレベラ機能を融合 (VSCシリーズ)

材料送り装置へのループ形状の自由度を制限することで適正なループを形成するという新しい考えから生まれた当社のオリジナル製品です。駆動ロールの回転量をサーボモータで制御し、センサーとサーボコントロールで安定化することで、理想的なループを形成でき、高速域でも材料のバタツキを抑えることが出来ます。材料にキズや打コンを残さず、品質の向上と生産性の向上が同時に図れます。場所を取らない省スペース設計で、取付けも簡単です。

概要・仕様

一般仕様 (VSC)

サイズ	単位	VSC70	VSC150	VSC400
送り長さ	mm	0~999	0~999	0~999
材料厚	mm	0.2~1	0.2~1	0.2~1
グリップ力	N	350(エア圧490kPa時)	700(エア圧490kPa時)	1470(エア圧490kPa時)
最大材料巾	mm	70	150	400
最大ストローク数	min ⁻¹	3000	3000	3000
最大送り速度	m/min	100	100	100
使用空気圧	kPa	490~690	490~690	490~690
使用電源	V	三相200V ±10%		
塗装色		5Y7/1	5Y7/1	5Y7/1
製品質量	kg	約320(自立スタンド含)	約330(自立スタンド含)	約1000
製品仕様ページ		P3	P4	P5

一般仕様 (VLC)

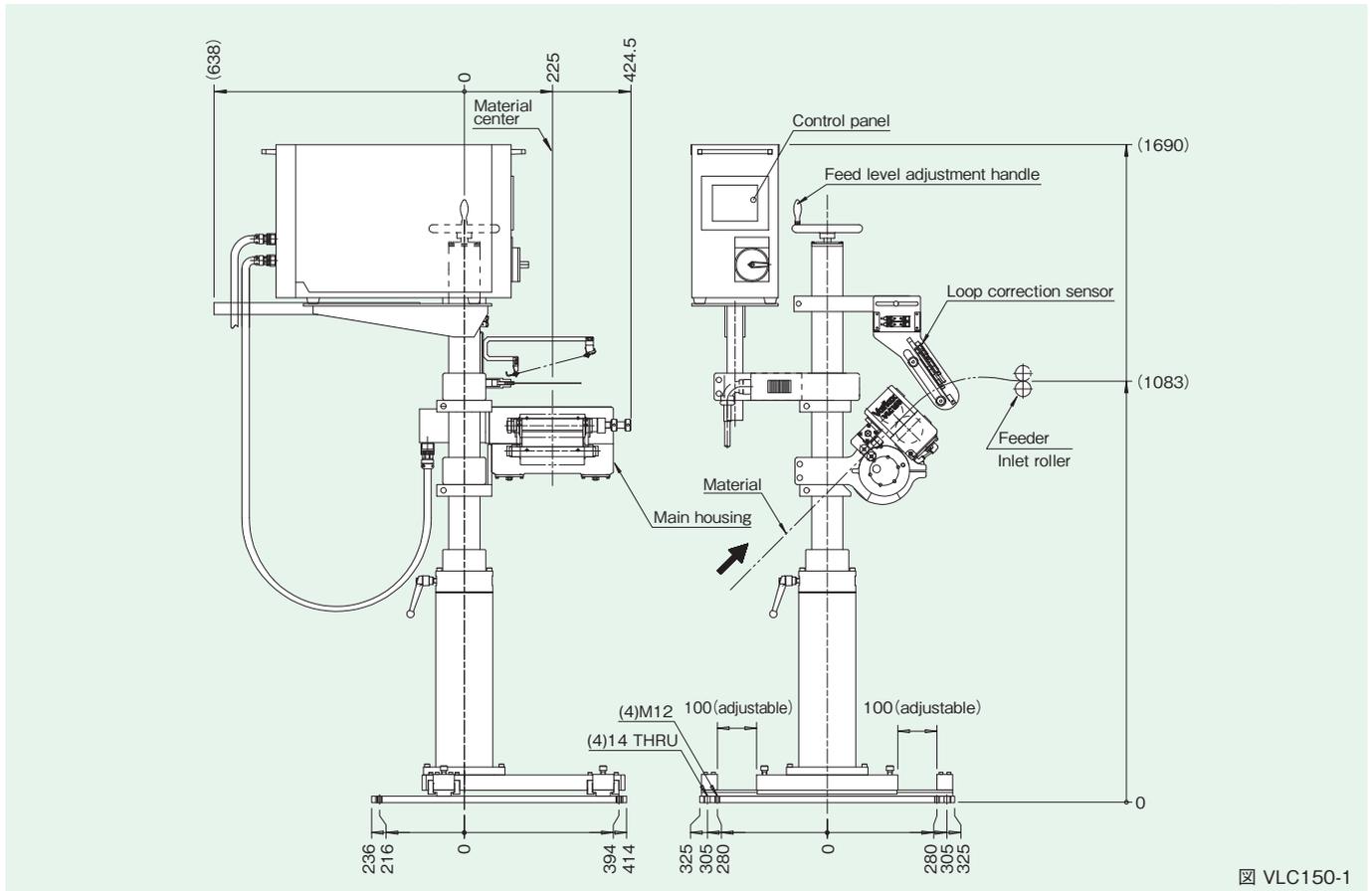
サイズ	単位	VLC50	VLC150	VLC400
送り長さ	mm	0~999	0~999	0~999
材料厚	mm	0.2~1	0.2~1	0.2~1
グリップ力	N	350(エア圧490kPa時)	1500(エア圧490kPa時)	1500(エア圧490kPa時)
最大材料巾	mm	50	150	400
最大ストローク数	min ⁻¹	3000	3000	3000
最大送り速度	m/min	150	100	100
使用空気圧	kPa	490~588	490~690	490~690
使用電源	V	単相AC200~230V ^{+10%} / _{-15%} 50/60Hz		
塗装色		5Y7/1	5Y7/1	5Y7/1
製品質量	kg	250	270	330
製品仕様ページ		P7	P8	P9



