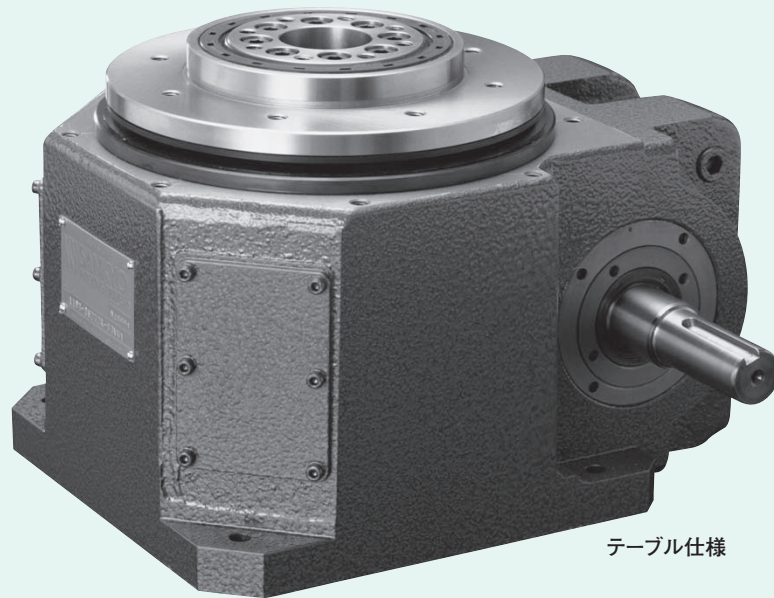


# 4 インデックス装置製品仕様 DTシリーズ(テーブル仕様)



テーブル仕様14DTの  
入力軸にR65を装着

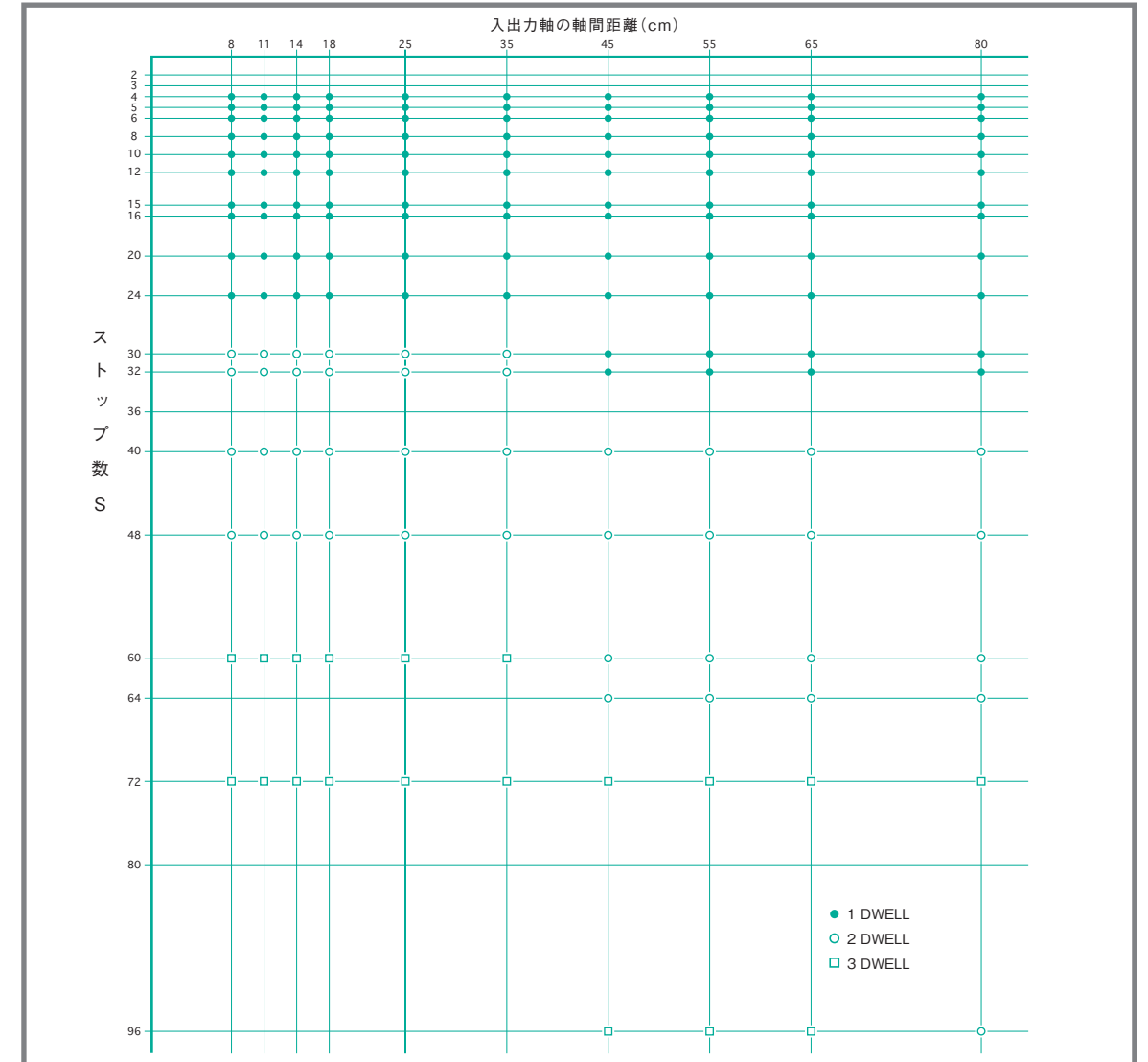


テーブル仕様

# 4-1 標準品

4-1-1 インデキシングドライブ

図1-1



4-1-2 ローラードライブの標準品

表1-1

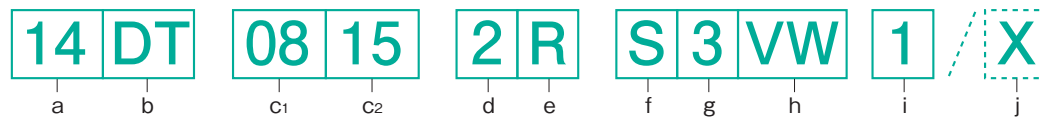
サイズ	8RT, 11RT, 14RT, 18RT, 25RT, 35RT, 45RT
減速比	4, 5, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 24

# 4-2 製品コード

次頁にインデックス装置のコード選定例を示します。

# 4-2-1 製品コード インデキシングドライブ

製品コード例



製品コードは、サイズ、型式、ストップ数、割付角、カム曲線、カム回転方向、出力軸形状、入力軸形状、取付穴の加工面、姿勢、特別仕様から成り、一般の機械装置と比較して非常に複雑になっており、その組合せは膨大となります。もしコード番号を間違えば出来上がった製品の転用はほとんど不可能です。そのため、使用条件を明確にして、正確な製品コードを決定して所望する製品の入手を間違いの無いようにして下さい。  
また、要求性能に近づけるためには正確な製品コードの決定以外に、使用回転数、要求精度、その他使用条件などの情報が必要となりますので当社までご連絡下さい。  
その他、減速機、クラッチ、ブレーキ、トルクリミッタなどの標準品に対しても、製品コードがありますので、カム製品と同様に注意深くご検討下さい。

a インデキシング ドライブのサイズ	b 機種	c1 ストップ数 (S)	c2 割付角 (θ)	d カム曲線	e 入出力軸回転方向	f 出力軸仕様	g 入力軸仕様	h 取付穴の加工面	j 取付姿勢	k 特別仕様
例 14 軸間距離 140mm	例 DT テーブル仕様	例 08 8ストップ	例 15 150°	例 2 MS曲線	例 R 1 DWELLの右手カム	例 S 標準軸型	例 3 両側入力軸	例 VW V面およびW面の 取付タップ穴加工	例 1 取付姿勢 (W面がGLになります。)	例 X 特別仕様
入出力軸の軸間距離を表します。	<ul style="list-style-type: none"> <li>DT シャフト仕様</li> <li>DF フランジ仕様</li> <li>DT テーブル仕様</li> <li>DU ユニバーサル仕様</li> <li>DR ワンボックス仕様</li> <li>Do リング仕様</li> </ul> があります。	出力軸一回の回転あたりの停止数。	一回の割出に要する入力軸の回転角。 (1DWELLの場合) 注) 2DWELLの場合、2回分の回転角です。	<ul style="list-style-type: none"> <li>1 変形台形MT</li> <li>2 変形正弦MS</li> <li>3 変形等速度 MCV50</li> <li>4 三共オリジナル SHP-5</li> <li>9 オーダーメイドのカム曲線</li> </ul>	入力軸の回転方向に対する出力軸の回転方向と入力軸一回あたりの出力軸の停止 (DWELL) 数を表します。  1 DWELL 2 DWELL 3 DWELL 4 DWELL 右手カム R R2 R3 R4 左手カム L L2 L3 L4	<ul style="list-style-type: none"> <li>S 標準軸型</li> <li>■ テーブル仕様はSです。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>1 片側入力軸 (T面側)</li> <li>2 片側入力軸 (U面側)</li> <li>3 両側入力軸</li> <li>R1 片側入力軸でレデューサ装着 (T面側)</li> <li>R2 片側入力軸でレデューサ装着 (U面側)</li> <li>R3 両側入力軸でレデューサ装着</li> </ul> 注) 両側入力軸でレデューサが装着される場合、T,U面どちらでもコードは同じです。	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ テーブル仕様の取付穴は標準仕様でVWの2面にタップ穴加工がしてあります。</li> </ul>	姿勢 1...W面がGLです。  注) GL (Ground Level)	標準品 (カタログ表示) 以外の特別仕様の有る場合のみ X をご記入下さい。 <input type="checkbox"/> 標準品 (無記入) <input checked="" type="checkbox"/> 特注品  ※標準品にオプション (レデューサ) を装着する場合は標準品扱い □ と致します。 例) 14DT 08152R SR3VW1 <input checked="" type="checkbox"/> 記入例 1) 寸法及び公差等の変更又は指定 2) 追加加工及び標準位置以外の取付穴加工 3) 特注割付角 4) 特注カム曲線 5) 特注割出し精度 6) オイル栓・レベル・ドレンの変更又は指定 7) その他特別仕様の指定  注) 特別仕様の内容は別途仕様書を添付願います。
<p>ローラギヤカム テーバリブ 出力軸 ターレット カムフォロア</p> <p>インデキシングドライブのカムとターレット</p>		<p>入力軸 出力軸</p> <p>右手カム R R2 R3 R4</p> <p>左手カム L L2 L3 L4</p> <p>注) 図のモデルはコード例の [S1] タイプで表示されています。</p>		<p>1 R R1 R2 R3</p> <p>2 R R2 R3</p> <p>3 R R1 R2 R3</p>		<p>オイルカップ ドレン レベル</p>				

入力軸にレデューサを装着する場合、項目 g にR1~R3を記入するほか、レデューサの製品コードをお知らせ下さい。

# 4-2-2 製品コード ロータリッドライブ

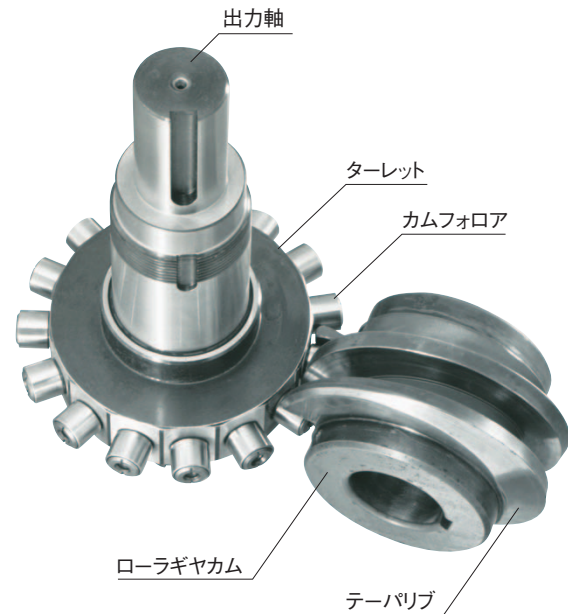
製品コード例

14 RT 12 36 0 R S 3 VW 1 / X

a b c1 c2 d e f g h i j

a ロータリッドドライブのサイズ	b 機種	c1 減速比率	c2 割付角	d カム曲線	e 入出力軸回転方向
例 14 軸間距離 140mm	例 RT テーブル仕様	例 12 減速比率 1/12	例 36 割付角 360°	例 0 等速回転用 カム曲線	例 R 1 DWELLの右手カム
入出力軸の軸間距離を表します。	R シャフト仕様 RF フランジ仕様 RT テーブル仕様 があります。	出力軸が一回転するのに要する入力軸の回転数です。	ロータリッドライブにはすべて36がはいります。	0 等速回転用カム曲線	入力軸の回転方向に対する出力軸の回転方向によって右手カム・左手カムが決定します。

