

概要・仕様

仕様一覧

サイズ	単位	高速タイプ		汎用タイプ				幅広タイプ
		VG15H	VG20H	VG25(T)	VG50(T)	VG75(T)	VG100(T)	VG120W
送り長さ	mm	0~15	0~20	0~25	0~50	0~75	0~100	0~120
送り長さ最小単位	mm	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.001
材料厚 ^{※1} ^{※2}	mm	0~0.5	0~2	0~2	0~2	0~2	0~2	0~1
グリップ力	N	400~1,200	400~1,200	400~1,200	400~1,200	400~1,200	300~3,000	600~2,400
材料幅	mm	8~50	8~50	8~100	8~100	8~100	12~120	20~250
最大ストローク数	min ⁻¹	3,600	1,800	1,200	1,000	700	500	250
最大送り速度	m/min	30	30	25	30	30	30	30
送り角度	deg	156	164	165	165	165	165	160
繰返し送り精度 ^{※3}	mm	±0.035	±0.025	±0.025	±0.025	±0.025	±0.025	±0.05
パイロットリリース	deg	約72	約51	約49	約49	約49	約54	約49
入力軸駆動速比(入カストローク)		1:3	1:2	1:1	1:1	1:1	1:1	1:2
使用空気圧 ^{※4}	kPa	490~690	490~690	490~690	490~690	490~690	490~690	490~690
潤滑方式		強制潤滑	強制潤滑	油浴/強制潤滑	油浴/強制潤滑	油浴/強制潤滑	油浴潤滑	強制潤滑
使用電源		単相AC100V 50/60Hz (AC115V 50/60Hz, DC24V)						
製品質量	kg	60	60	60	60	60	150	290

※1 高速タイプ、汎用タイプの一部(VG□□□T)、幅広タイプはダイヤル操作により材料厚の調整が可能です。その他の汎用タイプはスパーサを挿入して調整します。

※2 材料厚が1mmを超える場合には、弊社営業までお問い合わせください。

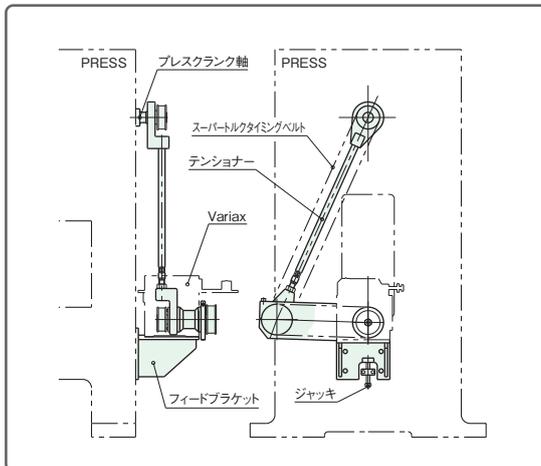
※3 記載値は弊社の検査基準値です。繰返し送り精度は運転条件により左右されます。

※4 水分を多量に含んだ圧縮空気は機器の動作不良の原因となります。必ずエアードライヤーもしくはミストセパレータを設置し、水分(結露)の発生を抑えてください。エアフィルタは、必ずろ過度5μm以下のものを使用してください。

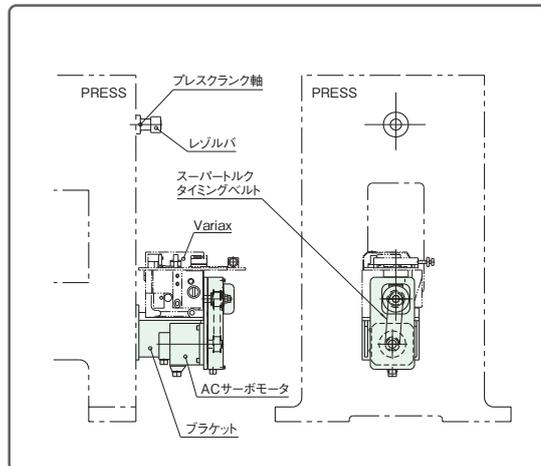
使用空気圧は必ず確保したうえでご使用ください。指定値未満の空気圧ではリリース動作に不具合が生じる可能性があります。

駆動方式

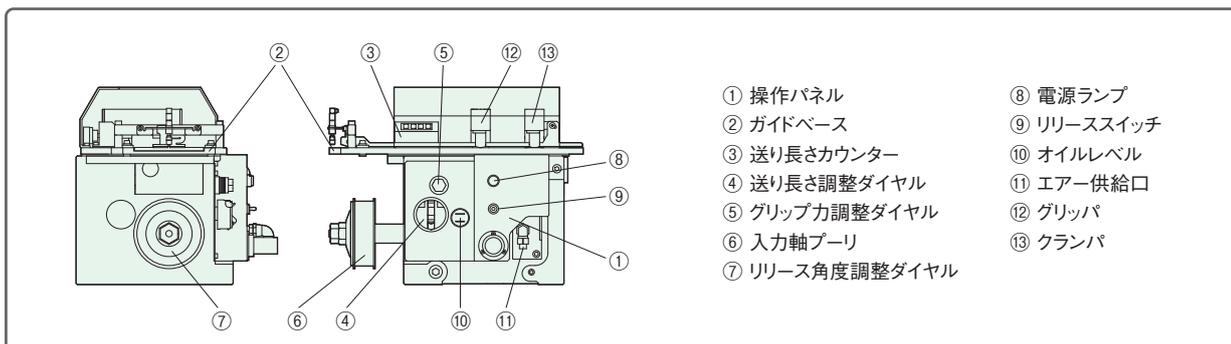
入力駆動システム(S.C.T)



サーボ駆動システム(V.S.D)



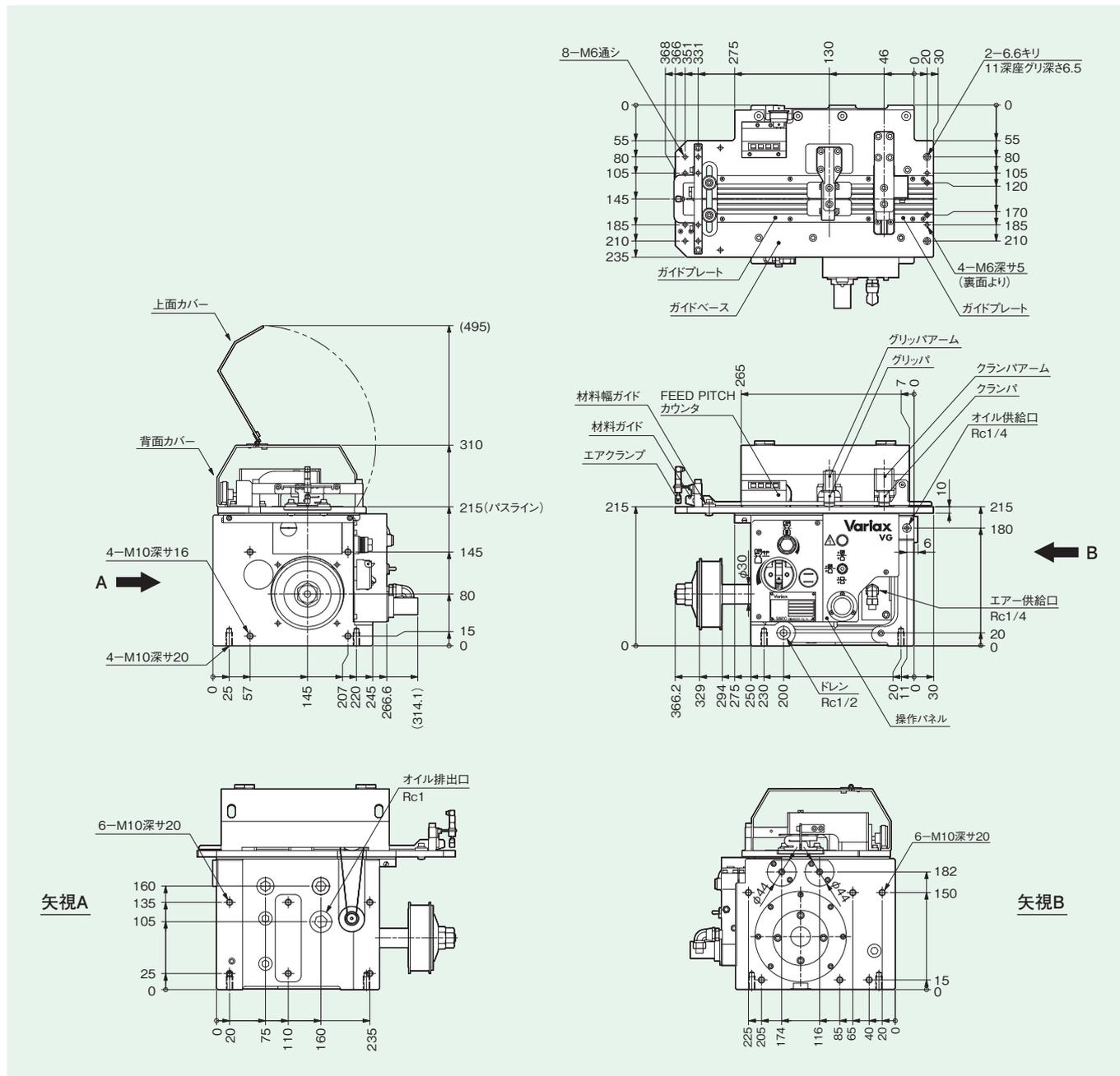
各部名称



VG15H

外形図

[単位:mm]



特性表

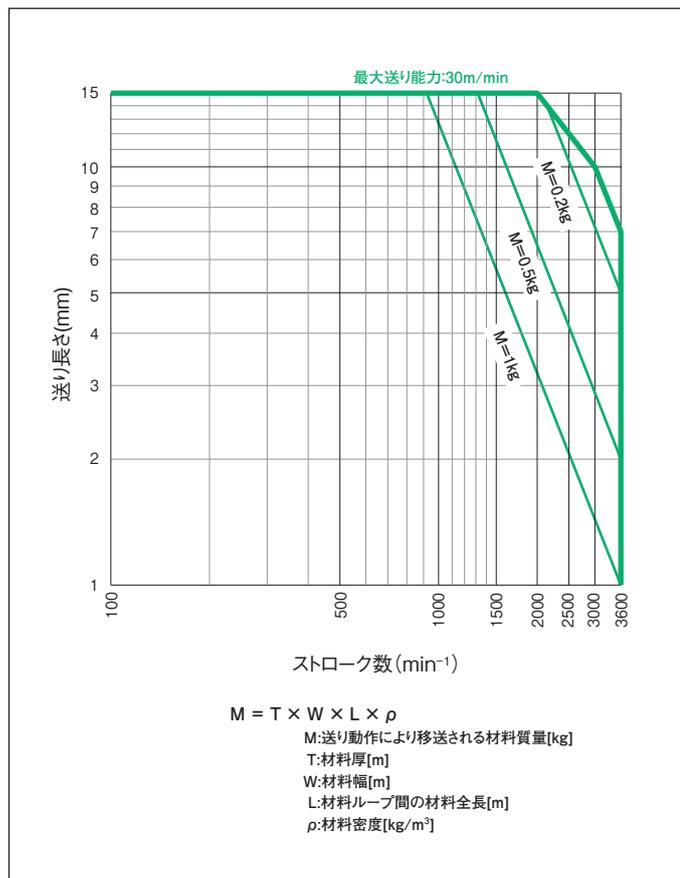
項目	特性値
送り長さ	0~15 [mm]
送り長さ最小単位	0.02 [mm]
材料厚	0~0.5 [mm]
グリッパ力	400~1,200 [N]
材料幅	8~50 [mm]
最大ストローク数	3,600 [min ⁻¹]
最大送り速度	30 [m/min]
送り角度	156 [deg]
繰返し送り精度	±0.035 [mm]
パイロットリリース	約72 [deg]
エアリリース	任意
入力軸駆動速比(入力:ストローク)	1:3*