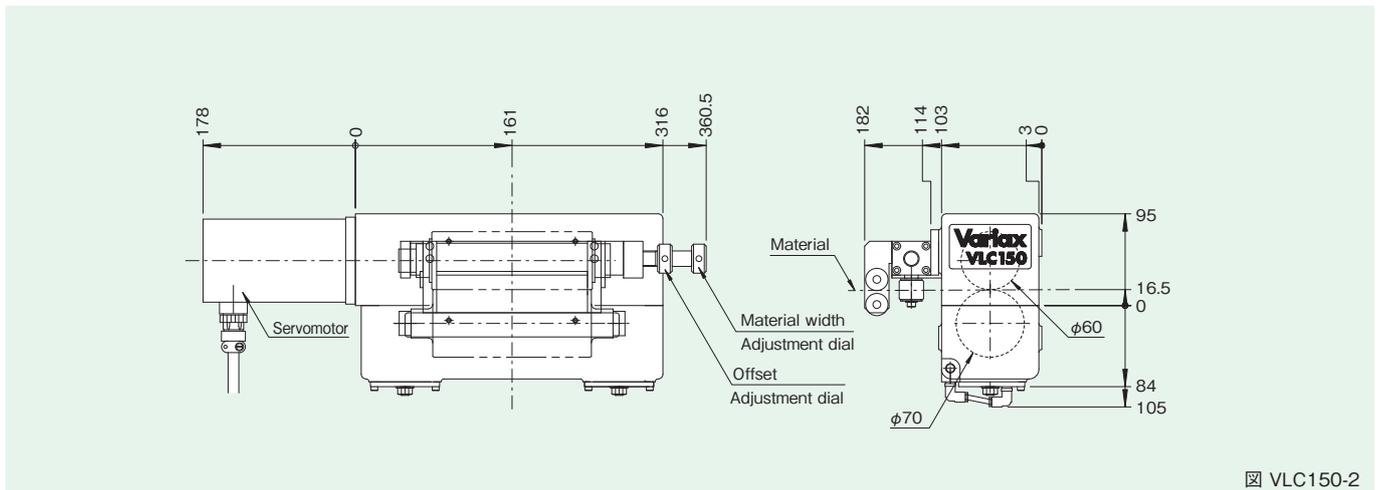
送り装置手前にVSCシリーズ、プレス後段にVLCシリーズを設置した例

VLC150全体寸法図

[単位:mm]