図2-4参照



ロータリッドドライブのカムとターレット

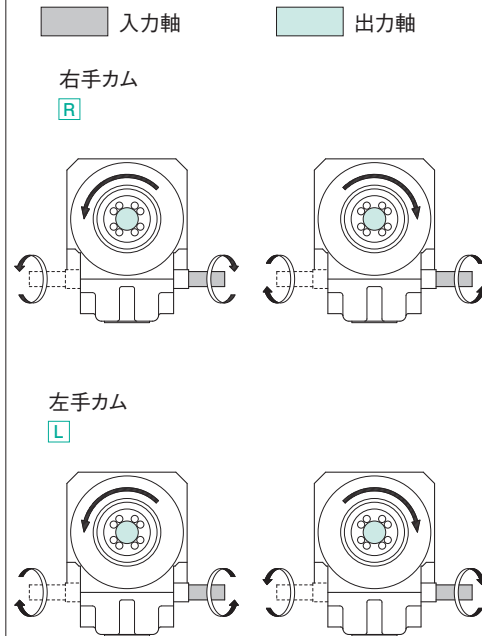


図2-4

注) 図のモデルはコード例の[S1]タイプで表示されています。

注意事項：項目f~jはインデキシングドライブの製品コードと同じです。



製品コード例

DTシリーズ(RTタイプ) 14RT 12360R SR3VW 1

レデューサ R65 31.5 RA 3 / 1

8DT/8RT 寸法図

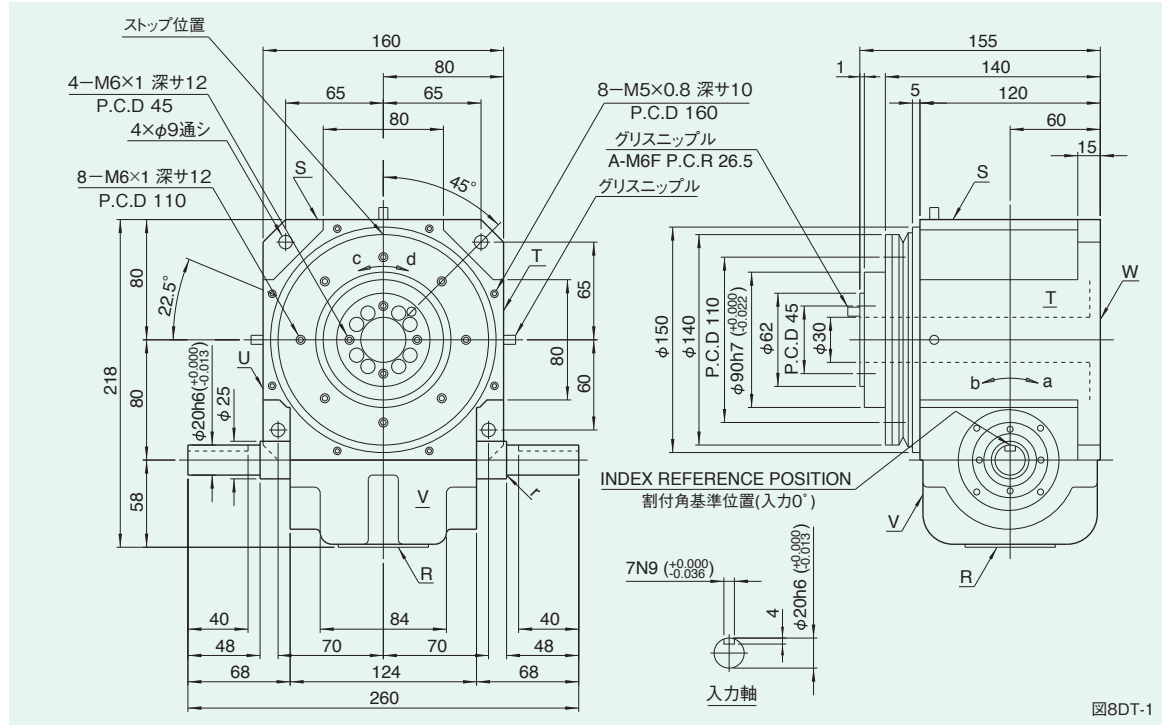
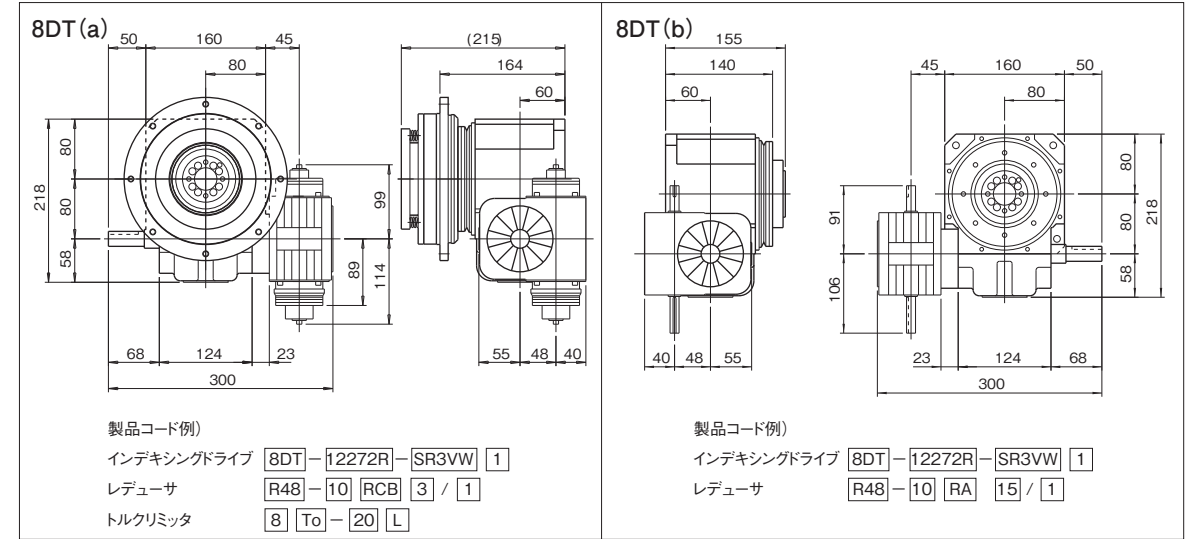


図8DT-1

オプションを装着した例



注意事項

- 8DT/8RTにはレデュースR48の装着が可能です。
- レデュースの取付姿勢はC5に記載しているように16通り標準化されています。
- 8DT/8RTにはトルクリミッタ8Toの装着が可能です。

姿勢によるオイル栓、レベル、ドレンの位置と油量

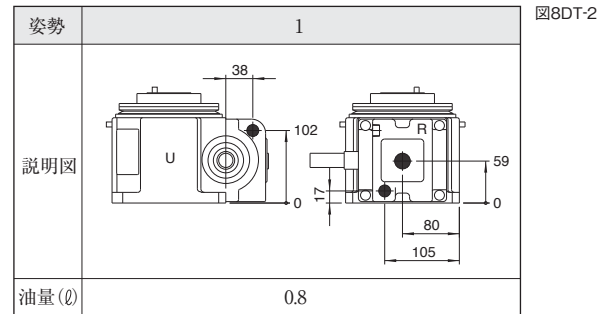


図8DT-2

注意事項

- 姿勢による各位置は上から、オイル栓(PT3/8)、レベル(VA-01)、ドレン(PT3/8)の順になっています。(図8DT-2)
- 姿勢はインデキシング/ロータリードライブのコード i に対応します。
- 油量はカム形状、カムフォアの本数などで変わりますので概算値を記載しています。

特性表

表8DT-1

特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値
出力軸の許容スラスト荷重	P <sub>1</sub>	N	4704	入力軸の許容スラスト荷重	P <sub>4</sub>	N	1666	1 DWELL の割出精度		sec	±30
出力軸の許容ラジアル荷重	P <sub>2</sub>	N	2548	入力軸の最大繰返し曲げ力	P <sub>5</sub>	N	1470	2 DWELL の割出精度		sec	±60
出力軸の許容トルク	T <sub>s</sub>	N·m	トルク伝達表参照	入力軸の最大繰返し許容トルク	P <sub>6</sub>	N·m	93.1	3 DWELL の割出精度		sec	±90
出力軸のねじり剛性	K <sub>1</sub>	N·m/rad	1.76×10 <sup>5</sup>	入力軸のねじり剛性	K <sub>2</sub>	N·m/rad	843×10 <sup>3</sup>	4 DWELL の割出精度		sec	±120
出力軸の慣性モーメント	J <sub>0</sub>	kg·m <sup>2</sup>	8.68×10 <sup>-3</sup>	入力軸の慣性モーメント(注1)	J <sub>1</sub>	kg·m <sup>2</sup>	7.25×10 <sup>-4</sup>	繰返し精度		sec	30
出力軸の許容曲げモーメント	P <sub>3</sub>	N·m	61.7					製品質量		kg	約20
								ハウジング塗装色			ハンマーネットグレー

注-1)入力軸のJは、停留時の値です。

(1N=0.102kgf)

### 11DT/11RT 寸法図

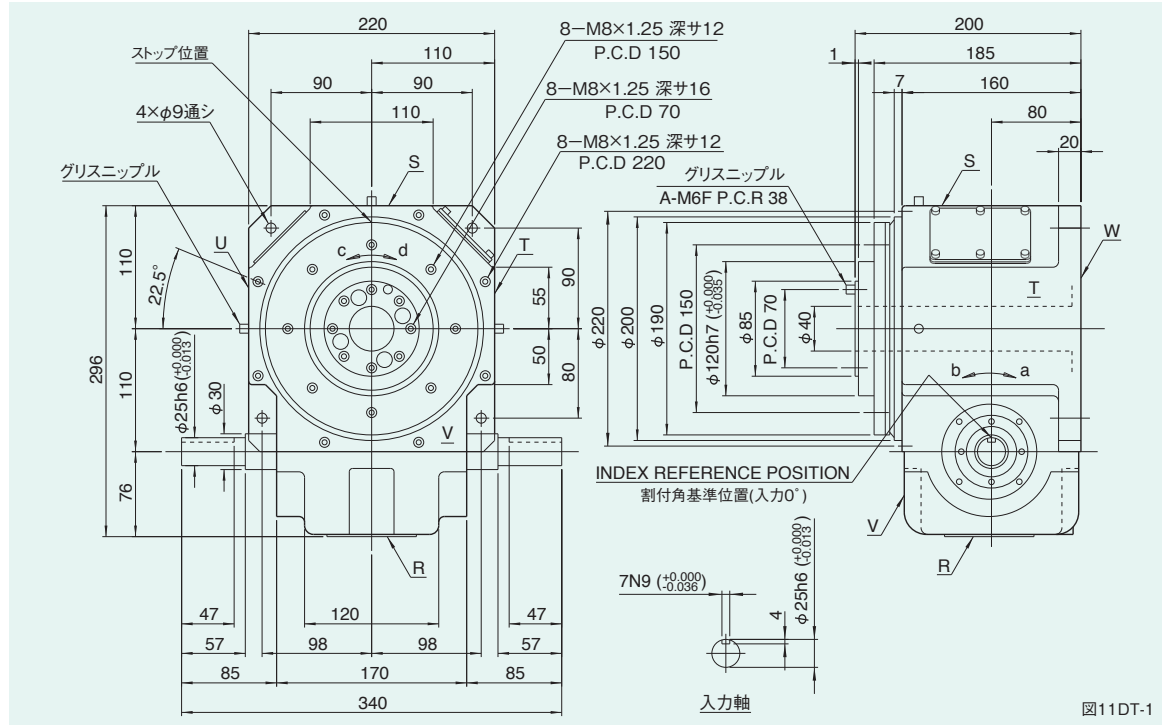
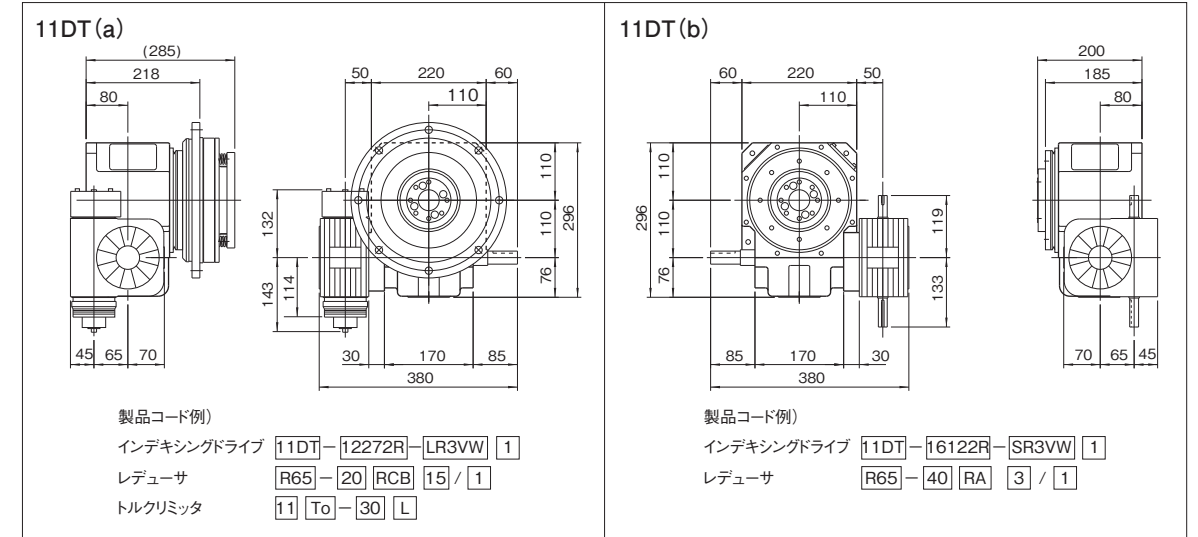


図11DT-1

### オプションを装着した例



### 注意事項

- 11DT/11RTにはレデューサR65の装着が可能です。
- レデューサの取付姿勢はC5に記載しているように16通り標準化されています。
- 11DT/11RTにはトルクリミッタ11Toの装着が可能です。

### 姿勢によるオイル栓、レベル、ドレンの位置と油量

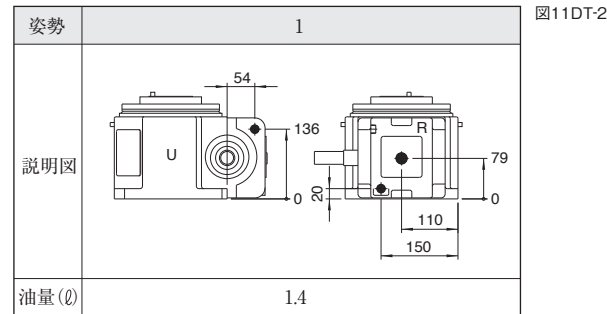


図11DT-2

### 注意事項

- 姿勢による各位置は上から、オイル栓(PT3/8)、レベル(VA-01)、ドレン(PT3/8)の順になっています。(図11DT-2)
- 姿勢はインデキシング/ロータリードライブのコード i に対応します。
- 油量はカム形状、カムフォアの本数などで変わりますので概算値を記載しています。

### 特性表

表11DT-1

特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値
出力軸の許容スラスト荷重	P <sub>1</sub>	N	8428	入力軸の許容スラスト荷重	P <sub>4</sub>	N	2940	1 DWELLの割出精度		sec	±30
出力軸の許容ラジアル荷重	P <sub>2</sub>	N	4116	入力軸の最大繰返し曲げ力	P <sub>5</sub>	N	2450	2 DWELLの割出精度		sec	±60
出力軸の許容トルク	T <sub>s</sub>	N·m	トルク伝達表参照	入力軸の最大繰返し許容トルク	P <sub>6</sub>	N·m	245	3 DWELLの割出精度		sec	±90
出力軸のねじり剛性	K <sub>1</sub>	N·m/rad	3.92×10 <sup>5</sup>	入力軸のねじり剛性	K <sub>2</sub>	N·m/rad	1.57×10 <sup>4</sup>	4 DWELLの割出精度		sec	±120
出力軸の慣性モーメント	J <sub>o</sub>	kg·m <sup>2</sup>	3.75×10 <sup>-2</sup>	入力軸の慣性モーメント(注1)	J <sub>1</sub>	kg·m <sup>2</sup>	2.5×10 <sup>-3</sup>	繰返し精度		sec	30
出力軸の許容曲げモーメント	P <sub>3</sub>	N·m	117.6					製品質量		kg	約50
								ハウジング塗装色			ハンマーネットグレー

注-1)入力軸のJは、停留時の値です。

(1N=0.102kgf)

14DT/14RT 寸法図

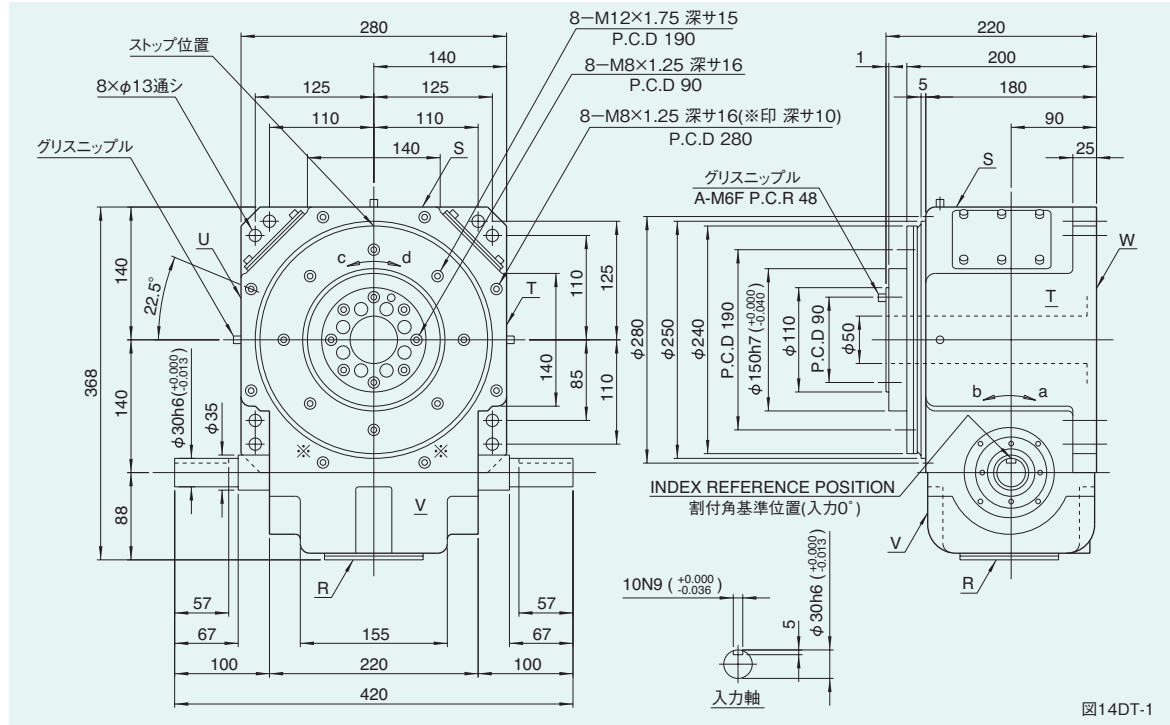
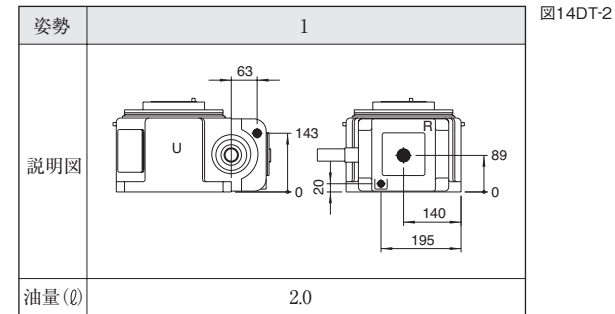


