

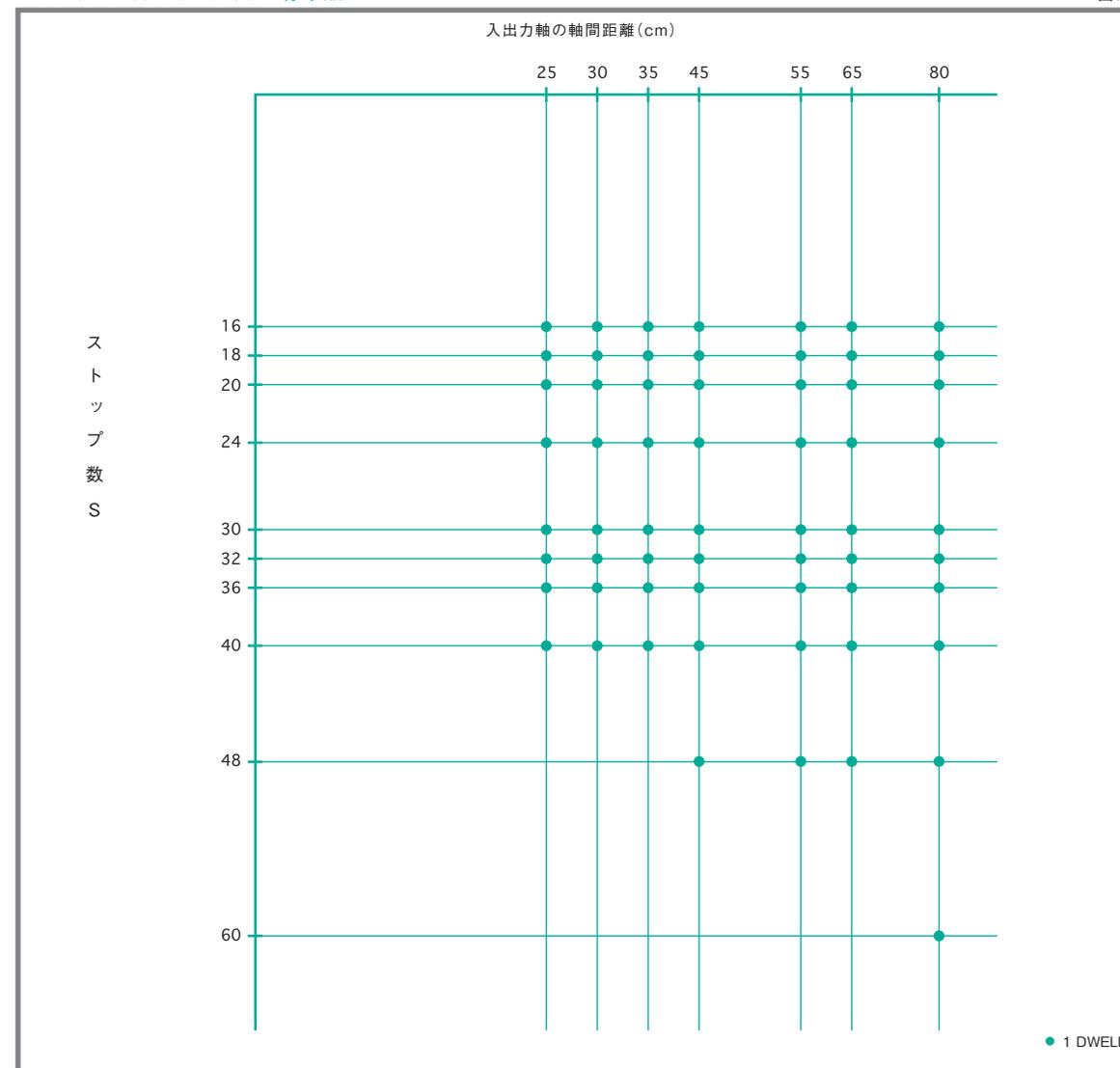
7 インデックス装置製品仕様 Doシリーズ (リング仕様)



7-1 標準品

7-1-1 インデキシングドライブの標準品

図1-1



7-2 製品コード

次頁にインデックス装置のコード選定例を示します。

7-2-1 製品コード インデキシングドライブ

製品コード例



製品コードは、サイズ、型式、ストップ数、割付角、カム曲線、カム回転方向、出力軸形状、入力軸形状、取付穴の加工面、姿勢、特別仕様から成り、一般の機械装置と比較して非常に複雑になっており、その組合せは膨大となります。もしコード番号を間違えば出来上がった製品の転用はほとんど不可能です。そのため、使用条件を明確にして、正確な製品コードを決定して所望する製品の入手を間違いの無いようにして下さい。
 また、要求性能に近づけるためには正確な製品コードの決定以外に、使用回転数、要求精度、その他使用条件などの情報が必要となりますので当社までご連絡下さい。
 その他、減速機、クラッチ、ブレーキ、トルクリミッタなどの標準品に対しても、製品コードがありますので、カム製品と同様に注意深くご検討下さい。

a インデキシング ドライブのサイズ	b 機 種	c1 ストップ数 (S)	c2 割付角 (θ)	d カム曲線	e 入出力軸回転方向	f 出力軸仕様	g 入力軸仕様	h 取付穴の加工面	j 取付姿勢	k 特別仕様
例 30 軸間距離 300mm	例 Do リング仕様	例 36 36ストップ	例 12 120°	例 2 MS曲線	例 R 1 DWELLの右手カム	例 S 標準軸型	例 3 両側入力軸	例 VW V面およびW面の 取付タップ穴加工	例 1 取付姿勢 (W面がGLになります。)	例 X 特別仕様
入出力軸 の軸間距 離を表しま す。	<ul style="list-style-type: none"> D シャフト仕様 DF フランジ仕様 DT テーブル仕様 DU ユニバーサル 仕様 DR ワンボックス 仕様 Do リング仕様 があります。 	出力軸一 回転あたり の停止数 です。	一回の割 出に要する 入力軸の回 転角です。 (1DWELL の場合) 注) 2DWELL の場合、2 回分の回 転角です。	<ul style="list-style-type: none"> 1 変形台形MT 2 変形正弦MS 3 変形等速度 MCV50 4 三共オリジナル SHP-5 9 オーダーメイドの カム曲線 	入力軸の回転方向に対する出力軸の回転方向と入力 軸一回あたりの出力軸の停止(DWELL)数を表します。 1 DWELL 2 DWELL 右手カム R R2 左手カム L L2	S 標準軸型	<ul style="list-style-type: none"> 1 片側入力軸(T面側) 2 片側入力軸(U面側) 3 両側入力軸 R1 片側入力軸でレデューサ 装着(T面側) R2 片側入力軸でレデューサ 装着(U面側) R3 両側入力軸でレデューサ 装着 G1 片側入力軸でSG減速機 装着(T面側) G2 片側入力軸でSG減速機 装着(U面側) G3 両側入力軸でSG減速機 装着 	<ul style="list-style-type: none"> RG1 片側入力軸でレデューサ +SG減速機装着(T面側) RG2 片側入力軸でレデューサ +SG減速機装着(U面側) RG3 両側入力軸でレデューサ +SG減速機装着 注)両側入力軸でレデューサ が装着される場合、 TU面どちらでもコードは 同じです。 	リング仕様の取付 穴は標準仕様で VWの2面にタップ 穴加工がしてあり ます。 注)GL (Ground Level)	<ul style="list-style-type: none"> 標準品 (無記入) X 特注品 <p>※標準品にSG減速機 を装着する場合は、特 注品扱い区と致します。</p> <p>X 記入例 1)寸法及び公差等 の変更又は指定 2)追加加工及び標準 位置以外の取付穴 加工 3)特注割付角 4)特注カム曲線 5)特注割出し精度 6)オイル栓・レベルド レンの変更又は指定 7)その他特別仕様の 指定</p> <p>注)特別仕様の内容は 別途仕様書を添付 願います。</p>
<p>インデキシングドライブの カムとターレット</p>		<p>■ 入力軸 ■ 出力軸</p> <p>右手カム R R2</p> <p>左手カム L L2</p> <p>図2-1</p>		<p>図2-2</p>		<p>GL(W)</p> <p>図2-3</p>				