項目	特性値
使用空気圧	490~690 [kPa]
使用電源	単相AC100 [V]
製品質量	60 [kg]
推奨潤滑油	シェル オマラ S2 G 150
潤滑方式	強制潤滑
油浴潤滑時の内部油量	—
強制潤滑時の供給油量	0.4 [ℓ/min]
ハウジング塗装色	2.5Y9/02
操作パネル塗装色	2.5Y9/02

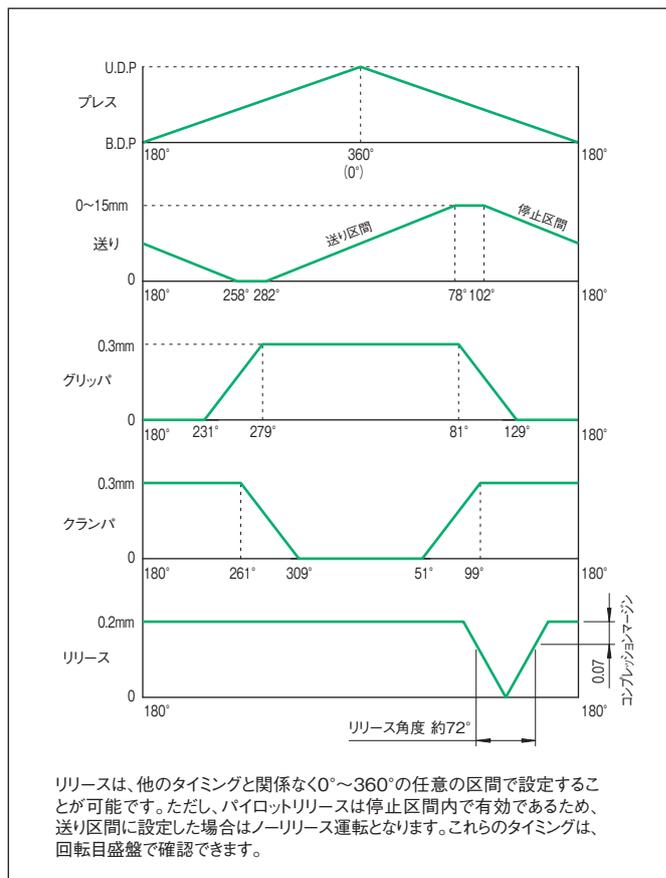
1[N·m] ≒ 0.102[kgf·m]

* VG15Hは入力軸1回転につき3回の送り動作を行いますので、入力軸の駆動速度を1/3に減速したうえでご使用ください。

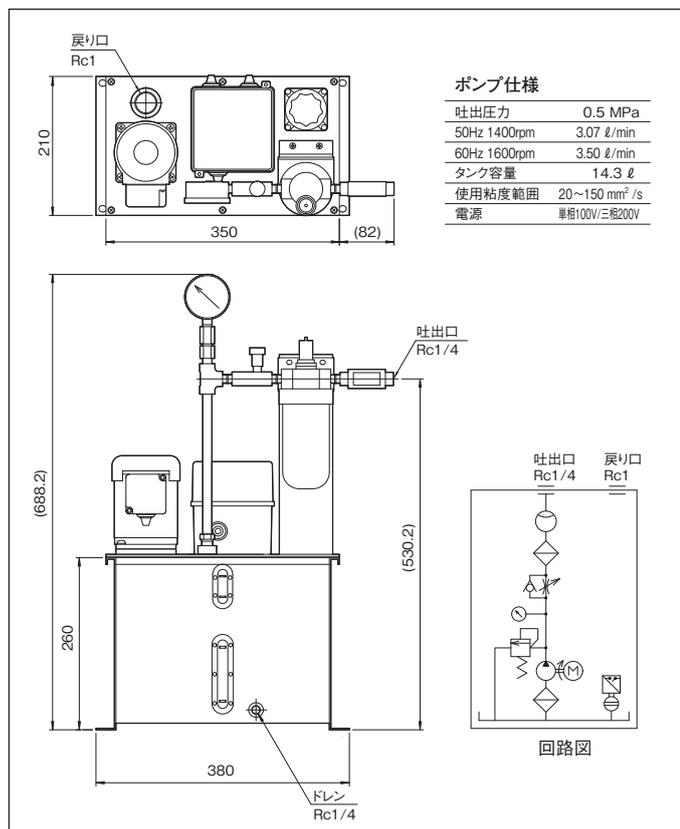
最大送り能力



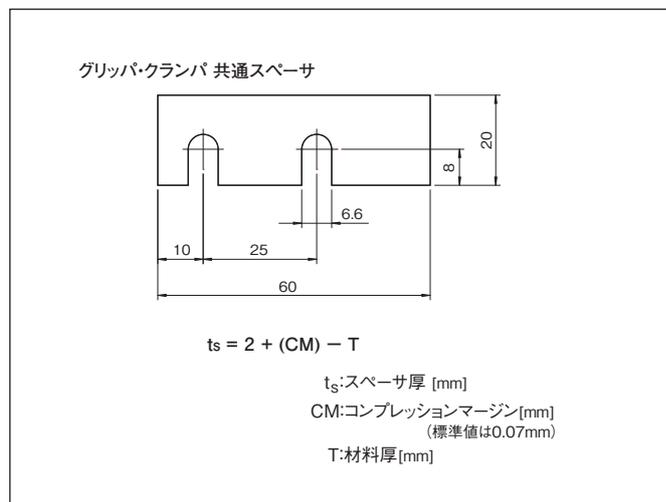
タイミング線図



オイルポンプ



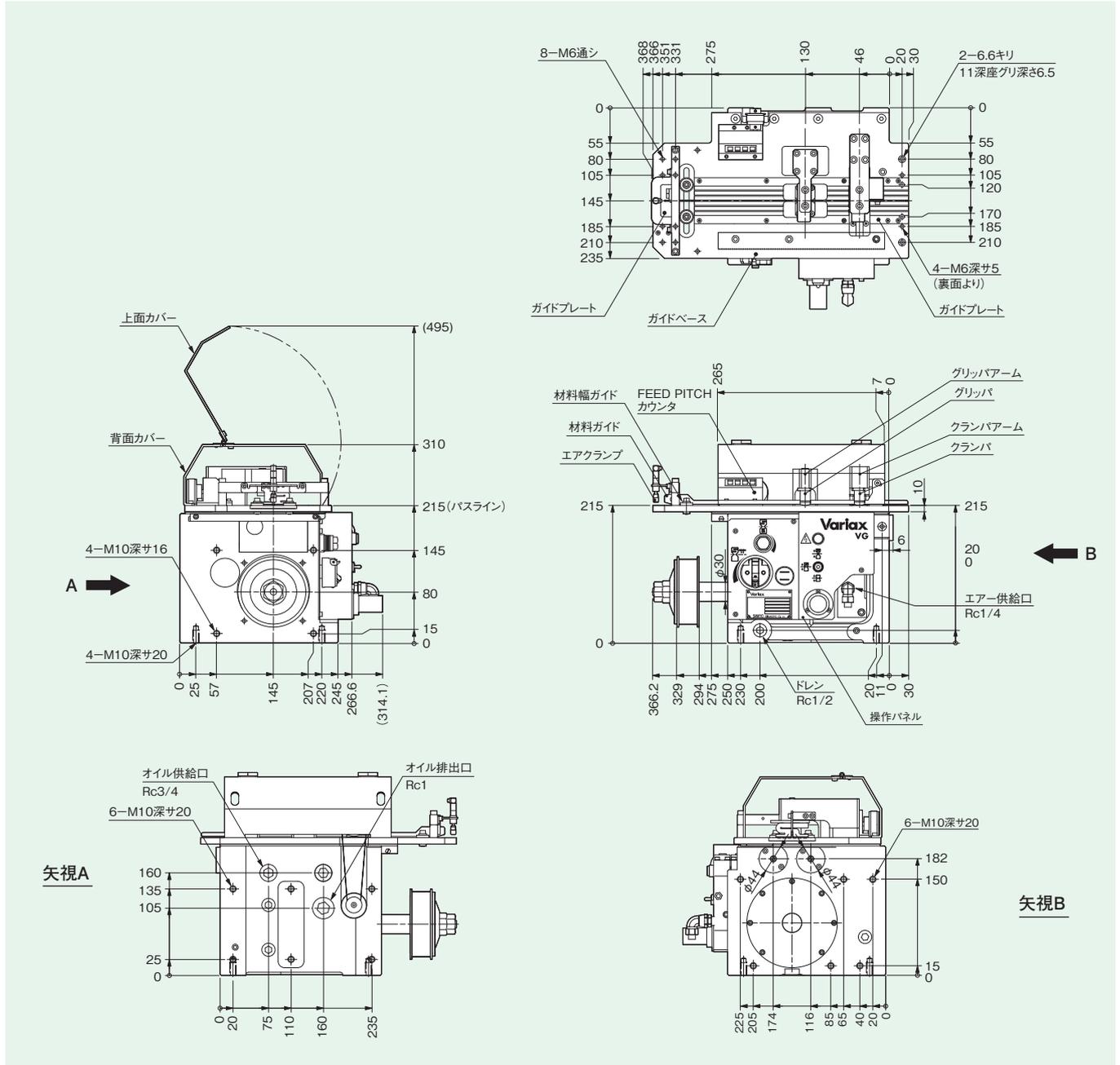
板厚調整用スペーサ



VG20H

外形図

[単位:mm]