図14DT-1

姿勢によるオイル栓、レベル、ドレンの位置と油量



注意事項

- 姿勢による各位置は上から、オイル栓(PT1/2)、レベル(VA)、ドレン(PT3/8)の順になっています。(図14DT-2)
- 姿勢はインデキシング/ロータリードライブのコード i に対応します。
- 油量はカム形状、カムフォアの本数などで変わりますので概算値を記載しています。

特性表

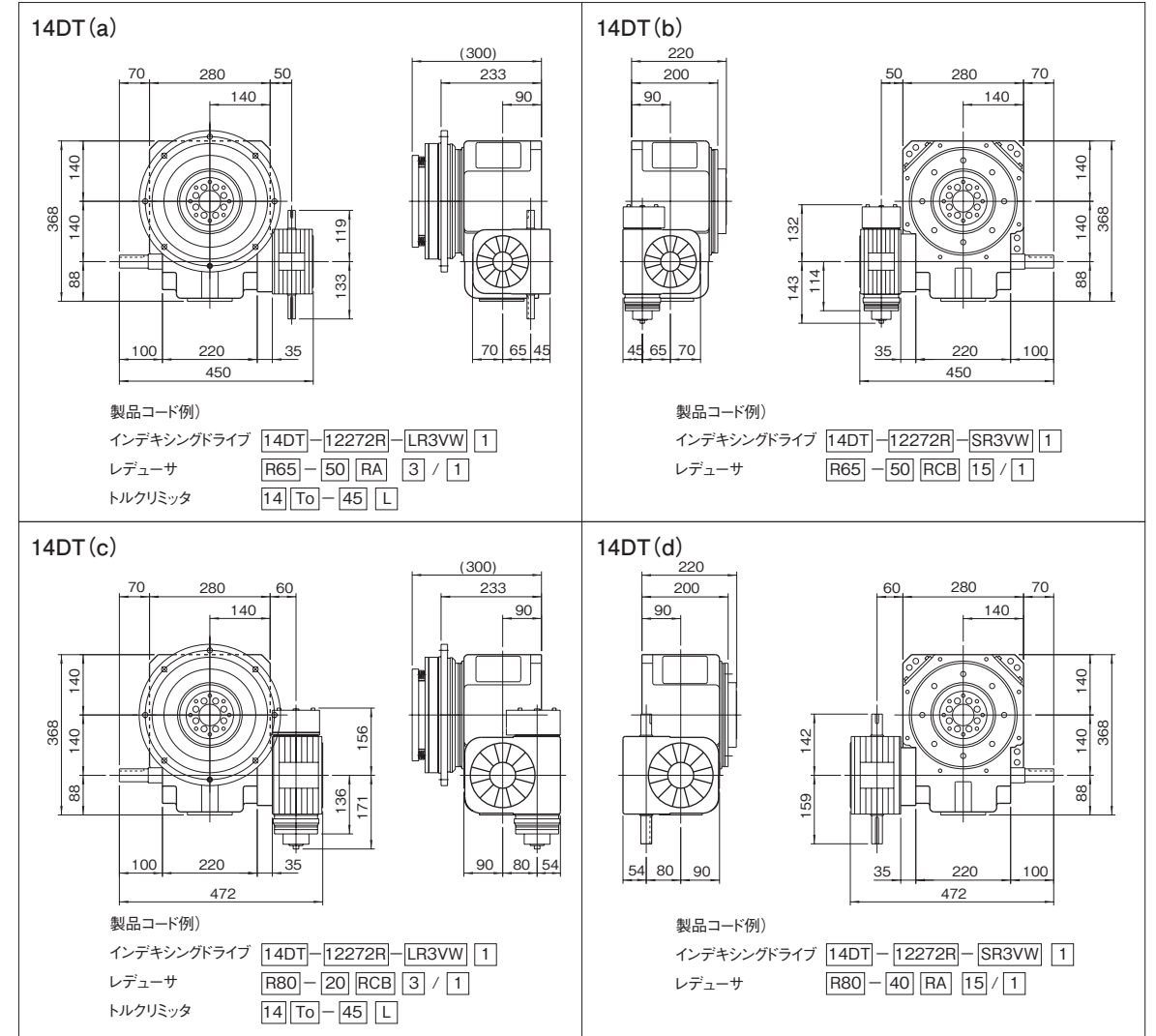
表14DT-1

特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値
出力軸の許容スラスト荷重	P <sub>1</sub>	N	10290	入力軸の許容スラスト荷重	P <sub>4</sub>	N	4900	1 DWELL の割出精度		sec	±30
出力軸の許容ラジアル荷重	P <sub>2</sub>	N	7056	入力軸の最大繰返し曲げ力	P <sub>5</sub>	N	3430	2 DWELL の割出精度		sec	±60
出力軸の許容トルク	T <sub>s</sub>	N·m	トルク伝達表参照	入力軸の最大繰返し許容トルク	P <sub>6</sub>	N·m	519.4	3 DWELL の割出精度		sec	±90
出力軸のねじり剛性	K <sub>1</sub>	N·m/rad	7.64×10 <sup>5</sup>	入力軸のねじり剛性	K <sub>2</sub>	N·m/rad	2.25×10 <sup>4</sup>	4 DWELL の割出精度		sec	±120
出力軸の慣性モーメント	J <sub>0</sub>	kg·m <sup>2</sup>	0.125	入力軸の慣性モーメント(注1)	J <sub>1</sub>	kg·m <sup>2</sup>	1.75×10 <sup>-2</sup>	繰返し精度		sec	30
出力軸の許容曲げモーメント	P <sub>3</sub>	N·m	235.2					製品質量		kg	約80
								ハウジング塗装色			ハンマーネットグレー

注-1)入力軸のJは、停留時の値です。

(1N=0.102kgf)

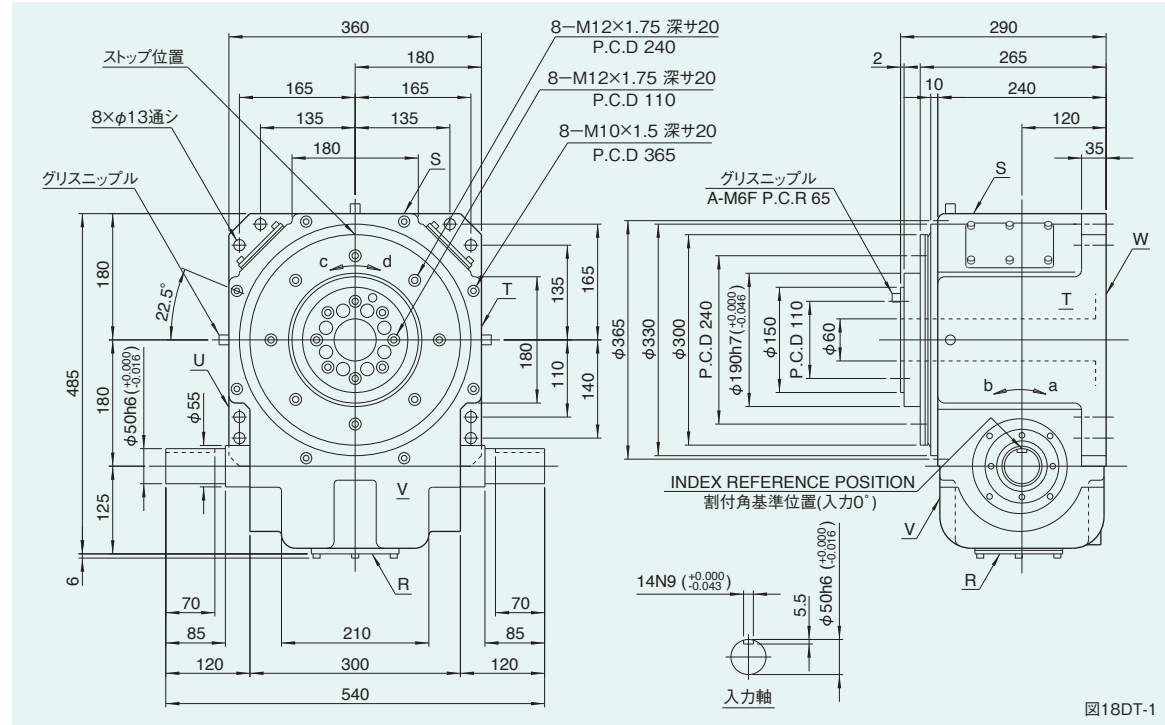
オプションを装着した例



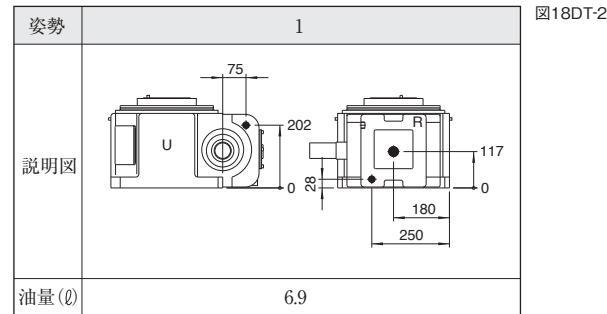
注意事項

- 14DT/14RTにはレデューサR65、R80の装着が可能です。
- レデューサの取付姿勢はC5に記載しているように16通り標準化されています。
- 14DT/14RTにはトルクリミッタ14Toの装着が可能です。
- トルクリミッタ14Toの装着には、出力ケーブルに専用の取付穴が必要です。

18DT/18RT 寸法図



姿勢によるオイル栓、レベル、ドレンの位置と油量



注意事項

- 姿勢による各位置は上から、オイル栓(PT1/2)、レベル(VA)、ドレン(PT1/2)の順になっています。(図18DT-2)
- 姿勢はインデキシング/ロータリードライブのコード i に対応します。
- 油量はカム形状、カムフォアの本数などで変わりますので概算値を記載しています。

特性表

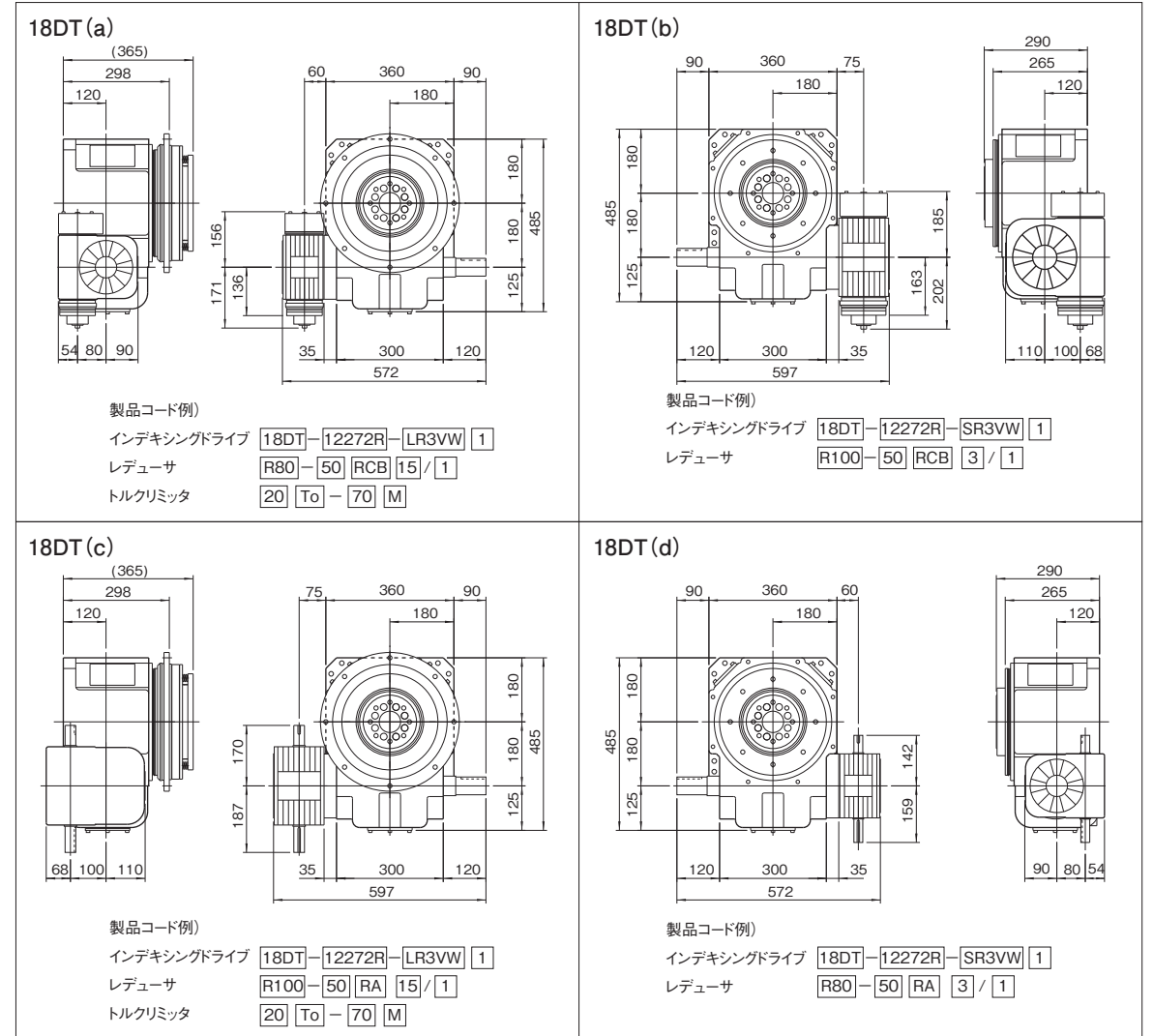
表18DT-1

特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値
出力軸の許容スラスト荷重	P <sub>1</sub>	N	14700	入力軸の許容スラスト荷重	P <sub>4</sub>	N	11760	1 DWELL の割出精度		sec	±30
出力軸の許容ラジアル荷重	P <sub>2</sub>	N	10780	入力軸の最大繰返し曲げ力	P <sub>5</sub>	N	9408	2 DWELL の割出精度		sec	±60
出力軸の許容トルク	T <sub>s</sub>	N·m	トルク伝達表参照	入力軸の最大繰返し許容トルク	P <sub>6</sub>	N·m	2156	3 DWELL の割出精度		sec	±90
出力軸のねじり剛性	K <sub>1</sub>	N·m/rad	1.96×10 <sup>5</sup>	入力軸のねじり剛性	K <sub>2</sub>	N·m/rad	1.37×10 <sup>5</sup>	4 DWELL の割出精度		sec	±120
出力軸の慣性モーメント	J <sub>o</sub>	kg·m <sup>2</sup>	0.38	入力軸の慣性モーメント(注1)	J <sub>1</sub>	kg·m <sup>2</sup>	5.75×10 <sup>-2</sup>	繰返し精度		sec	30
出力軸の許容曲げモーメント	P <sub>3</sub>	N·m	529.2					製品質量		kg	約180
								ハウジング塗装色			ハンマーネットグレー

注-1)入力軸のJは、停留時の値です。

(1N=0.102kgf)

オプションを装着した例



注意事項

- 18DT/18RTにはレデュースR80、R100の装着が可能です。
- レデュースの取付姿勢はC5に記載しているように16通り標準化されています。
- 18DT/18RTにはトルクリミッタ20Toの装着が可能です。