入力軸にレデューサを装着する場合、
項目 g にR1～R3を記入するほか、レデューサの製品コードをお知らせ下さい。



25Do 寸法図

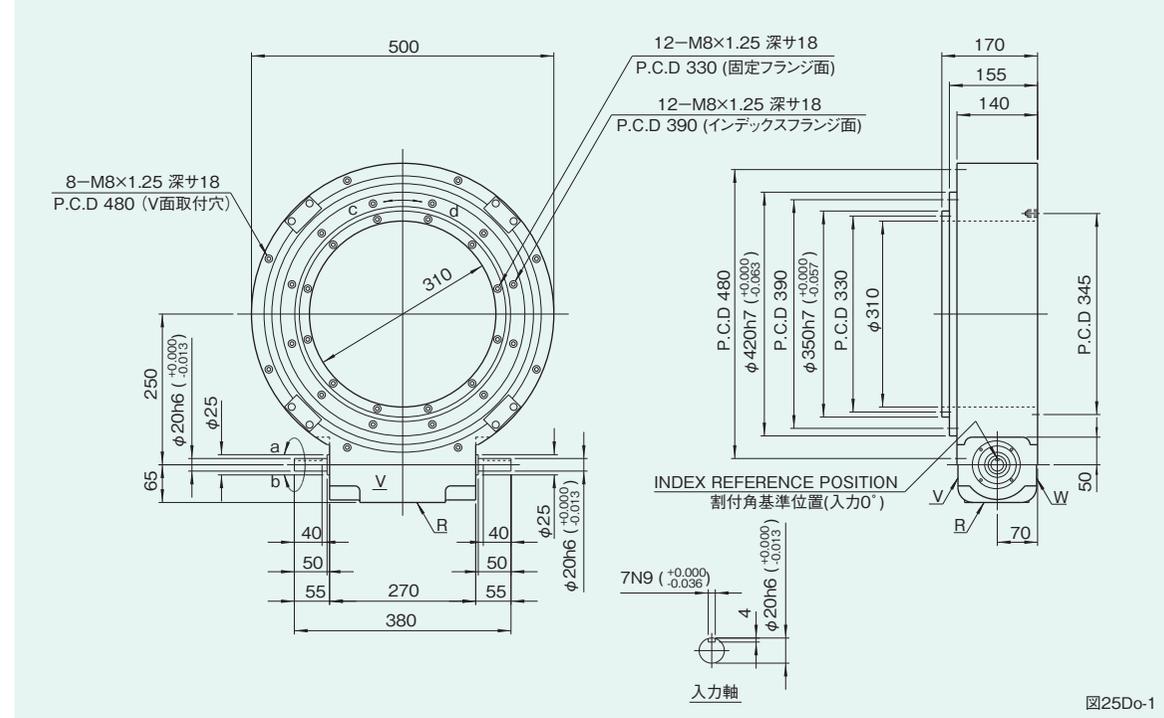


図25Do-1

姿勢によるオイル栓、レベル、ドレンの位置と油量

姿勢	1
説明図	
油量 (ℓ)	1.7

図 25Do-3

注意事項

- 姿勢による各位置は上から、オイル栓 (PT1/2)、レベル (VA-01)、ドレン (PT1/2) の順になっています。
- 姿勢はインデキシングドライブのコード i に対応します。
- 油量はカム形状、カムフォアの本数などで変わりますので概算値を記載しています。

取付穴の位置

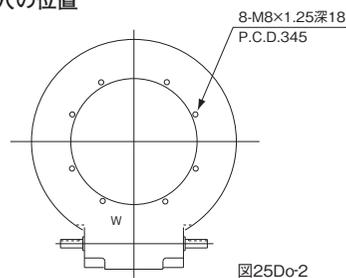


図25Do-2

W面取付穴寸法図

特性表

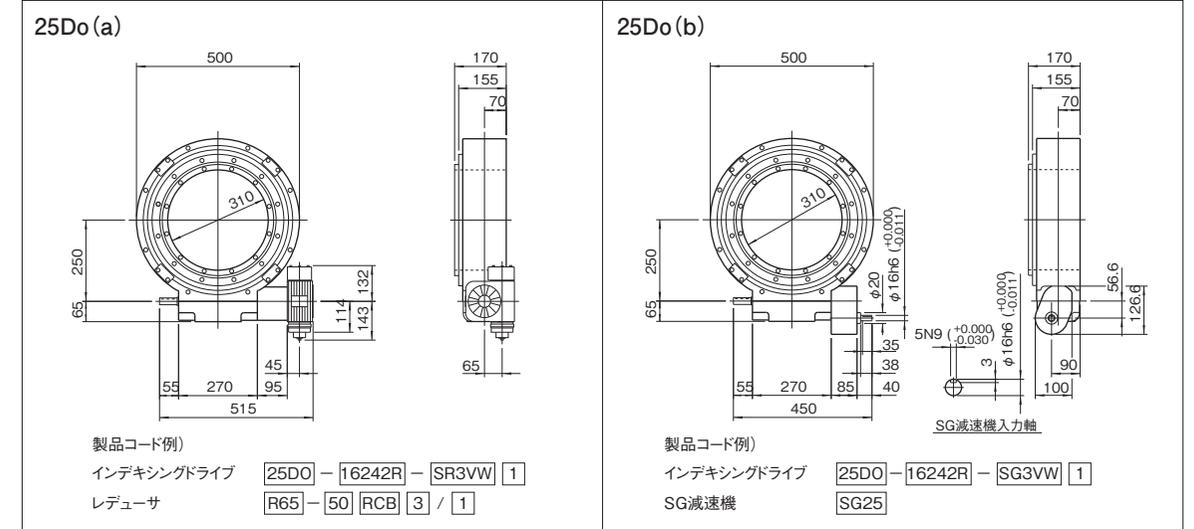
表25Do-1

特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値
出力軸の許容スラスト荷重	P ₁	N	15680	入力軸の許容スラスト荷重	P ₄	N	2646	1 DWELLの割出精度		sec	±30
出力軸の許容ラジアル荷重	P ₂	N	7840	入力軸の最大繰返し曲げ力	P ₅	N	1176	2 DWELLの割出精度		sec	±60
出力軸の許容トルク	T _s	N·m	トルク伝達表参照	入力軸の最大繰返し許容トルク	P ₆	N·m	117.6	3 DWELLの割出精度		sec	±90
出力軸のねじり剛性	K ₁	N·m/rad	2.35×10 ⁵	入力軸のねじり剛性	K ₂	N·m/rad	8.33×10 ³	4 DWELLの割出精度		sec	±120
出力軸の慣性モーメント	J ₀	kg·m ²	1.15	入力軸の慣性モーメント(注1)	J ₁	kg·m ²	1.4×10 ⁻³	繰返し精度		sec	30
出力軸の許容曲げモーメント	P ₃	N·m	343					製品質量		kg	約120
								ハウジング塗装色			ハンマーネットグレー

注-1)入力軸のJは、停留時の値です。

(1N=0.102kgf)

オプションを装着した例



製品コード例)

インデキシングドライブ 25D0-16242R-SR3VW 1

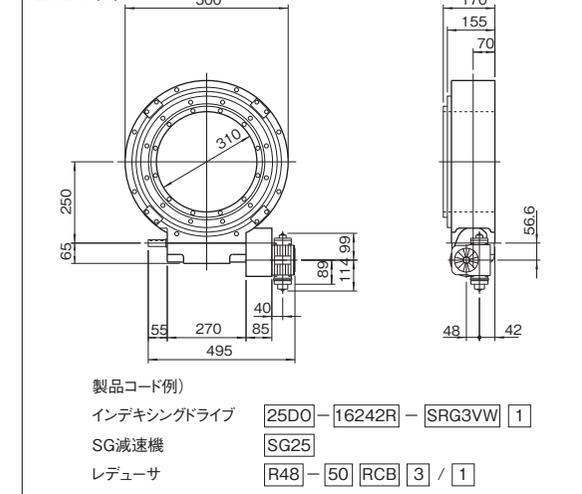
レデューサ R65-50 RCB 3 / 1

製品コード例)

インデキシングドライブ 25D0-16242R-SG3VW 1

SG減速機 SG25

25Do(c)



製品コード例)

インデキシングドライブ 25D0-16242R-SRG3VW 1

SG減速機 SG25

レデューサ R48-50 RCB 3 / 1

注意事項

- 25DoにはレデューサR48、R65の装着が可能です。
- レデューサの取付姿勢はC5に記載しているように16通り標準化されています。
- SG減速機は特注仕様ですので御注意願います。

SG減速機特性表

表25Do-2

特性項目	記号	単位	機種	
			SG25	
許容出力トルク (ピニオン軸最大値 300rpm以下)	T _G	N·m	169.5	
減速比	i		1/2	
大歯車の慣性モーメント	C ₂	kg·m ²	7.5×10 ⁻⁴	
ピニオン軸の慣性モーメント	C ₃	kg·m ²	1.75×10 ⁻⁴	
ピニオン軸の許容スラスト荷重	P ₇	N	1000	
ピニオン軸の最大繰返し曲げ力	P ₈	N	980	
平歯車の精度			2級	
油量	ℓ		0.1	
質量	kg		8.5	