特性表

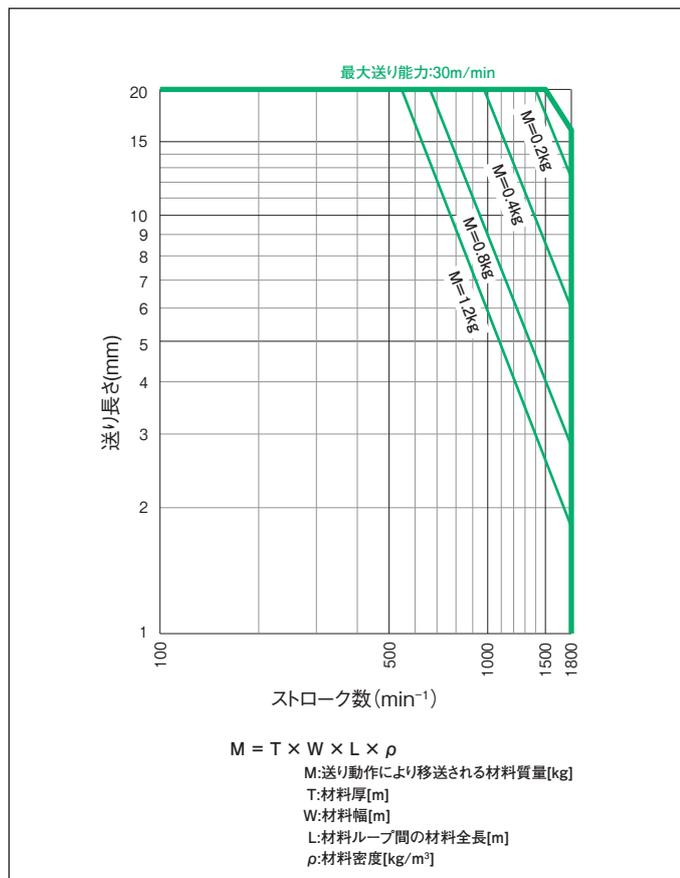
項目	特性値
送り長さ	0~20 [mm]
送り長さ最小単位	0.02 [mm]
材料厚	0~2 [mm]
グリッパ力	400~1,200 [N]
材料幅	8~50 [mm]
最大ストローク数	1,800 [min ⁻¹]
最大送り速度	30 [m/min]
送り角度	164 [deg]
繰返し送り精度	±0.025 [mm]
パイロットリリース	約51 [deg]
エアリリース	任意
入力軸駆動速比(入力:ストローク)	1:2*

項目	特性値
使用空気圧	490~690 [kPa]
使用電源	単相AC100 [V]
製品質量	60 [kg]
推奨潤滑油	シェル オマラ S2 G 150
潤滑方式	強制潤滑
油浴潤滑時の内部油量	-
強制潤滑時の供給油量	0.4 [ℓ/min]
ハウジング塗装色	2.5Y9/02
操作パネル塗装色	2.5Y9/02

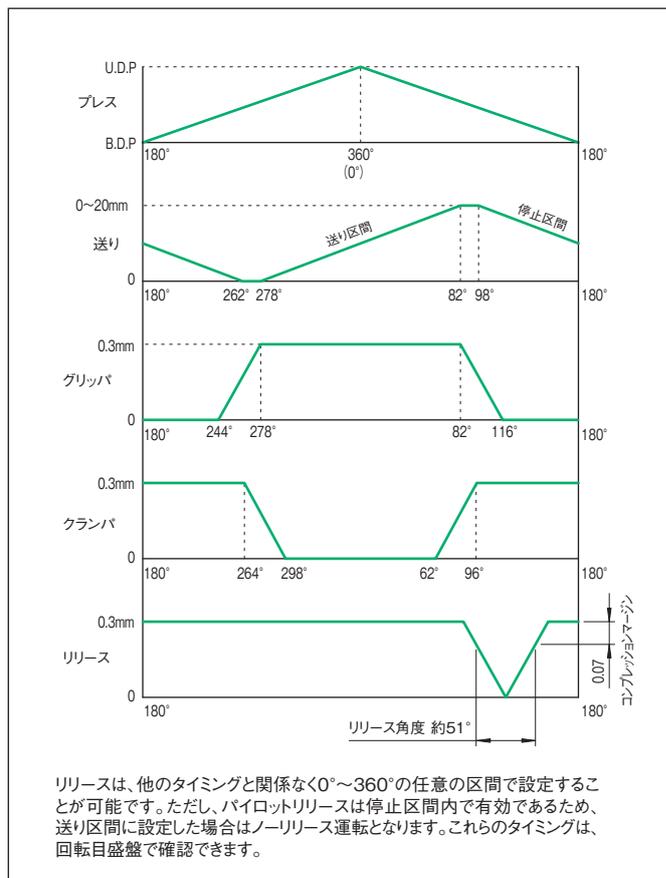
1[N・m] ≒ 0.102[kgf・m]

* VG20Hは入力軸1回転につき2回の送り動作を行いますので、入力軸の駆動速度を1/2に減速したうえでご使用ください。

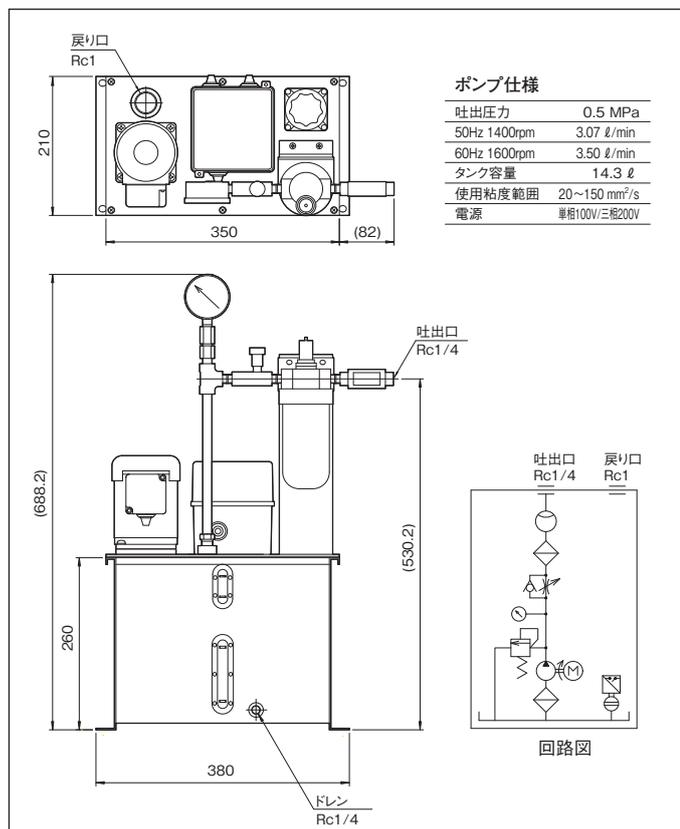
最大送り能力



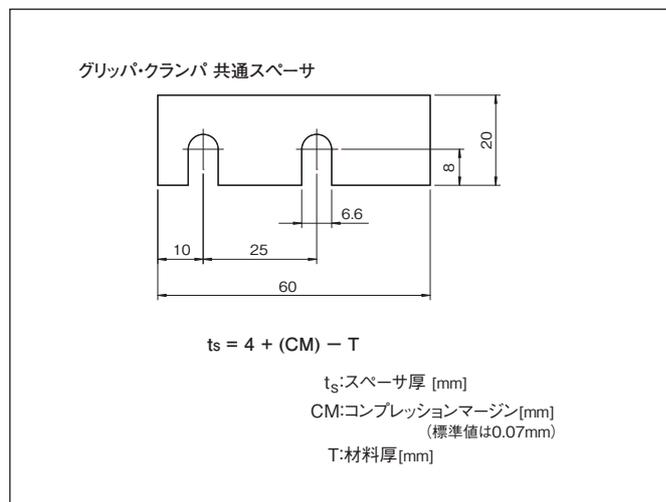
タイミング線図



オイルポンプ



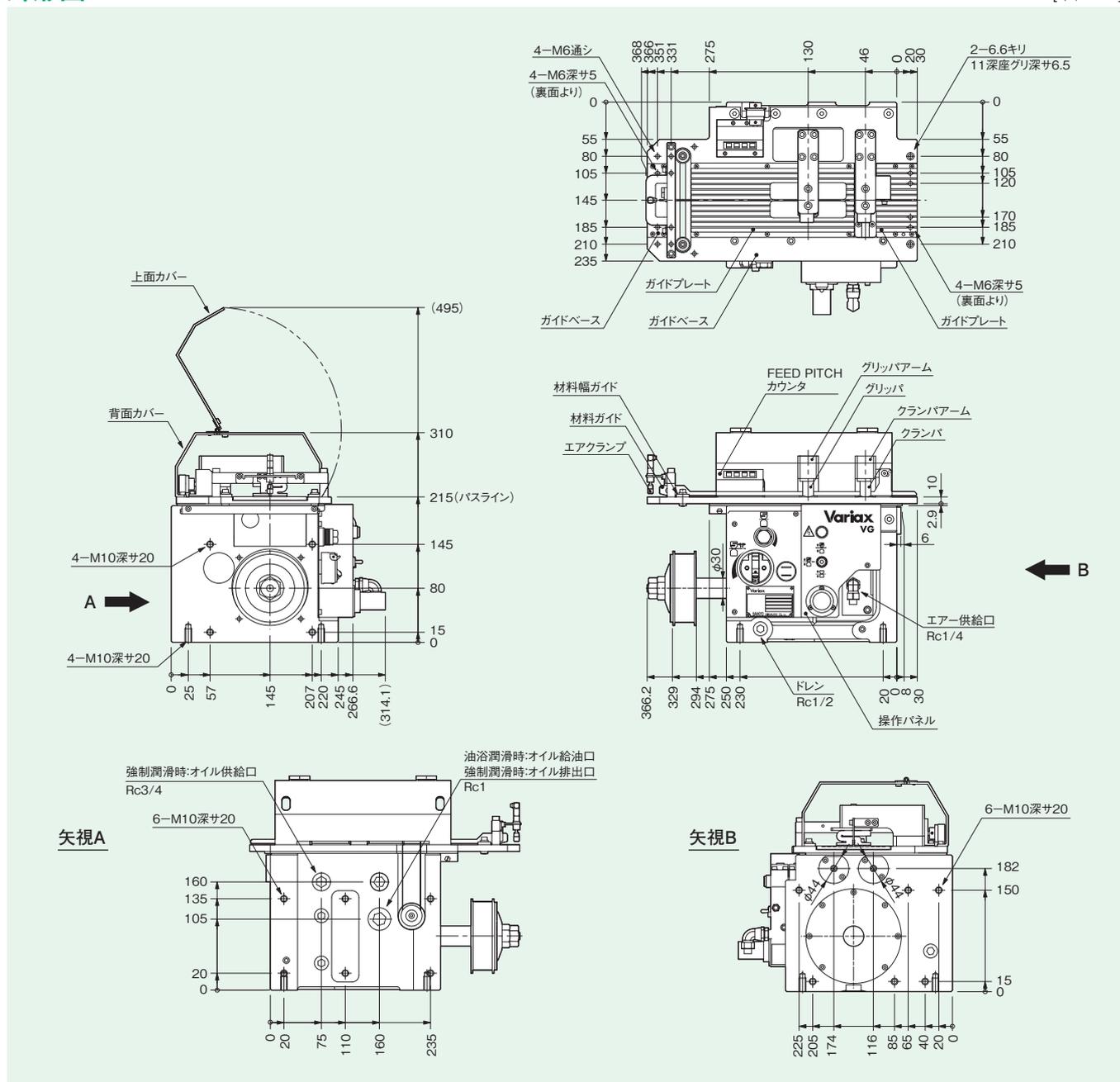
板厚調整用スペーサ



VG25/VG25T

外形図

[単位:mm]