25DT/25RT 寸法図

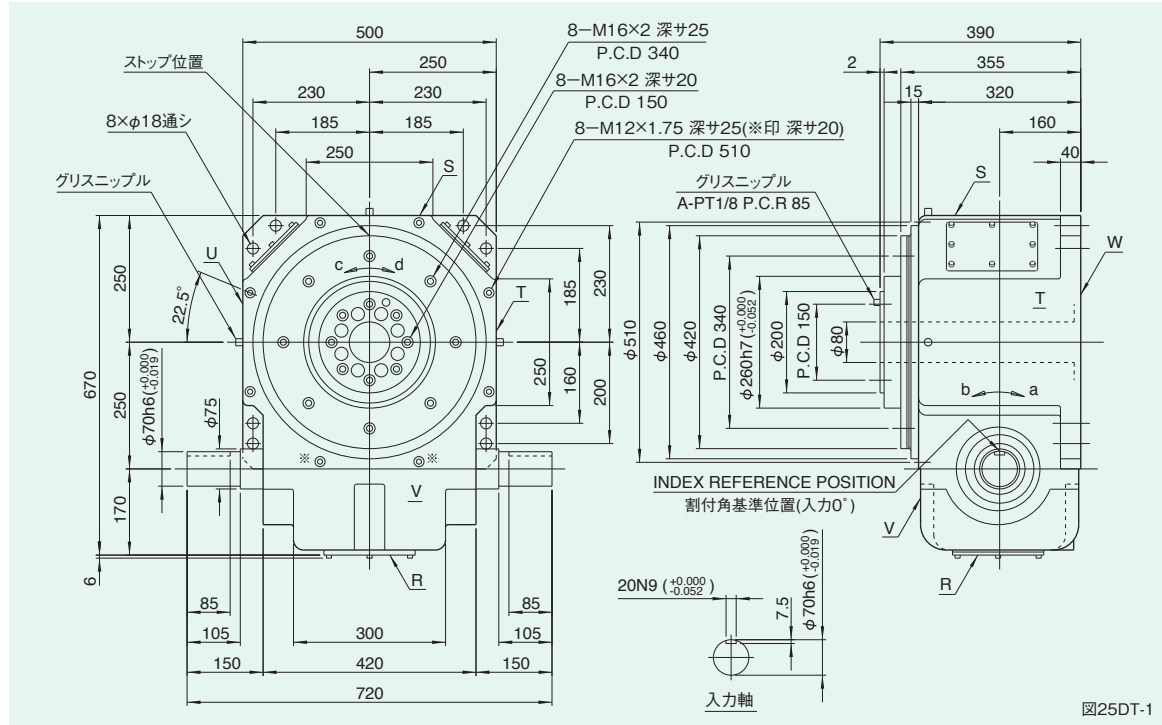


図25DT-1

姿勢によるオイル栓、レベル、ドレンの位置と油量

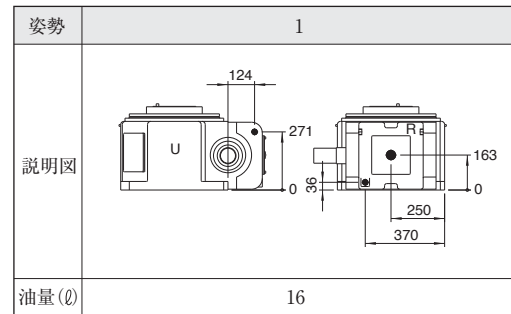


図25DT-2

注意事項

- 姿勢による各位置は上から、オイル栓(PT3/4)、レベル(VB)、ドレン(PT3/4)の順になっています。(図25DT-2)
- 姿勢はインデキシング/ロータリードライブのコード i に対応します。
- 油量はカム形状、カムフォアの本数などで変わりますので概算値を記載しています。

特性表

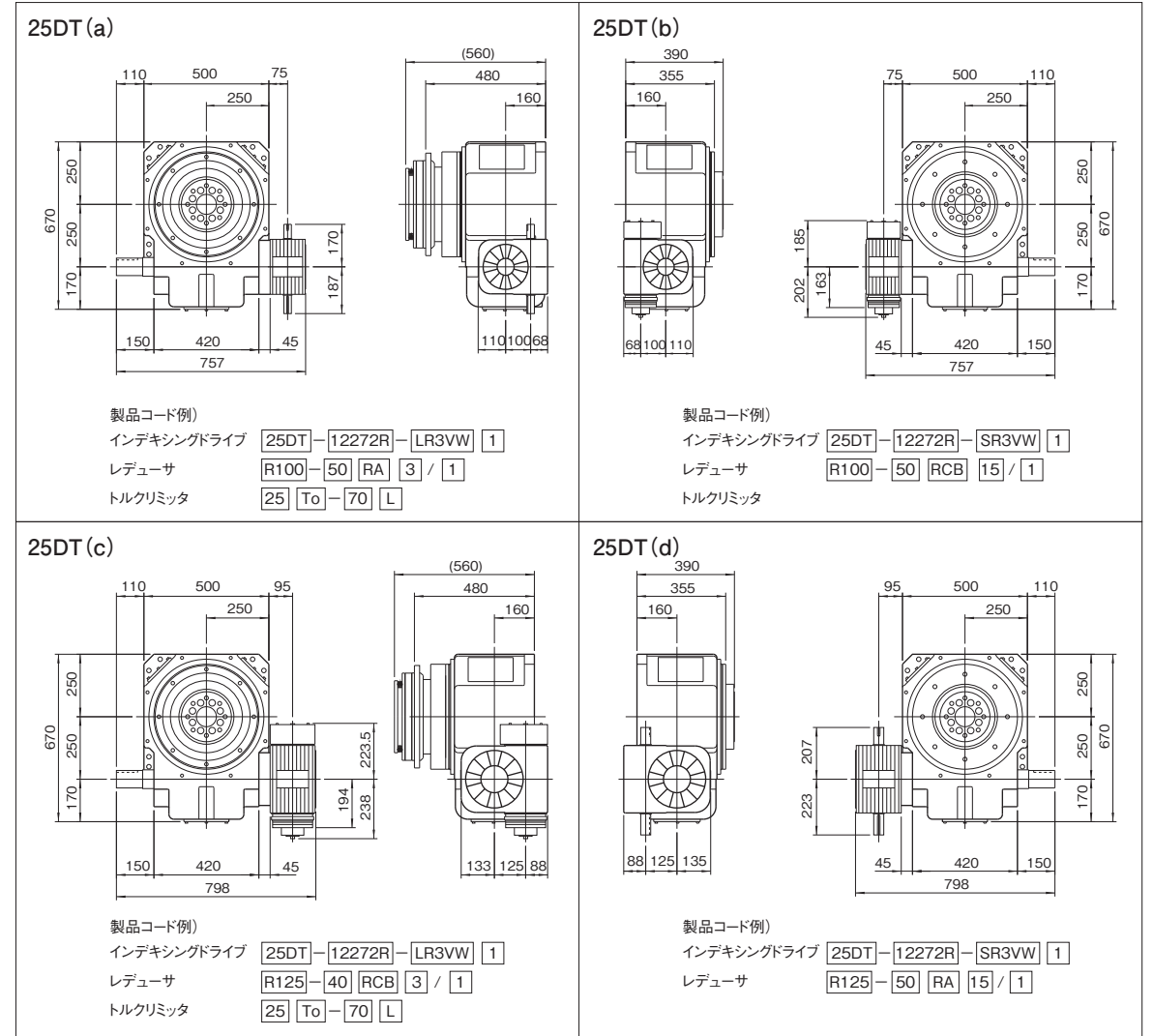
表25DT-1

特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値
出力軸の許容スラスト荷重	P <sub>1</sub>	N	24500	入力軸の許容スラスト荷重	P <sub>4</sub>	N	18620	1 DWELL の割出精度		sec	±30
出力軸の許容ラジアル荷重	P <sub>2</sub>	N	17640	入力軸の最大繰返し曲げ力	P <sub>5</sub>	N	22050	2 DWELL の割出精度		sec	±60
出力軸の許容トルク	T <sub>s</sub>	N·m	トルク伝達表参照	入力軸の最大繰返し許容トルク	P <sub>6</sub>	N·m	6566	3 DWELL の割出精度		sec	±90
出力軸のねじり剛性	K <sub>1</sub>	N·m/rad	4.9×10 <sup>6</sup>	入力軸のねじり剛性	K <sub>2</sub>	N·m/rad	4.02×10 <sup>5</sup>	4 DWELL の割出精度		sec	±120
出力軸の慣性モーメント	J <sub>0</sub>	kg·m <sup>2</sup>	1.95	入力軸の慣性モーメント(注1)	J <sub>1</sub>	kg·m <sup>2</sup>	0.215	繰返し精度		sec	30
出力軸の許容曲げモーメント	P <sub>3</sub>	N·m	980					製品質量		kg	約450
								ハウジング塗装色			ハンマーネットグレー

注-1)入力軸のJは、停留時の値です。

(1N=0.102kgf)

オプションを装着した例



注意事項

- 25DT/25RTにはレデューサR100、R125の装着が可能です。
- レデューサの取付姿勢はC5に記載しているように16通り標準化されています。
- 25DT/25RTにはトルクリミッタ25Toの装着が可能です。



35DT/35RT 寸法図

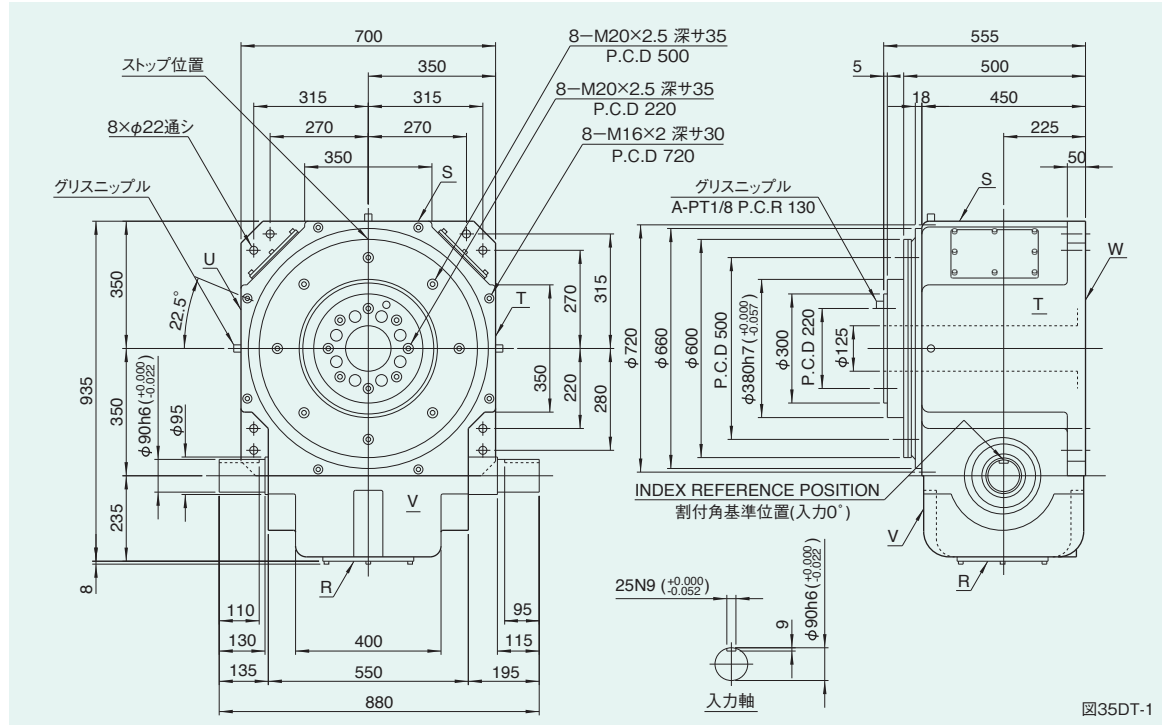


図35DT-1

姿勢によるオイル栓、レベル、ドレンの位置と油量

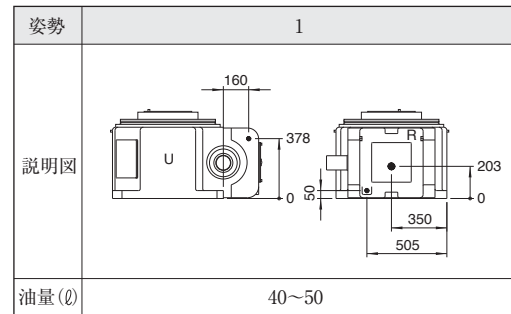


図35DT-2

注意事項

- 姿勢による各位置は上から、オイル栓(PT3/4)、レベル(VB)、ドレン(PT3/4)の順になっています。(図35DT-2)
- 姿勢はインデキシング/ロータリードライブのコード i に対応します。
- 油量はカム形状、カムフォアの本数などで変わりますので概算値を記載しています。

特性表

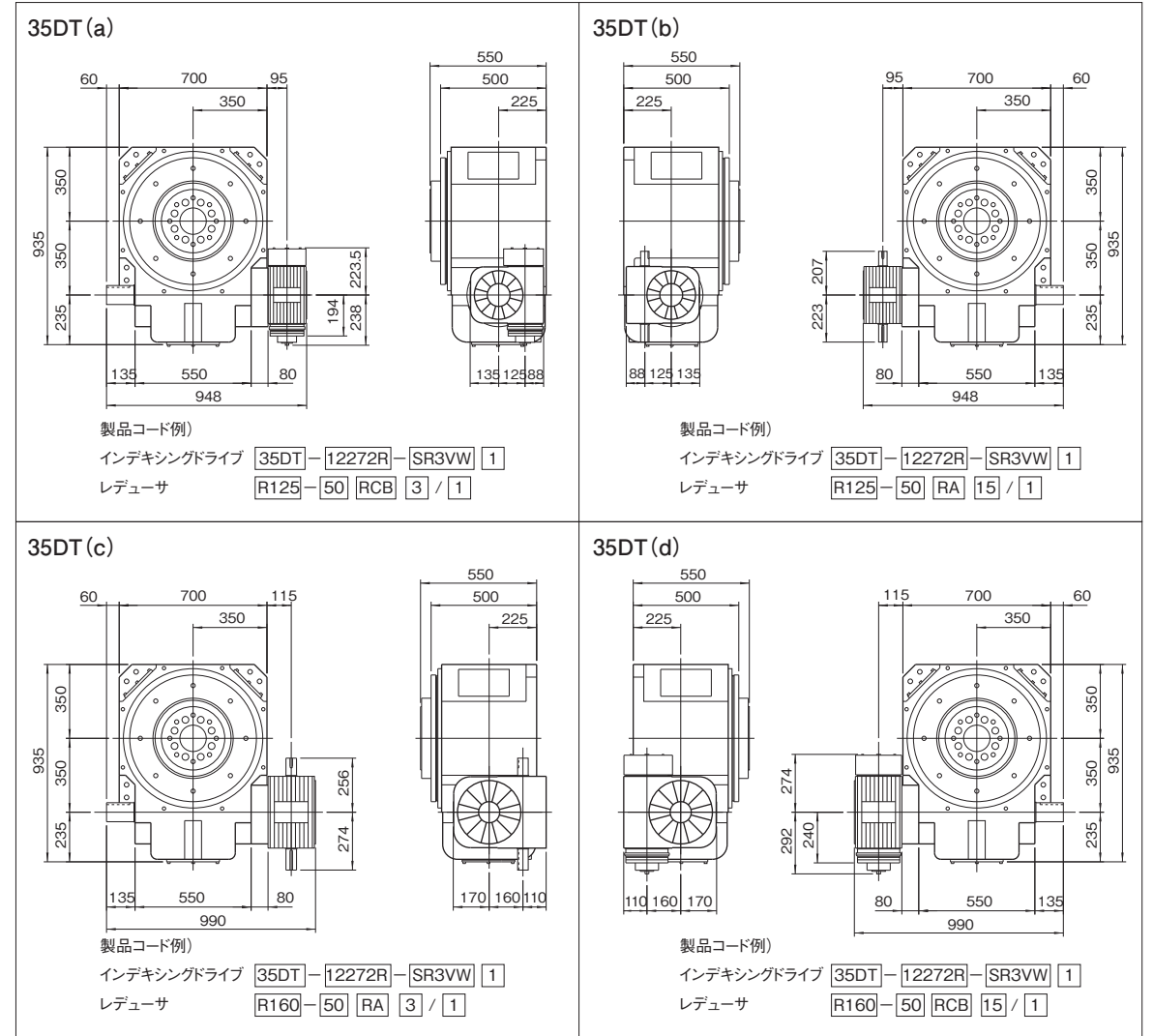
表35DT-1

特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値
出力軸の許容スラスト荷重	P <sub>1</sub>	N	44100	入力軸の許容スラスト荷重	P <sub>4</sub>	N	27440	1 DWELL の割出精度		sec	±20
出力軸の許容ラジアル荷重	P <sub>2</sub>	N	32340	入力軸の最大繰返し曲げ力	P <sub>5</sub>	N	37240	2 DWELL の割出精度		sec	±40
出力軸の許容トルク	T <sub>s</sub>	N·m	トルク伝達表参照	入力軸の最大繰返し許容トルク	P <sub>6</sub>	N·m	9800	3 DWELL の割出精度		sec	±60
出力軸のねじり剛性	K <sub>1</sub>	N·m/rad	1.18×10 <sup>7</sup>	入力軸のねじり剛性	K <sub>2</sub>	N·m/rad	9.02×10 <sup>5</sup>	4 DWELL の割出精度		sec	±80
出力軸の慣性モーメント	J <sub>0</sub>	kg·m <sup>2</sup>	9.83	入力軸の慣性モーメント(注1)	J <sub>1</sub>	kg·m <sup>2</sup>	0.675	繰返し精度		sec	20
出力軸の許容曲げモーメント	P <sub>3</sub>	N·m	1960					製品質量		kg	約1000
								ハウジング塗装色			ハンマーネットグレー