30Do 寸法図

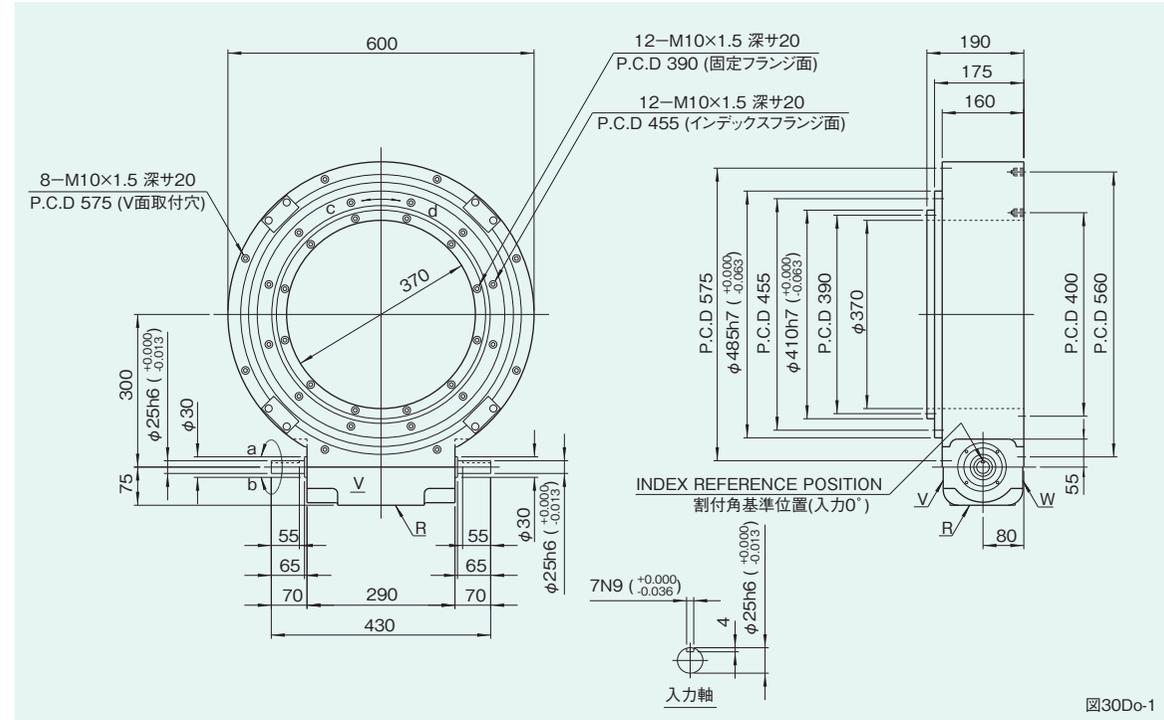
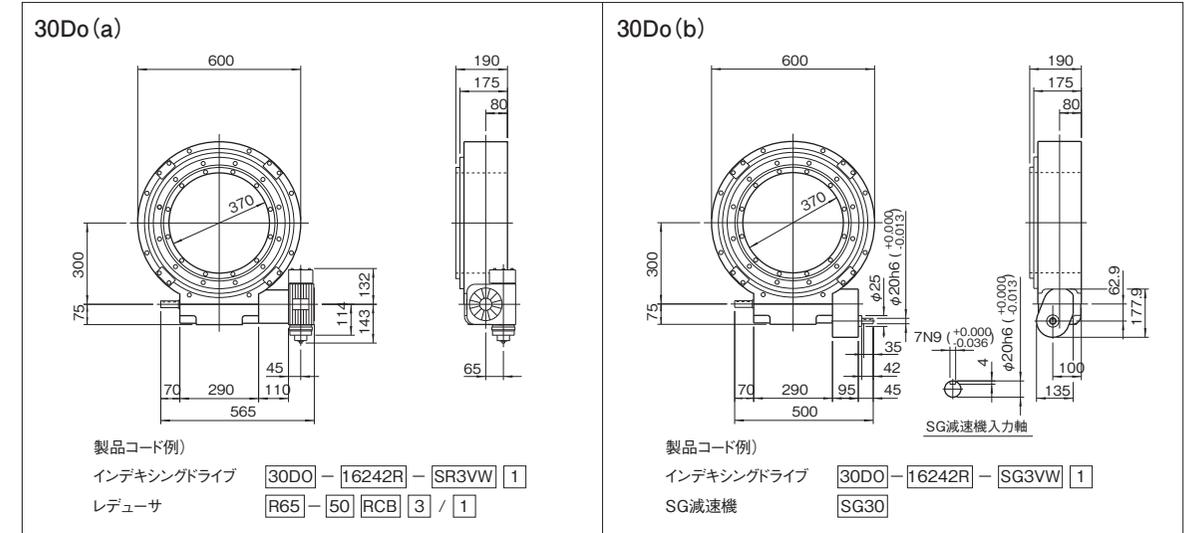


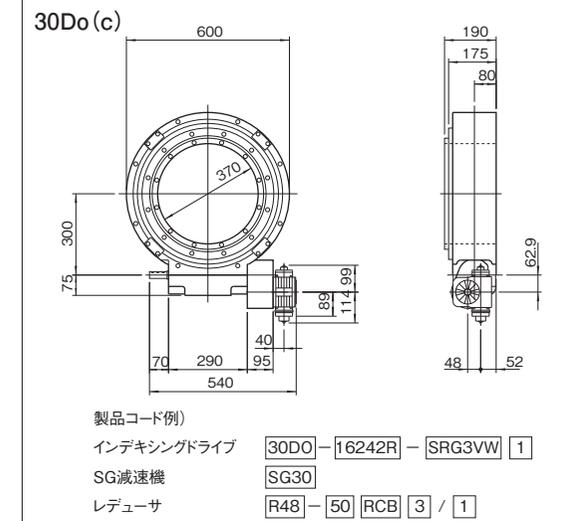
図30Do-1

オプションを装着した例



製品コード例)
 インデキシングドライブ **30D0**-**16242R**-**SR3VW** **1**
 レデューサ **R65**-**50****RCB** **3** / **1**

製品コード例)
 インデキシングドライブ **30D0**-**16242R**-**SG3VW** **1**
 SG減速機 **SG30**



製品コード例)
 インデキシングドライブ **30D0**-**16242R**-**SRG3VW** **1**
 SG減速機 **SG30**
 レデューサ **R48**-**50****RCB** **3** / **1**

取付穴の位置

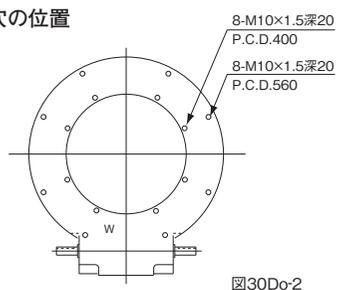


図30Do-2

W面取付穴寸法図

姿勢によるオイル栓、レベル、ドレンの位置と油量

姿勢	1
説明図	
油量 (ℓ)	4

図30Do-3

注意事項

- 姿勢による各位置は上から、オイル栓 (PT1/2)、レベル (VA)、ドレン (PT1/2) の順になっています。
- 姿勢はインデキシングドライブのコード i に対応します。
- 油量はカム形状、カムフォアの本数などで変わりますので概算値を記載しています。

特性表

表30Do-1

特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値
出力軸の許容スラスト荷重	P ₁	N	19600	入力軸の許容スラスト荷重	P ₄	N	3822	1 DWELL の割出精度		sec	±30
出力軸の許容ラジアル荷重	P ₂	N	10780	入力軸の最大繰返し曲げ力	P ₅	N	1470	2 DWELL の割出精度		sec	±60
出力軸の許容トルク	T _s	N·m	トルク伝達表参照	入力軸の最大繰返し許容トルク	P ₆	N·m	186.2	3 DWELL の割出精度		sec	±90
出力軸のねじり剛性	K ₁	N·m/rad	3.82×10 ⁵	入力軸のねじり剛性	K ₂	N·m/rad	1.47×10 ⁴	4 DWELL の割出精度		sec	±120
出力軸の慣性モーメント	J ₀	kg·m ²	2.6	入力軸の慣性モーメント(注1)	J ₁	kg·m ²	3.0×10 ⁻³	繰返し精度		sec	30
出力軸の許容曲げモーメント	P ₃	N·m	441					製品質量		kg	約200
								ハウジング塗装色			ハンマーネットグレー

注-1) 入力軸のJは、停留時の値です。

(1N=0.102kgf)

SG減速機特性表

表30Do-2

特性項目	記号	単位	機種	
			SG30	
許容出力トルク (ピニオン軸最大許容値 300rpm以下)	T _G	N·m	201.8	
減速比	i		1/2	
大歯車の慣性モーメント	C ₂	kg·m ²	1×10 ⁻³	
ピニオン軸の慣性モーメント	C ₃	kg·m ²	2.5×10 ⁻⁴	
ピニオン軸の許容スラスト荷重	P ₇	N	1352	
ピニオン軸の最大繰返し曲げ力	P ₈	N	1235	
平歯車の精度			2級	
油量	ℓ		0.15	
質量	kg		12	

注意事項

- 30DoにはレデューサR48、R65の装着が可能です。
- レデューサの取付姿勢はC5に記載しているように16通り標準化されています。
- SG減速機は特注仕様ですので御注意願います。



