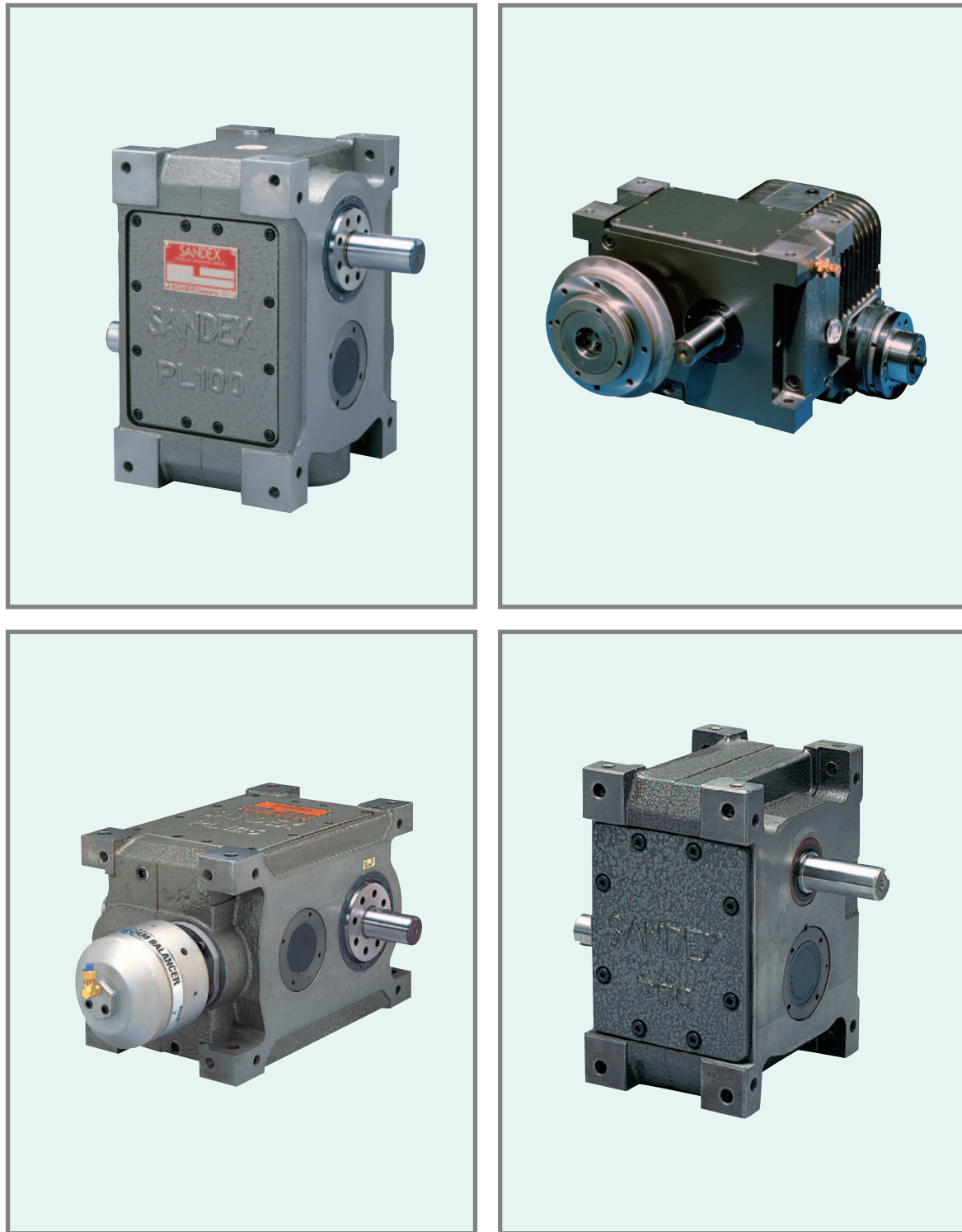


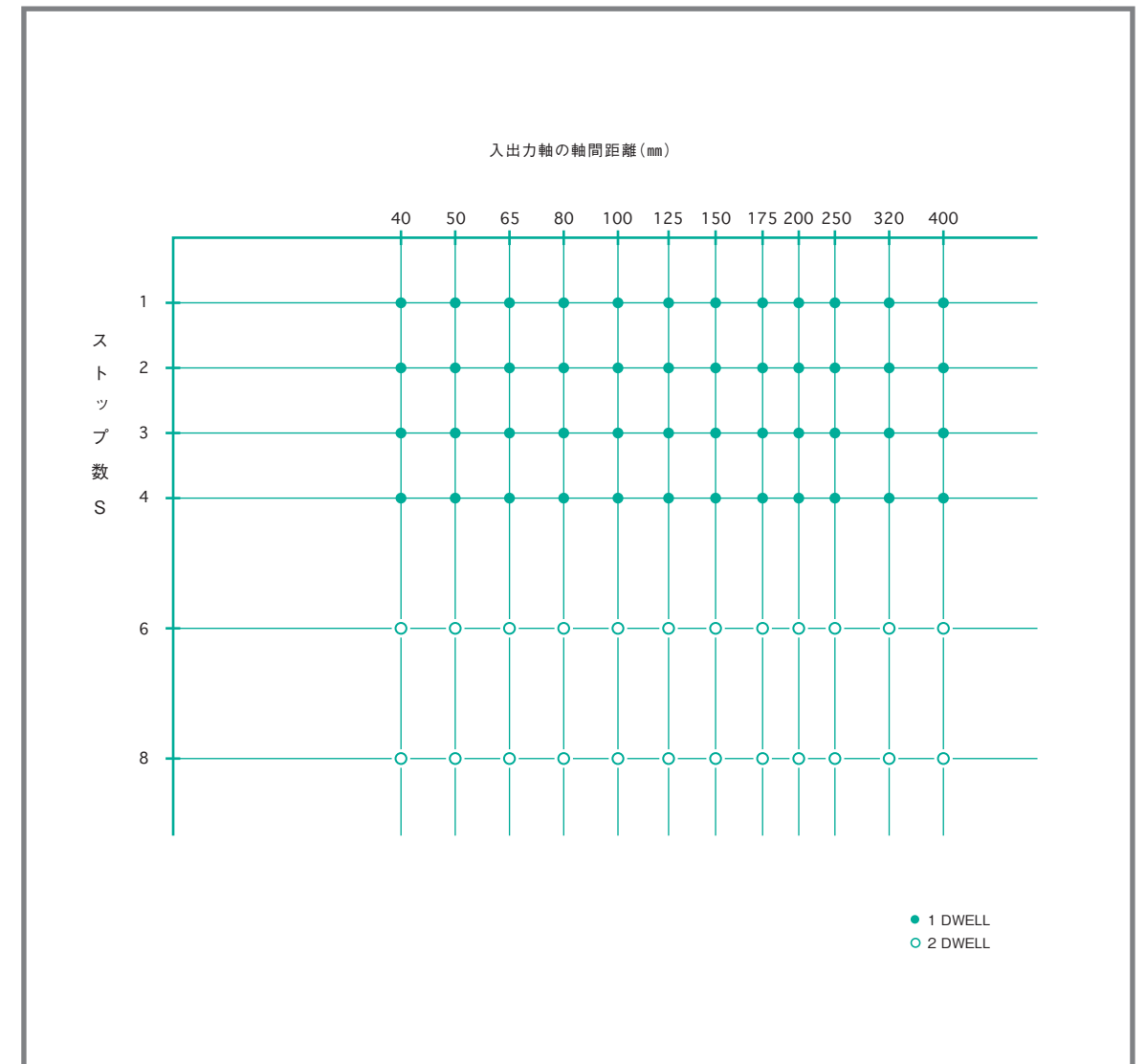
8 ●インデックス装置製品仕様 P・PLシリーズ(平行インデックス)



8-1 ●Pシリーズ 平行仕様(P/E)

8-1-1 インデキシングドライブの標準品

図1-1



8-1-2 オシレーティングドライブの標準品

表1-1

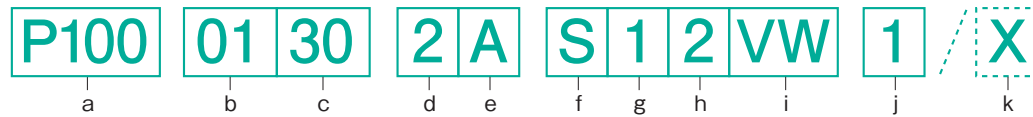
サイズ	E40, E50, E65, E80, E100, E125, E150, E175, E200, E250, E320, E400
揺動振り角 ψ (deg)	15, 30, 45
オシレート割付角 θ_f, θ_b (deg)	30, 40, 45, 60, 75, 90, 120

8-2 ●Pシリーズ 製品コード

次頁にインデックス装置のコード選定例を示します。

8-2-1 製品コード インデキシングドライブ

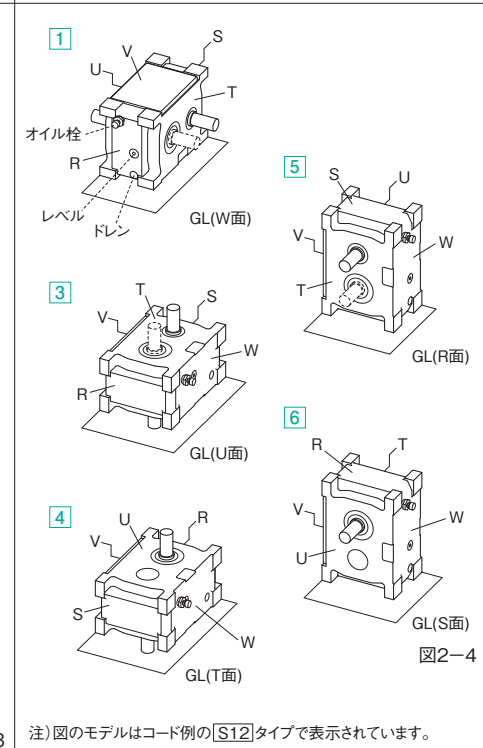
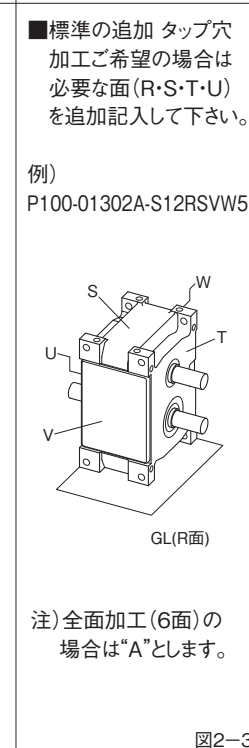
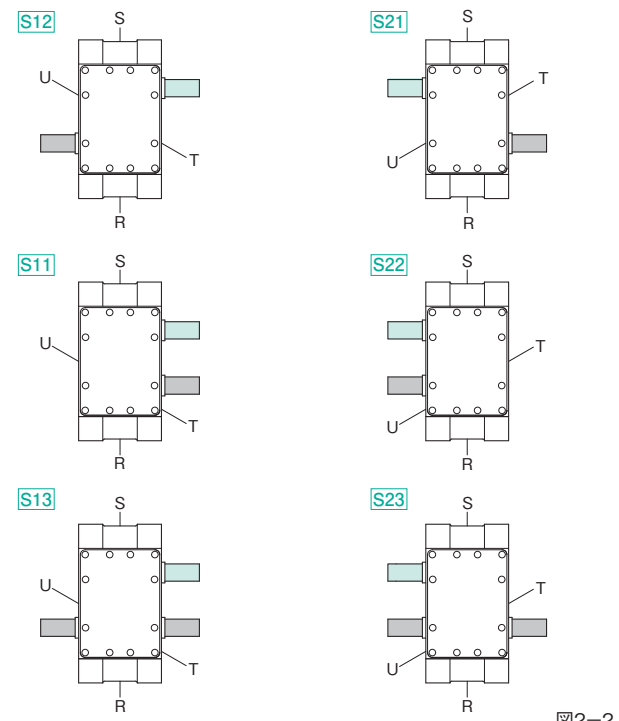
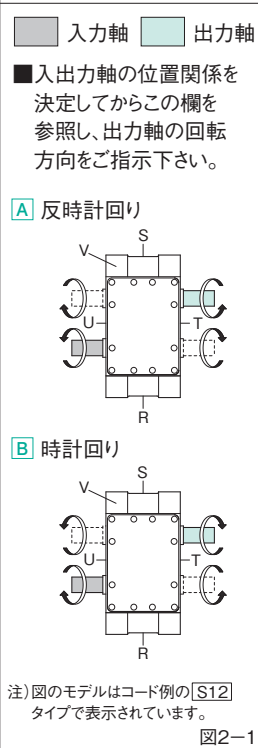
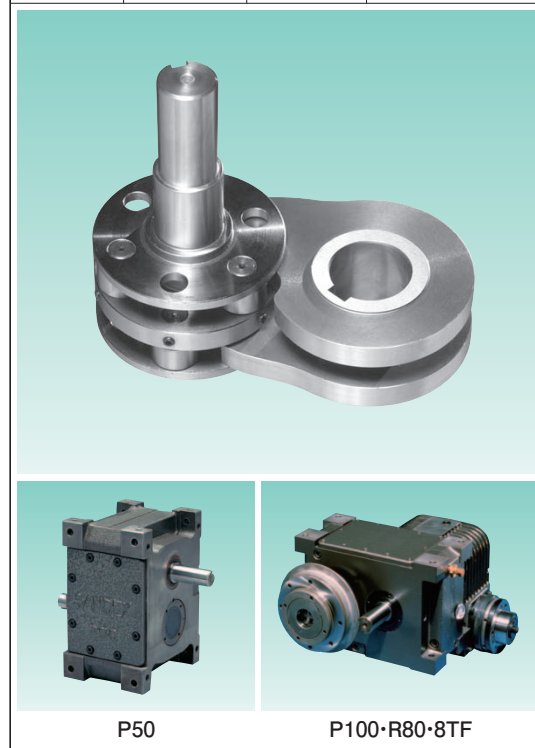
製品コード例