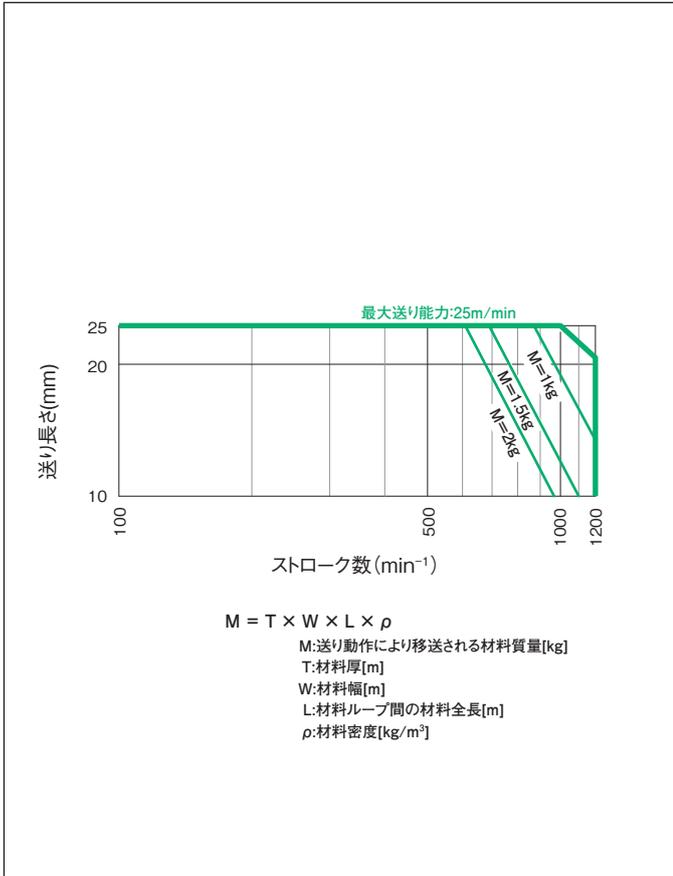
特性表

項目	特性値
送り長さ	0~25 [mm]
送り長さ最小単位	0.02 [mm]
材料厚	0~2 [mm]
グリッパ力	400~1,200 [N]
材料幅	8~100 [mm]
最大ストローク数	1,200 [min ⁻¹]
最大送り速度	25 [m/min]
送り角度	165 [deg]
繰返し送り精度	±0.025 [mm]
パイロットリリース	約49 [deg]
エアリリース	任意
入力軸駆動速比(入力:ストローク)	1:1

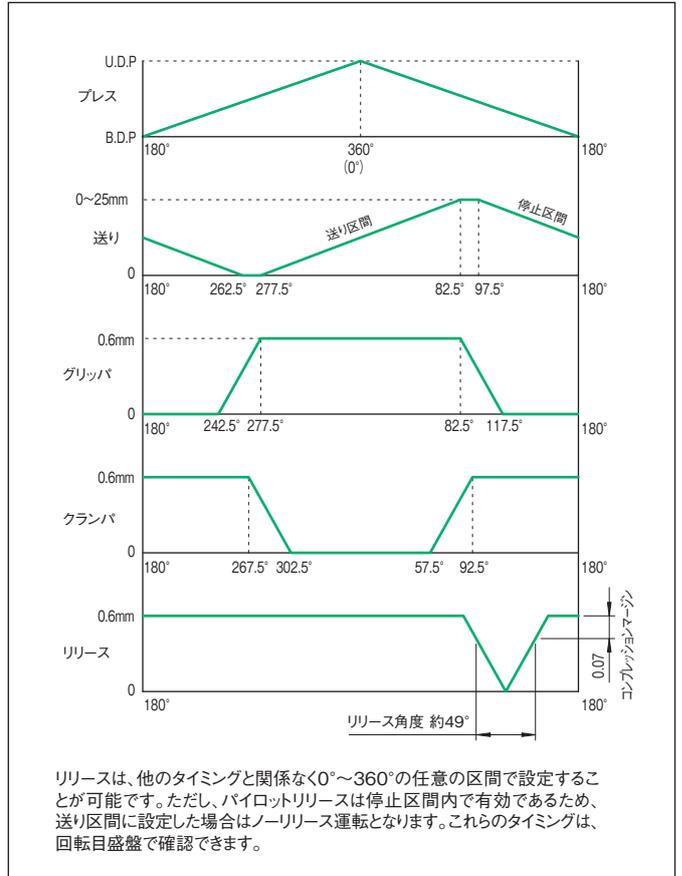
項目	特性値
使用空気圧	490~690 [kPa]
使用電源	単相AC100 [V]
製品質量	60 [kg]
推奨潤滑油	シェル オマラ S2 G 150
潤滑方式	油浴潤滑/強制潤滑
油浴潤滑時の内部油量	1.4 [ℓ]
強制潤滑時の供給油量	0.4 [ℓ/min]
ハウジング塗装色	2.5Y9/02
操作パネル塗装色	2.5Y9/02

1[N·m] ≒ 0.102[kgf·m]

最大送り能力

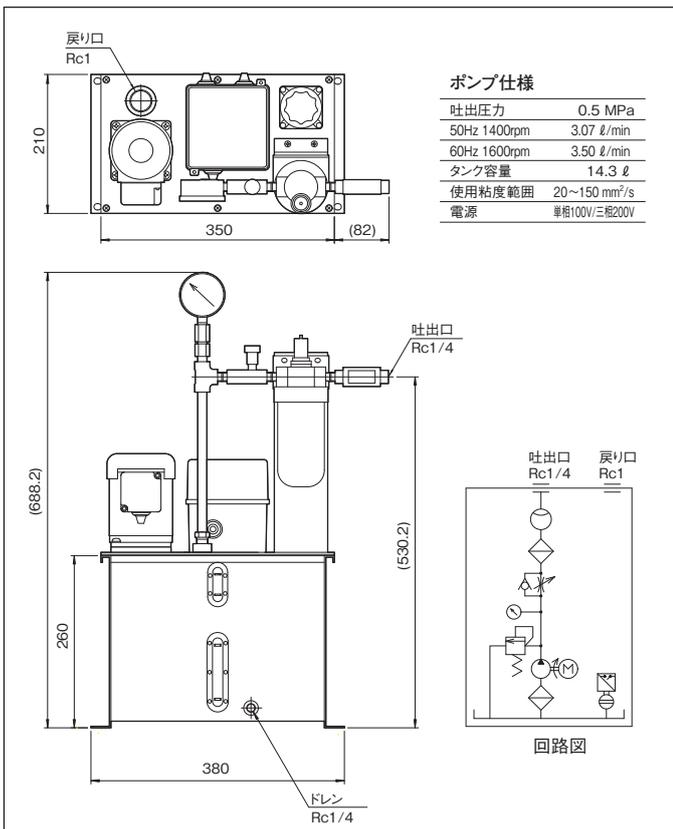


タイミング線図

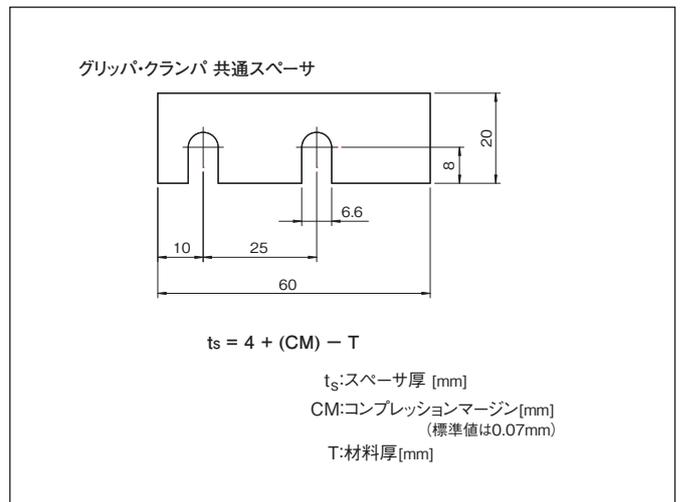


リリースは、他のタイミングと関係なく0°~360°の任意の区間で設定することが可能です。ただし、パイロットリリースは停止区間内で有効であるため、送り区間に設定した場合はノーリリース運転となります。これらのタイミングは、回転目盛盤で確認できます。

オイルポンプ



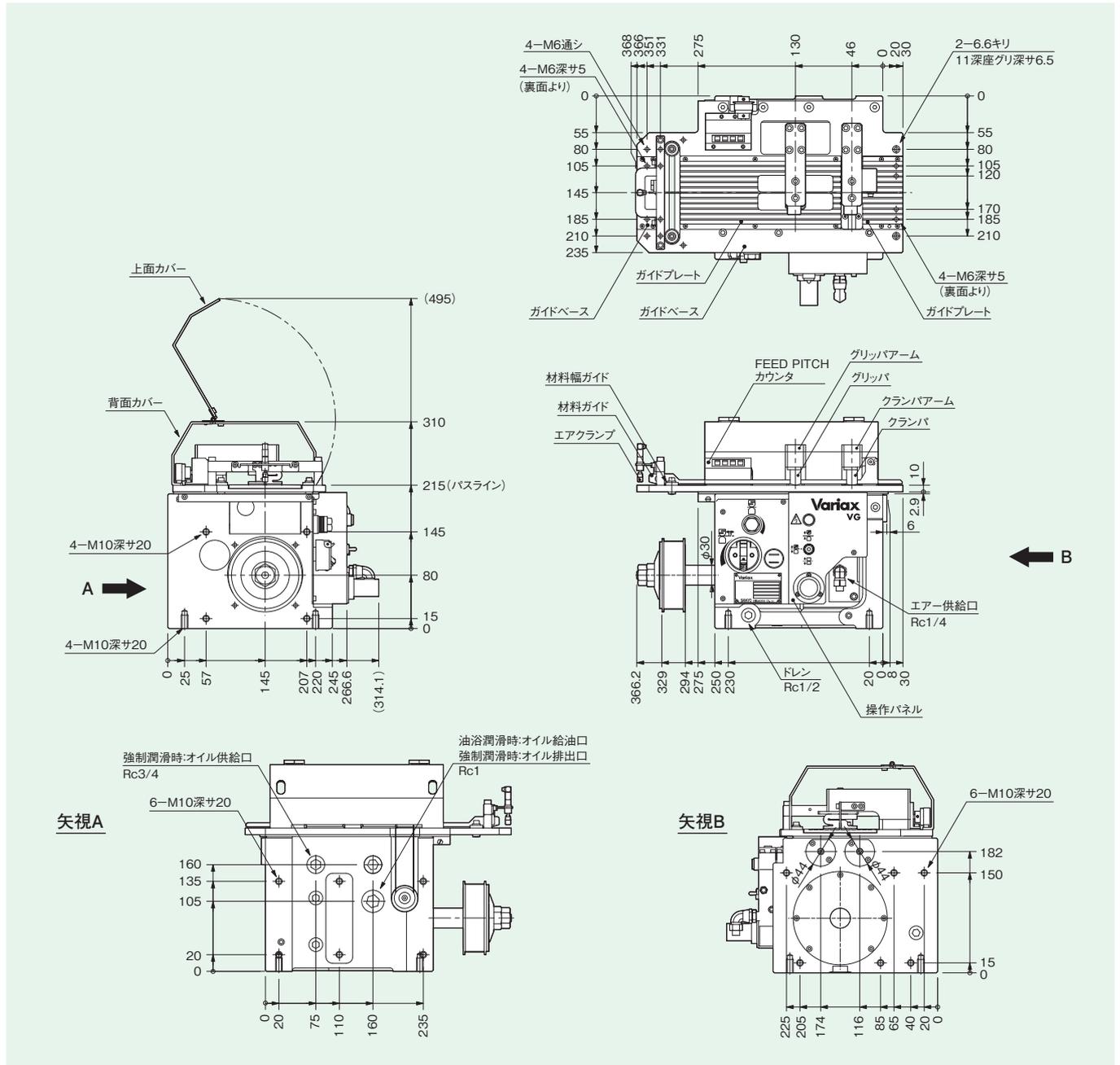
板厚調整用スペーサ



VG50/VG50T

外形図

[単位:mm]