35Do 寸法図

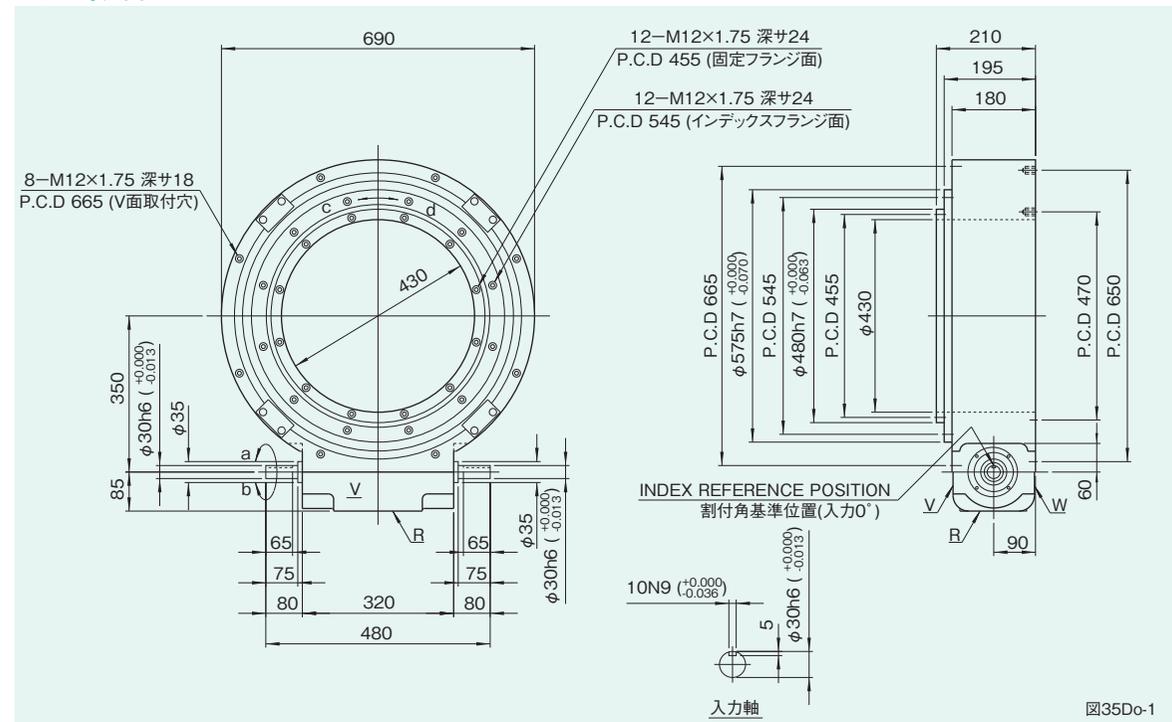


図35Do-1

姿勢によるオイル栓、レベル、ドレンの位置と油量

姿勢	1
説明図	
油量 (ℓ)	6

図35Do-3

注意事項

- 姿勢による各位置は上から、オイル栓(PT1/2)、レベル(VA)、ドレン(PT1/2)の順になっています。
- 姿勢はインデキシングドライブのコード i に対応します。
- 油量はカム形状、カムフォアの本数などで変わりますので概算値を記載しています。

取付穴の位置

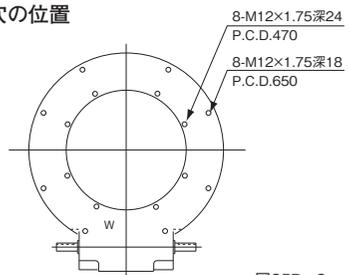


図35Do-2

W面取付穴寸法図

特性表

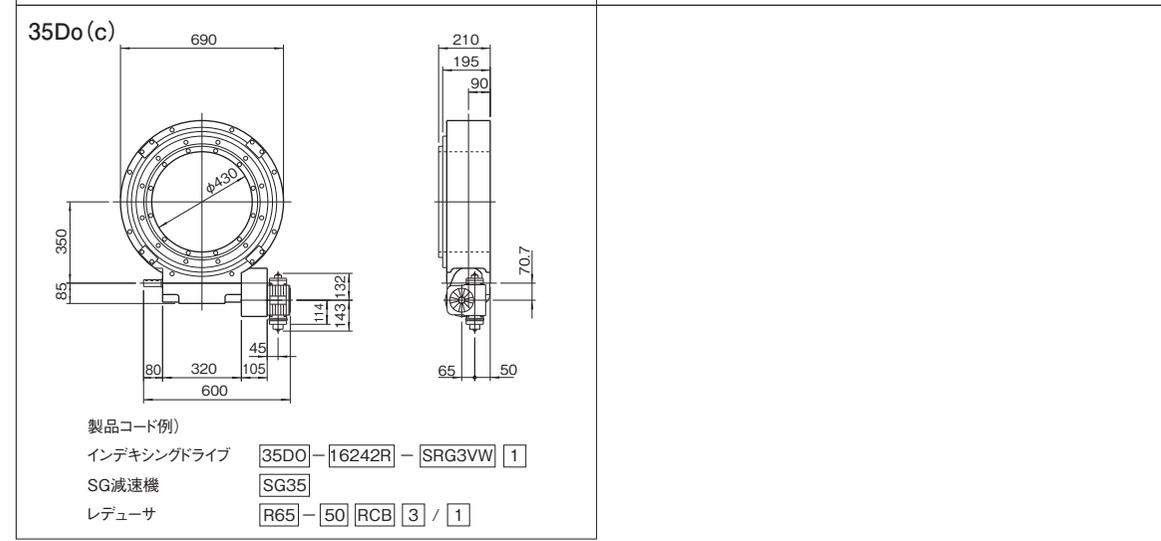
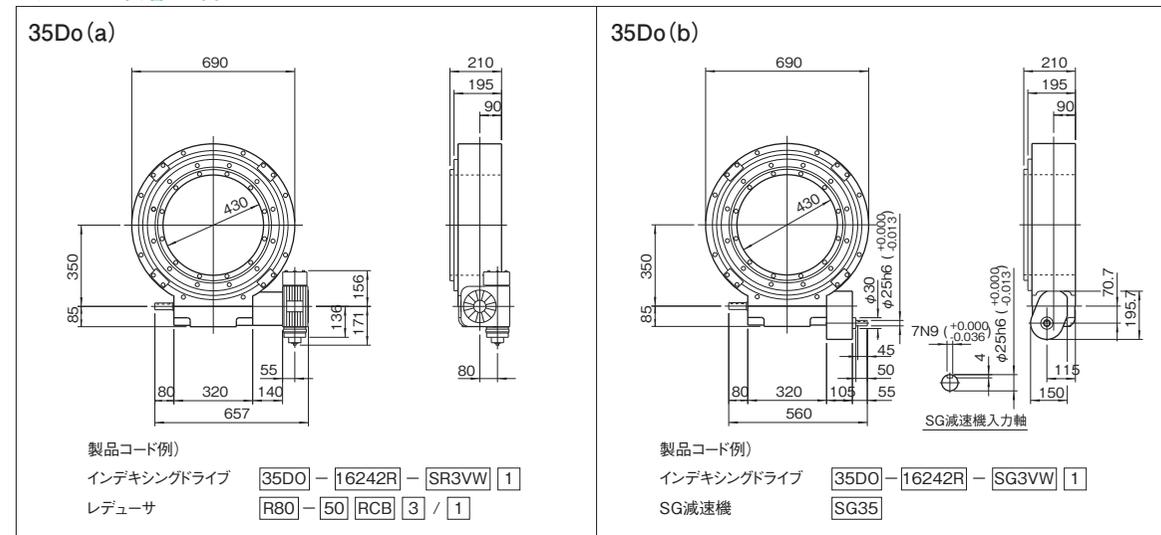
表35Do-1

特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値
出力軸の許容スラスト荷重	P ₁	N	24500	入力軸の許容スラスト荷重	P ₄	N	4802	1 DWELLの割出精度		sec	±30
出力軸の許容ラジアル荷重	P ₂	N	12740	入力軸の最大繰返し曲げ力	P ₅	N	2548	2 DWELLの割出精度		sec	±60
出力軸の許容トルク	T _s	N·m	トルク伝達表参照	入力軸の最大繰返し許容トルク	P ₆	N·m	372.4	3 DWELLの割出精度		sec	±90
出力軸のねじり剛性	K ₁	N·m/rad	5.78×10 ⁵	入力軸のねじり剛性	K ₂	N·m/rad	2.45×10 ⁴	4 DWELLの割出精度		sec	±120
出力軸の慣性モーメント	J ₀	kg·m ²	5.55	入力軸の慣性モーメント(注1)	J ₁	kg·m ²	7.75×10 ⁻³	繰返し精度		sec	30
出力軸の許容曲げモーメント	P ₃	N·m	686					製品質量		kg	約370
								ハウジング塗装色			ハンマーネットグレー

注-1)入力軸のJは、停留時の値です。

(1N=0.102kgf)

オプションを装着した例



注意事項

- 35DoにはレデューサR65、R80の装着が可能です。
- レデューサの取付姿勢はC5に記載しているように16通り標準化されています。
- SG減速機は特注仕様ですので御注意願います。