製品コードは、サイズ、型式、ストップ数、割付角、カム曲線、カム回転方向、出力軸形状、入力軸形状、取付穴の加工面、姿勢、特別仕様から成り、一般の機械装置と比較して非常に複雑になっており、その組合せは膨大となります。もしコード番号を間違えば出来上がった製品の転用はほとんど不可能です。そのため、使用条件を明確にして、正確な製品コードを決定して所望する製品の入手を間違いの無いようにして下さい。
また、要求性能に近づけるためには正確な製品コードの決定以外に、使用回転数、要求精度、その他使用条件などの情報が必要となりますので当社までご連絡下さい。
その他、減速機、クラッチ、ブレーキ、トルクリミッタなどの標準品に対しても、製品コードがありますので、カム製品と同様に注意深くご検討下さい。

a ハウジング サイズ	b ストップ数 (S)	c 割付角 (θ)	d カム曲線	e 入出力軸回転方向	f 出力軸形状	g 出力軸方向	h 入力軸方向	i 取付穴の加工面	j 姿勢とオイル栓の位置	k 特注仕様の有無
例 P100 100mm	例 01 1ストップ	例 30 300°	例 2 変形正弦 (MS)	例 A 反時計回り	例 S 標準型	例 1 T面側出力軸	例 2 片側入力軸 (U面側)	例 VW V面およびW面の取付穴加工	例 1 取付姿勢 (W面がGLになります)	例 X 特別仕様
軸間距離を表しています。	出力軸一回転あたりの停止数です。 1, 2, 3, 4, 6, 8 ストップ。 尚6, 8 ストップに限り2Dwell方式となります。	一回の割出に要する入力軸のカム割付角です。 (2DWELLの場合、2回分の回転角)	三共標準カム曲線の番号を表しています。 2 変形正弦 (MS) 3 変形等速度 (MCV50) 5 変形等速度 (MCV25)	入力軸の回転方向に対する出力軸の回転方向を表しています。	出力軸の形状を表しています。 S 標準型 (Standard) L 出力軸トルクリミッタ装着 (Limiter)	出力軸の出る面を表しています。 1 T面側 2 U面側	入力軸の組合せ位置関係を表しています。 1 片側入力軸 (T面側) 2 片側入力軸 (U面側) 3 両側入力軸 (T.U面側) <減速機装着の場合> R1 片側入力軸 (T面側) R2 片側入力軸 (U面側) R3 両側入力軸 (T.U面側)	必要な取付面を加工して、お届けします。 標準でVWの2面が通し穴加工してあります。	取付姿勢により、オイル栓、レベル、ドレンの位置が図2-4のように変わりますので取付姿勢をご指示下さい。尚、高速回転仕様の場合、オイル栓の形状等が変更されることがありますのでご了承下さい。 1, 3, 4, 5, 6 (5種類)	標準品 (カタログ表示) 以外の特別仕様の有無のみ <input type="checkbox"/> をご記入下さい。 <input type="checkbox"/> 標準品 (無記入) <input checked="" type="checkbox"/> 特注品 ※標準品にオプション (トルクリミッタ及びレデューサ) を装着する場合は標準品扱い <input type="checkbox"/> と致します。 例) P100-01302A-L1R2VW1 <input checked="" type="checkbox"/> 記入例 1) 寸法及び公差等の変更又は指定 2) 追加加工及び標準位置以外の取付穴加工 3) 特注割付角 4) 特注カム曲線 5) 特注割出し精度 6) オイル栓・レベル・ドレンの変更又は指定 7) その他特別仕様の指定 注) 特別仕様の内容は別途仕様書を添付願います。

図2-1 参照



出力軸にトルクリミッタを装着する場合、項目 f に L を記入するほか、トルクリミッタの製品コードをお知らせ下さい。

入力軸にレデューサを装着する場合、項目 g に R1～R3 を記入するほか、レデューサの製品コードをお知らせ下さい。

8-2-2 ●製品コード オシレーティングドライブ

製品コード例

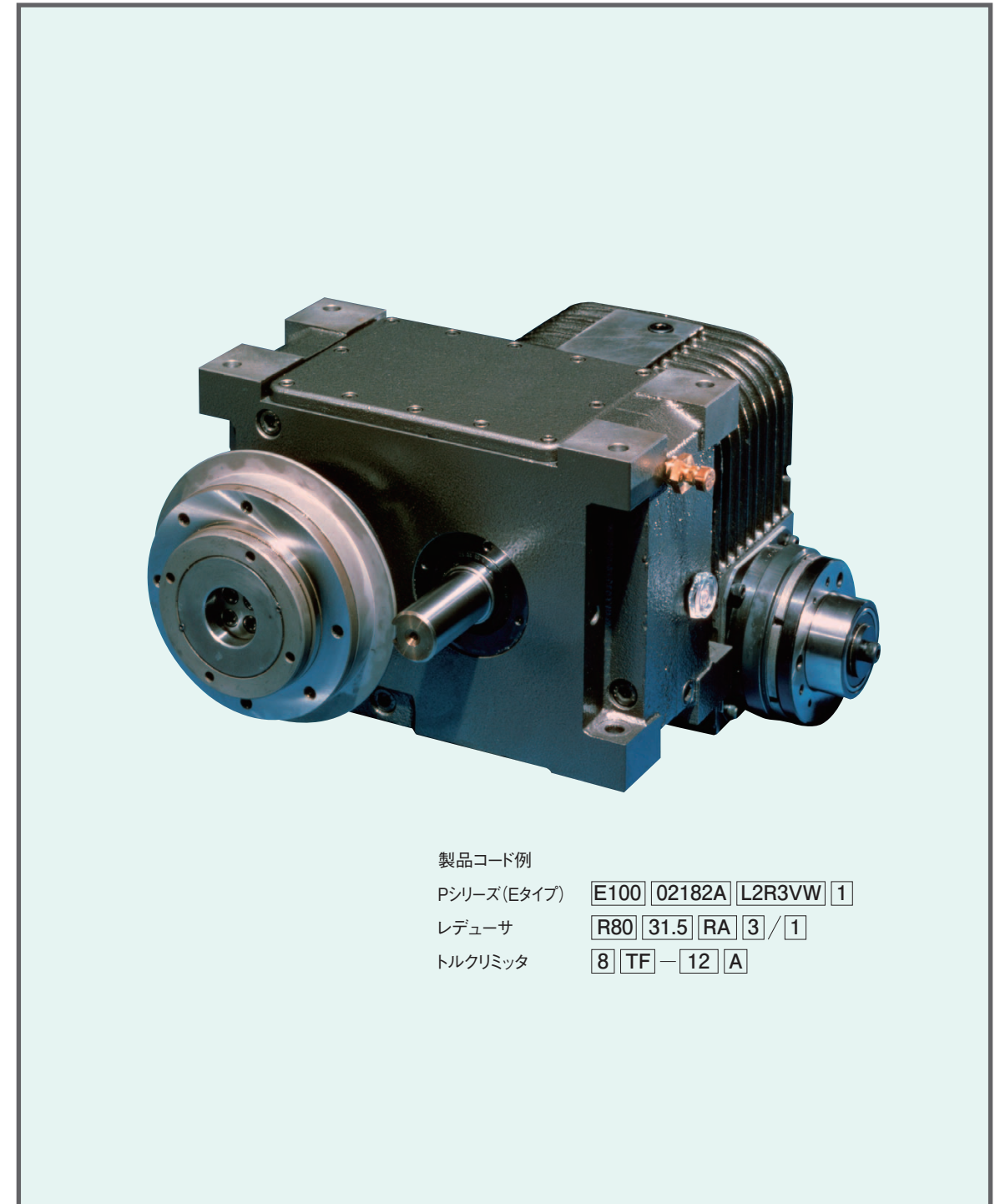
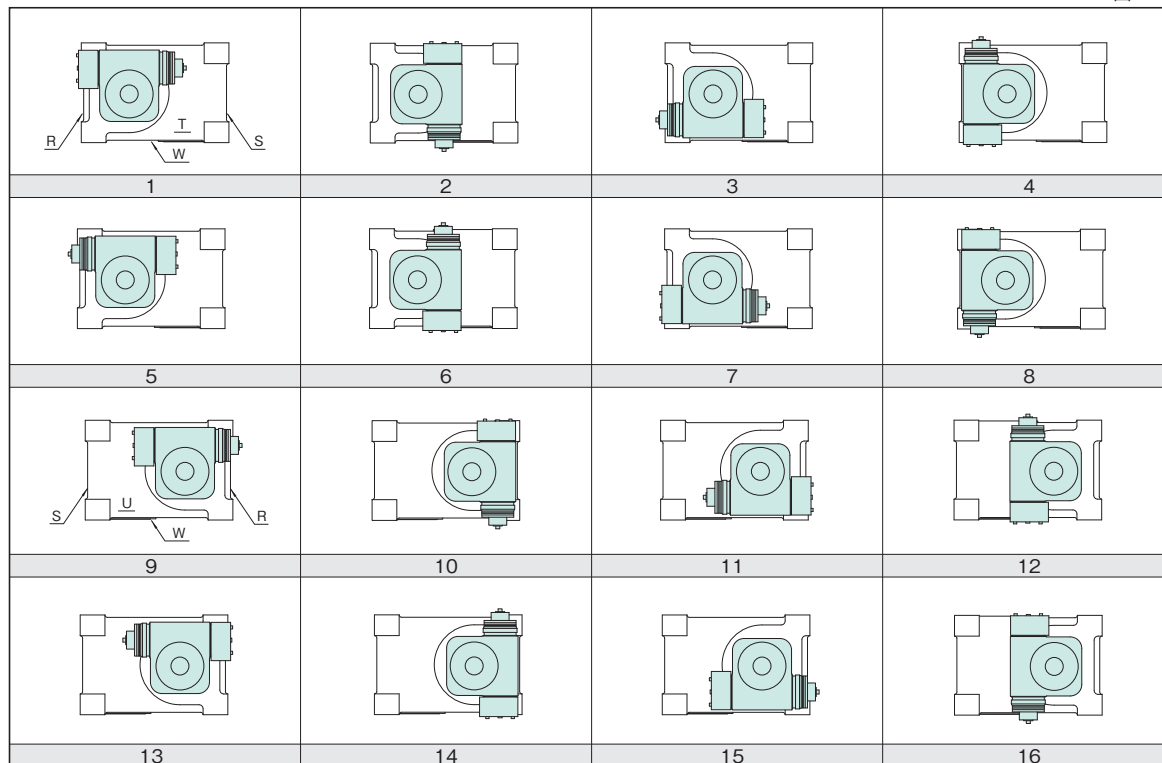
E100 **0218** **2** **A** **S** **1** **2** **VW** **1** / **X**

a b c d e f g h i j k

a ハウジング サイズ	b, c 整理番号	d カム曲線	e 入出力軸回転方向	f 入力軸形状	g 出力軸方向
例 E100 100mm	例 0218 0218	例 2 変形正弦 (MS)	例 A 反時計回り	例 S 標準型	例 1 T面側出力軸
軸間距離を表しています。	オシレーティングドライブにおける入出力軸のタイミングはすべてオーダーメイドです。そのため、当社にて4桁の整理番号を決定させていただきます。	三共標準カム曲線の番号を表しています。 2 変形正弦 (MS) 3 変形等速度 (MCV50) 5 変形等速度 (MCV25)	入力軸の回転方向を表しています。 A 反時計回り B 時計回り	出力軸の形状を表しています。 S 標準型 (Standard) L 出力軸トルクリミッタ装着 (Limiter)	出力軸の出る面を表しています。 1 T面側 2 U面側
項目h~kはインデキシングドライブの製品コードと同じです。					