注-1)入力軸のJは、停留時の値です。

(1N=0.102kgf)

オプションを装着した例



注意事項

- 35DT/35RTにはレデュースR125、R160の装着が可能です。
- レデュースの取付姿勢はC5に記載しているように16通り標準化されています。

45DT/45RT 寸法図

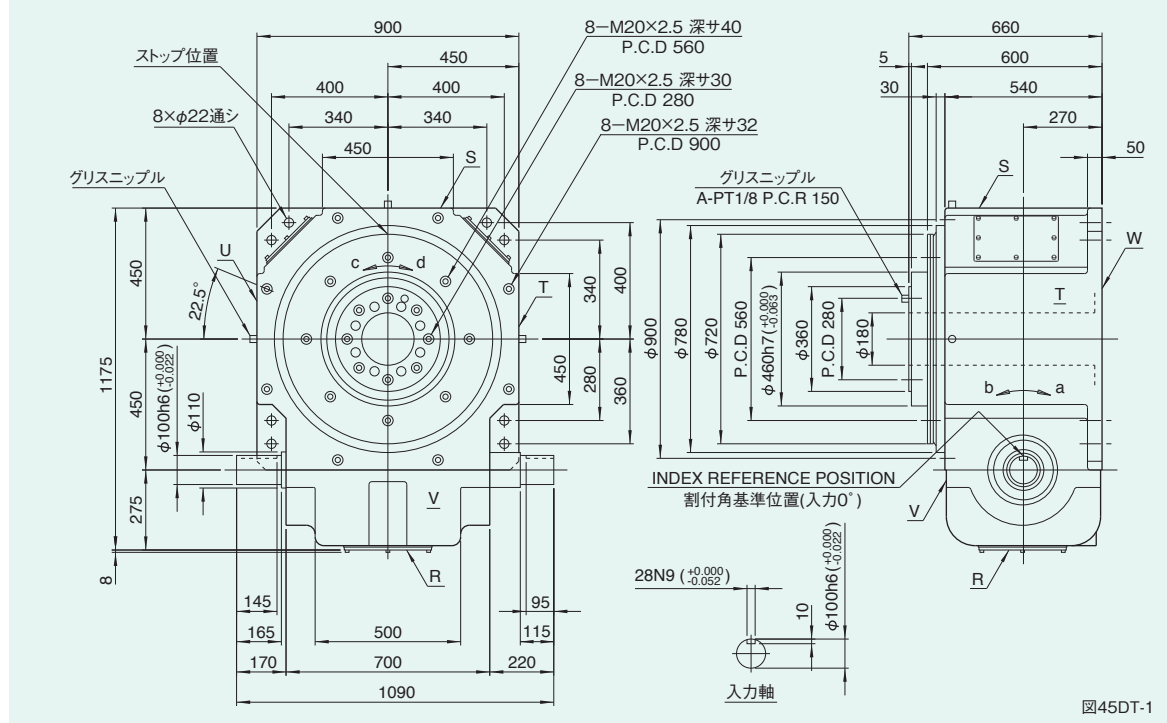


図45DT-1

姿勢によるオイル栓、レベル、ドレンの位置と油量

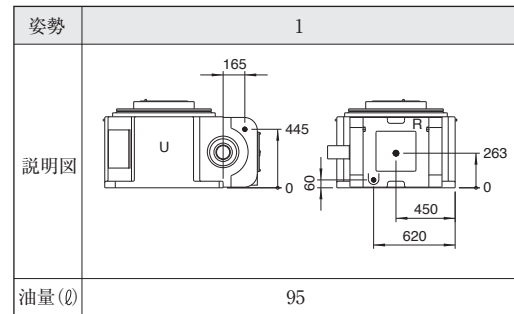


図45DT-2

注意事項

- 姿勢による各位置は上から、オイル栓(PT1)、レベル(VB)、ドレン(PT1)の順になっています。(図45DT-2)
- 姿勢はインデキシング/ロータリードライブのコード i に対応します。
- 油量はカム形状、カムフォアの本数などで変わりますので概算値を記載しています。

特性表

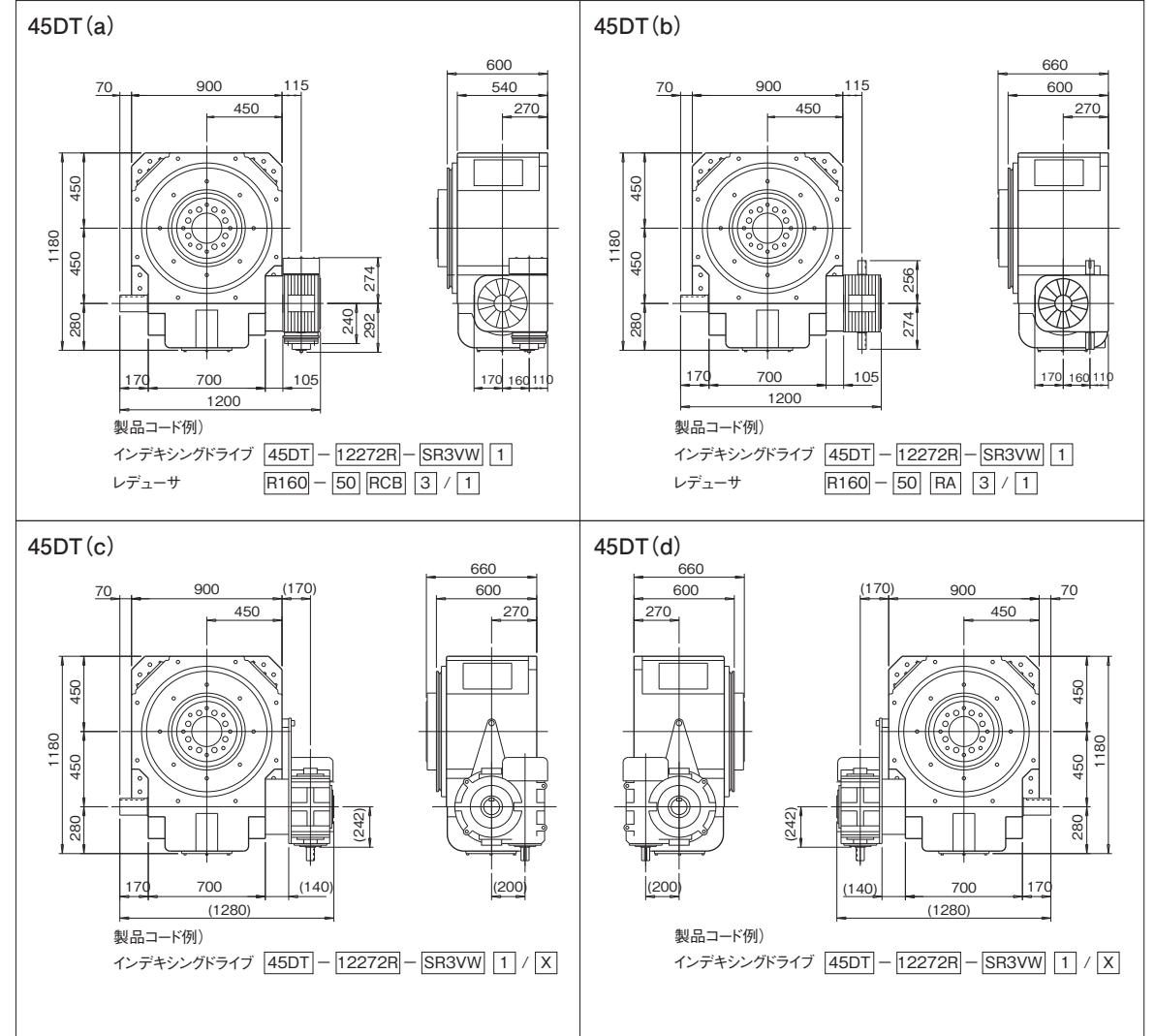
表45DT-1

特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値
出力軸の許容スラスト荷重	P <sub>1</sub>	N	63700	入力軸の許容スラスト荷重	P <sub>4</sub>	N	32340	1 DWELL の割出精度		sec	±20
出力軸の許容ラジアル荷重	P <sub>2</sub>	N	45080	入力軸の最大繰返し曲げ力	P <sub>5</sub>	N	44100	2 DWELL の割出精度		sec	±40
出力軸の許容トルク	T <sub>s</sub>	N·m	トルク伝達表参照	入力軸の最大繰返し許容トルク	P <sub>6</sub>	N·m	12740	3 DWELL の割出精度		sec	±60
出力軸のねじり剛性	K <sub>1</sub>	N·m/rad	3.14×10 <sup>7</sup>	入力軸のねじり剛性	K <sub>2</sub>	N·m/rad	1.47×10 <sup>6</sup>	4 DWELL の割出精度		sec	±80
出力軸の慣性モーメント	J <sub>0</sub>	kg·m <sup>2</sup>	30.65	入力軸の慣性モーメント(注1)	J <sub>1</sub>	kg·m <sup>2</sup>	2.57	繰返し精度		sec	20
出力軸の許容曲げモーメント	P <sub>3</sub>	N·m	3430					製品質量		kg	約1500
								ハウジング塗装色			ハンマーネットグレー

注-1)入力軸のJは、停留時の値です。

(1N=0.102kgf)

オプションを装着した例



注意事項

- 45DT/45RTにはレデューサR160の装着が可能です。
- レデューサの取付姿勢はC5に記載しているように16通り標準化されています。

45DTR 寸法図

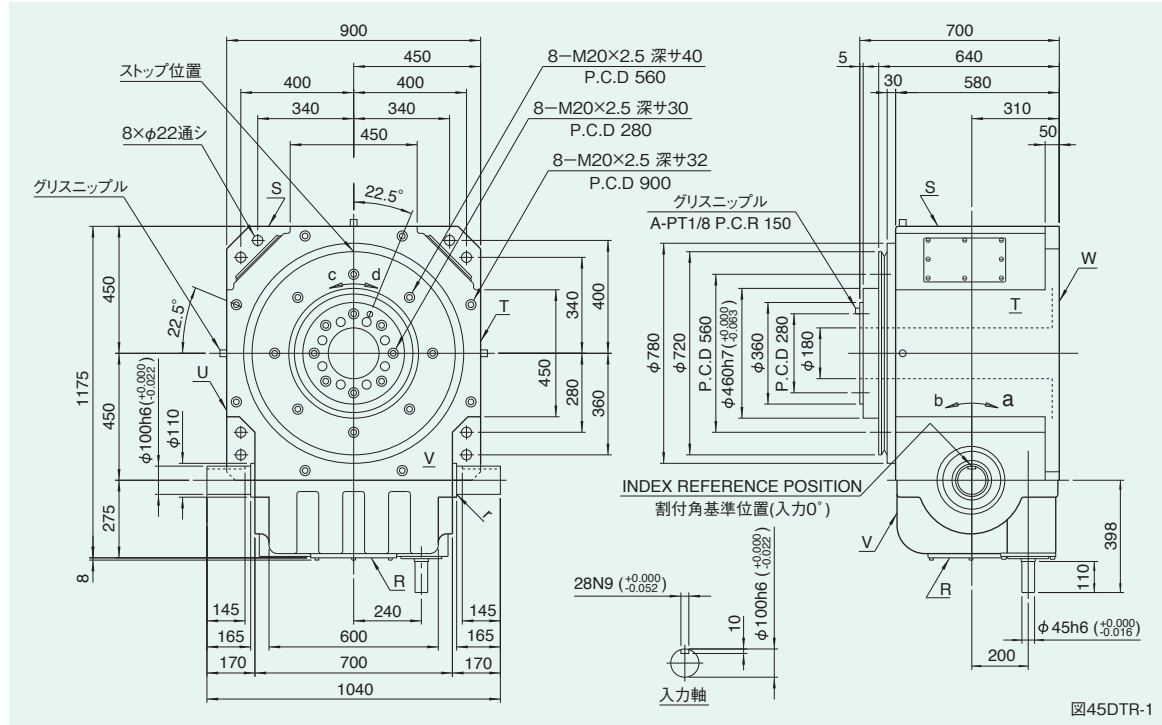


図45DTR-1

姿勢によるオイル栓、レベル、ドレンの位置と油量

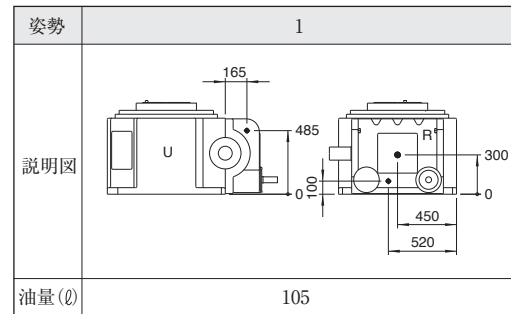


図45DTR-2

**注意事項**

- 姿勢による各位置は上から、オイル栓 (PT1)、レベル (VB)、ドレン (PT1) の順になっています。(図45DTR-2)
- 姿勢はインデキシングドライブのコード i に対応します。
- 油量はカム形状、カムフォアの本数などで変わりますので概算値を記載しています。

**特性表**

表45DTR-1

特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値
出力軸の許容スラスト荷重	P <sub>1</sub>	N	63700	入力軸の許容スラスト荷重	P <sub>4</sub>	N	32340	1 DWELL の割出精度		sec	±20
出力軸の許容ラジアル荷重	P <sub>2</sub>	N	45080	入力軸の最大繰返し曲げ力	P <sub>5</sub>	N	44100	2 DWELL の割出精度		sec	±40
出力軸の許容トルク	T <sub>s</sub>	N·m	トルク伝達表参照	入力軸の最大繰返し許容トルク	P <sub>6</sub>	N·m	12740	3 DWELL の割出精度		sec	±60
出力軸のねじり剛性	K <sub>1</sub>	N·m/rad	3.14×10 <sup>7</sup>	入力軸のねじり剛性	K <sub>2</sub>	N·m/rad	1.18×10 <sup>6</sup>	4 DWELL の割出精度		sec	±80
出力軸の慣性モーメント	J <sub>o</sub>	kg·m <sup>2</sup>	30.65	入力軸の慣性モーメント(注1)	J <sub>1</sub>	kg·m <sup>2</sup>	3.03	繰返し精度		sec	20
出力軸の許容曲げモーメント	P <sub>3</sub>	N·m	3430					製品質量		kg	約1800
								ハウジング塗装色			ハンマーネットグレー

注-1) 入力軸のJは、停留時の値です。

(1N=0.102kgf)