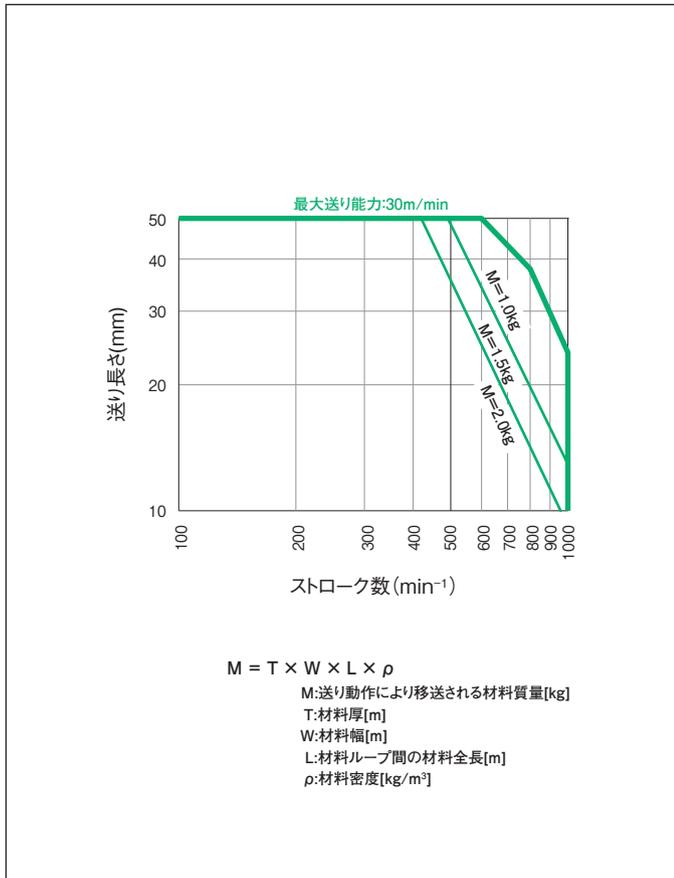
特性表

項目	特性値
送り長さ	0~50 [mm]
送り長さ最小単位	0.02 [mm]
材料厚	0~2 [mm]
グリッパ力	400~1,200 [N]
材料幅	8~100 [mm]
最大ストローク数	1,000 [min ⁻¹]
最大送り速度	30 [m/min]
送り角度	165 [deg]
繰返し送り精度	±0.025 [mm]
パイロットリリース	約49 [deg]
エアリリース	任意
入力軸駆動速比(入力:ストローク)	1:1

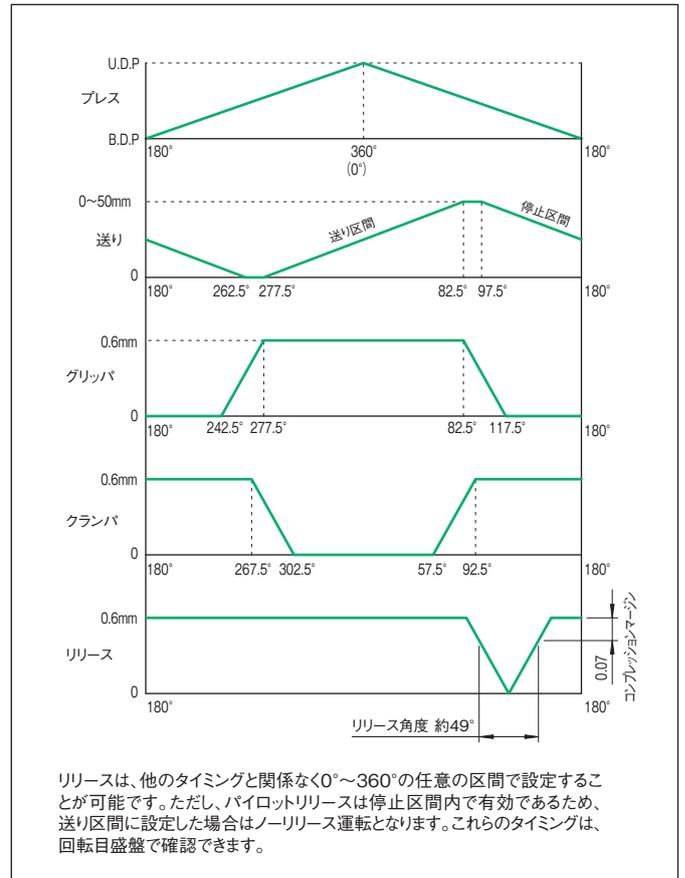
項目	特性値
使用空気圧	490~690 [kPa]
使用電源	単相AC100 [V]
製品質量	60 [kg]
推奨潤滑油	シェル オマラ S2 G 150
潤滑方式	油浴潤滑/強制潤滑
油浴潤滑時の内部油量	1.4 [ℓ]
強制潤滑時の供給油量	0.4 [ℓ/min]
ハウジング塗装色	2.5Y9/02
操作パネル塗装色	2.5Y9/02

1[N·m] ≒ 0.102[kgf·m]