Pシリーズ レデューサ取付姿勢

図2-5



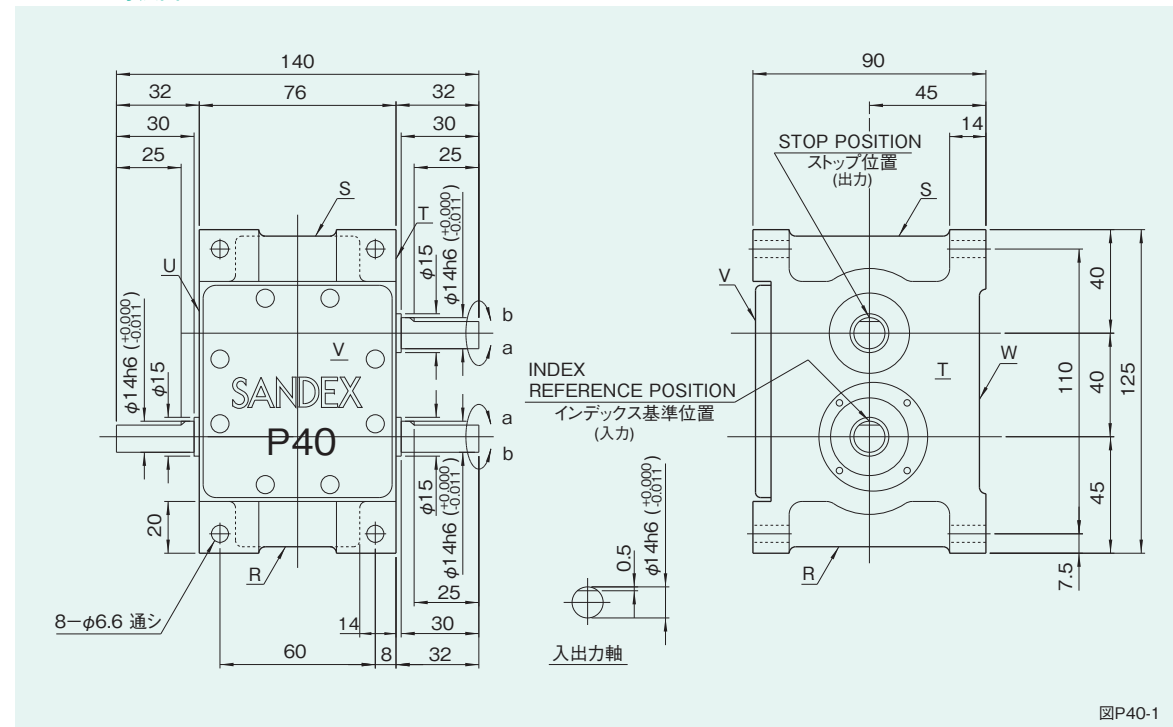
製品コード例

Pシリーズ(Eタイプ) **E100** **02182A** **L2R3VW** **1**

レデューサ **R80** **31.5** **RA** **3** / **1**

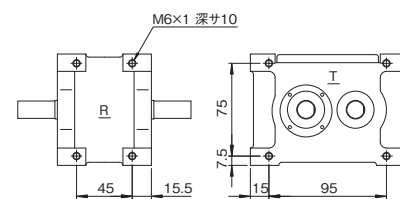
トルクリミッタ **8** **TF** - **12** **A**

P40/E40 寸法図



図P40-1

取付穴の位置



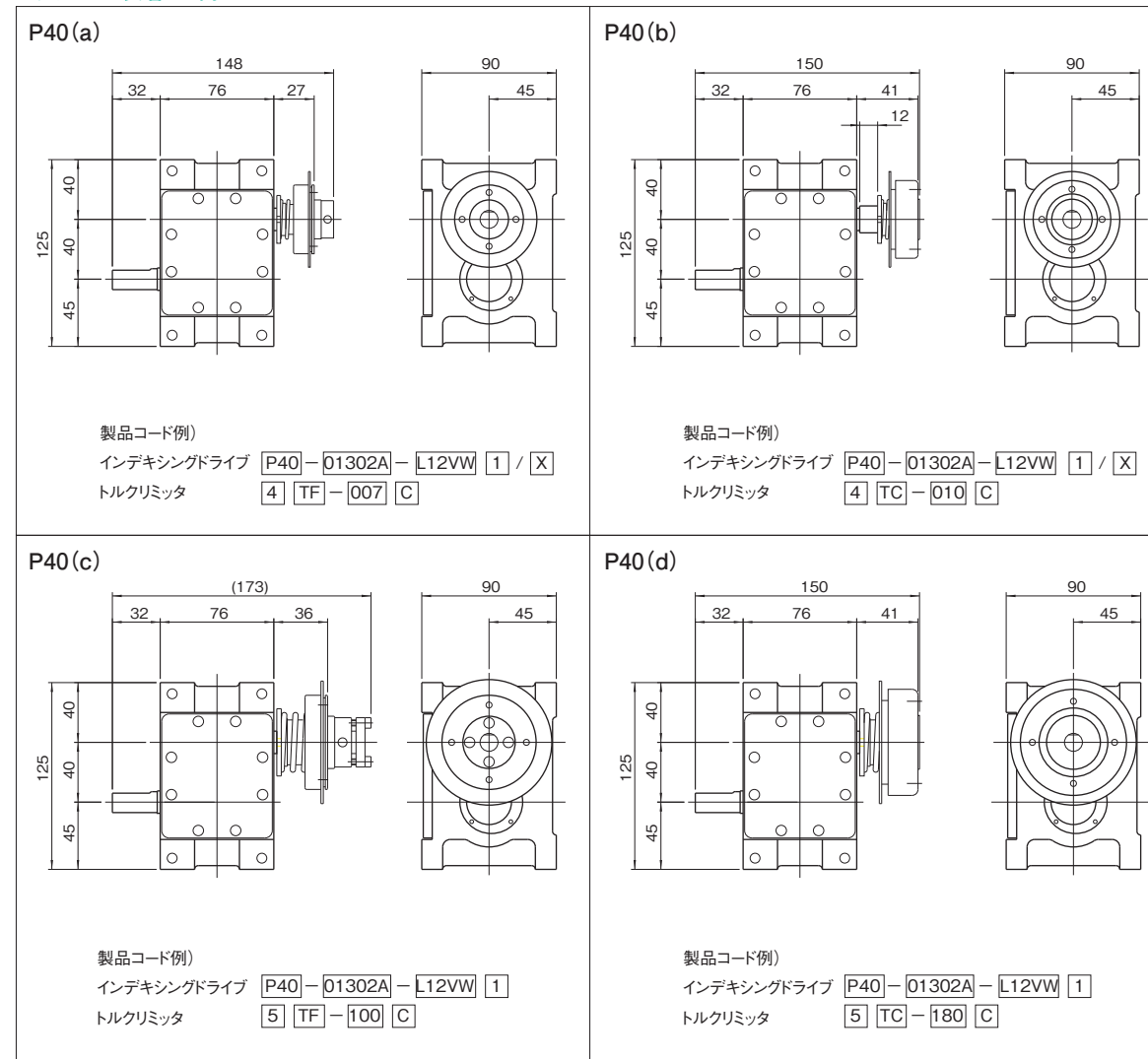
図P40-2

R,S,T,U面取付穴寸法図

注意事項

●潤滑はグリスです。

オプションを装着した例



注意事項

- P40/E40にはトルクリミッタ5TF、5TCの装着が可能です。
- トルクリミッタ4TF、4TCを装着する場合は、特注仕様(出力軸φ12)となりますのでご注意ください。

特性表

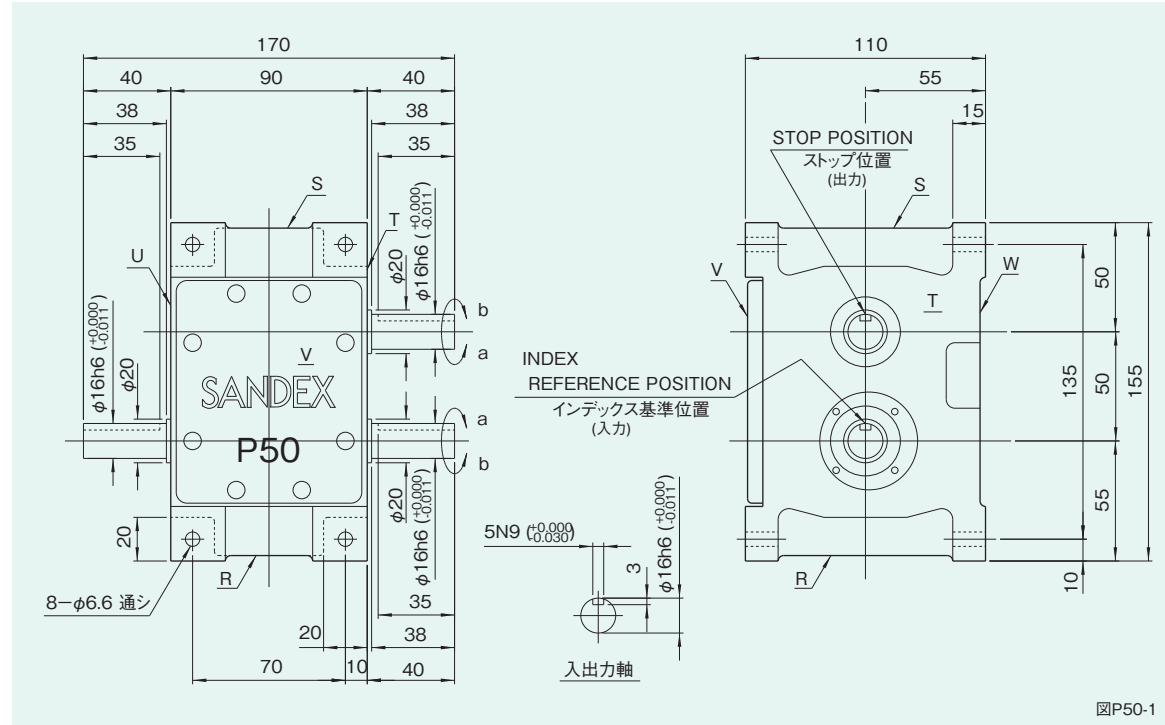
表P40-1

特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値
出力軸の許容スラスト荷重	P ₁	N	637	入力軸の許容スラスト荷重	P ₄	N	637	1 DWELLの割出精度		sec	±90
出力軸の許容ラジアル荷重	P ₂	N	490	入力軸の最大繰返し曲げ力	P ₅	N	490	2 DWELLの割出精度		sec	±180
出力軸の許容トルク	T _s	N·m	トルク伝達表参照	入力軸の最大繰返し許容トルク	P ₆	N·m	29.4	繰返し精度		sec	90
出力軸のねじり剛性	K ₁	N·m/rad	2.0×10 ³	入力軸のねじり剛性	K ₂	N·m/rad	2.0×10 ³	製品質量		kg	約3.5
出力軸の慣性モーメント	J _o	kg·m ²	トルク伝達表参照	入力軸の慣性モーメント(注1)	J ₁	kg·m ²	1.5×10 ⁻⁴	ハウジング塗装色	ハンマーネットグレー		