55DTR 寸法図

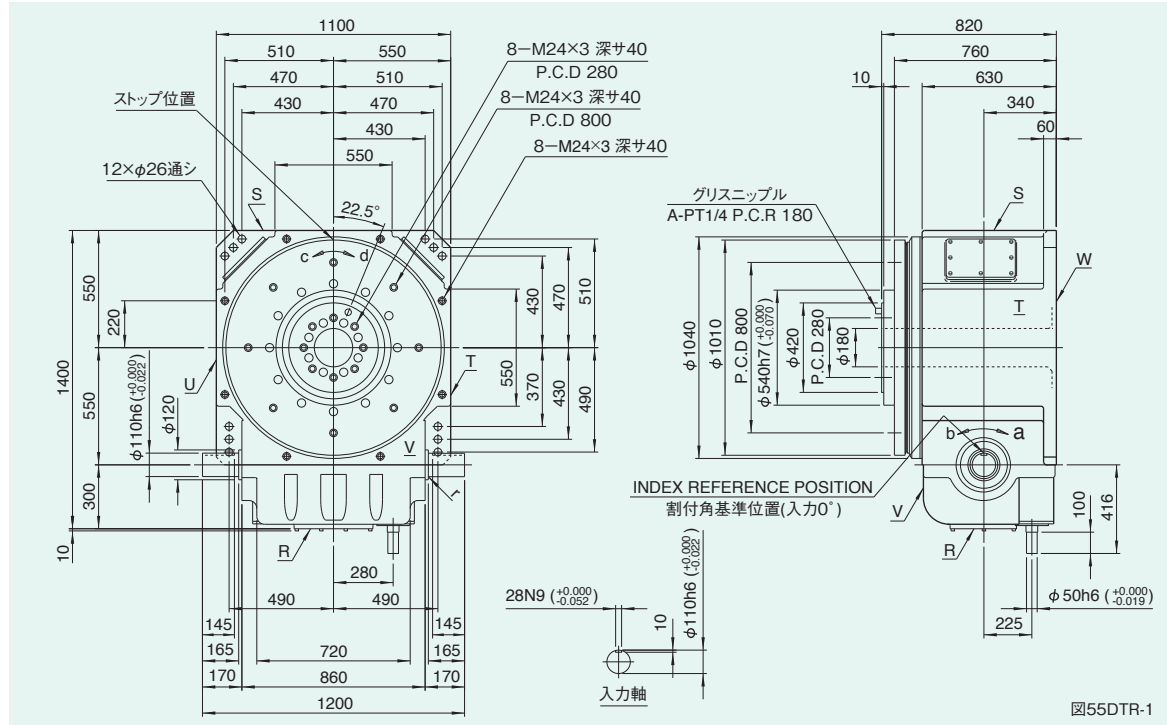


図55DTR-1

姿勢によるオイル栓、レベル、ドレンの位置と油量

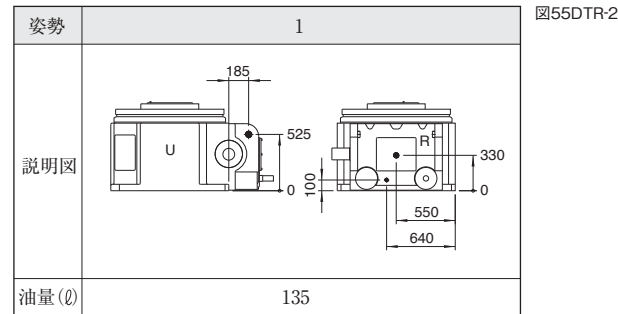


図55DTR-2

注意事項

- 姿勢による各位置は上から、オイル栓 (PT2)、レベル (VC)、ドレン (PT1) の順になっています。(図55DTR-2)
- 姿勢はインデキシングドライブのコード i に対応します。
- 油量はカム形状、カムフォアの本数などで変わりますので概算値を記載しています。

特性表

表55DTR-1

特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値
出力軸の許容スラスト荷重	P <sub>1</sub>	N	92120	入力軸の許容スラスト荷重	P <sub>4</sub>	N	34300	1 DWELL の割出精度		sec	±20
出力軸の許容ラジアル荷重	P <sub>2</sub>	N	48020	入力軸の最大繰返し曲げ力	P <sub>5</sub>	N	49000	2 DWELL の割出精度		sec	±40
出力軸の許容トルク	T <sub>s</sub>	N·m	トルク伝達表参照	入力軸の最大繰返し許容トルク	P <sub>6</sub>	N·m	13720	3 DWELL の割出精度		sec	±60
出力軸のねじり剛性	K <sub>1</sub>	N·m/rad	4.41×10 <sup>7</sup>	入力軸のねじり剛性	K <sub>2</sub>	N·m/rad	1.47×10 <sup>6</sup>	4 DWELL の割出精度		sec	±80
出力軸の慣性モーメント	J <sub>o</sub>	kg·m <sup>2</sup>	118.8	入力軸の慣性モーメント(注1)	J <sub>1</sub>	kg·m <sup>2</sup>	8.13	繰返し精度		sec	20
出力軸の許容曲げモーメント	P <sub>3</sub>	N·m	4900					製品質量		kg	約4000
								ハウジング塗装色			ハンマーネットグレー

注-1) 入力軸のJは、停留時の値です。

(1N=0.102kgf)

65DTR 寸法図

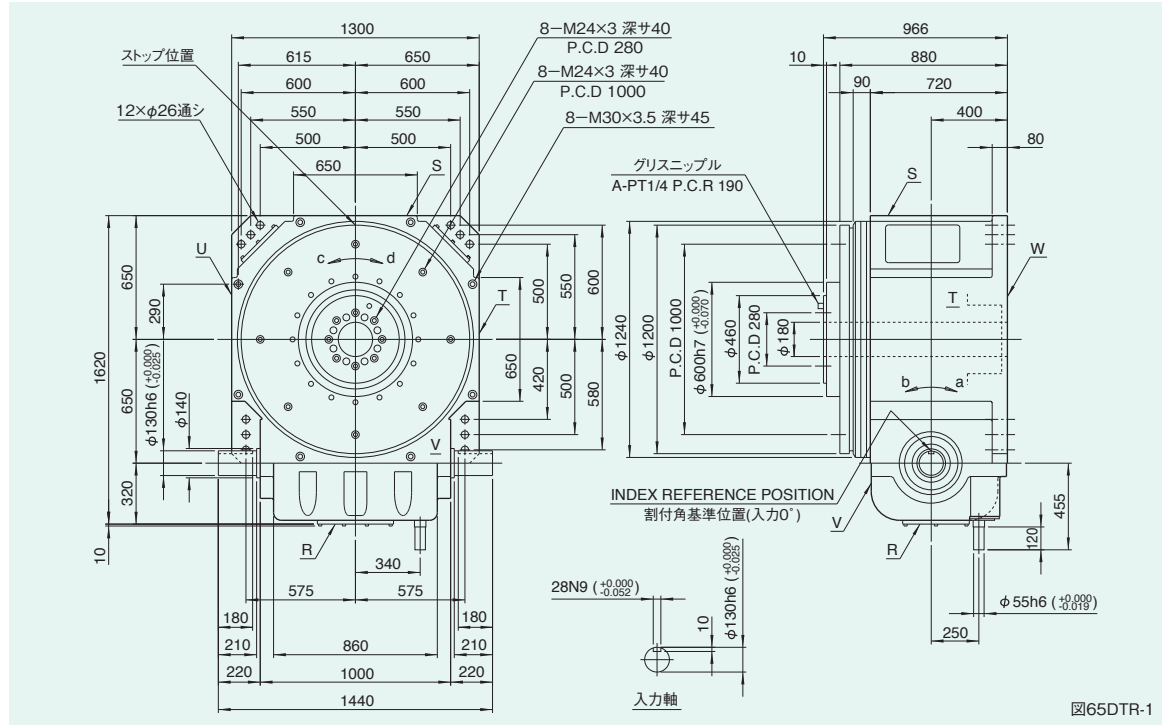


図65DTR-1

姿勢によるオイル栓、レベル、ドレンの位置と油量

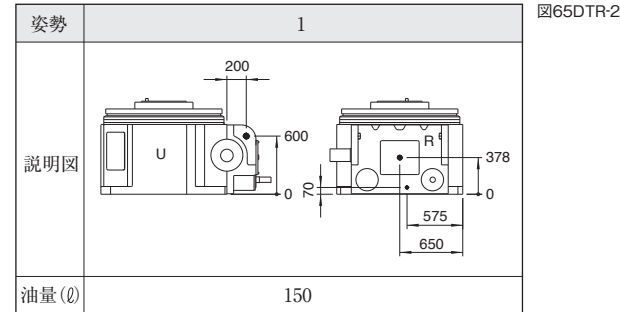


図65DTR-2

注意事項

- 姿勢による各位置は上から、オイル栓 (PT2)、レベル (VC)、ドレン (PT1) の順になっています。(図65DTR-2)
- 姿勢はインデキシングドライブのコード i に対応します。
- 油量はカム形状、カムフォアの本数などで変わりますので概算値を記載しています。
- ドレンには、エルボが装着されています。

特性表

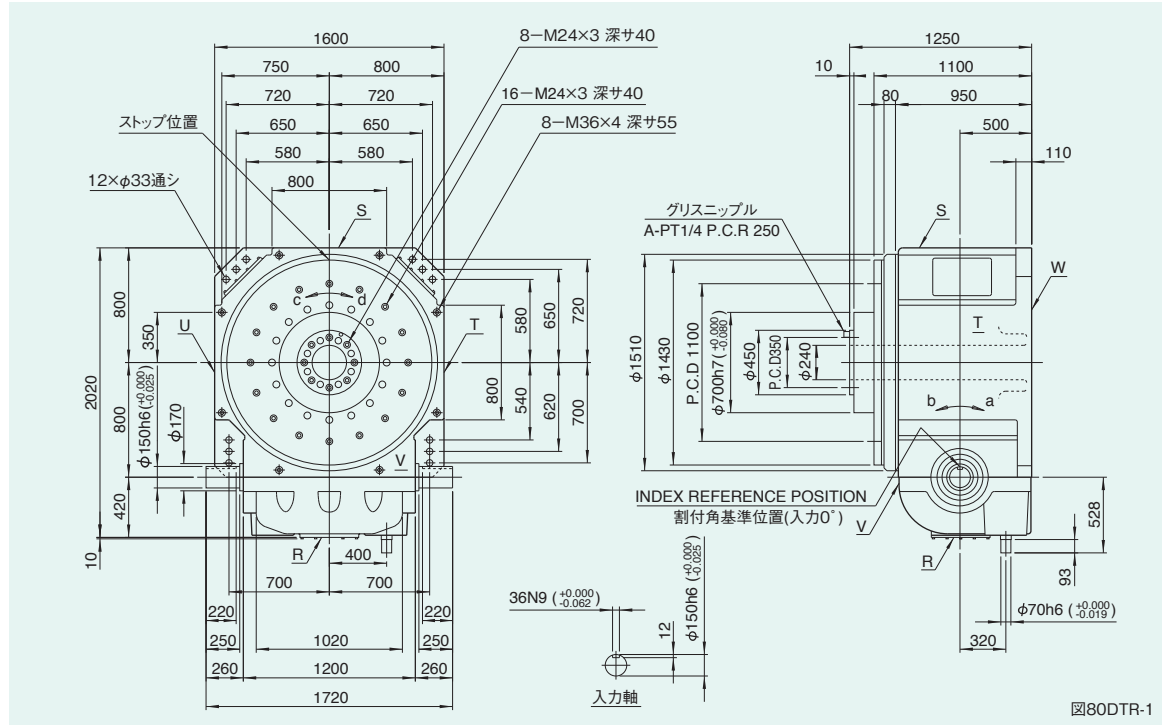
表65DTR-1

特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値
出力軸の許容スラスト荷重	P <sub>1</sub>	N	147000	入力軸の許容スラスト荷重	P <sub>4</sub>	N	37240	1 DWELL の割出精度		sec	±20
出力軸の許容ラジアル荷重	P <sub>2</sub>	N	57820	入力軸の最大繰返し曲げ力	P <sub>5</sub>	N	55860	2 DWELL の割出精度		sec	±40
出力軸の許容トルク	T <sub>s</sub>	N·m	トルク伝達表参照	入力軸の最大繰返し許容トルク	P <sub>6</sub>	N·m	14700	3 DWELL の割出精度		sec	±60
出力軸のねじり剛性	K <sub>1</sub>	N·m/rad	9.02×10 <sup>7</sup>	入力軸のねじり剛性	K <sub>2</sub>	N·m/rad	1.86×10 <sup>6</sup>	4 DWELL の割出精度		sec	±80
出力軸の慣性モーメント	J <sub>o</sub>	kg·m <sup>2</sup>	224.0	入力軸の慣性モーメント(注1)	J <sub>1</sub>	kg·m <sup>2</sup>	9.0	繰返し精度		sec	20
出力軸の許容曲げモーメント	P <sub>3</sub>	N·m	6076					製品質量		kg	約6500
								ハウジング塗装色			ハンマーネットグレー

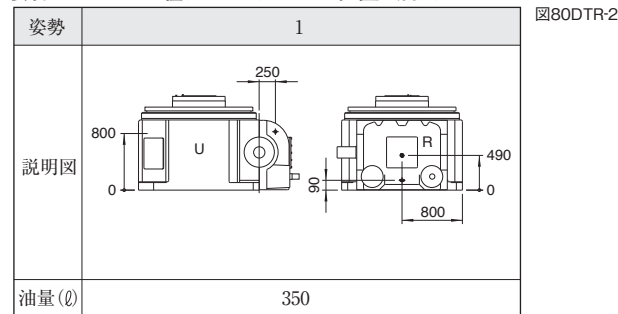
注-1) 入力軸のJは、停留時の値です。

(1N=0.102kgf)

80DTR 寸法図



姿勢によるオイル栓、レベル、ドレンの位置と油量



注意事項

- 姿勢による各位置は上から、オイル栓 (PT2)、レベル (VC)、ドレン (PT2) の順になっています。(図65DTR-2)
- 姿勢はインデキシングドライブのコード i に対応します。
- 油量はカム形状、カムフォロアの本数などで変わりますので概算値を記載しています。
- ドレンには、エルボが装着されています。

特性表

表80DTR-1

特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値
出力軸の許容スラスト荷重	P <sub>1</sub>	N	196000	入力軸の許容スラスト荷重	P <sub>4</sub>	N	57820	1 DWELL の割出精度		sec	±20
出力軸の許容ラジアル荷重	P <sub>2</sub>	N	62720	入力軸の最大繰返し曲げ力	P <sub>5</sub>	N	68600	2 DWELL の割出精度		sec	±40
出力軸の許容トルク	T <sub>s</sub>	N·m	トルク伝達表参照	入力軸の最大繰返し許容トルク	P <sub>6</sub>	N·m	38220	3 DWELL の割出精度		sec	±60
出力軸のねじり剛性	K <sub>1</sub>	N·m/rad	4.12×10 <sup>5</sup>	入力軸のねじり剛性	K <sub>2</sub>	N·m/rad	5.29×10 <sup>6</sup>	4 DWELL の割出精度		sec	±80
出力軸の慣性モーメント	J <sub>o</sub>	kg·m <sup>2</sup>	625.0	入力軸の慣性モーメント(注1)	J <sub>1</sub>	kg·m <sup>2</sup>	29.3	繰返し精度		sec	20
出力軸の許容曲げモーメント	P <sub>3</sub>	N·m	8330					製品質量		kg	約12000
								ハウジング塗装色			ハンマーネットグレー

注-1) 入力軸のJは、停留時の値です。

(1N=0.102kgf)

## 4-4 ●トルク伝達能力表 DTシリーズ(テーブル仕様)

1. 静定格出力トルク ( $T_s$ ) は、出力軸にかかるトルクの許容限度を示します。この値は、JIS B 1519-1981の転がり軸受の静定格荷重の計算方法と、インデックス装置のカムとタレットの幾何学的基準から求められます。
2. 動定格出力トルク ( $T_{op}$ ) は、インデックス装置の定格寿命を12,000時間としたときの連続出力トルクの許容限界値です。この値は、JIS B 1518-1981の転がり軸受の動定格荷重と定格寿命の計算方法と、インデックス装置のカムとタレットの幾何学的基準から求められます。
3. 内部慣性負荷トルク ( $T_{oi}$ ) は、入力軸の回転数 ( $N$ ) におけるタレットと出力軸の慣性負荷トルクで、機種選定の際には、慣性トルク ( $T_i$ ) にこの内部負荷トルク ( $T_{oi}$ ) を加えて、インデックス装置の寿命計算をしてください。
4. カム軸摩擦トルク ( $T_x$ ) は、無負荷時のカム軸(入力軸)における摩擦トルクの最大値を示します。
5. この出力トルク伝達能力表は、取付けも潤滑も正常な運転状態に基づいて計算されたものであり、取付けが悪かったり、潤滑が不適当であったり、保守・保全が悪い場合は伝達能力および寿命時間が低下することがあります。