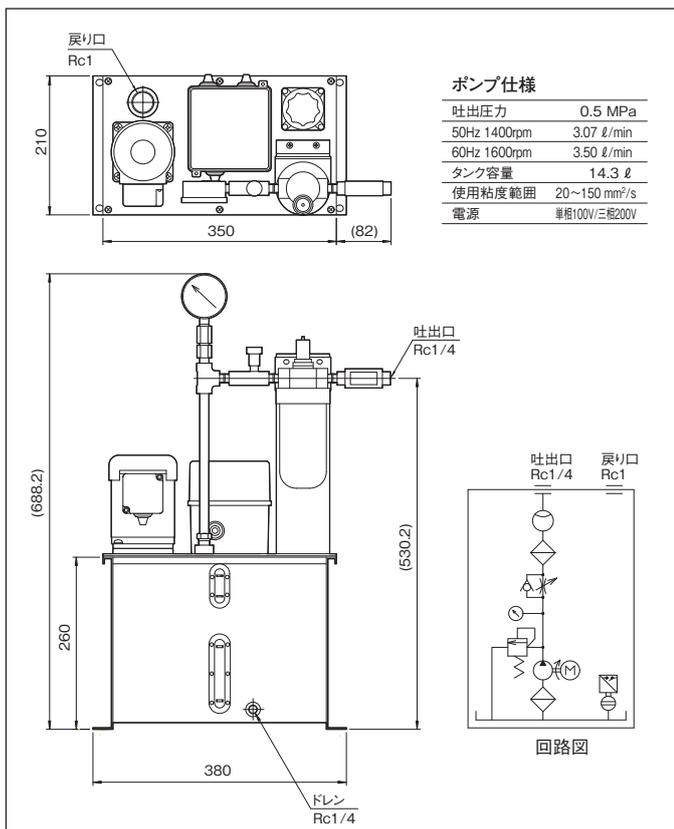
最大送り能力



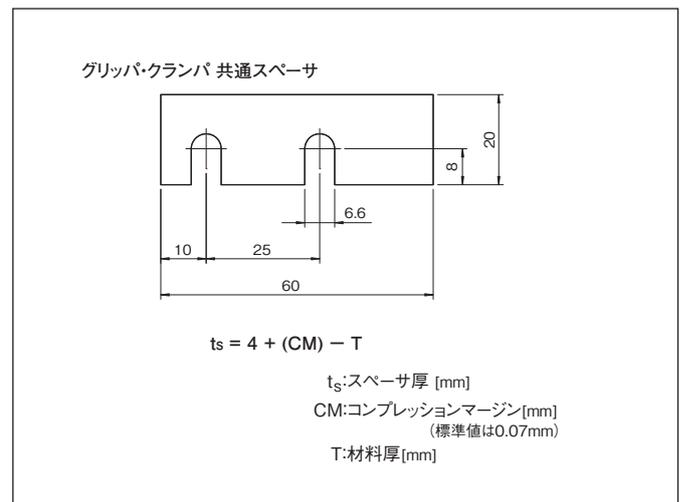
タイミング線図



オイルポンプ



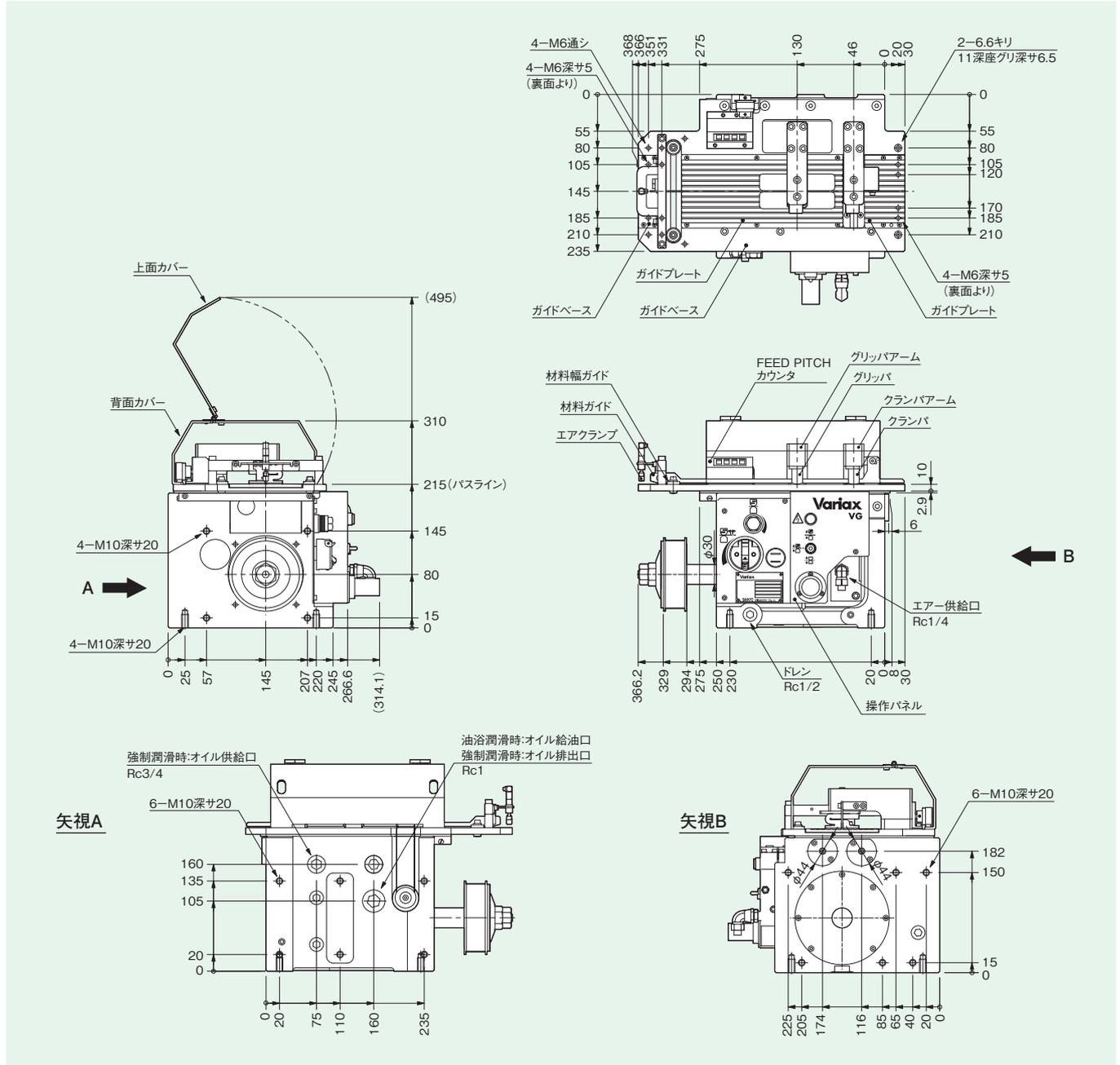
板厚調整用スペーサ



VG75/VG75T

外形図

[単位:mm]



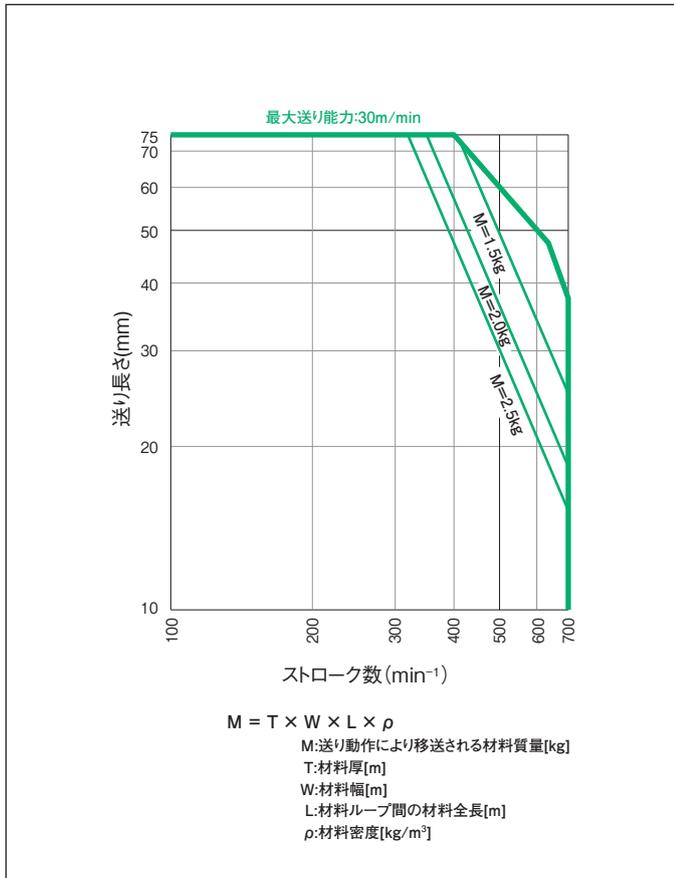
特性表

項目	特性値
送り長さ	0~75 [mm]
送り長さ最小単位	0.02 [mm]
材料厚	0~2 [mm]
グリッパ力	400~1,200 [N]
材料幅	8~100 [mm]
最大ストローク数	700 [min ⁻¹]
最大送り速度	30 [m/min]
送り角度	165 [deg]
繰返し送り精度	±0.025 [mm]
パイロットリリース	約49 [deg]
エアリリース	任意
入力軸駆動速比(入力:ストローク)	1:1

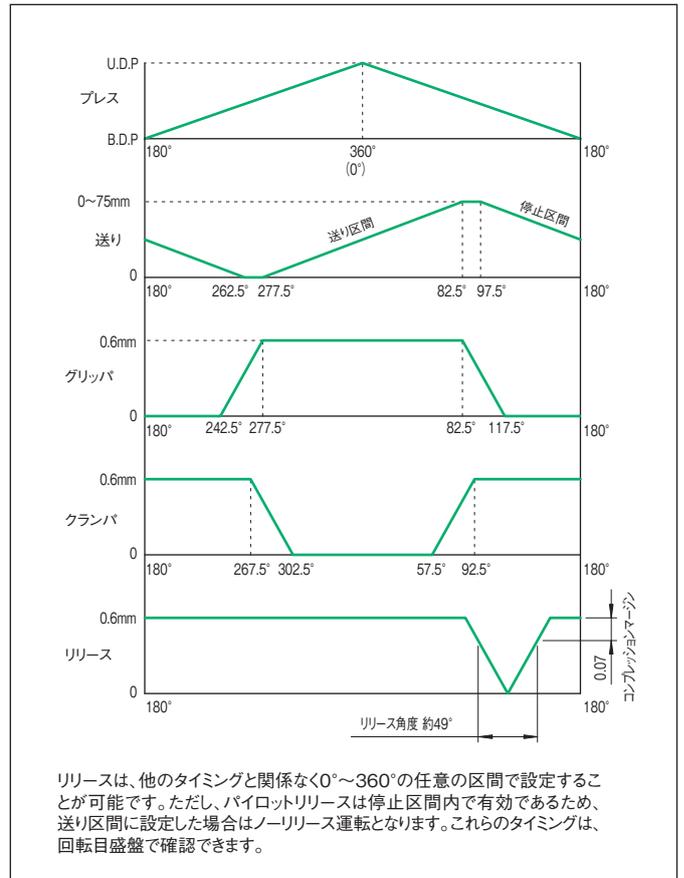
項目	特性値
使用空気圧	490~690 [kPa]
使用電源	単相AC100 [V]
製品質量	60 [kg]
推奨潤滑油	シェル オマラ S2 G 150
潤滑方式	油浴潤滑/強制潤滑
油浴潤滑時の内部油量	1.4 [ℓ]
強制潤滑時の供給油量	0.4 [ℓ/min]
ハウジング塗装色	2.5Y9/02
操作パネル塗装色	2.5Y9/02

1[N·m] ≒ 0.102[kgf·m]