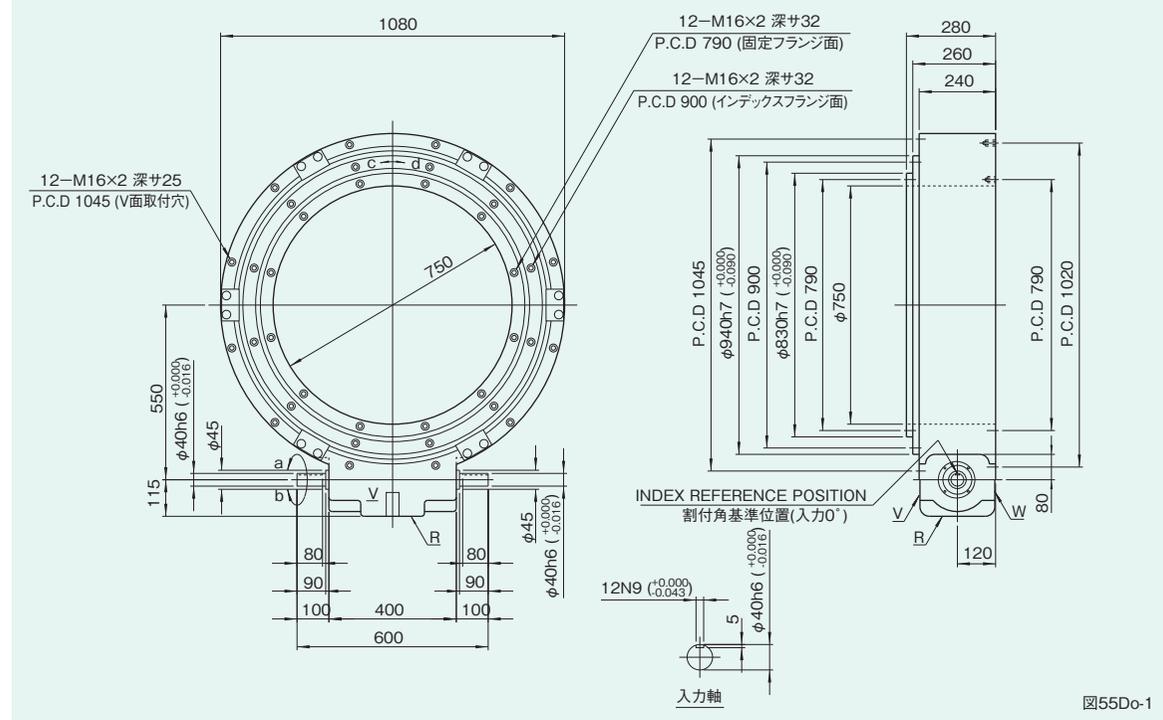
SG減速機特性表

表35Do-2

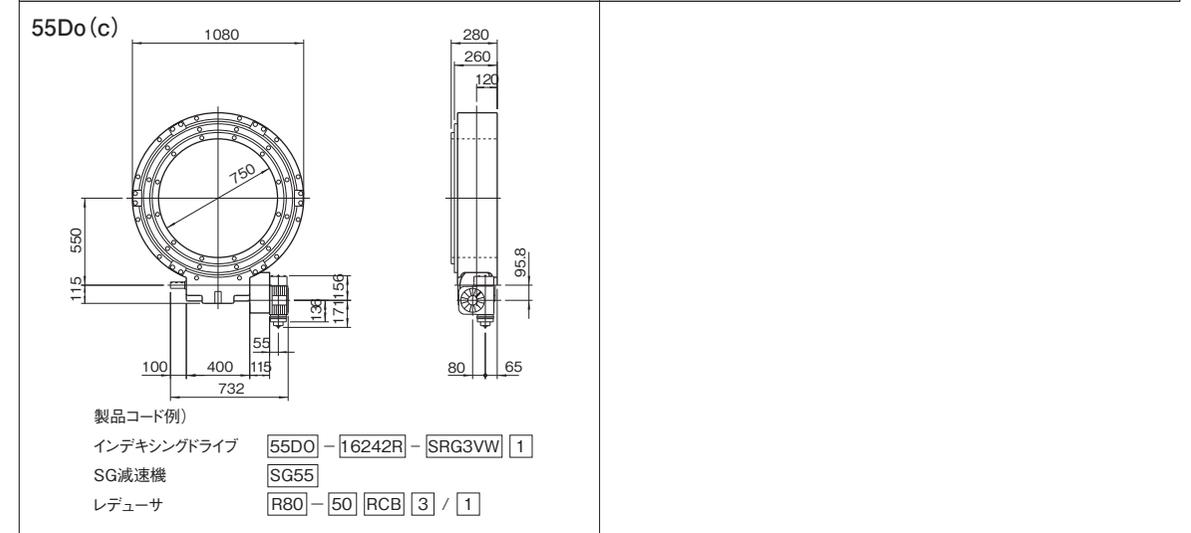
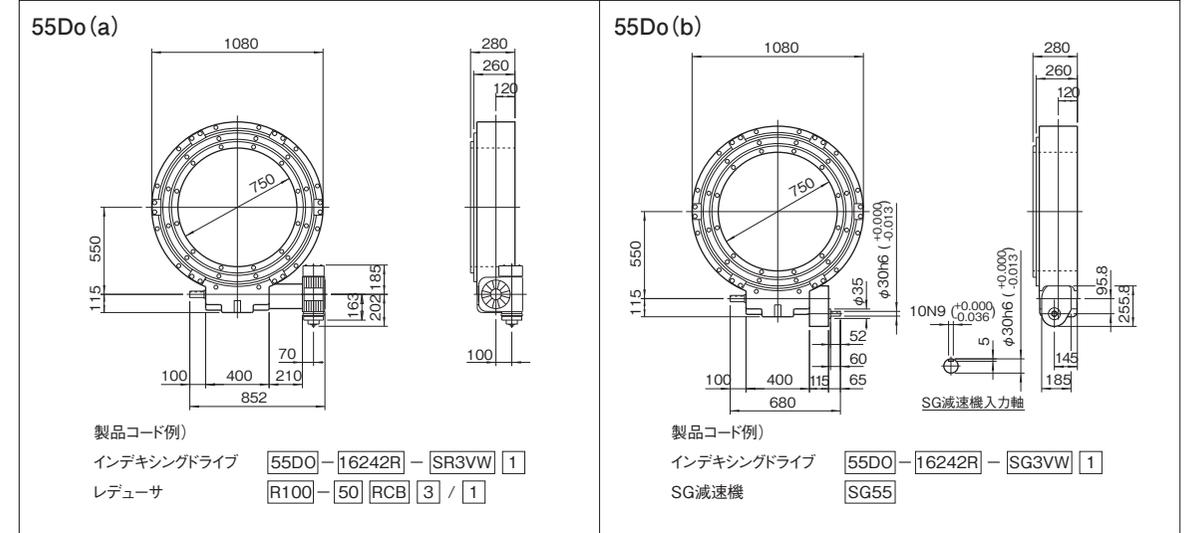
特性項目	記号	単位	機種	
			SG35	
許容出力トルク (ピニオン軸最大許容値 300rpm以下)	T _G	N·m	397.9	
減速比	i		1/2	
大歯車の慣性モーメント	C ₂	kg·m ²	2.5×10 ⁻³	
ピニオン軸の慣性モーメント	C ₃	kg·m ²	0.5×10 ⁻³	
ピニオン軸の許容スラスト荷重	P ₇	N	1813	
ピニオン軸の最大繰返し曲げ力	P ₈	N	1813	
平歯車の精度			2級	
油量	ℓ		0.2	
質量	kg		16.5	



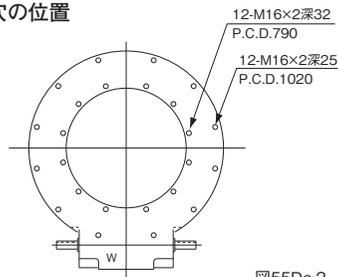
55Do 寸法図



オプションを装着した例



55Do 取付穴の位置



W面取付穴寸法図

姿勢によるオイル栓、レベル、ドレンの位置と油量

姿勢	1
説明図	
油量 (ℓ)	12

図55Do-3

注意事項

- 姿勢による各位置は上から、オイル栓(PT3/4)、レベル(VA)、ドレン(PT3/4)の順になっています。
- 姿勢はインデキシングドライブのコード i に対応します。
- 油量はカム形状、カムフォアの本数などで変わりますので概算値を記載しています。

特性表

特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値
出力軸の許容スラスト荷重	P ₁	N	44100	入力軸の許容スラスト荷重	P ₄	N	7252	1 DWELL の割出精度		sec	±20
出力軸の許容ラジアル荷重	P ₂	N	21560	入力軸の最大繰返し曲げ力	P ₅	N	4802	2 DWELL の割出精度		sec	±40
出力軸の許容トルク	T _s	N·m	トルク伝達表参照	入力軸の最大繰返し許容トルク	P ₆	N·m	833	3 DWELL の割出精度		sec	±60
出力軸のねじり剛性	K ₁	N·m/rad	1.96×10 ⁷	入力軸のねじり剛性	K ₂	N·m/rad	5.49×10 ⁴	4 DWELL の割出精度		sec	±80
出力軸の慣性モーメント	J ₀	kg·m ²	34.5	入力軸の慣性モーメント(注1)	J ₁	kg·m ²	5.2×10 ⁻²	繰返し精度		sec	20
出力軸の許容曲げモーメント	P ₃	N·m	1470					製品質量		kg	約780
								ハウジング塗装色			ハンマーネットグレー

表55Do-1

注-1)入力軸Jは、停留時の値です。

(1N=0.102kgf)

SG減速機特性表

表55Do-2

特性項目	記号	単位	機種	
			SG55	
許容出力トルク (ピニオン軸最大許容値 300rpm以下)	T _G	N·m	721.3	
減速比	i		1/2	
大歯車の慣性モーメント	C ₂	kg·m ²	7.5×10 ⁻³	
ピニオン軸の慣性モーメント	C ₃	kg·m ²	1.5×10 ⁻³	
ピニオン軸の許容スラスト荷重	P ₇	N	2264	
ピニオン軸の最大繰返し曲げ力	P ₈	N	2185	
平歯車の精度			2級	
油量	ℓ		0.45	
質量	kg		30	

注意事項

- 55DoにはレデューサR80、R100の装着が可能です。
- レデューサの取付姿勢はC5に記載しているように16通り標準化されています。
- SG減速機は特仕仕様ですので御注意願います。