# 4-4-1 インデキシングドライブ トルク伝達能力表の見方

## (1) トルク伝達能力表(インデキシングドライブ)の見方

トルク伝達能力表には内部慣性負荷トルク $T_{oi}$ 、動定格出力トルク $T_{op}$ を表示しています。

取付け・潤滑など、すべて正常な運転状態で期待寿命時間12,000時間を目安に設計したもので、劣悪な条件あるいは保守・保全の不備は伝達能力・寿命にも影響を与えることがあります。

尚、機種を選定に際して、トルク伝達能力表の見方を誤ると適切な選定ができませんので、以下の説明に留意してください。

### 選定データ

- ストップ数(S).....4
- 割付角( ).....270deg
- カム曲線.....MS(曲線コード2)
- 毎分あたりの.....40(入力軸回転数N×Dwell数m)インデックス数

ストップ数 S	割付角 (deg)	CODE	静定格出力トルク $T_s$ (N·m)	上段 動定格出力トルク $T_{op}$ (N·m)								カム軸摩擦トルク $T_x$ (N·m)	三共カムフォア SCF (mm)
				下段 内部慣性負荷トルク $T_{oi}$ (N·m)									
				毎分あたりのインデックス数(Index/min)									
				20	40	60	80	100	120	150	200		
4	270	8DT 0427 2R	251.7	129.3	112.0	102.8	94.3	88.2	83.5	78.1	71.6	6.0	19
		11DT 0427 2R	558.5	295.6	247.8	227.3	208.5	195.0	184.6	172.7	158.4	10.1	26
		14DT 0427 2R	1025.9	603.7	506.1	464.3	425.9	398.3	377.1	352.7	323.5	16.8	35
				445.6	1023.3	938.7	877.9	831.2	777.4	713.1	31.1	47	

### 急激な起動や非常停止をさせる場合

そのときに発生する起動停止トルク $T_d$ が静定格出力トルク $T_s$ より小さくなるものを選定してください。

### カム曲線コード1(MT)、4(SHP-5)の場合

カム曲線コード2(MS)の該当機種の内部慣性負荷トルク $M_s T_{oi}$ と動定格出力トルク $M_s T_{op}$ を求めてください。

$M_s T_{oi}$ と $M_s T_{op}$ に3.機種選定A126表(2-4)カム曲線トルク係数を掛けた値がそれぞれの $T_{oi}$ 、 $T_{op}$ の値となります。

すなわち、カム曲線コード1(MT)ならば

$$M_s T_{oi} = M_s T_{op} \times OI$$

$$M_s T_{op} = M_s T_{op} \times OP$$

となります。静定格出力トルク $T_s$ も同様で、

$$M_s T_s = M_s T_s \times OP$$

カム軸摩擦トルク $T_x$ は

$$M_s T_x = M_s T_x / OP$$

となります。

### 減速機・モータなどの選定に際して

カム軸トルク $T_c$ を求めなければなりません。 $T_c$ を求めるにはカム軸摩擦トルク $T_x$ が必要です。

### その他のカム曲線の場合

当社までご連絡ください。

### 機種を選定

必要トルク $T_t$ と動定格出力トルク $T_{op}$ を比較し、 $T_t < T_{op}$ となる機種を選定してください。

詳細は3.機種選定A121～A139を参照してください。

### 入力軸回転数(N)

毎分あたりのインデックス数とDwell数mで割ってください。

例) 2Dwellの場合

$$\text{入力回転数(N)} = \frac{\text{毎分あたりのインデックス数}}{2 \text{ (Dwell数)}}$$

# 4-4-2 トルク伝達能力表 インデキシングドライブDTタイプ

## (1) DTタイプインデキシングドライブのトルク伝達能力表の目次

- 1dwellでカム曲線MS(曲線コード2)、サイズ8～80DT.....B297～B325
- 2・3dwellでカム曲線MS(曲線コード2)、サイズ8～80DT.....B326～B343

### 注意事項

各記載順序はストップ数、割付角、機種サイズが小さい順に掲載しています。DTおよびDTRは、同一トルクとなります。

## 1dwell カム曲線MS(曲線コード2)8DT～80DT

1dwell 8～80DT

4stop

ストップ数 S	割付角 (deg)	CODE	静定格出力トルク $T_s$ (N·m)	上段 動定格出力トルク $T_{op}$ (N·m)								カム軸摩擦トルク $T_x$ (N·m)	三共カムフォア SCF (mm)
				下段 内部慣性負荷トルク $T_{oi}$ (N·m)									
				毎分あたりのインデックス数(Index/min)									
				20	40	60	80	100	120	150	200		
4	270	8DT 0427 2R	251.7	129.3	112.0	102.8	94.3	88.2	83.5	78.1	71.6	6.0	19
		11DT 0427 2R	558.5	295.6	247.8	227.3	208.5	195.0	184.6	172.7	158.4	10.1	26
		14DT 0427 2R	1025.9	603.7	506.1	464.3	425.9	398.3	377.1	352.7	323.5	16.8	35
		18DT 0427 2R	2259.7	1330.7	1115.6	1023.3	938.7	877.9	831.2	777.4	713.1	31.1	47
		25DT 0427 2R	5174.0	2640.3	2213.5	2030.5	1862.6	1742.0	1649.3	1542.5	1414.9	53.6	60
		35DT 0427 2R	12379	6511	5459	5007	4593	4296	4067	3804	3489	104	80
		45DT 0427 2R	12305	6312	5292	4854	4453	4164	3943			102	70
		55DT 0427 2R	17707	9783	8201	7523	6901					145	80
	65DT 0427 2R	24498	14939	12524	11488						186	90	
	80DT 0427 2R	59297	31507	26413	24229	22226					295	110	
	300	8DT 0430 2R	291.0	153.8	128.9	118.3	108.5	101.5	96.1	89.9	82.4	6.3	22
		11DT 0430 2R	587.9	293.8	246.3	225.9	207.3	193.8	183.5	171.6	157.4	9.8	26
		14DT 0430 2R	1092.3	603.6	506.0	464.2	425.8	398.2	377.0	352.6	323.4	16.3	35
		18DT 0430 2R	2401.7	1329.2	1114.3	1022.1	937.6	876.9	830.2	776.5	712.3	30.1	47
25DT 0430 2R		5412.2	2616.4	2193.4	2012.1	1845.7	1726.2	1634.3	1528.5	1402.1	51.9	60	
35DT 0430 2R		16642	8691	7286	6684	6131	5734	5429	5077	4658	115	90	
45DT 0430 2R		12944	6272	5258	4824	4425	4138	3918			99	70	
55DT 0430 2R		23962	13073	10959	10053	9222	8625				160	90	
65DT 0430 2R	29087	16527	13855	12710	11659					193	100		
80DT 0430 2R	68975	36858	30900	28345	26001					293	130		

注)入・出力軸の回転方向を示す右手カム(R)左手カム(L)によるトルク伝達能力は変わりません。トルク伝達能力表内にはRですべて表示しています。







1dwell 8~80DT

6, 8stop

Table with columns: ストップ数 S, 割付角 (deg), CODE, 静定格出力トルク Ts (N·m), 上段 動定格出力トルク Top (N·m), 下段 内部慣性負荷トルク Toi (N·m), 毎分あたりのインデックス数(Index/min) (20, 40, 60, 80, 100, 120, 150, 200), カム軸摩擦トルク Tx (N·m), 三共カムフロア SCF (mm). Rows include 6, 8, 150, 180, 210 stop configurations.

注)入・出力軸の回転方向を示す右手カム(R)、左手カム(L)によるトルク伝達能力は変わりません。トルク伝達能力表内にはRですべて表示しています。

1dwell 8~80DT

8stop

Table with columns: ストップ数 S, 割付角 (deg), CODE, 静定格出力トルク Ts (N·m), 上段 動定格出力トルク Top (N·m), 下段 内部慣性負荷トルク Toi (N·m), 毎分あたりのインデックス数(Index/min) (20, 40, 60, 80, 100, 120, 150, 200), カム軸摩擦トルク Tx (N·m), 三共カムフロア SCF (mm). Rows include 210, 240, 270, 300 stop configurations.

注)入・出力軸の回転方向を示す右手カム(R)、左手カム(L)によるトルク伝達能力は変わりません。トルク伝達能力表内にはRですべて表示しています。

DT  
トルク表

DT  
トルク表





1dwell 8~80DT

12stop

Table with columns: ストップ数 S, 割付角 (deg), CODE, 静定格出力トルク Ts (N·m), 上段 動定格出力トルク Top (N·m), 下段 内部慣性負荷トルク Toi (N·m), 毎分あたりのインデックス数(Index/min) (20, 40, 60, 80, 100, 120, 150, 200), カム軸摩擦トルク Tx (N·m), 三共カムフロア SCF (mm).

注)入・出力軸の回転方向を示す右手カム( R ) 左手カム( L )によるトルク伝達能力は変わりません。トルク伝達能力表内にはRですべて表示しています。

1dwell 8~80DT

12stop

Table with columns: ストップ数 S, 割付角 (deg), CODE, 静定格出力トルク Ts (N·m), 上段 動定格出力トルク Top (N·m), 下段 内部慣性負荷トルク Toi (N·m), 毎分あたりのインデックス数(Index/min) (20, 40, 60, 80, 100, 120, 150, 200), カム軸摩擦トルク Tx (N·m), 三共カムフロア SCF (mm).

注)入・出力軸の回転方向を示す右手カム( R ) 左手カム( L )によるトルク伝達能力は変わりません。トルク伝達能力表内にはRですべて表示しています。

DT  
トルク表

DT  
トルク表

12

12

1dwell 8~80DT

12、15stop

Table with columns: ストップ数 S, 割付角 (deg), CODE, 静定格出力トルク Ts (N・m), 上段 動定格出力トルク Top (N・m), 下段 内部慣性負荷トルク Toi (N・m), カム軸摩擦トルク Tx (N・m), 三共カムプロフィール SCF (mm). Rows include 12, 15, 90, 120, 150 stop configurations.

1dwell 8~80DT

15stop

Table with columns: ストップ数 S, 割付角 (deg), CODE, 静定格出力トルク Ts (N・m), 上段 動定格出力トルク Top (N・m), 下段 内部慣性負荷トルク Toi (N・m), カム軸摩擦トルク Tx (N・m), 三共カムプロフィール SCF (mm). Rows include 15, 180, 210, 240 stop configurations.

注)入・出力軸の回転方向を示す右手カム( R ) 左手カム( L )によるトルク伝達能力は変わりません。トルク伝達能力表内にはRですべて表示しています。

注)入・出力軸の回転方向を示す右手カム( R ) 左手カム( L )によるトルク伝達能力は変わりません。トルク伝達能力表内にはRですべて表示しています。

DT  
トルク表

DT  
トルク表

1dwell 8~80DT 15stop

Table with 13 columns: Stator Poles (S), Cut Angle (deg), CODE, Rated Torque (Ts), Dynamic Output Torque (Top/Toi), Index/Min (20-200), Cam Axle Torque (Tx), and SCF. Rows are grouped by 15-stop sizes: 240, 270, 300, and 330.

注)入・出力軸の回転方向を示す右手カム(R) 左手カム(L)によるトルク伝達能力は変わりません。トルク伝達能力表内にはRですべて表示しています。

1dwell 8~80DT 15, 16stop

Table with 13 columns: Stator Poles (S), Cut Angle (deg), CODE, Rated Torque (Ts), Dynamic Output Torque (Top/Toi), Index/Min (20-200), Cam Axle Torque (Tx), and SCF. Rows are grouped by 15 and 16-stop sizes: 330, 90, 120, and 150.

注)入・出力軸の回転方向を示す右手カム(R) 左手カム(L)によるトルク伝達能力は変わりません。トルク伝達能力表内にはRですべて表示しています。



1dwell 8~80DT

16stop

Table with columns: ストップ数 S, 割付角 (deg), CODE, 静定格出力トルク Ts (N·m), 上段 動定格出力トルク Top (N·m), 下段 内部慣性負荷トルク Toi (N·m), 毎分あたりのインデックス数(Index/min) (20-200), カム軸摩擦トルク Tx (N·m), 三共カムフォア SCF (mm).

1dwell 8~80DT

16stop

Table with columns: ストップ数 S, 割付角 (deg), CODE, 静定格出力トルク Ts (N·m), 上段 動定格出力トルク Top (N·m), 下段 内部慣性負荷トルク Toi (N·m), 毎分あたりのインデックス数(Index/min) (20-200), カム軸摩擦トルク Tx (N·m), 三共カムフォア SCF (mm).

注)入・出力軸の回転方向を示す右手カム( R ) 左手カム( L )によるトルク伝達能力は変わりません。トルク伝達能力表内にはRですべて表示しています。

注)入・出力軸の回転方向を示す右手カム( R ) 左手カム( L )によるトルク伝達能力は変わりません。トルク伝達能力表内にはRですべて表示しています。









1dwell 45 ~ 80DT

32、40、48stop

ストップ数 S	割付角 (deg)	C O D E	静定格出力トルク Ts (N・m)	上段 動定格出力トルク Top (N・m) 下段 内部慣性負荷トルク Toi (N・m)								カム軸 摩擦トルク Tx (N・m)	三共 カムフォア SCF (mm)	
				毎分あたりのインデックス数(Index/min)										
				20	40	60	80	100	120	150	200			
32	210	45DT 3221 2R	6843	4627 9	3879 38	3559 85	3264 152	3053 237	2890 341	2703 534	2480 949	46	40	
		55DT 3221 2R	10839	7236 41	6066 162	5565 365	5104 648	4774 1013	4520 1459			60	47	
		65DT 3221 2R	20602	14423 74	12091 295	11091 664	10174 1181	9516 1845	9009 2657	8426 4151			87	60
		80DT 3221 2R	30402	19982 123	16751 494	15366 1111	14096 1975	13183 3087	12481 4445				120	70
	240	45DT 3224 2R	6875	4456 7	3736 29	3427 65	3144 116	2940 182	2784 261	2603 408	2388 726	46	40	
		55DT 3224 2R	10890	6968 31	5842 124	5359 279	4916 496	4597 776	4353 1117	4071 1745		60	47	
		65DT 3224 2R	20721	13896 56	11650 226	10687 508	9803 904	9168 1412	8680 2034	8118 3178		86	60	
		80DT 3224 2R	30518	19234 95	16124 378	14791 851	13568 1512	12690 2363	12014 3403	11236 5317		119	70	
	270	45DT 3227 2R	6898	4309 6	3612 23	3313 52	3039 92	2843 143	2691 207	2517 323	2309 574	46	40	
		55DT 3227 2R	10926	6737 25	5648 98	5181 221	4753 392	4445 613	4208 882	3936 1379		60	47	
		65DT 3227 2R	20804	13441 45	11268 179	10336 402	9482 714	8868 1116	8396 1607	7852 2511		86	60	
		80DT 3227 2R	30598	18590 75	15585 299	14296 672	13114 1195	12265 1867	11612 2689	10860 4201		118	70	
300	45DT 3230 2R	6914	4179 5	3504 19	3214 42	2948 74	2757 116	2611 167	2442 261	2240 465	46	40		
	55DT 3230 2R	10951	6535 20	5479 79	5026 179	4610 318	4312 496	4082 715	3818 1117		59	47		
	65DT 3230 2R	20864	13041 36	10933 145	10029 325	9200 579	8604 904	8146 1302	7619 2034		85	60		
	80DT 3230 2R	30656	18029 60	15114 242	13865 544	12718 968	11895 1512	11262 2178	10532 3403		118	70		
330	45DT 3233 2R	6926	4065 4	3408 15	3126 35	2868 61	2682 96	2539 138	2375 216	2178 384	45	40		
	55DT 3233 2R	10970	6356 16	5329 66	4888 148	4484 263	4194 410	3970 591	3713 923	3406 1641	59	47		
	65DT 3233 2R	20908	12687 30	10636 120	9757 269	8950 478	8370 747	7925 1076	7412 1681	6799 2988	85	60		
	80DT 3233 2R	30699	17533 50	14699 200	13483 450	12368 800	11568 1250	10952 1800	10243 2812		117	70		
40	90	80DT 4009 2R	17166	14441 530	12106 2120	11105 4770						97	52	
	120	80DT 4012 2R	23466	18751 301	15720 1203	14420 2707	13228 4812					109	60	
	150	80DT 4015 2R	23725	17634 192	14783 770	13561 1732	12439 3080	11634 4812				107	60	
	180	80DT 4018 2R	23870	16746 134	14039 535	12878 1203	11813 2139	11048 3342	10460 4812			106	60	
	210	80DT 4021 2R	23958	16019 98	13429 393	12319 884	11300 1571	10568 2455	10006 3535			105	60	
	240	80DT 4024 2R	24016	15408 75	12917 301	11849 677	10869 1203	10166 1880	9625 2707	9001 4229		105	60	
	270	80DT 4027 2R	24056	14886 59	12479 238	11447 535	10501 950	9821 1485	9298 2139	8696 3342		104	60	
	300	80DT 4030 2R	24084	14431 48	12098 192	11098 433	10180 770	9521 1203	9014 1732	8431 2707		104	60	
330	80DT 4033 2R	24106	14031 40	11762 159	10790 358	9898 636	9257 994	8764 1432	8196 2237		103	60		
48	90	80DT 4809 2R	14829	12681 442	10631 1767	9752 3975					87	47		