注-1)入力軸のJは、停留時の値です。

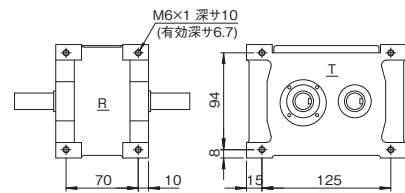
(1N=0.102kgf)

P50/E50 寸法図



図P50-1

取付穴の位置 図P50-2

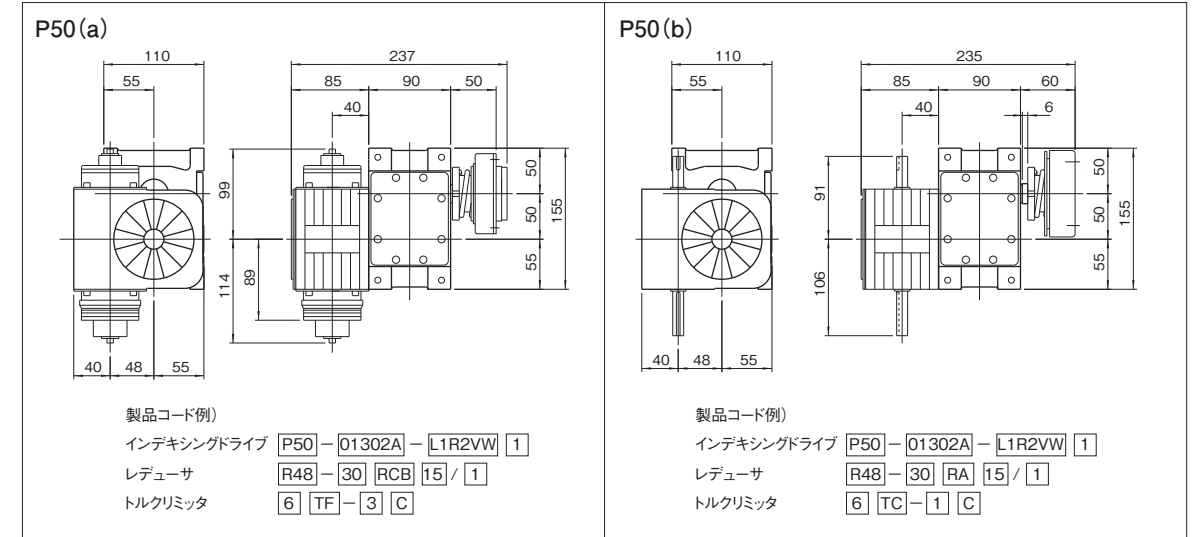


R,S,T,U面取付穴寸法図

注意事項

- 潤滑はグリスです。

オプションを装着した例



注意事項

- P50/E50にはレデューサR48の装着が可能です。
- レデューサの取付姿勢は、B448に記載しているように16通り標準化されています。
- P50/E50には、トルクリミッタ6TF、6TCの装着が可能です。
- トルクリミッタ6TCを装着する場合には、カラーが必要です。

特性表

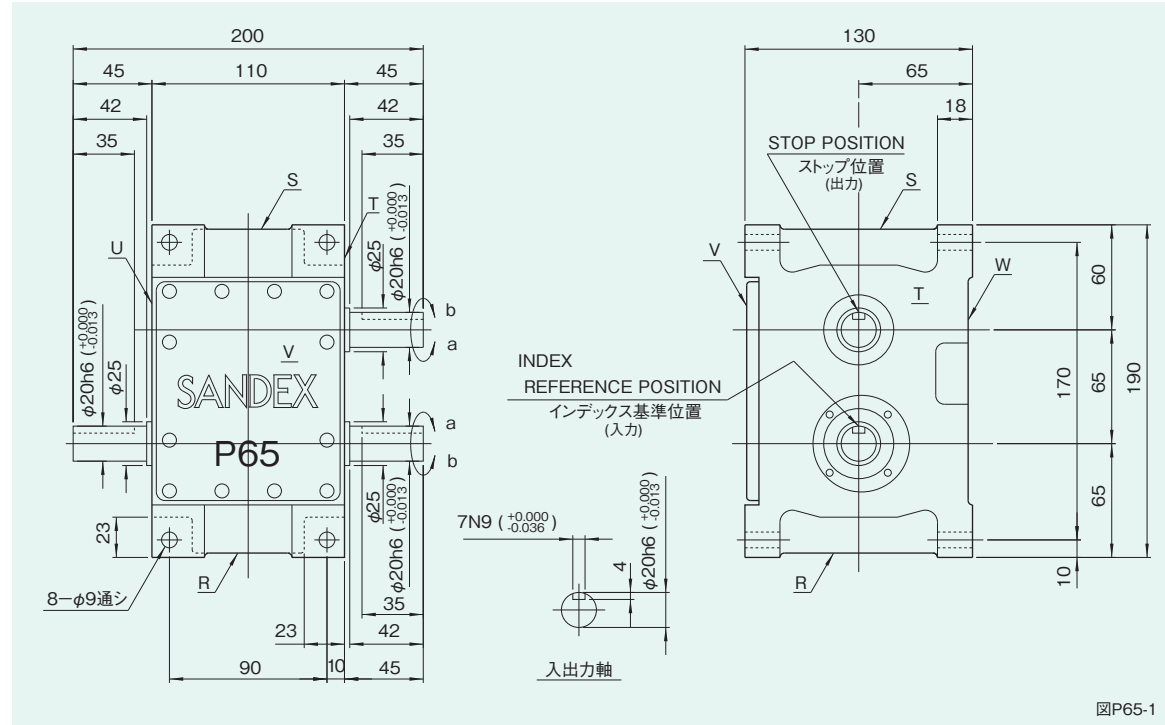
表P50-1

特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値
出力軸の許容スラスト荷重	P ₁	N	1274	入力軸の許容スラスト荷重	P ₄	N	1274	1 DWELLの割出精度		sec	±72
出力軸の許容ラジアル荷重	P ₂	N	980	入力軸の最大繰返し曲げ力	P ₅	N	980	2 DWELLの割出精度		sec	±144
出力軸の許容トルク	T _s	N·m	トルク伝達表参照	入力軸の最大繰返し許容トルク	P ₆	N·m	58.8	繰返し精度		sec	72
出力軸のねじり剛性	K ₁	N·m/rad	4.3×10 ³	入力軸のねじり剛性	K ₂	N·m/rad	4.3×10 ³	製品質量		kg	約7.5
出力軸の慣性モーメント	J _o	kg·m ²	トルク伝達表参照	入力軸の慣性モーメント(注1)	J ₁	kg·m ²	2.75×10 ⁻⁴	ハウジング塗装色	ハンマーネットグレー		

注-1)入力軸のJは、停留時の値です。

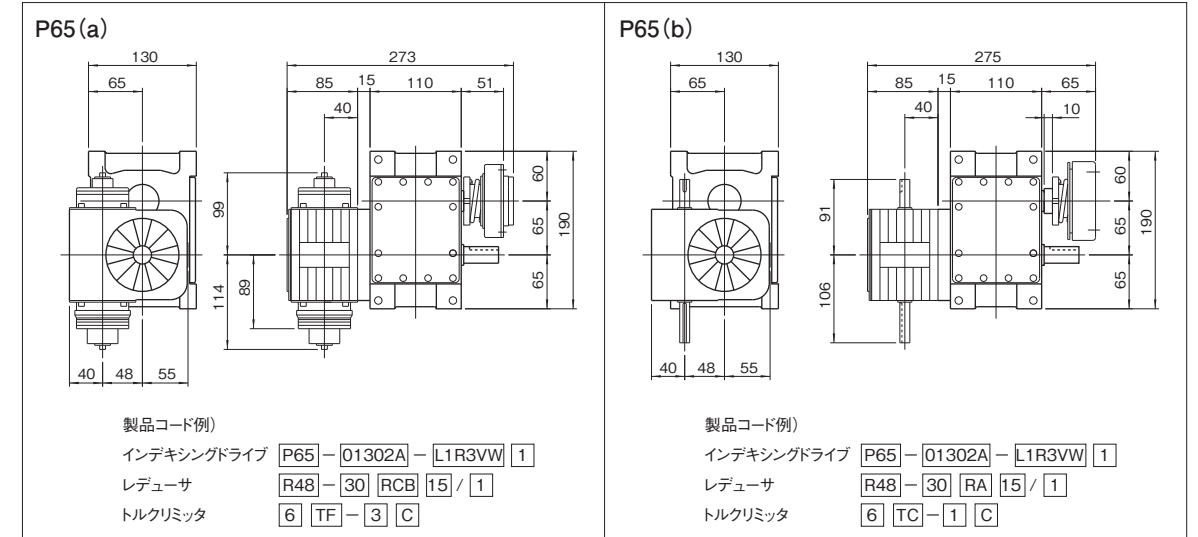
(1N=0.102kgf)

P65/E65 寸法図



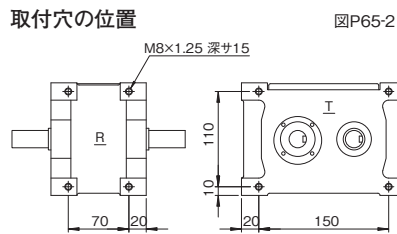
図P65-1

オプションを装着した例



注意事項

- P65/E65にはレデューサR48の装着が可能です。
- レデューサの取付姿勢は、B448に記載しているように16通り標準化されています。
- P65/E65には、トルクリミッタ6TF、6TCの装着が可能です。
- トルクリミッタ6TCを装着する場合には、カラーが必要です。



図P65-2

R,S,T,U面取付穴寸法図

姿勢によるオイル栓、レベル、ドレンの位置と油量

図P65-3

姿勢	1	3	4	5	6
説明図					
油量 (ℓ)	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4

注意事項

- 姿勢による各位置は上から、オイル栓 (PT1/8)、レベル (PF3/8)、ドレン (PT1/8) の順になっています。(図P65-3)
- 姿勢はインデキシング / オシレーティングドライブのコード j に対応します。
- 油量はカム形状、カムフォアの本数などで変わりますので概算値を記載しています。