65Do 寸法図

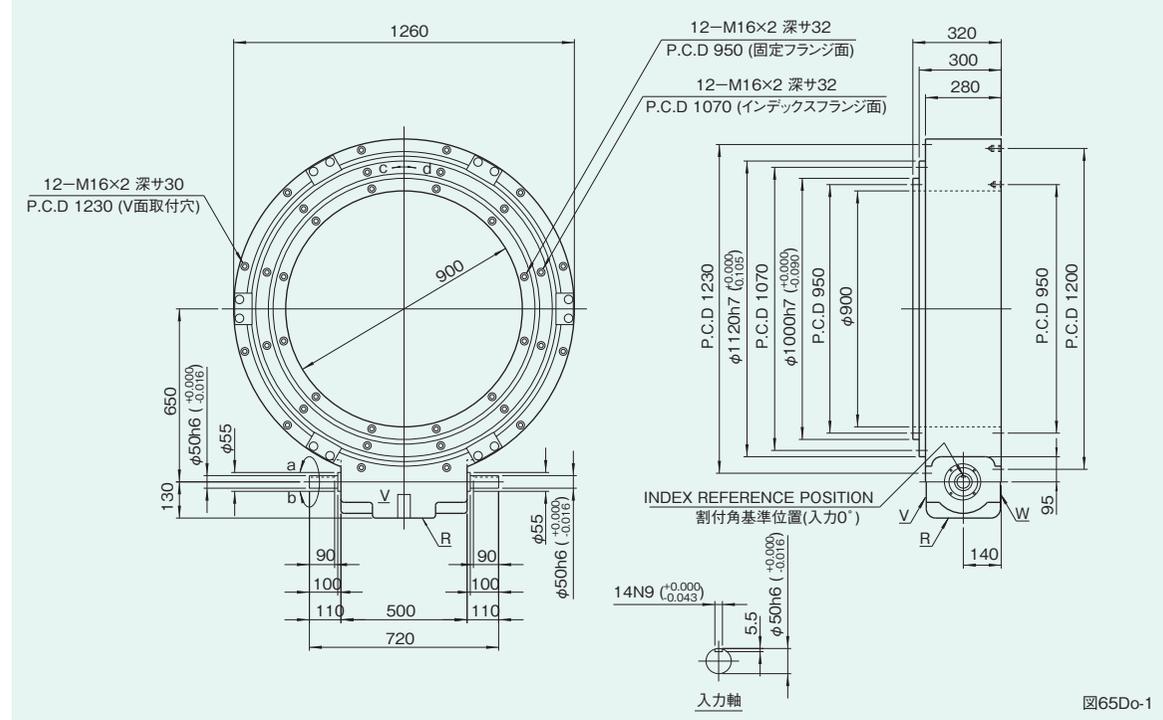


図65Do-1

姿勢によるオイル栓、レベル、ドレンの位置と油量

図65Do-3

姿勢	1
説明図	
油量 (ℓ)	20

注意事項

- 姿勢による各位置は上から、オイル栓 (PT1)、レベル (VB)、ドレン (PT1) の順になっています。
- 姿勢はインデキシングドライブのコード i に対応します。
- 油量はカム形状、カムフォロアの本数などで変わりますので概算値を記載しています。

取付穴の位置

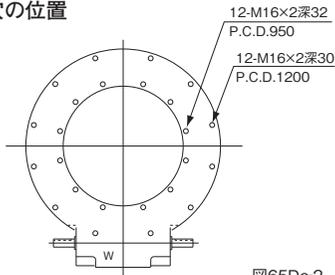


図65Do-2

W面取付穴寸法図

特性表

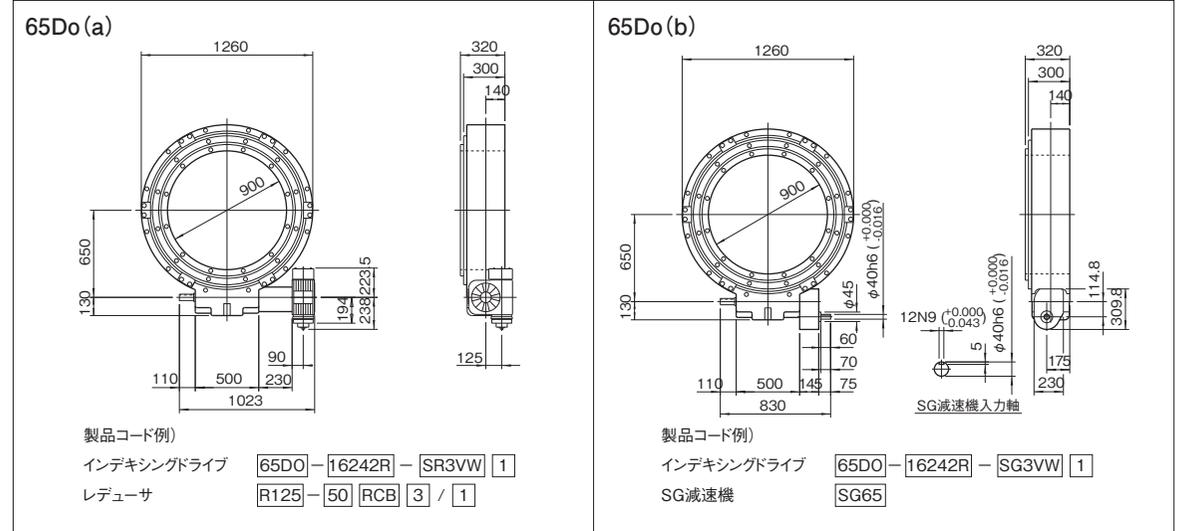
表65Do-1

特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値
出力軸の許容スラスト荷重	P ₁	N	53900	入力軸の許容スラスト荷重	P ₄	N	9800	1 DWELLの割出精度		sec	±20
出力軸の許容ラジアル荷重	P ₂	N	26460	入力軸の最大繰返し曲げ力	P ₅	N	8330	2 DWELLの割出精度		sec	±40
出力軸の許容トルク	T _s	N·m	トルク伝達表参照	入力軸の最大繰返し許容トルク	P ₆	N·m	1666	3 DWELLの割出精度		sec	±60
出力軸のねじり剛性	K ₁	N·m/rad	3.33×10 ⁷	入力軸のねじり剛性	K ₂	N·m/rad	1.08×10 ⁵	4 DWELLの割出精度		sec	±80
出力軸の慣性モーメント	J ₀	kg·m ²	81.5	入力軸の慣性モーメント(注1)	J ₁	kg·m ²	0.111	繰返し精度		sec	20
出力軸の許容曲げモーメント	P ₃	N·m	1960					製品質量		kg	約1100
								ハウジング塗装色			ハンマーネットグレー

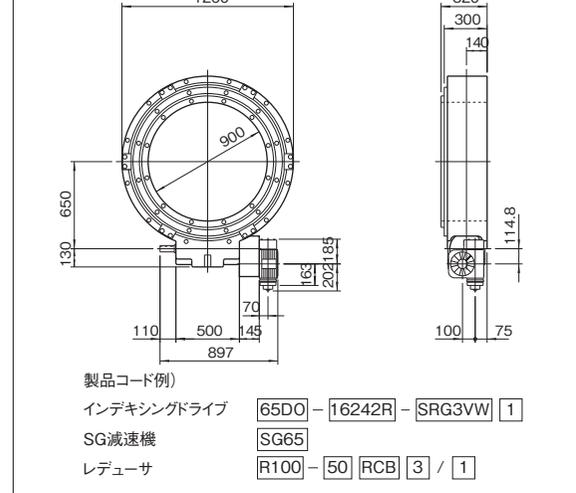
注-1)入力軸のJは、停留時の値です。

(1N=0.102kgf)

オプションを装着した例



65Do (c)



注意事項

- 65DoにはレデューサR100、R125の装着が可能です。
- レデューサの取付姿勢はC5に記載しているように16通り標準化されています。
- SG減速機は特注仕様ですので御注意願います。

SG減速機特性表

表65Do-2

特性項目	記号	単位	機種	
			SG65	
許容出力トルク (ピニオン軸最大許容値 300rpm以下)	T _G	N·m	1452.4	
減速比	i		1/2	
大歯車の慣性モーメント	C ₂	kg·m ²	2.5×10 ⁻²	
ピニオン軸の慣性モーメント	C ₃	kg·m ²	4.25×10 ⁻³	
ピニオン軸の許容スラスト荷重	P ₇	N	2842	
ピニオン軸の最大繰返し曲げ力	P ₈	N	2744	
平歯車の精度			2級	
油量	ℓ		0.85	
質量	kg		55	