VLC150本体部寸法図



特性表

項目	特性値
送り長さ	0~999 [mm]
材料厚	0.2~1 [mm]
グリップ力	1500(エア-圧490kPa時) [N]
最大材料巾	150 [mm]
最大ストローク数	3000 [min ⁻¹]
最大送り速度	100 [m/min]

項目	特性値
使用空気圧	490~690 [kPa]
使用電源	AC200~230V単相 [V]
入力電源容量	3.2 [kVA]
製品質量	270 [kg]

1[N·m] ≒ 0.102[kgf·m]

VLC400

VLC400全体寸法図

[単位:mm]

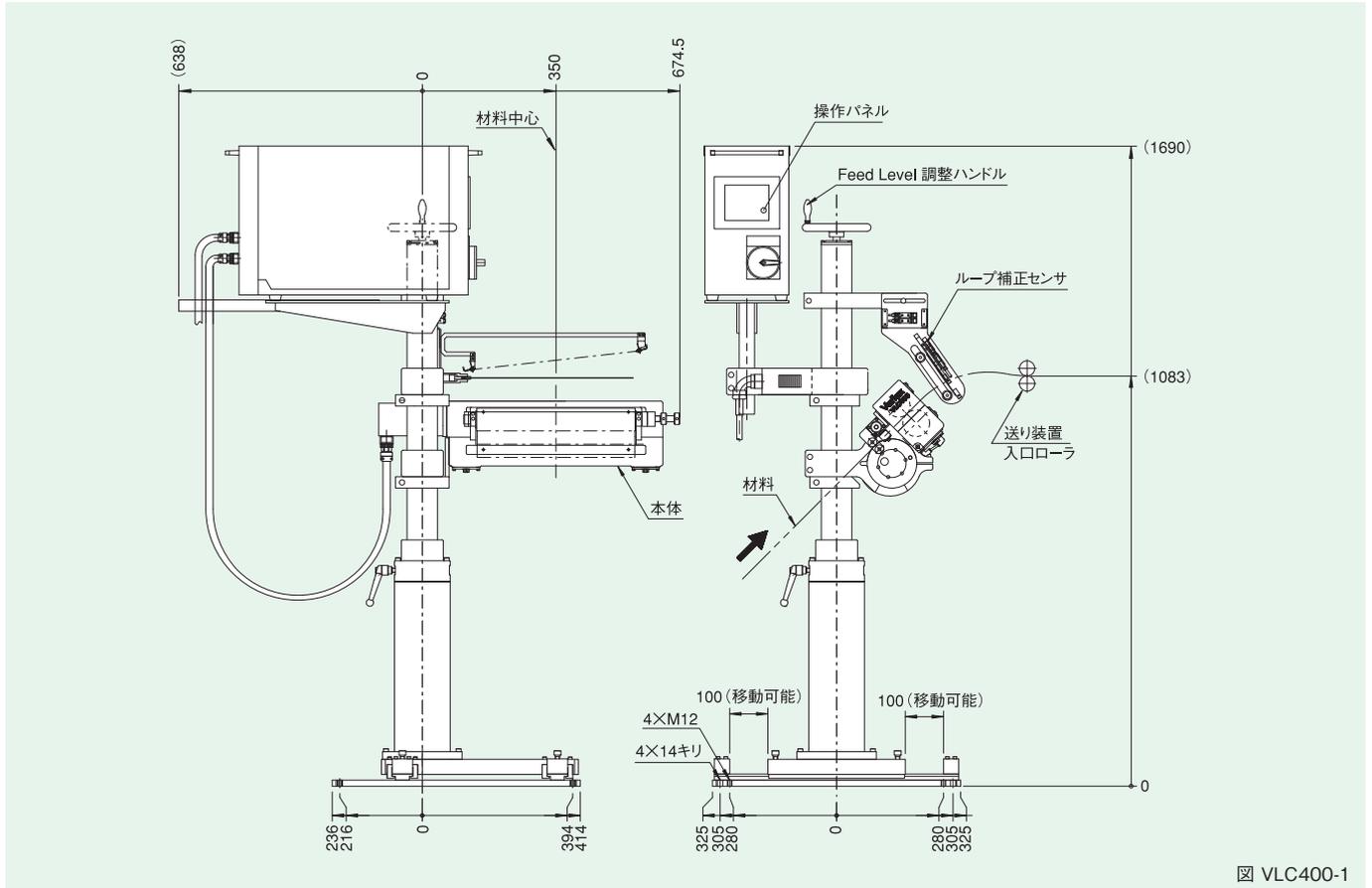