特性表

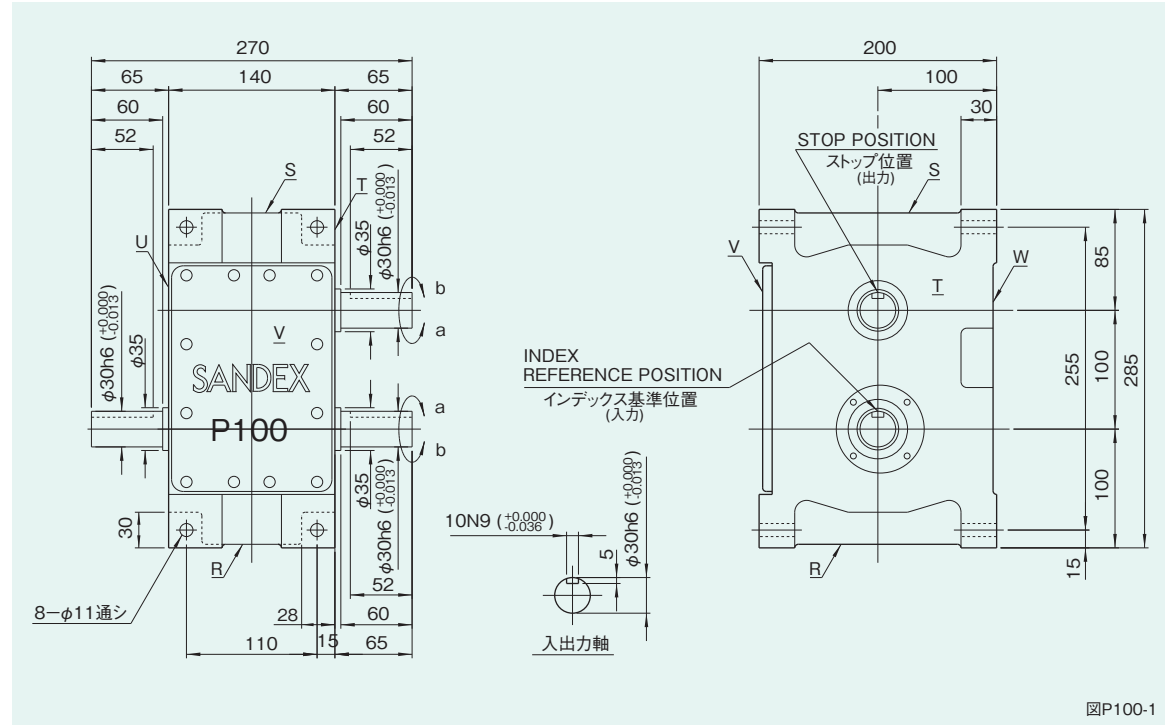
表P65-1

特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値
出力軸の許容スラスト荷重	P ₁	N	2450	入力軸の許容スラスト荷重	P ₄	N	2450	1 DWELL の割出精度		sec	±60
出力軸の許容ラジアル荷重	P ₂	N	1568	入力軸の最大繰返し曲げ力	P ₅	N	1568	2 DWELL の割出精度		sec	±120
出力軸の許容トルク	T _s	N·m	トルク伝達表参照	入力軸の最大繰返し許容トルク	P ₆	N·m	107.8	繰返し精度		sec	60
出力軸のねじり剛性	K ₁	N·m / rad	9.0×10 ³	入力軸のねじり剛性	K ₂	N·m / rad	9.0×10 ³	製品質量		kg	約14
出力軸の慣性モーメント	J _o	kg·m ²	トルク伝達表参照	入力軸の慣性モーメント(注1)	J ₁	kg·m ²	8.25×10 ⁻⁴	ハウジング塗装色	ハンマーネットグレー		

注-1) 入力軸のJは、停留時の値です。

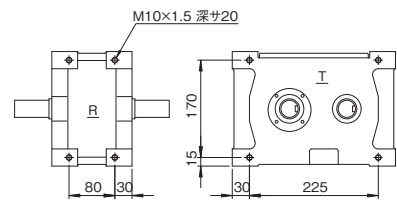
(1N=0.102kgf)

P100/E100 寸法図



図P100-1

取付穴の位置



R,S,T,U面取付穴寸法図

姿勢によるオイル栓、レベル、ドレンの位置と油量

姿勢	1	3	4	5	6
説明図					
油量 (ℓ)	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5

注意事項

- 姿勢による各位置は上から、オイル栓 (PT3/8)、レベル (PF3/8)、ドレン (PT3/8) の順になっています。(図P100-3)
- 姿勢はインデキシング / オシレーティングドライブのコード j に対応します。
- 油量はカム形状、カムフォアの本数などで変わりますので概算値を記載しています。

特性表

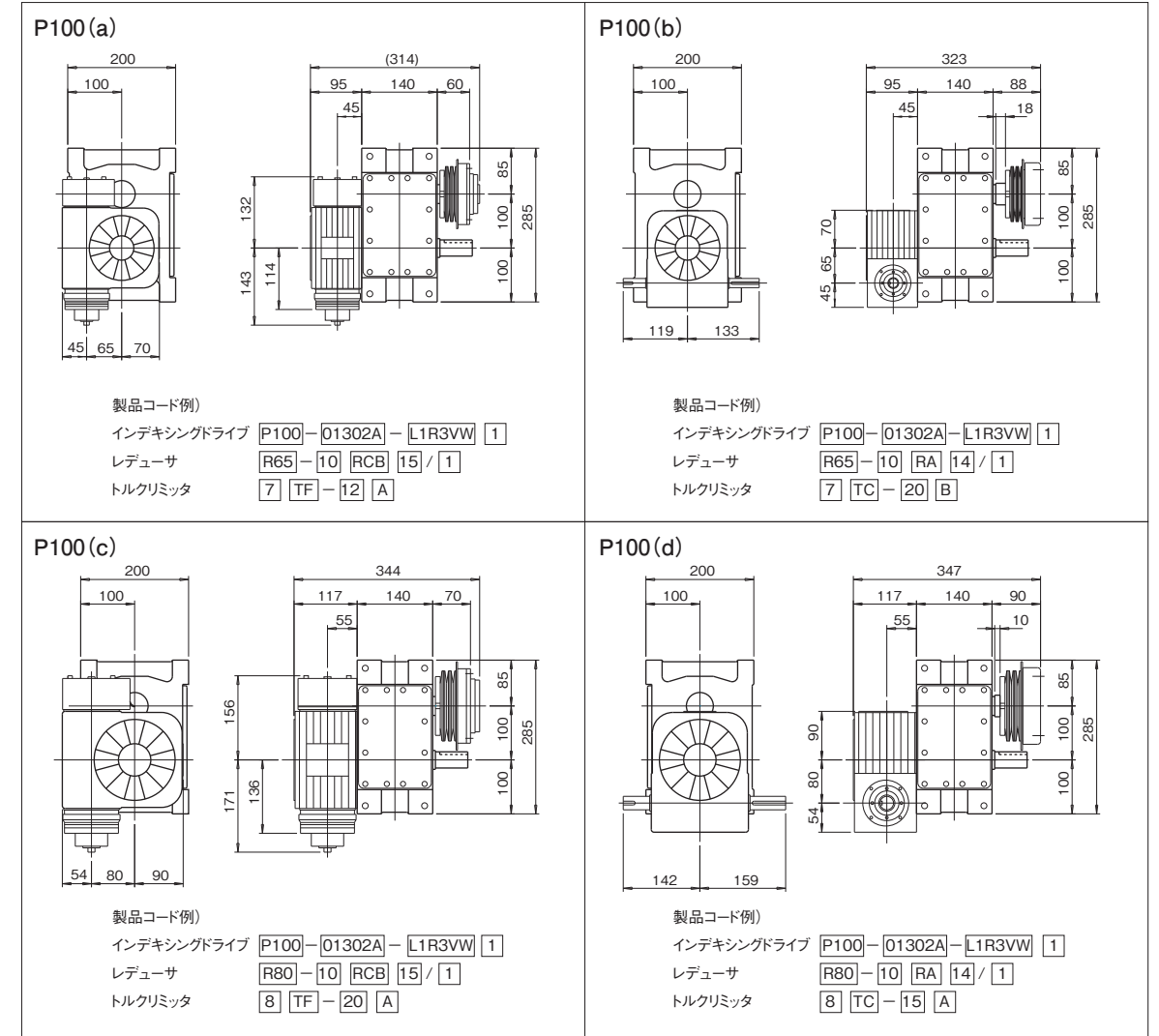
表P100-1

特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値
出力軸の許容スラスト荷重	P ₁	N	4704	入力軸の許容スラスト荷重	P ₄	N	4704	1 DWELL の割出精度		sec	±60
出力軸の許容ラジアル荷重	P ₂	N	3920	入力軸の最大繰返し曲げ力	P ₅	N	3920	2 DWELL の割出精度		sec	±120
出力軸の許容トルク	T _s	N·m	トルク伝達表参照	入力軸の最大繰返し許容トルク	P ₆	N·m	392	繰返し精度		sec	60
出力軸のねじり剛性	K ₁	N·m / rad	3.19×10 ⁴	入力軸のねじり剛性	K ₂	N·m / rad	3.19×10 ⁴	製品質量		kg	約36
出力軸の慣性モーメント	J _o	kg·m ²	トルク伝達表参照	入力軸の慣性モーメント(注1)	J ₁	kg·m ²	6.0×10 ⁻³	ハウジング塗装色	ハンマーネットグレー		

注-1) 入力軸のJは、停留時の値です。

(1N=0.102kgf)

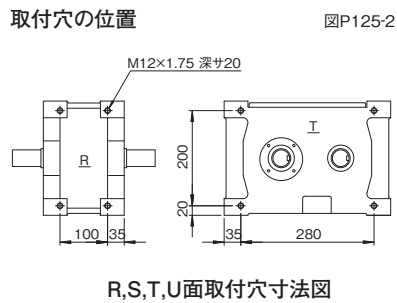
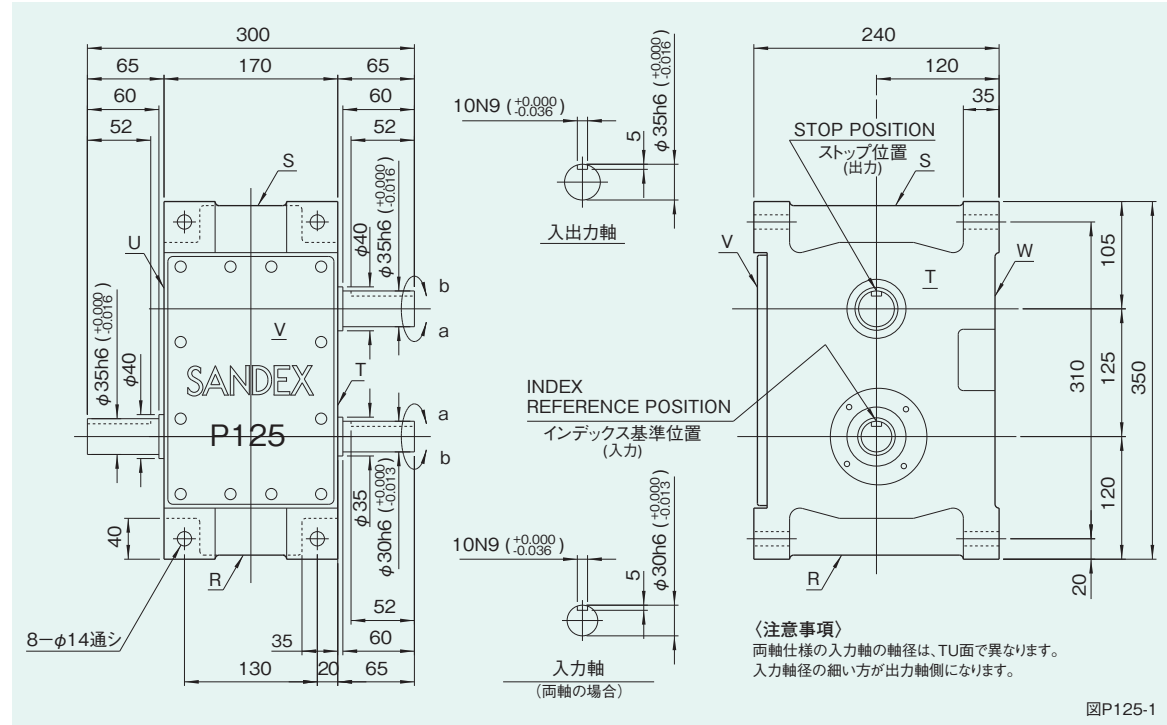
オプションを装着した例



注意事項

- P100/E100にはレデュースR65、R80の装着が可能です。
- レデュースの取付姿勢は、B448に記載しているように16通り標準化されています。
- P100/E100には、トルクリミッタ7TF、7TC、8TF、8TCの装着が可能です。
- トルクリミッタTCタイプを装着する場合には、カラーが必要です。