80Do 寸法図

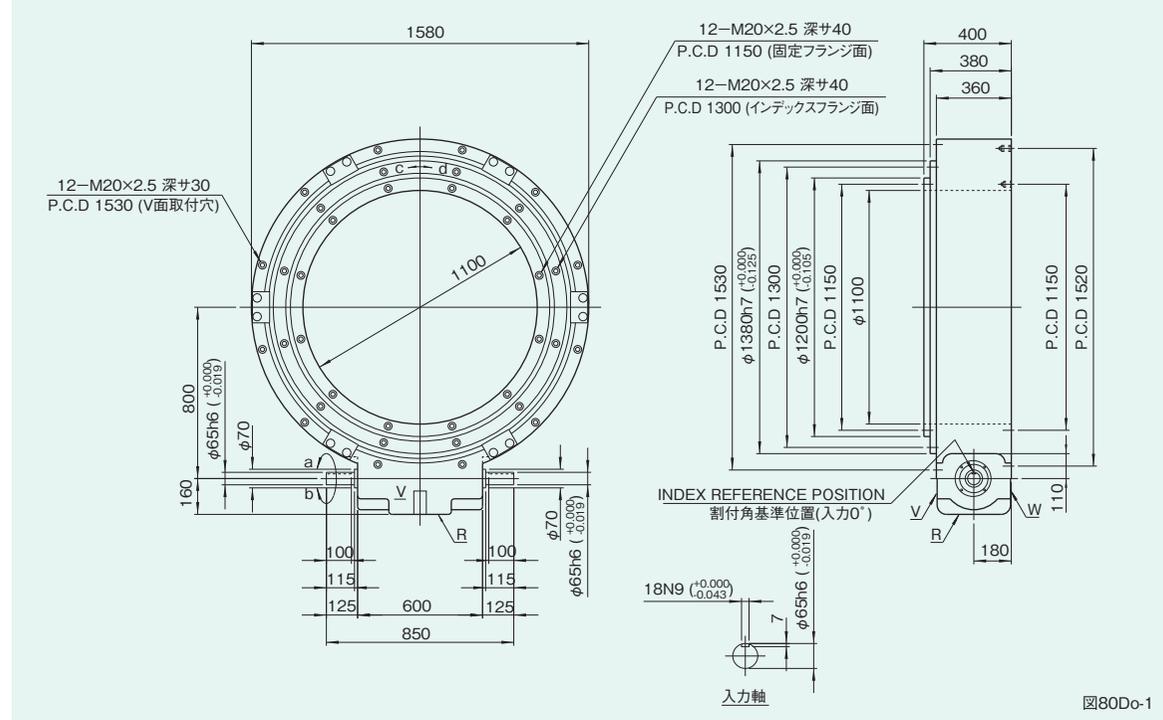
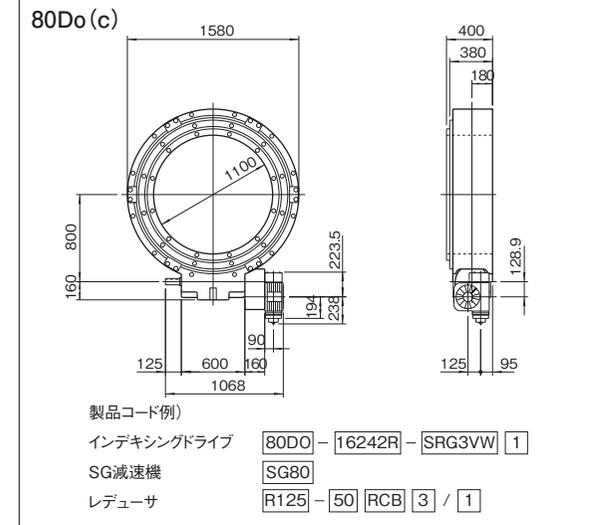
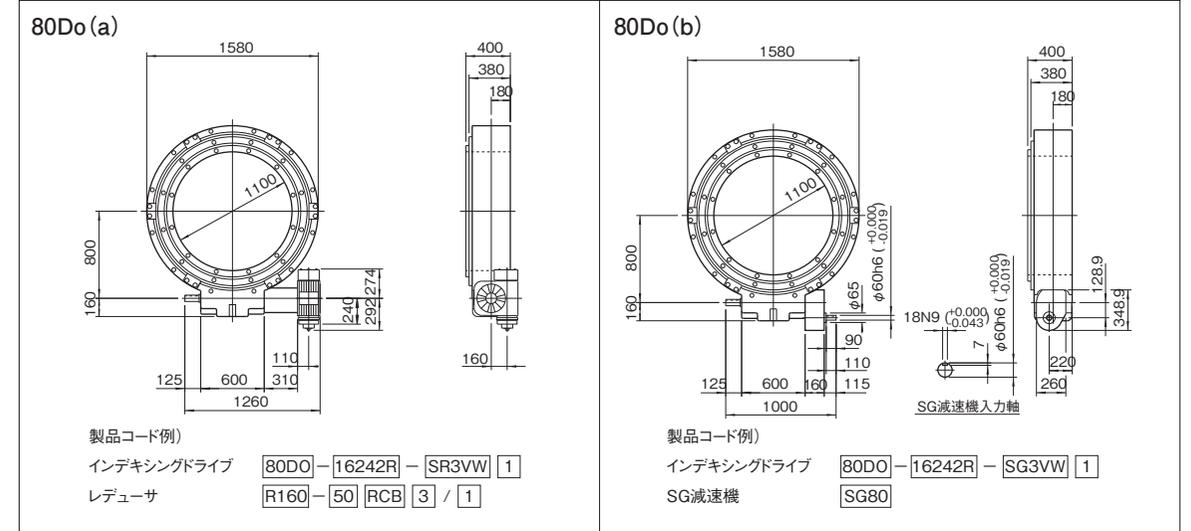
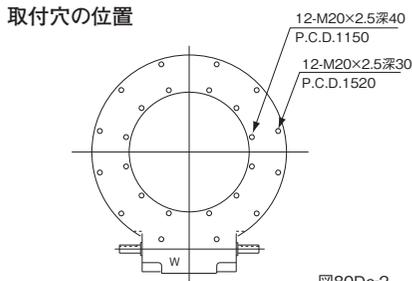


図80Do-1

オプションを装着した例



姿勢によるオイル栓、レベル、ドレンの位置と油量



W面取付穴寸法図

姿勢	1
説明図	
油量 (ℓ)	45

図80Do-3

注意事項

- 姿勢による各位置は上から、オイル栓 (PT1)、レベル (VB)、ドレン (PT1) の順になっています。
- 姿勢はインデキシングドライブのコード i に対応します。
- 油量はカム形状、カムフォロアの本数などで変わりますので概算値を記載しています。

特性表

表80Do-1

特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値
出力軸の許容スラスト荷重	P ₁	N	73500	入力軸の許容スラスト荷重	P ₄	N	11760	1 DWELL の割出精度		sec	±20
出力軸の許容ラジアル荷重	P ₂	N	34300	入力軸の最大繰返し曲げ力	P ₅	N	11760	2 DWELL の割出精度		sec	±40
出力軸の許容トルク	T _s	N·m	トルク伝達表参照	入力軸の最大繰返し許容トルク	P ₆	N·m	2842	3 DWELL の割出精度		sec	±60
出力軸のねじり剛性	K ₁	N·m/rad	6.27×10 ⁷	入力軸のねじり剛性	K ₂	N·m/rad	2.25×10 ⁵	4 DWELL の割出精度		sec	±80
出力軸の慣性モーメント	J ₀	kg·m ²	266.3	入力軸の慣性モーメント (注1)	J ₁	kg·m ²	0.36	繰返し精度		sec	20
出力軸の許容曲げモーメント	P ₃	N·m	2940					製品質量		kg	約2300
								ハウジング塗装色			ハンマーネットグレー

注-1) 入力軸のJは、停留時の値です。

(1N=0.102kgf)

SG減速機特性表

表80Do-2

特性項目	記号	単位	機種	
			SG80	
許容出力トルク (ピニオン軸最大許容値 300rpm以下)	T _G	N·m	1906.1	
減速比	i		1/2	
大歯車の慣性モーメント	C ₂	kg·m ²	4×10 ⁻²	
ピニオン軸の慣性モーメント	C ₃	kg·m ²	7.5×10 ⁻²	
ピニオン軸の許容スラスト荷重	P ₇	N	4312	
ピニオン軸の最大繰返し曲げ力	P ₈	N	3430	
平歯車の精度			2級	
油量	ℓ		1.5	
質量	kg		78	

注意事項

- 80DoにはレデューサR125, R160の装着が可能です。
- レデューサの取付姿勢はC5に記載しているように16通り標準化されています。
- SG減速機は特注仕様ですので御注意願います。

7-4 ●トルク伝達能力表 Doシリーズ(リング仕様)

1. 静定格出力トルク (T_s) は、出力軸にかかるトルクの許容限度を示します。この値は、JIS B 1519-1981の転がり軸受の静定格荷重の計算方法と、インデックス装置のカムとタレットの幾何学的基準から求められます。
2. 動定格出力トルク (T_{op}) は、インデックス装置の定格寿命を12,000時間としたときの連続出力トルクの許容限界値です。この値は、JIS B 1518-1981の転がり軸受の動定格荷重と定格寿命の計算方法と、インデックス装置のカムとタレットの幾何学的基準から求められます。
3. 内部慣性負荷トルク (T_{oi}) は、入力軸の回転数 (N) におけるタレットと出力軸の慣性負荷トルクで、機種選定の際には、慣性トルク (T_i) にこの内部負荷トルク (T_{oi}) を加えて、インデックス装置の寿命計算をしてください。
4. カム軸摩擦トルク (T_x) は、無負荷時のカム軸(入力軸)における摩擦トルクの最大値を示します。
5. この出力トルク伝達能力表は、取付けも潤滑も正常な運転状態に基づいて計算されたものであり、取付けが悪かったり、潤滑が不適当であったり、保守・保全が悪い場合は伝達能力および寿命時間が低下することがあります。



7-4-1 インデキシングドライブ トルク伝達能力表の見方

(1) トルク伝達能力表(インデキシングドライブ)の見方

トルク伝達能力表には内部慣性負荷トルク T_{oi} 、動定格出力トルク T_{op} を表示しています。

取付け・潤滑など、すべて正常な運転状態で期待寿命時間12,000時間を目安に設計したもので、劣悪な条件あるいは保守・保全の不備は伝達能力・寿命にも影響を与えることがあります。

尚、機種を選定に際して、トルク伝達能力表の見方を誤ると適切な選定ができませんので、以下の説明に留意してください。

選定データ

- ストップ数(S).....16
- 割付角().....240deg
- カム曲線.....MS(曲線コード2)
- 毎分あたりの.....40(入力軸回転数N×Dwell数m)インデックス数