注)入・出力軸の回転方向を示す右手カム( R )、左手カム( L )によるトルク伝達能力は変わりません。  
トルク伝達能力表内にはRですべて表示しています。

1dwell 80DT

48stop

ストップ数 S	割付角 (deg)	C O D E	静定格出力トルク Ts (N・m)	上段 動定格出力トルク Top (N・m) 下段 内部慣性負荷トルク Toi (N・m)								カム軸 摩擦トルク Tx (N・m)	三共 カムフォア SCF (mm)
				毎分あたりのインデックス数(Index/min)									
				20	40	60	80	100	120	150	200		
48	120	80DT 4812 2R	15065	11725 248	9829 994	9016 2236	8271 3975					85	47
	150	80DT 4815 2R	15179	11007 159	9227 636	8464 1431	7764 2544					84	47
	180	80DT 4818 2R	15241	10442 110	8754 442	8030 994	7366 1767	6889 2761				83	47
	210	80DT 4821 2R	15279	9983 81	8369 325	7677 730	7042 1298	6586 2028	6236 2921			83	47
	240	80DT 4824 2R	15304	9599 62	8047 248	7382 559	6771 994	6333 1553	5996 2236			83	47
	270	80DT 4827 2R	15321	9271 49	7772 196	7129 442	6540 785	6116 1227	5791 1767			82	47
	300	80DT 4830 2R	15334	8986 40	7533 159	6910 358	6339 636	5928 994	5613 1431	5249 2236		82	47
330	80DT 4833 2R	15343	8735 33	7323 131	6717 296	6162 526	5763 821	5456 1183	5103 1848		82	47	

注)入・出力軸の回転方向を示す右手カム( R )、左手カム( L )によるトルク伝達能力は変わりません。  
トルク伝達能力表内にはRですべて表示しています。

DT  
トルク表DT  
トルク表

2、3dwell カム曲線MS( 曲線コード2 )8 ~ 80DT

2dwell 8 ~ 35DT

30stop

Table with columns: ストップ数 S, 割付角 (deg), CODE, 静定格出力トルク Ts (N·m), 上段 動定格出力トルク Top (N·m), 下段 内部慣性負荷トルク Toi (N·m), 毎分あたりのインデックス数(Index/min), カム軸摩擦トルク Tx (N·m), 三共カムフォア SCF (mm). Rows include codes like 8DT 3009 2R2, 11DT 3009 2R2, etc.

2dwell 8 ~ 35DT

30、32stop

Table with columns: ストップ数 S, 割付角 (deg), CODE, 静定格出力トルク Ts (N·m), 上段 動定格出力トルク Top (N·m), 下段 内部慣性負荷トルク Toi (N·m), 毎分あたりのインデックス数(Index/min), カム軸摩擦トルク Tx (N·m), 三共カムフォア SCF (mm). Rows include codes like 25DT 3021 2R2, 35DT 3021 2R2, etc.

注 2dwellは入力1回転で割出と停止を2回ずつ行います。3dwellは3回、4dwellは4回行います。能力表に表示された割付角 は、入力軸1回転当りのトータル割付角度です。

注 2dwellは入力1回転で割出と停止を2回ずつ行います。3dwellは3回、4dwellは4回行います。能力表に表示された割付角 は、入力軸1回転当りのトータル割付角度です。

2dwell 8~35DT

32stop

Table with columns: ストップ数 S, 割付角 (deg), CODE, 静定格出力トルク Ts (N・m), 上段 動定格出力トルク Top (N・m), 下段 内部慣性負荷トルク Toi (N・m), 毎分あたりのインデックス数(Index/min), カム軸摩擦トルク Tx (N・m), 三共カムフォア SCF (mm). Rows include 90, 120, 150, 180, 210, 240 degree configurations.

注 2dwellは入力1回転で割出と停止を2回ずつ行います。3dwellは3回、4dwellは4回行います。能力表に表示された割付角 は、入力軸1回転当りのトータル割付角度です。

2dwell 8~65DT

32、40stop

Table with columns: ストップ数 S, 割付角 (deg), CODE, 静定格出力トルク Ts (N・m), 上段 動定格出力トルク Top (N・m), 下段 内部慣性負荷トルク Toi (N・m), 毎分あたりのインデックス数(Index/min), カム軸摩擦トルク Tx (N・m), 三共カムフォア SCF (mm). Rows include 240, 270, 300, 330, 90, 120 degree configurations.

注 2dwellは入力1回転で割出と停止を2回ずつ行います。3dwellは3回、4dwellは4回行います。能力表に表示された割付角 は、入力軸1回転当りのトータル割付角度です。

DT トルク表

DT トルク表



2dwell 8~65DT

40stop

Table with columns for Stop Number (S), Cutting Angle (deg), CODE, Static Output Torque (Ts), Upper/Lower Segment Dynamic Output Torque (Top/Toi), Index per minute (20-200), Cam Axle Friction Torque (Tx), and Three Common SCF (mm).

注 2dwellは入力1回転で割出と停止を2回ずつ行います。3dwellは3回、4dwellは4回行います。能力表に表示された割付角 は、入力軸1回転当りのトータル割付角度です。

2dwell 8~65DT

40stop

Table with columns for Stop Number (S), Cutting Angle (deg), CODE, Static Output Torque (Ts), Upper/Lower Segment Dynamic Output Torque (Top/Toi), Index per minute (20-200), Cam Axle Friction Torque (Tx), and Three Common SCF (mm).

注 2dwellは入力1回転で割出と停止を2回ずつ行います。3dwellは3回、4dwellは4回行います。能力表に表示された割付角 は、入力軸1回転当りのトータル割付角度です。

DT トルク表

DT トルク表



2dwell 8~65DT

48stop

Table with columns: ストップ数 S, 割付角 (deg), CODE, 静定格出力トルク Ts (N·m), 上段 動定格出力トルク Top (N·m), 下段 内部慣性負荷トルク Toi (N·m), 毎分あたりのインデックス数(Index/min) (20, 40, 60, 80, 100, 120, 150, 200), カム軸摩擦トルク Tx (N·m), 三共カムフォア SCF (mm).

注 2dwellは入力1回転で割出と停止を2回ずつ行います。3dwellは3回、4dwellは4回行います。能力表に表示された割付角 は、入力軸1回転当りのトータル割付角度です。

2、3dwell 8~80DT

48、60stop

Table with columns: ストップ数 S, 割付角 (deg), CODE, 静定格出力トルク Ts (N·m), 上段 動定格出力トルク Top (N·m), 下段 内部慣性負荷トルク Toi (N·m), 毎分あたりのインデックス数(Index/min) (20, 40, 60, 80, 100, 120, 150, 200), カム軸摩擦トルク Tx (N·m), 三共カムフォア SCF (mm).

注 2dwellは入力1回転で割出と停止を2回ずつ行います。3dwellは3回、4dwellは4回行います。能力表に表示された割付角 は、入力軸1回転当りのトータル割付角度です。

DT トルク表

DT トルク表

2、3dwell 8~80DT

60stop

Table with columns: ストップ数 S, 割付角 (deg), CODE, 静定格出力トルク Ts (N·m), 上段 動定格出力トルク Top (N·m), 下段 内部慣性負荷トルク Toi (N·m), 毎分あたりのインデックス数(Index/min), カム軸摩擦トルク Tx (N·m), 三共カムフォア SCF (mm). Rows include models like 65DT 6015 2R2, 80DT 6015 2R2, etc.

注 2dwellは入力1回転で割出と停止を2回ずつ行います。3dwellは3回、4dwellは4回行います。能力表に表示された割付角 は、入力軸1回転当りのトータル割付角度です。

2、3dwell 8~80DT

60stop

Table with columns: ストップ数 S, 割付角 (deg), CODE, 静定格出力トルク Ts (N·m), 上段 動定格出力トルク Top (N·m), 下段 内部慣性負荷トルク Toi (N·m), 毎分あたりのインデックス数(Index/min), カム軸摩擦トルク Tx (N·m), 三共カムフォア SCF (mm). Rows include models like 65DT 6024 2R2, 80DT 6024 2R2, etc.

注 2dwellは入力1回転で割出と停止を2回ずつ行います。3dwellは3回、4dwellは4回行います。能力表に表示された割付角 は、入力軸1回転当りのトータル割付角度です。

DT トルク表

DT トルク表



3dwell 8~80DT

72stop

Table with columns: ストップ数 S, 割付角 (deg), CODE, 静定格出力トルク Ts (N·m), 上段 動定格出力トルク Top (N·m), 下段 内部慣性負荷トルク Toi (N·m), 毎分あたりのインデックス数(Index/min) (20, 40, 60, 80, 100, 120, 150, 200), カム軸摩擦トルク Tx (N·m), 三共カムフォア SCF (mm).

注 2dwellは入力1回転で割出と停止を2回ずつ行います。3dwellは3回、4dwellは4回行います。能力表に表示された割付角 は、入力軸1回転当りのトータル割付角度です。

3dwell 8~80DT

72stop

Table with columns: ストップ数 S, 割付角 (deg), CODE, 静定格出力トルク Ts (N·m), 上段 動定格出力トルク Top (N·m), 下段 内部慣性負荷トルク Toi (N·m), 毎分あたりのインデックス数(Index/min) (20, 40, 60, 80, 100, 120, 150, 200), カム軸摩擦トルク Tx (N·m), 三共カムフォア SCF (mm).

注 2dwellは入力1回転で割出と停止を2回ずつ行います。3dwellは3回、4dwellは4回行います。能力表に表示された割付角 は、入力軸1回転当りのトータル割付角度です。

DT トルク表

DT トルク表

## 2、3dwell 14 ~ 80DT

## 72、96stop

ストップ数 S	割付角 (deg)	C O D E	静定格出力トルク Ts (N・m)	上段 動定格出力トルク Top (N・m) 下段 内部慣性負荷トルク Toi (N・m)								カム軸 摩擦トルク Tx (N・m)	三共 カムフォア SCF (mm)	
				毎分あたりのインデックス数(Index/min)										
				20	40	60	80	100	120	150	200			
72	330	14DT 7233 2R3	602.9	196.0	196.0	196.0	196.0	196.0	196.0	196.0	196.0	196.0	6.7	16
		18DT 7233 2R3	787.3	337.6	337.6	337.6	337.6	337.6	337.6	337.6	337.6	314.6	11.3	19
		25DT 7233 2R3	1659.0	1051.5	1051.5	1051.5	844.1	789.4	747.4	699.0	641.2		17.7	26
		35DT 7233 2R3	4815	3455	3455	3455	2574	2407	2279	2132	1955		37	40
		45DT 7233 2R3	14923	12125	12125	12125	9034	8449	7999	7482	6863		67	60
		55DT 7233 2R3	17175	12987	12987	12987	9677	9050	8568	8014	7351		77	60
		65DT 7233 2R3	34601	27875	27875	27875	20769	19425	18391	17200	15778		119	80
		80DT 7233 2R3	40092	28913	28913	28913	21542	20148	19075	17840	16365		143	80
90	45DT 9609 2R3	5067	4037	4037	4037	4037	4037	3837	3589		45	35		
	55DT 9609 2R3	9990	9990	9990	8786	8217	7779				65	47		
	65DT 9609 2R3	13999	13999	13999	12399	11596	10979				81	52		
	80DT 9609 2R2	14829	14781	13088	12006	11013					87	47		
120	45DT 9612 2R3	6576	6262	6262	6262	4922	4660	4358	3998		48	40		
	55DT 9612 2R3	10419	10419	10419	8230	7697	7288	6816			63	47		
	65DT 9612 2R3	19637	19637	19637	16336	15278	14465	13528			91	60		
	80DT 9612 2R2	15065	13666	12101	11101	10183	9523	9016			85	47		
150	45DT 9615 2R3	6714	6394	6394	6394	4974	4652	4404	4119	3778		47	40	
	55DT 9615 2R3	10638	10438	10438	10438	7778	7274	6887	6441	5908		62	47	
	65DT 9615 2R3	20136	20136	20136	15471	14469	13699	12812	11752		89	60		
	80DT 9615 2R2	15179	12829	11360	10421	9559	8940	8464			84	47		
180	45DT 9618 2R3	6794	6357	6357	6357	4736	4430	4194	3922	3598		47	40	
	55DT 9618 2R3	10762	9940	9940	9940	7407	6927	6558	6134	5626		61	47	
	65DT 9618 2R3	20423	19798	19798	19798	14751	13796	13062	12216	11206		88	60	
	80DT 9618 2R2	15241	12172	10778	9886	9069	8482	8030	7510		83	47		
210	45DT 9621 2R3	6843	6092	6092	6092	4539	4245	4019	3759	3448		46	40	
	55DT 9621 2R3	10839	9525	9525	9525	7097	6638	6284	5877	5391		60	47	
	65DT 9621 2R3	20602	18986	18986	18986	14146	13230	12526	11715	10746		87	60	
	80DT 9621 2R2	15279	11636	10303	9451	8670	8109	7677	7180		83	47		
240	45DT 9624 2R3	6875	5866	5866	5866	4371	4088	3870	3620	3320		46	40	
	55DT 9624 2R3	10890	9173	9173	9173	6834	6392	6052	5660	5192		60	47	

注 2dwellは入力1回転で割出と停止を2回ずつ行います。3dwellは3回、4dwellは4回行います。  
能力表に表示された割付角は、入力軸1回転当りのトータル割付角度です。

## 2、3dwell 45 ~ 80DT

## 96stop

ストップ数 S	割付角 (deg)	C O D E	静定格出力トルク Ts (N・m)	上段 動定格出力トルク Top (N・m) 下段 内部慣性負荷トルク Toi (N・m)								カム軸 摩擦トルク Tx (N・m)	三共 カムフォア SCF (mm)	
				毎分あたりのインデックス数(Index/min)										
				20	40	60	80	100	120	150	200			
96	240	65DT 9624 2R3	20721	18293	18293	18293	13630	12747	12069	11287	10354		86	60
		80DT 9624 2R2	15304	11188	9907	9088	8336	7797	7382	6904	6333		83	47
	270	45DT 9627 2R3	6898	5672	5672	5672	4226	3952	3742	3500	3210		46	40
		55DT 9627 2R3	10926	8869	8869	8869	6608	6180	5851	5472	5020		60	47
	300	65DT 9627 2R3	20804	17693	17693	17693	13183	12329	11673	10917	10015		86	60
		80DT 9627 2R2	15321	10806	9568	8777	8051	7530	7129	6668	6116		82	47
	330	45DT 9630 2R3	6914	5502	5502	5502	4099	3834	3630	3395	3114		46	40
		55DT 9630 2R3	10951	8603	8603	8603	6410	5995	5676	5308	4869		59	47
		65DT 9630 2R3	20864	17167	17167	17167	12791	11963	11326	10593	9717		85	60
	330	80DT 9630 2R2	15334	10474	9274	8507	7804	7299	6910	6463	5928		82	47
		45DT 9633 2R3	6926	5351	5351	5351	3987	3729	3531	3302	3029		45	40
		55DT 9633 2R3	10970	8367	8367	8367	6234	5831	5520	5163	4736		59	47
65DT 9633 2R3		20908	16701	16701	16701	12444	11638	11019	10305	9453		85	60	
80DT 9633 2R2	15343	10182	9016	8270	7586	7095	6717	6282	5763		82	47		

注 2dwellは入力1回転で割出と停止を2回ずつ行います。3dwellは3回、4dwellは4回行います。  
能力表に表示された割付角は、入力軸1回転当りのトータル割付角度です。