P125/E125 寸法図



姿勢によるオイル栓、レベル、ドレンの位置と油量 図P125-3

姿勢	1	3	4	5	6
説明図					
油量 (ℓ)	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2

注意事項

- 姿勢による各位置は上から、オイル栓(PT3/8)、レベル(PF3/8)、ドレン(PT3/8)の順になっています。(図P125-3)
- 姿勢はインデキシング/オシレーティングドライブのコードjに対応します。
- 油量はカム形状、カムフォアの本数などで変わりますので概算値を記載しています。

特性表

表P125-1

特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値
出力軸の許容スラスト荷重	P ₁	N	5096	入力軸の許容スラスト荷重	P ₄	N	5096	1 DWELLの割出精度		sec	±60
出力軸の許容ラジアル荷重	P ₂	N	6174	入力軸の最大繰返し曲げ力	P ₅	N	6174	2 DWELLの割出精度		sec	±120
出力軸の許容トルク	T _s	N·m	トルク伝達表参照	入力軸の最大繰返し許容トルク	P ₆	N·m	637	繰返し精度		sec	60
出力軸のねじり剛性	K ₁	N·m/rad	4.93×10 ⁴	入力軸のねじり剛性	K ₂	N·m/rad	4.93×10 ⁴	製品質量		kg	約65
出力軸の慣性モーメント	J _o	kg·m ²	トルク伝達表参照	入力軸の慣性モーメント(注1)	J ₁	kg·m ²	1.63×10 ⁻²	ハウジング塗装色	ハンマーネットグレー		

注-1)入力軸のJは、停留時の値です。

(1N=0.102kgf)

オプションを装着した例

P125(a)

製品コード例)
インデキシングドライブ P125-01302A-L13VW 1
トルクリミッタ 7 TF-40 B

P125(b)

製品コード例)
インデキシングドライブ P125-01302A-L13VW 1
トルクリミッタ 7 TC-35 B

P125(c)

製品コード例)
インデキシングドライブ P125-01302A-L1R3VW 1
レデューサ R80-10 RCB 15 / 1
トルクリミッタ 8 TF-40 B

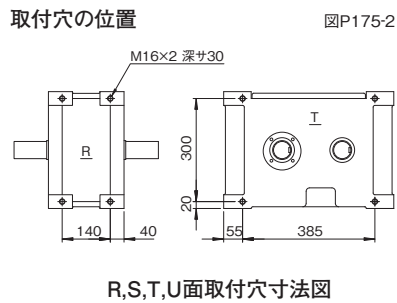
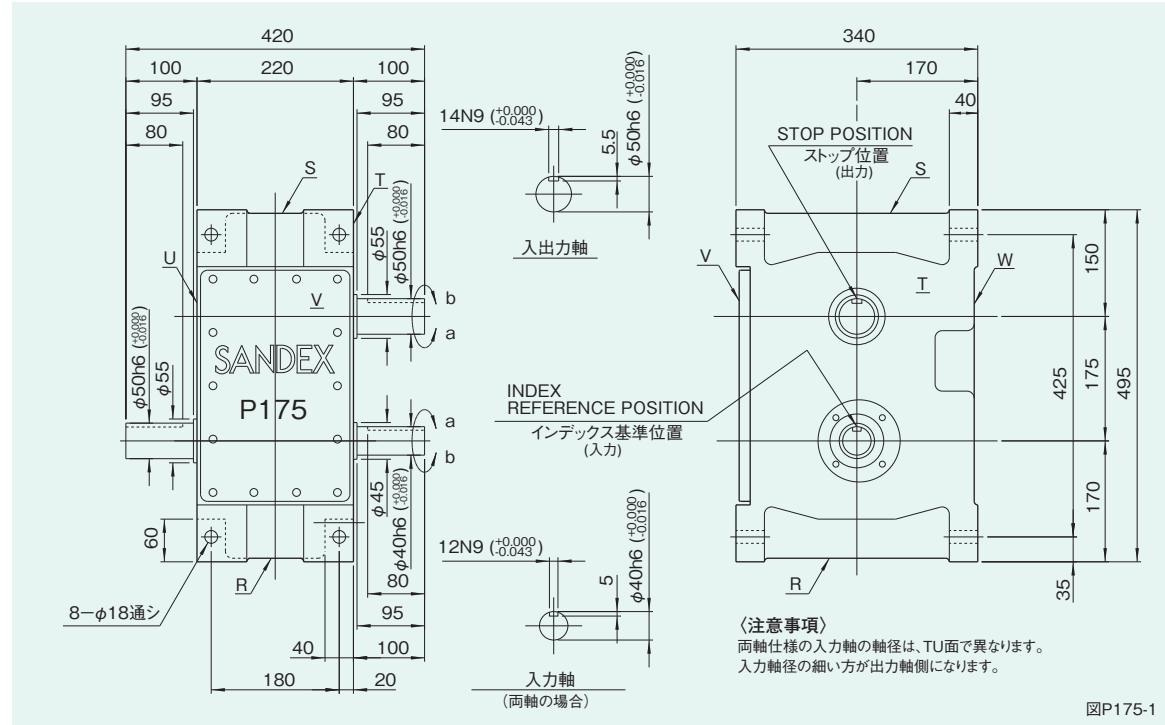
P125(d)

製品コード例)
インデキシングドライブ P125-01302A-L1R3VW 1
レデューサ R80-10 RA 15 / 1
トルクリミッタ 8 TC-45 B

注意事項

- P125/E125にはレデューサR80の装着が可能です。
- レデューサの取付姿勢は、B448に記載しているように16通り標準化されています。
- P125/E125には、トルクリミッタ7TF、7TC、8TF、8TCの装着が可能です。
- トルクリミッタTCタイプを装着する場合には、カラーが必要です。

P175/E175 寸法図



姿勢によるオイル栓、レベル、ドレンの位置と油量 図P175-3

姿勢	1	3	4	5	6
説明図					
油量 (ℓ)	8	8	8	8	8

注意事項

- 姿勢による各位置は上から、オイル栓 (PT1/2)、レベル (PF3/4)、ドレン (PT1/2) の順になっています。(図P175-3)
- 姿勢はインデキシング / オシレーティングドライブのコード j に対応します。
- 油量はカム形状、カムフォアの本数などで変わりますので概算値を記載しています。

特性表

表P175-1

特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値
出力軸の許容スラスト荷重	P ₁	N	9016	入力軸の許容スラスト荷重	P ₄	N	9016	1 DWELL の割出精度		sec	±60
出力軸の許容ラジアル荷重	P ₂	N	9800	入力軸の最大繰返し曲げ力	P ₅	N	9800	2 DWELL の割出精度		sec	±120
出力軸の許容トルク	T _s	N·m	トルク伝達表参照	入力軸の最大繰返し許容トルク	P ₆	N·m	1813	繰返し精度		sec	60
出力軸のねじり剛性	K ₁	N·m / rad	1.65×10 ⁵	入力軸のねじり剛性	K ₂	N·m / rad	1.65×10 ⁵	製品質量		kg	約160
出力軸の慣性モーメント	J _o	kg·m ²	トルク伝達表参照	入力軸の慣性モーメント(注1)	J ₁	kg·m ²	7.5×10 ⁻²	ハウジング塗装色	ハンマーネットグレー		

注-1) 入力軸のJは、停留時の値です。

(1N=0.102kgf)

オプションを装着した例

P175(a)

製品コード例)
 インデキシングドライブ P175-01302A-L1R3VW 1
 レデュース R100-10 RCB 15 / 1
 トルクリミッタ 11 TF-25 A

P175(b)

製品コード例)
 インデキシングドライブ P175-01302A-L1R3VW 1
 レデュース R100-10 RA 15 / 1
 トルクリミッタ 11 TC-35 A

P175(c)

製品コード例)
 インデキシングドライブ P175-01302A-L13VW 1
 トルクリミッタ 14 TF-45 A

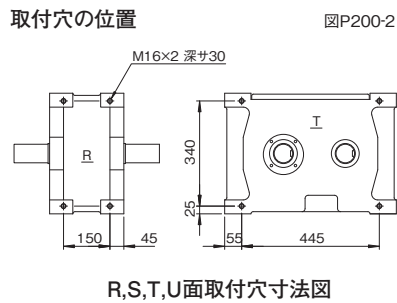
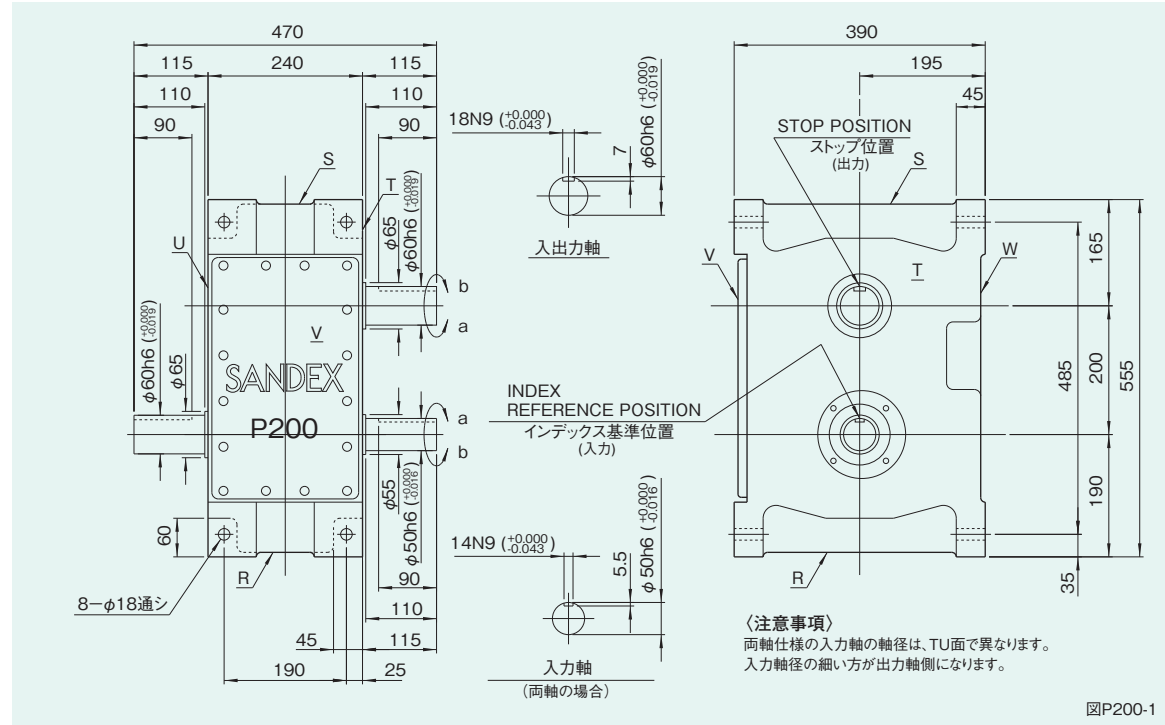
P175(d)

製品コード例)
 インデキシングドライブ P175-01302A-L13VW 1
 トルクリミッタ 14 TC-45 A

注意事項

- P175/E175にはレデュースR100の装着が可能です。
- レデュースの取付姿勢は、B448に記載しているように16通り標準化されています。
- P175/E175には、トルクリミッタ11TF、11TC、14TF、14TCの装着が可能です。
- トルクリミッタ11TF、11TCを装着する場合には、カラーが必要です。

P200/E200 寸法図



姿勢によるオイル栓、レベル、ドレンの位置と油量 図P200-3

姿勢	1	3	4	5	6
説明図					
油量 (ℓ)	12	12	12	12	12

注意事項

- 姿勢による各位置は上から、オイル栓 (PT1/2)、レベル (PF3/4)、ドレン (PT1/2) の順になっています。(図P200-3)
- 姿勢はインデキシング / オシレーティングドライブのコード j に対応します。
- 油量はカム形状、カムフォアの本数などで変わりますので概算値を記載しています。