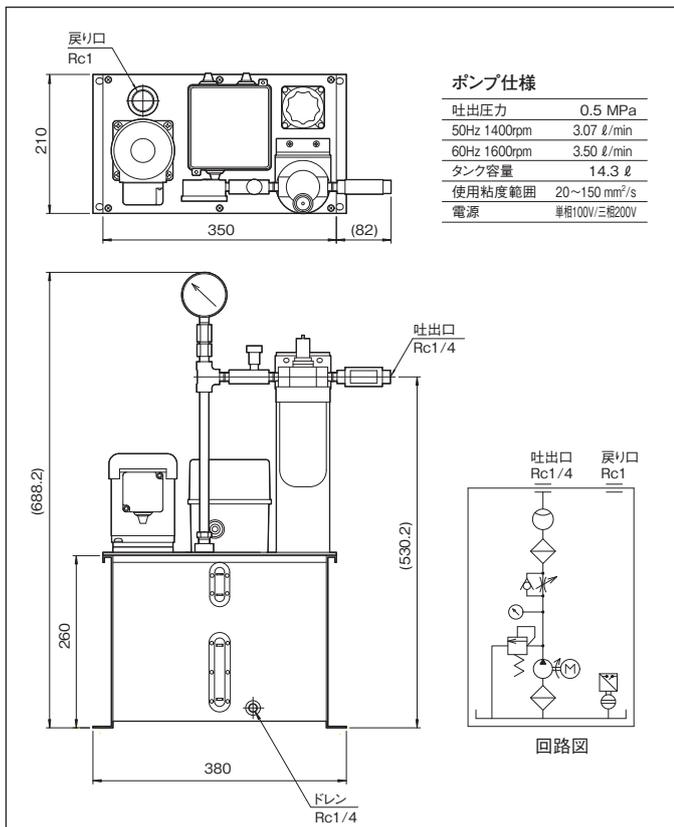
最大送り能力



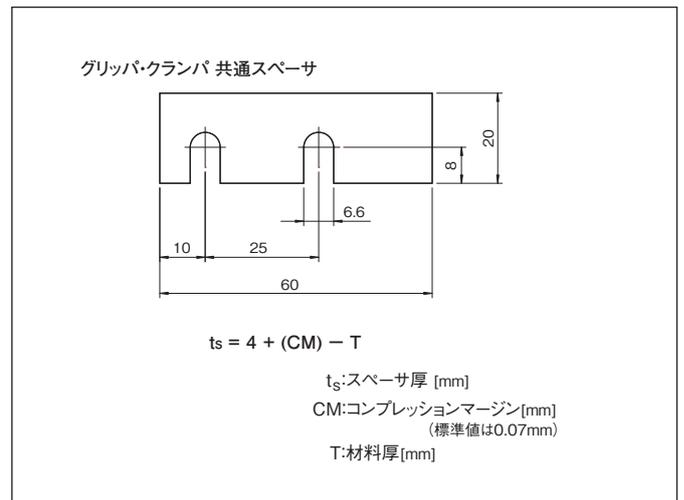
タイミング線図



オイルポンプ



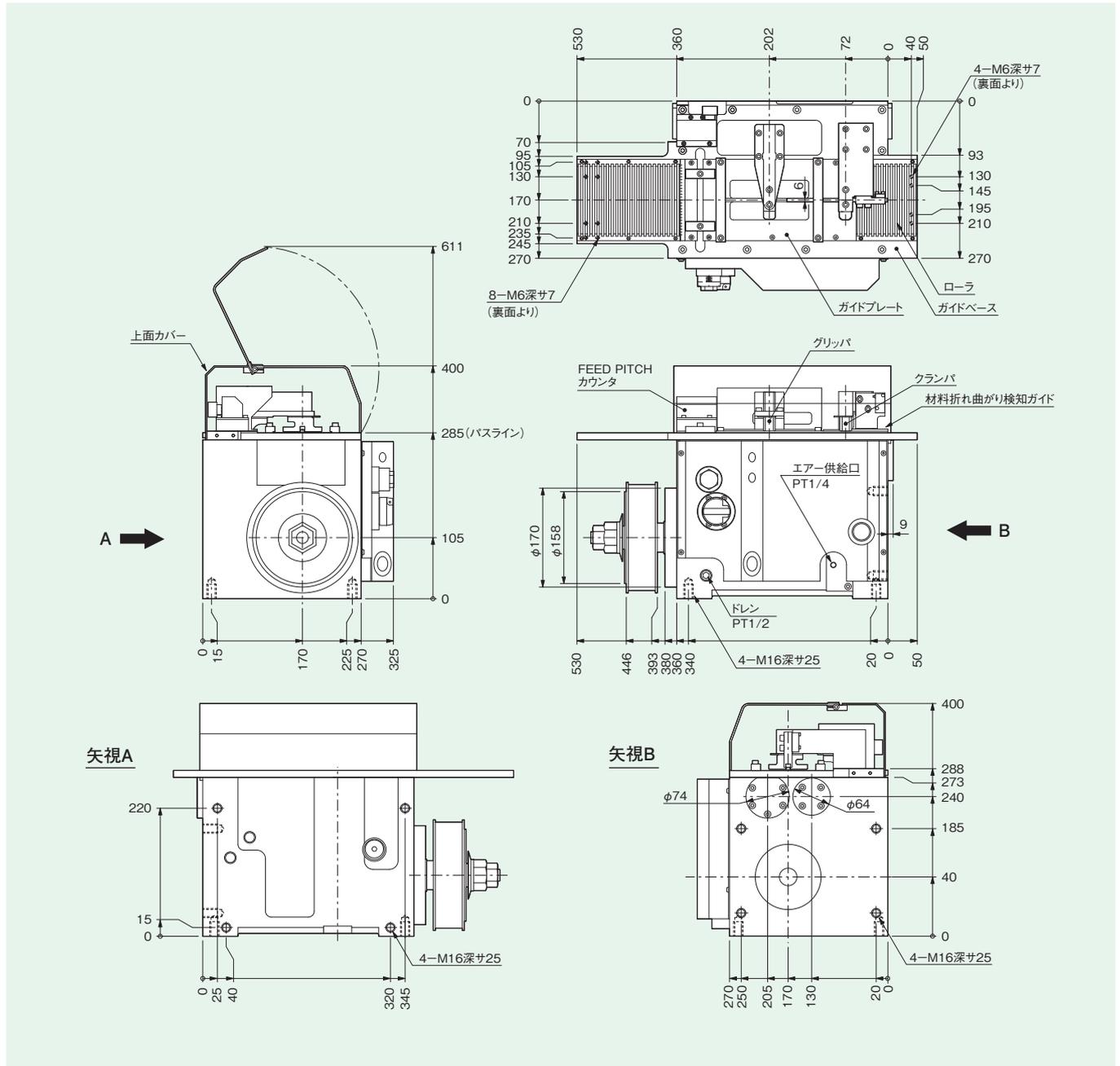
板厚調整用スペーサ



VG100/VG100T

外形図

[単位:mm]



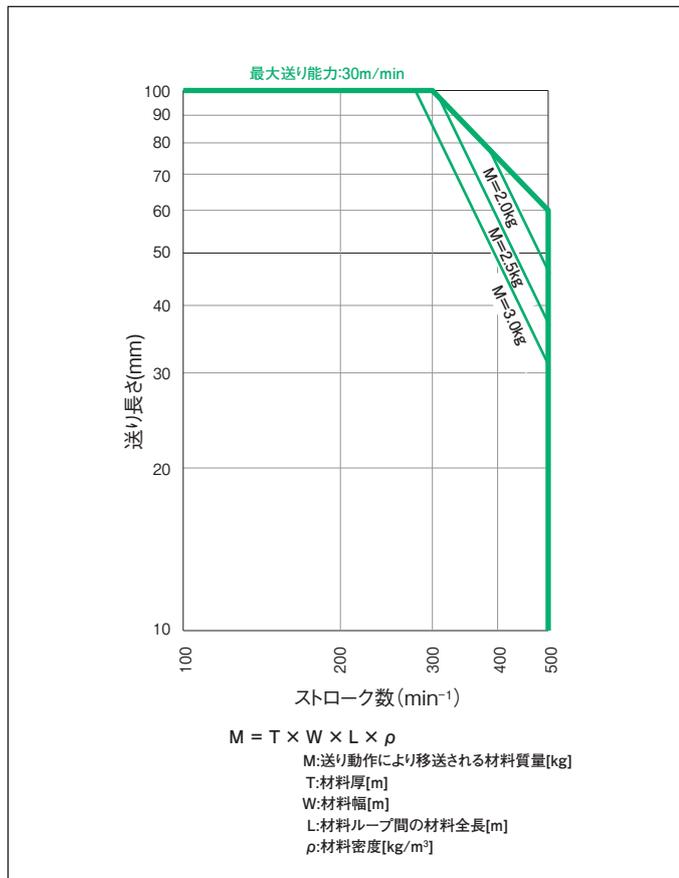
特性表

項目	特性値
送り長さ	0~100 [mm]
送り長さ最小単位	0.02 [mm]
材料厚	0~2 [mm]
グリッパ力	300~3,000 [N]
材料幅	12~120 [mm]
最大ストローク数	500 [min ⁻¹]
最大送り速度	30 [m/min]
送り角度	165 [deg]
繰返し送り精度	±0.025 [mm]
パイロットリリース	約54 [deg]
エアリリース	任意
入力軸駆動速比(入力:ストローク)	1:1

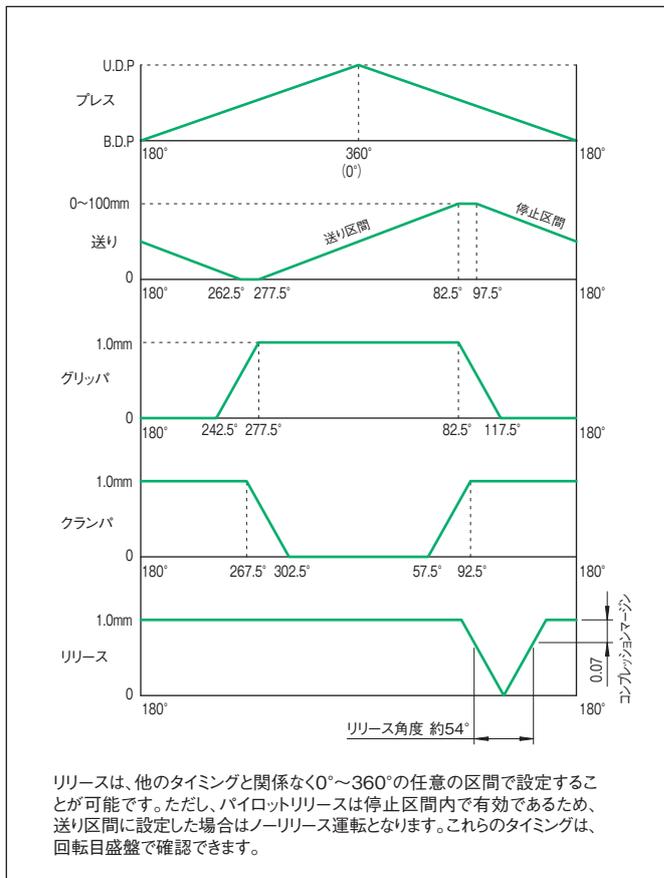
項目	特性値
使用空気圧	490~690 [kPa]
使用電源	単相AC100 [V]
製品質量	150 [kg]
推奨潤滑油	シェル オマラ S2 G 150
潤滑方式	油浴潤滑
油浴潤滑時の内部油量	1.4 [ℓ]
強制潤滑時の供給油量	- [ℓ/min]
ハウジング塗装色	2.5Y9/02
操作パネル塗装色	2.5Y9/02

1[N・m] ≒ 0.102[kgf・m]