図 VLC400-1

VLC400本体部寸法図

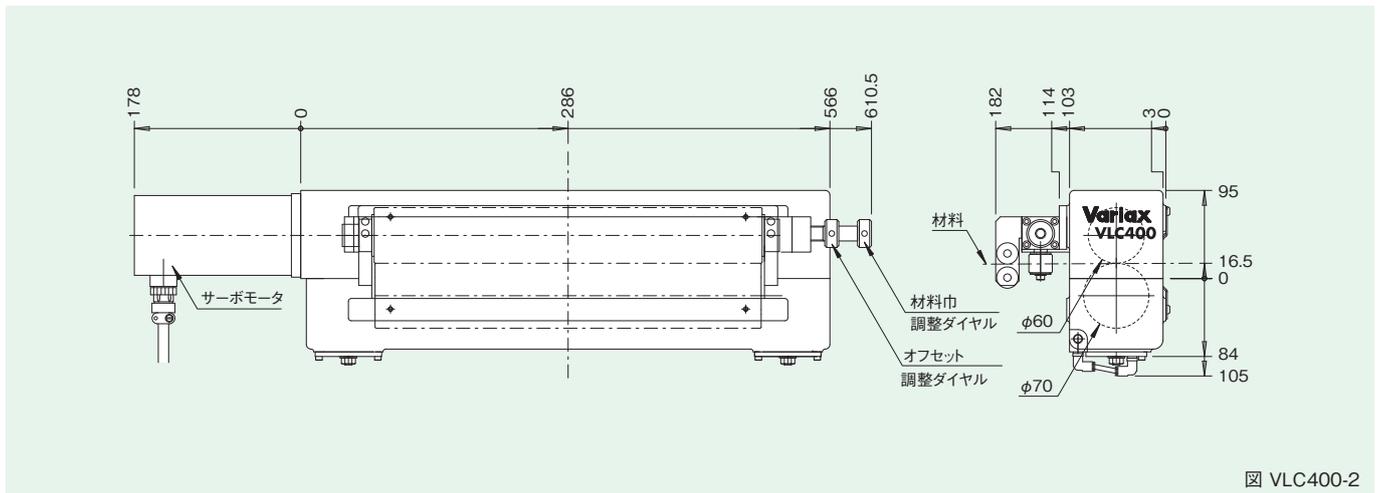


図 VLC400-2

特性表

項目	特性値
送り長さ	0~999 [mm]
材料厚	0.2~1 [mm]
グリップ力	1500(エア圧490kPa時) [N]
最大材料巾	400 [mm]
最大ストローク数	3000 [min ⁻¹]
最大送り速度	100 [m/min]

項目	特性値
使用空気圧	490~690 [kPa]
使用電源	AC200~230V単相 [V]
入力電源容量	3.2 [kVA]
製品質量	330 [kg]

1[N·m] ≒ 0.102[kgf·m]