特性表

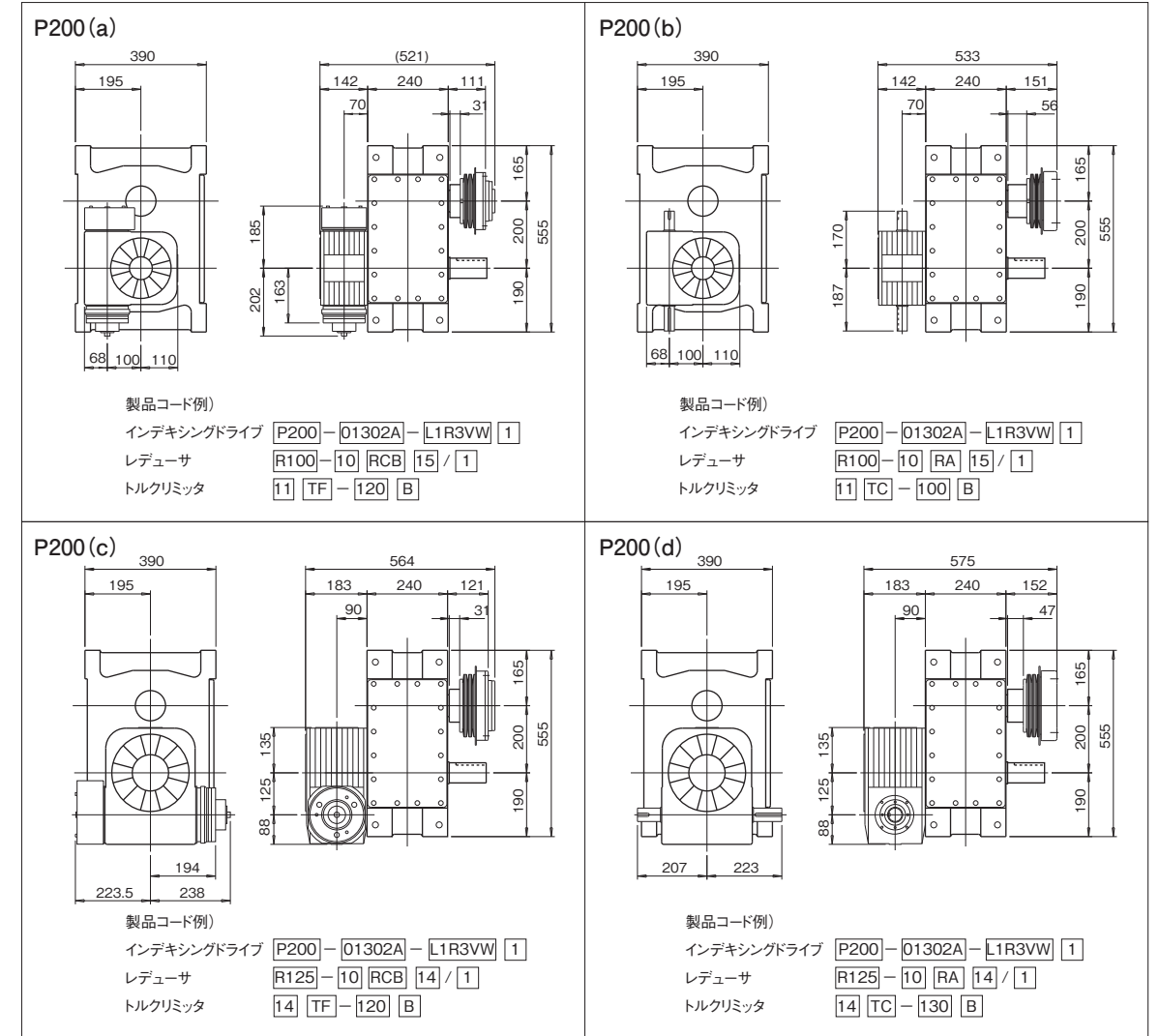
表P200-1

特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値
出力軸の許容スラスト荷重	P ₁	N	12936	入力軸の許容スラスト荷重	P ₄	N	12936	1 DWELL の割出精度		sec	±60
出力軸の許容ラジアル荷重	P ₂	N	13524	入力軸の最大繰返し曲げ力	P ₅	N	18620	2 DWELL の割出精度		sec	±120
出力軸の許容トルク	T _s	N·m	トルク伝達表参照	入力軸の最大繰返し許容トルク	P ₆	N·m	3136	繰返し精度		sec	60
出力軸のねじり剛性	K ₁	N·m / rad	3.19×10 ⁵	入力軸のねじり剛性	K ₂	N·m / rad	3.19×10 ⁵	製品質量		kg	約220
出力軸の慣性モーメント	J _o	kg·m ²	トルク伝達表参照	入力軸の慣性モーメント(注1)	J ₁	kg·m ²	0.148	ハウジング塗装色	ハンマーネットグレー		

注-1) 入力軸のJは、停留時の値です。

(1N=0.102kgf)

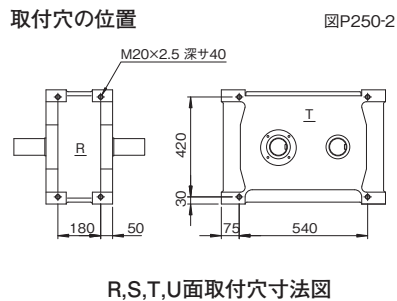
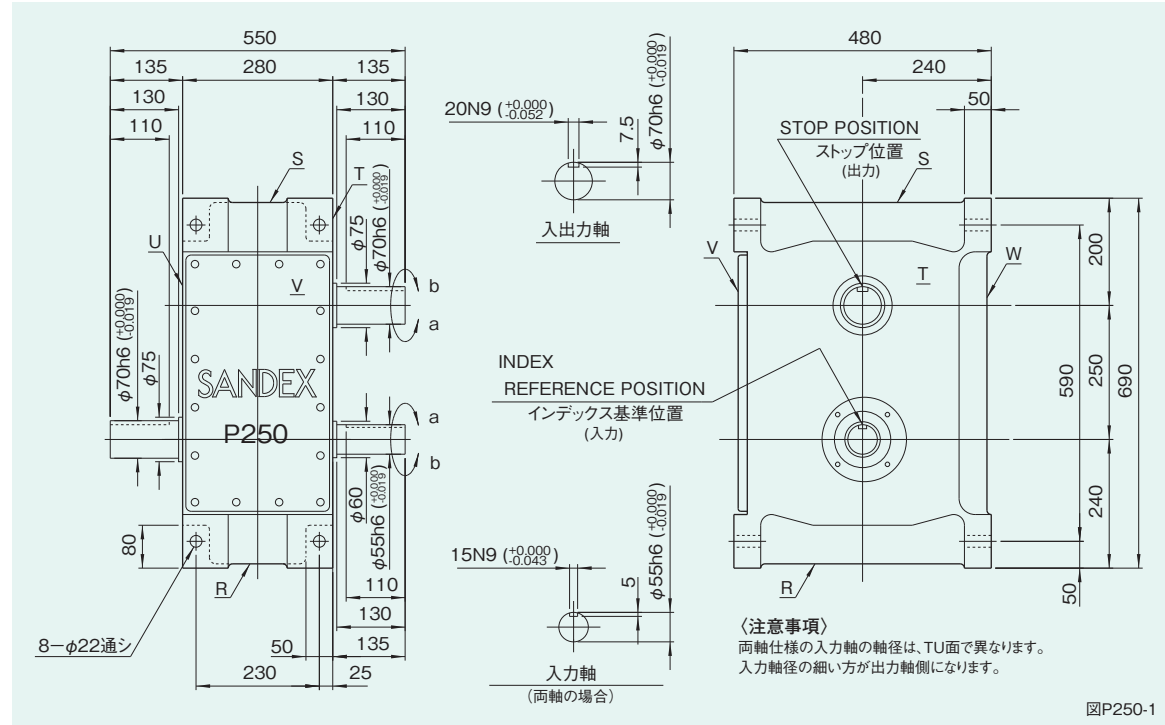
オプションを装着した例



注意事項

- P200/E200にはレデューサR100、R125の装着が可能です。
- レデューサの取付姿勢は、B448に記載しているように16通り標準化されています。
- P200/E200には、トルクリミッタ11TF、11TC、14TF、14TCの装着が可能です。
- トルクリミッタを装着する場合には、カラーが必要です。

P250/E250 寸法図



姿勢によるオイル栓、レベル、ドレンの位置と油量 図P250-3

姿勢	1	3	4	5	6
説明図					
油量 (ℓ)	20	20	20	20	20

注意事項

- 姿勢による各位置は上から、オイル栓 (PT1/2)、レベル (PF3/4)、ドレン (PT1/2) の順になっています。(図P250-3)
- 姿勢はインデキシング/オシレーティングドライブのコード j に対応します。
- 油量はカム形状、カムフォアの本数などで変わりますので概算値を記載しています。

特性表

表P250-1

特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値
出力軸の許容スラスト荷重	P ₁	N	15190	入力軸の許容スラスト荷重	P ₄	N	15190	1 DWELL の割出精度		sec	±60
出力軸の許容ラジアル荷重	P ₂	N	15288	入力軸の最大繰返し曲げ力	P ₅	N	23520	2 DWELL の割出精度		sec	±120
出力軸の許容トルク	T _s	N·m	トルク伝達表参照	入力軸の最大繰返し許容トルク	P ₆	N·m	4900	繰返し精度		sec	60
出力軸のねじり剛性	K ₁	N·m/rad	5.26×10 ⁵	入力軸のねじり剛性	K ₂	N·m/rad	5.26×10 ⁵	製品質量		kg	約350
出力軸の慣性モーメント	J _o	kg·m ²	トルク伝達表参照	入力軸の慣性モーメント(注1)	J ₁	kg·m ²	0.495	ハウジング塗装色	ハンマーネットグレー		

注-1) 入力軸のJは、停留時の値です。

(1N=0.102kgf)

オプションを装着した例

P250 (a)

製品コード例
 インデキシングドライブ P250-01302A-L1R3VW 1
 レデュース R125-10 RCB 14 / 1
 トルクリミッタ 14 TF-180 B

P250 (b)

製品コード例
 インデキシングドライブ P250-01302A-L1R3VW 1
 レデュース R125-10 RA 14 / 1
 トルクリミッタ 14 TC-130 B

P250 (c)

製品コード例
 インデキシングドライブ P250-01302A-L1R3VW 1
 レデュース R160-10 RCB 15 / 1
 トルクリミッタ 18 TF-130 A

P250 (d)

製品コード例
 インデキシングドライブ P250-01302A-L1R3VW 1
 レデュース R160-10 RA 15 / 1
 トルクリミッタ 18 TC-160 A