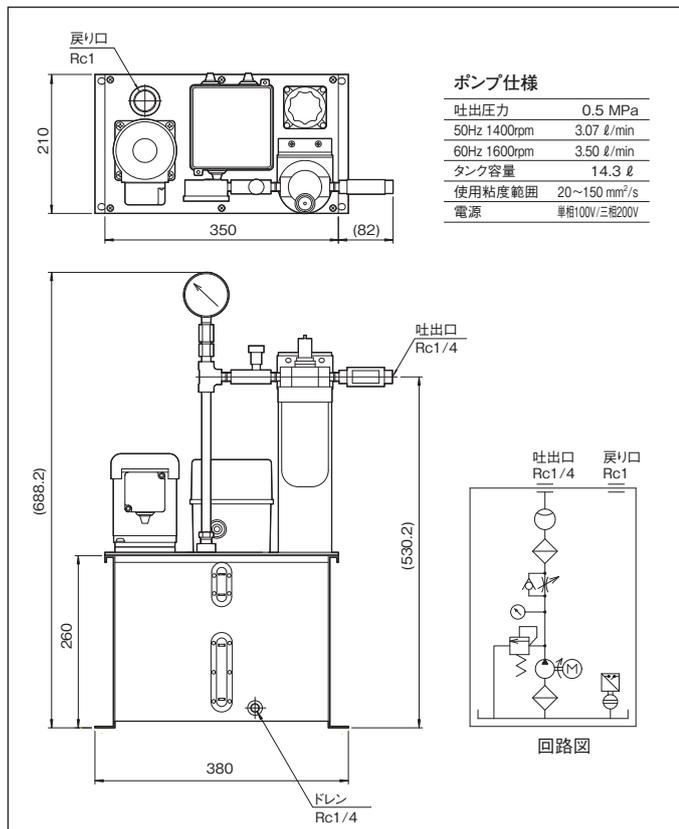
最大送り能力



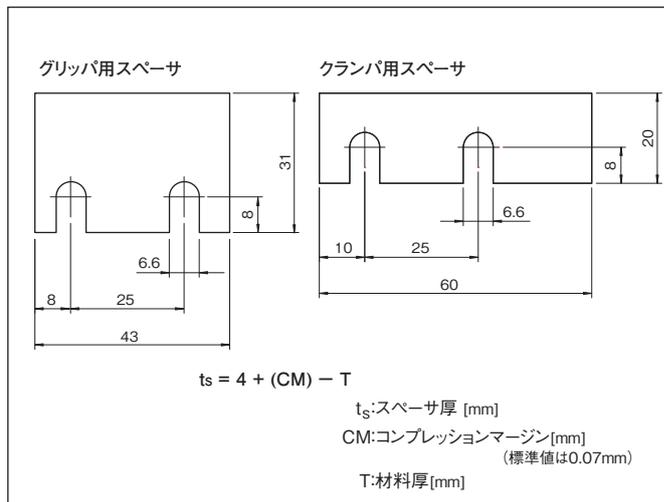
タイミング線図



オイルポンプ

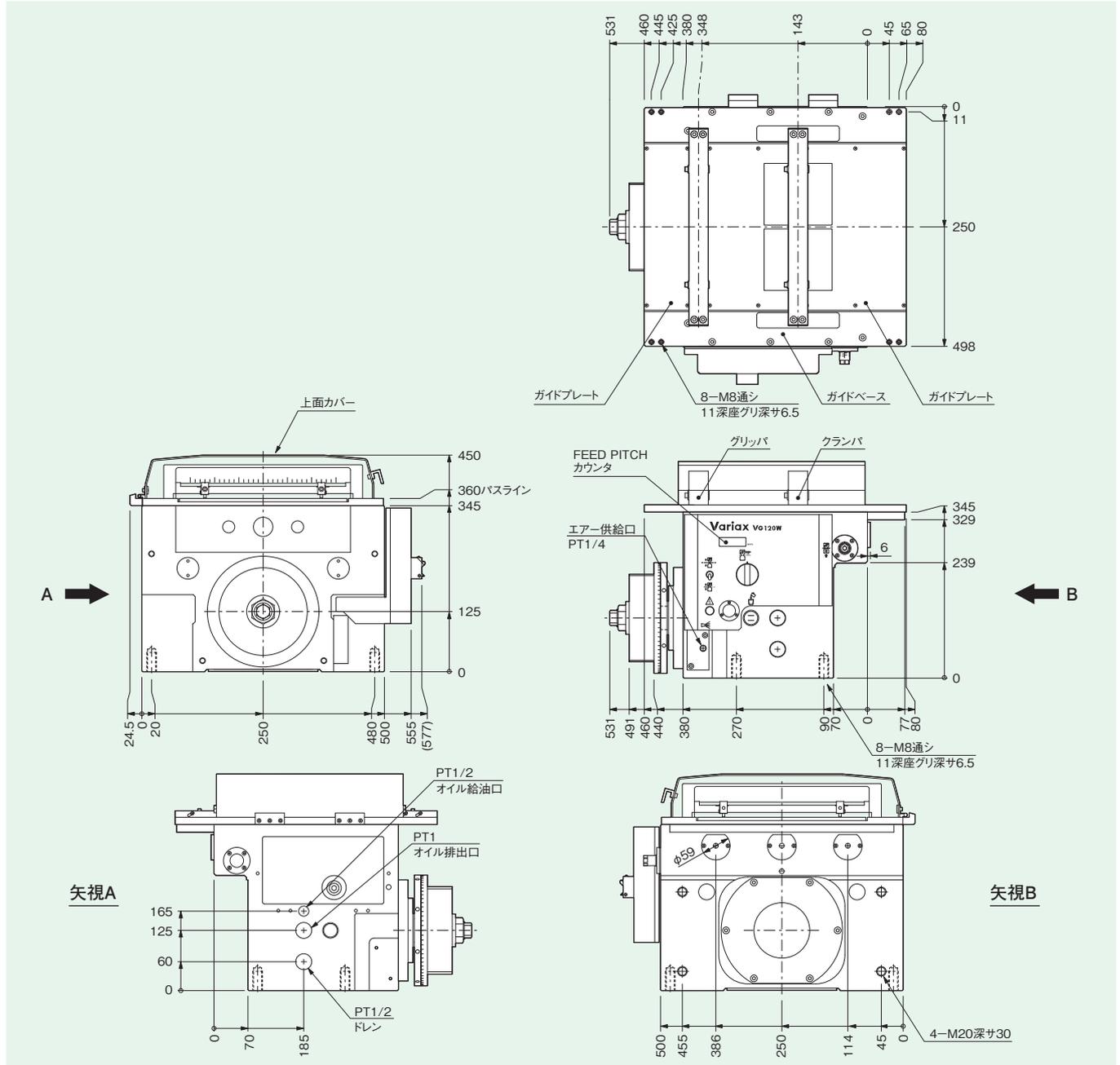


板厚調整用スペーサ



外形図

[単位:mm]



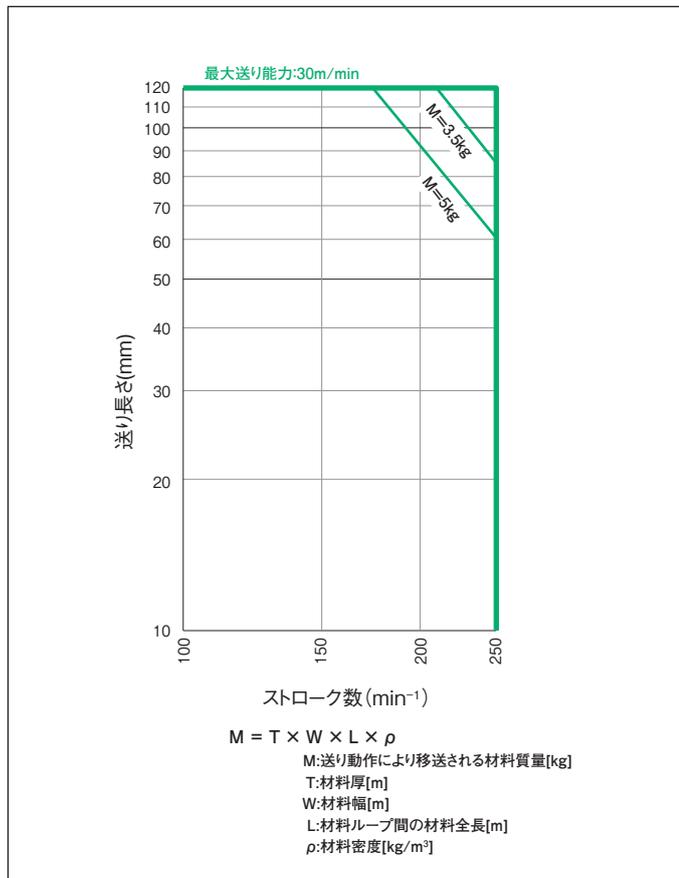
特性表

項目	特性値
送り長さ	0~120 [mm]
送り長さ最小単位	0.001 [mm]
材料厚	0~1 [mm]
グリップ力	600~2,400 [N]
材料幅	20~250 [mm]
最大ストローク数	250 [min ⁻¹]
最大送り速度	30 [m/min]
送り角度	160 [deg]
繰返し送り精度	±0.05 [mm]
パイロットリリース	約49 [deg]
エアリリース	任意
入力軸駆動速比(入力:ストローク)	1:2

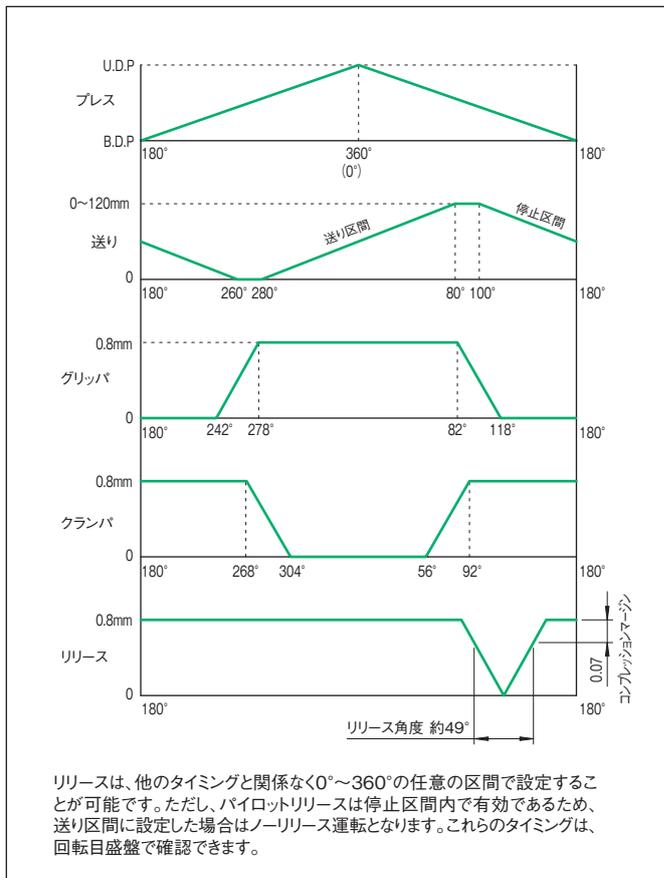
項目	特性値
使用空気圧	490~690 [kPa]
使用電源	単相AC100 [V]
製品質量	290 [kg]
推奨潤滑油	シェル オマラ S2 G 150
潤滑方式	強制潤滑
油浴潤滑時の内部油量	- [ℓ]
強制潤滑時の供給油量	0.4 [ℓ/min]
ハウジング塗装色	2.5Y9/02
操作パネル塗装色	2.5Y9/02

1[N・m] ≒ 0.102[kgf・m]

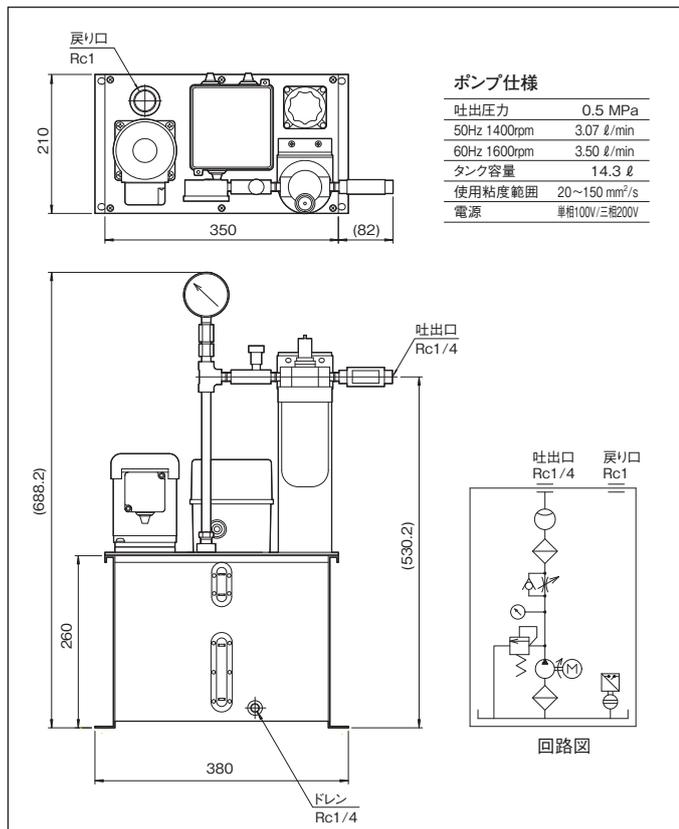
最大送り能力



タイミング線図



オイルポンプ



板厚調整用スペーサ