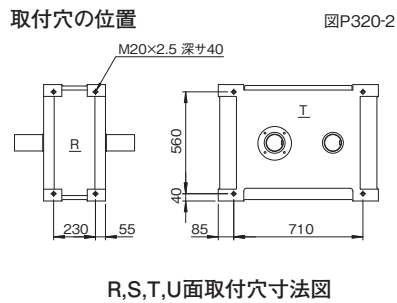
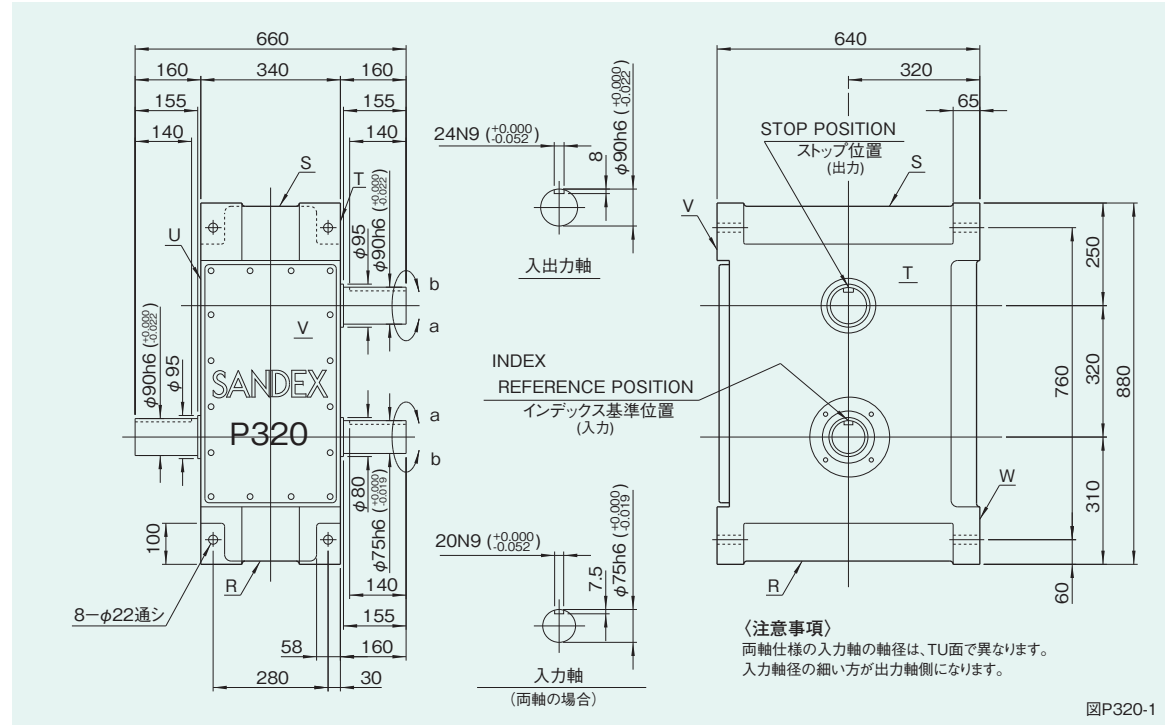
P250 (e)

製品コード例
 インデキシングドライブ P250-01302A-S1R3VW 1 / X

注意事項

- P250/E250にはレデュースR125、R160の装着が可能です。
- レデュースの取付姿勢は、B448に記載しているように16通り標準化されています。
- P250/E250には、トルクリミッタ14TF、14TC、18TF、18TCの装着が可能です。
- トルクリミッタ14TF、TCタイプを装着する場合には、カラーが必要です。

P320/E320 寸法図



姿勢によるオイル栓、レベル、ドレンの位置と油量 図P320-3

姿勢	1	5
説明図		
油量 (ℓ)	45	45

注意事項

- 姿勢による各位置は上から、オイル栓 (PT1/2)、レベル (PF3/4)、ドレン (PT1) の順になっています。(図P320-3)
- 姿勢はインデキシング / オシレーティングドライブのコード j に対応します。
- 油量はカム形状、カムフォアの本数などで変わりますので概算値を記載しています。
- 姿勢3、4、6の時のオイル栓、レベル、ドレンの位置は当社までお問い合わせください。

特性表

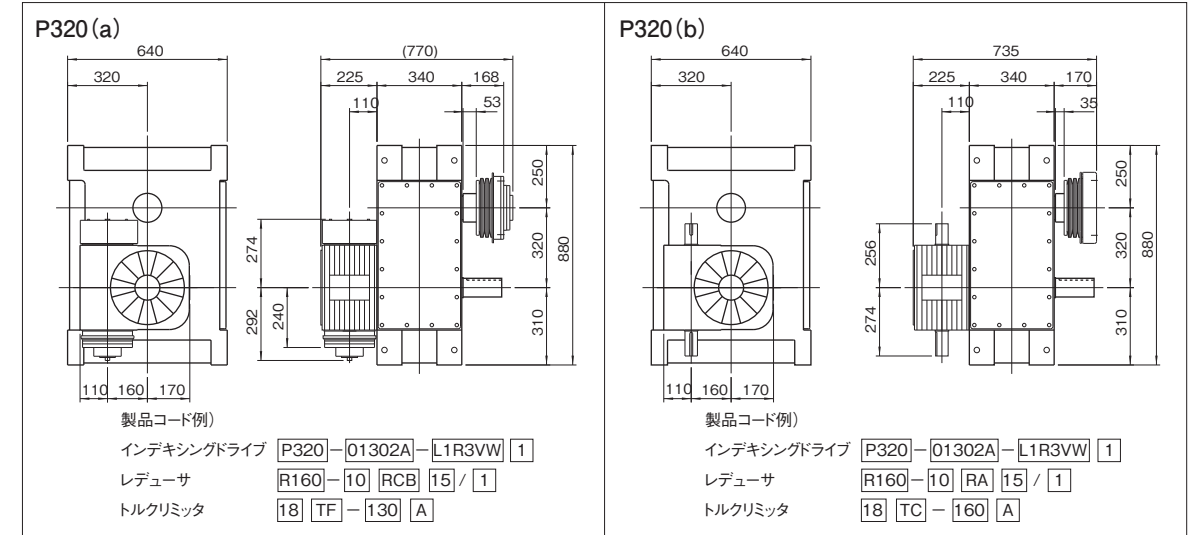
表P320-1

特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値
出力軸の許容スラスト荷重	P ₁	N	22540	入力軸の許容スラスト荷重	P ₄	N	22540	1 DWELL の割出精度		sec	±60
出力軸の許容ラジアル荷重	P ₂	N	23520	入力軸の最大繰返し曲げ力	P ₅	N	41160	2 DWELL の割出精度		sec	±120
出力軸の許容トルク	T _s	N·m	トルク伝達表参照	入力軸の最大繰返し許容トルク	P ₆	N·m	10780	繰返し精度		sec	60
出力軸のねじり剛性	K ₁	N·m / rad	1.08×10 ⁶	入力軸のねじり剛性	K ₂	N·m / rad	1.08×10 ⁶	製品質量		kg	約750
出力軸の慣性モーメント	J _o	kg·m ²	トルク伝達表参照	入力軸の慣性モーメント(注1)	J ₁	kg·m ²	1.7	ハウジング塗装色	ハンマーネットグレー		

注-1) 入力軸のJは、停留時の値です。

(1N=0.102kgf)

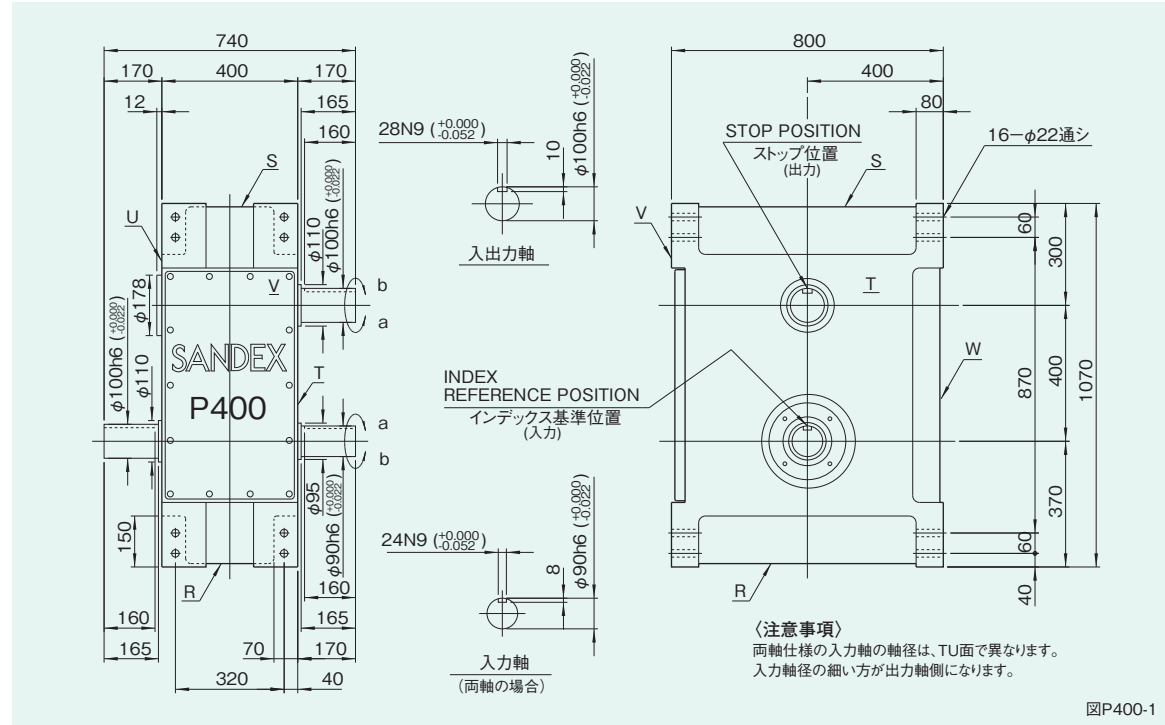
オプションを装着した例



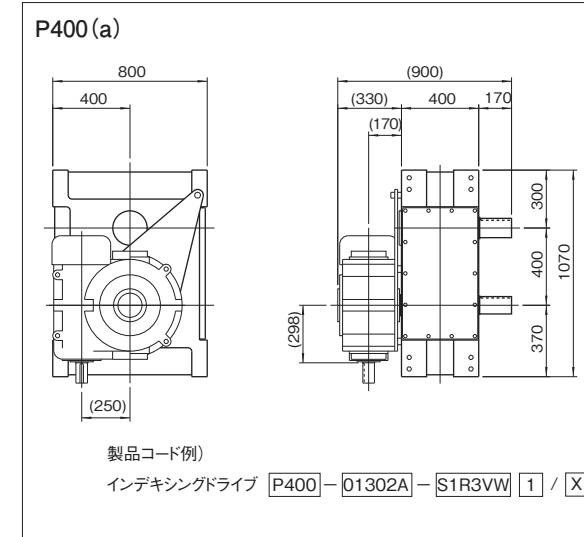
注意事項

- P320/E320にはレデューサR160の装着が可能です。
- レデューサの取付姿勢は、B448に記載しているように16通り標準化されています。
- P320/E320には、トルクリミッタ18TF、18TCの装着が可能です。
- トルクリミッタを装着する場合には、カラーが必要です。

P400/E400 寸法図



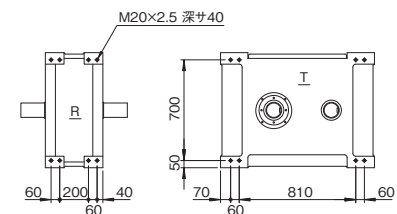
オプションを装着した例



注意事項

- レデューサ、トルクリミッタ装着に関しては、当社までお問い合わせください。

取付穴の位置



R,S,T,U面取付穴寸法図

姿勢によるオイル栓、レベル、ドレンの位置と油量

姿勢	1
説明図	
油量 (ℓ)	80

注意事項

- 姿勢による各位置は上から、オイル栓 (PT1)、レベル (PF3/4)、ドレン (PT1) の順になっています。(図P400-3)
- 姿勢はインデキシング / オシレーティングドライブのコード j に対応します。
- 油量はカム形状、カムフォロアの本数などで変わりますので概算値を記載しています。
- 姿勢3、4、5、6の時のオイル栓、レベル、ドレンの位置は当社までお問い合わせください。

特性表

表P400-1

特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値
出力軸の許容スラスト荷重	P ₁	N	26460	入力軸の許容スラスト荷重	P ₄	N	26460	1 DWELLの割出精度		sec	±60
出力軸の許容ラジアル荷重	P ₂	N	39200	入力軸の最大繰返し曲げ力	P ₅	N	54880	2 DWELLの割出精度		sec	±120
出力軸の許容トルク	T _s	N·m	トルク伝達表参照	入力軸の最大繰返し許容トルク	P ₆	N·m	14700	繰返し精度		sec	60
出力軸のねじり剛性	K ₁	N·m / rad	1.46×10 ⁶	入力軸のねじり剛性	K ₂	N·m / rad	1.46×10 ⁶	製品質量		kg	約1400
出力軸の慣性モーメント	J ₀	kg·m ²	トルク伝達表参照	入力軸の慣性モーメント(注1)	J ₁	kg·m ²	4.43	ハウジング塗装色			ハンマーネットグレー

注-1) 入力軸のJは、停留時の値です。

(1N=0.102kgf)