ストップ数 S	割付角 (deg)	C O D E	静定格出力トルク T_s (N·m)	上段 動定格出力トルク T_{op} (N·m) 下段 内部慣性負荷トルク T_{oi} (N·m)								カム軸 摩擦トルク T_x (N·m)	三共 カムフォア SCF (mm)
				毎分あたりのインデックス数(Index/min)									
				20	40	60	80	100	120	150	200		
16	240	25Do 1624 2R	1137	757 1	708 2	649 6	596 10	557 16	527 22	493 35	452 62	20	22
		30Do 1624 2R	2039	1292 1	1251 6	1148 13	1053 23	984 35	932 51	872 79	800 141	27	26
		35Do 1624 2R	2918	1971 3	1772 12	1625 27	1491 48	1394 75	1320 109	1235 170	1132 302	33	30
		45Do 1624 2R	4718	3304 9	2770 37	2541 84	2331 149	2180 233	2064 335	1930 524		50	35
		55Do 1624 2R	6815	4816 19	4037 75	3703 169	3397 300	3177 469	3008 675	2813 1054		63	40
		65Do 1624 2R	12542	9263 44	7766 177	7124 398	6535 708	6111 1107	5786 1594	5411 2490		88	52
		80Do 1624 2R	20868	14989 145	12566 579	11527 1302	10574 2314	9889 3616			115	60	
16	270	25Do 1627 2R	1209	805 1	727 2	667 4	611 8	572 12	541 18	506 28	464 49	19	22
		30Do 1627 2R	2162	1370 1	1281 4	1175 10	1078 18	1008 28	954 40	892 63	818 112	27	26
		35Do 1627 2R	3193	2285 2	1915 10	1757 21	1612 38	1507 60	1427 86	1335 134	1224 238	33	32
		45Do 1627 2R	4991	3374 7	2828 29	2594 66	2380 118	2226 184	2107 265	1971 414	1808 736	50	35
		55Do 1627 2R	9730	7057 15	5916 59	5427 133	4978 237	4656 370	4408 533	4123 833	3782 1481	71	47
		65Do 1627 2R	13411	9562 35	8016 140	7353 315	6745 560	6308 875	5972 1259	5586 1968		87	52
		80Do 1627 2R	22274	15444 114	12948 457	11877 1029	10895 1829	10189 2857	9647 4114		113	60	
16	300	25Do 1630 2R	1269	845 1	739 2	678 4	622 6	582 10	551 14	515 22	472 40	19	22
		30Do 1630 2R	2725	1840 1	1648 4	1512 8	1387 14	1297 23	1228 33	1148 51	1053 90	29	30
		35Do 1630 2R	3342	2317 2	1943 8	1782 17	1635 31	1529 48	1447 69	1354 109	1242 193	33	32
		45Do 1630 2R	6491	4435 6	3718 24	3411 54	3129 95	2926 149	2770 215	2591 335	2377 596	53	40
		55Do 1630 2R	10263	7212 12	6046 48	5546 108	5087 192	4758 300	4505 432	4213 675	3865 1199	71	47
		65Do 1630 2R	14157	9779 28	8198 113	7520 255	6899 453	6452 708	6108 1020	5713 1594		86	52

急激な起動や非常停止をさせる場合

そのときに発生する起動停止トルク T_d が静定格出力トルク T_s より小さくなるものを選定してください。

減速機・モータなどの選定に際して

カム軸トルク T_c を求めなければなりません。 T_c を求めるにはカム軸摩擦トルク T_x が必要です。

その他のカム曲線の場合

当社までご連絡ください。

機種を選定

必要トルク T_t と動定格出力トルク T_{op} を比較し、 $T_t < (T_{op} - T_{oi})$ となる機種を選定してください。
詳細は3.機種選定A121～A139を参照してください。

7-4-2 トルク伝達能力表 インデキシングドライブD₀タイプ

(1) D₀タイプインデキシングドライブのトルク伝達能力表の目次

1dwellでカム曲線MS(曲線コード2)、サイズ25～80Do.....B 429～B 442

注意事項

各記載順序はストップ数、割付角、機種サイズが小さい順に掲載しています。

1dwell カム曲線MS(曲線コード2)25～80Do

1dwell 25～80Do

16stop

ストップ数 S	割付角 (deg)	C O D E	静定格出力トルク T_s (N·m)	上段 動定格出力トルク T_{op} (N·m) 下段 内部慣性負荷トルク T_{oi} (N·m)								カム軸 摩擦トルク T_x (N·m)	三共 カムフォア SCF (mm)
				毎分あたりのインデックス数(Index/min)									
				20	40	60	80	100	120	150	200		
16	240	25Do 1624 2R	1137	757 1	708 2	649 6	596 10	557 16	527 22	493 35	452 62	20	22
		30Do 1624 2R	2039	1292 1	1251 6	1148 13	1053 23	984 35	932 51	872 79	800 141	27	26
		35Do 1624 2R	2918	1971 3	1772 12	1625 27	1491 48	1394 75	1320 109	1235 170	1132 302	33	30
		45Do 1624 2R	4718	3304 9	2770 37	2541 84	2331 149	2180 233	2064 335	1930 524		50	35
		55Do 1624 2R	6815	4816 19	4037 75	3703 169	3397 300	3177 469	3008 675	2813 1054		63	40
		65Do 1624 2R	12542	9263 44	7766 177	7124 398	6535 708	6111 1107	5786 1594	5411 2490		88	52
		80Do 1624 2R	20868	14989 145	12566 579	11527 1302	10574 2314	9889 3616			115	60	
16	270	25Do 1627 2R	1209	805 1	727 2	667 4	611 8	572 12	541 18	506 28	464 49	19	22
		30Do 1627 2R	2162	1370 1	1281 4	1175 10	1078 18	1008 28	954 40	892 63	818 112	27	26
		35Do 1627 2R	3193	2285 2	1915 10	1757 21	1612 38	1507 60	1427 86	1335 134	1224 238	33	32
		45Do 1627 2R	4991	3374 7	2828 29	2594 66	2380 118	2226 184	2107 265	1971 414	1808 736	50	35
		55Do 1627 2R	9730	7057 15	5916 59	5427 133	4978 237	4656 370	4408 533	4123 833	3782 1481	71	47
		65Do 1627 2R	13411	9562 35	8016 140	7353 315	6745 560	6308 875	5972 1259	5586 1968		87	52
		80Do 1627 2R	22274	15444 114	12948 457	11877 1029	10895 1829	10189 2857	9647 4114		113	60	
16	300	25Do 1630 2R	1269	845 1	739 2	678 4	622 6	582 10	551 14	515 22	472 40	19	22
		30Do 1630 2R	2725	1840 1	1648 4	1512 8	1387 14	1297 23	1228 33	1148 51	1053 90	29	30
		35Do 1630 2R	3342	2317 2	1943 8	1782 17	1635 31	1529 48	1447 69	1354 109	1242 193	33	32
		45Do 1630 2R	6491	4435 6	3718 24	3411 54	3129 95	2926 149	2770 215	2591 335	2377 596	53	40
		55Do 1630 2R	10263	7212 12	6046 48	5546 108	5087 192	4758 300	4505 432	4213 675	3865 1199	71	47
		65Do 1630 2R	14157	9779 28	8198 113	7520 255	6899 453	6452 708	6108 1020	5713 1594		86	52

注)入・出力軸の回転方向を示す右手カム(R)左手カム(L)によるトルク伝達能力は変わりません。
トルク伝達能力表内にはRですべて表示しています。

1dwell 25 ~ 80Do

16, 18stop

ストップ数 S	割付角 (deg)	C O D E	静定格出力トルク Ts (N・m)	上段 動定格出力トルク Top (N・m) 下段 内部慣性負荷トルク Toi (N・m)								カム軸 摩擦トルク Tx (N・m)	三共 カムフロア SCF (mm)
				毎分あたりのインデックス数(Index/min)									
				20	40	60	80	100	120	150	200		
16	300	80Do 1630 2R	29609	21010 93	17613 370	16157 833	14821 1481	13861 2314	13123 3333	12274 5207	126	70	
		25Do 1633 2R	1939	1229	1158 1	1063 3	975 5	912 8	863 12	807 19	740 33	22	26
	330	30Do 1633 2R	2833	1913 1	1665 3	1527 7	1401 12	1310 19	1241 27	1160 42	1064 75	29	30
		35Do 1633 2R	4160	2902 2	2432 6	2231 14	2047 26	1914 40	1812 57	1695 90	1555 159	35	35
		45Do 1633 2R	6727	4467 5	3745 20	3435 44	3151 79	2947 123	2790 177	2609 277	2393 493	53	40
		55Do 1633 2R	12515	8865 10	7432 40	6818 89	6254 159	5849 248	5538 357	5179 558	4751 991	75	52
		65Do 1633 2R	19475	13810 23	11577 94	10620 211	9742 375	9111 585	8626 843	8067 1317	7400 2342	97	60
		80Do 1633 2R	30936	21333 77	17884 306	16405 689	15049 1224	14074 1913	13325 2754	12462 4303		125	70
18	210	25Do 1821 2R	1034	443 1	443 3	443 7	443 12	443 18	443 26	443 41	424 73	19	19
		30Do 1821 2R	2022	1281 2	1281 7	1234 15	1132 26	1058 41	1002 59	937 92	860 164	27	26
		35Do 1821 2R	2408	1526 4	1506 14	1382 32	1268 56	1185 88	1122 126	1050 197	963 350	31	26
		45Do 1821 2R	3905	2870 11	2406 43	2207 97	2024 173	1893 270	1793 389	1676 608		47	32
		55Do 1821 2R	6754	5178 22	4341 87	3982 196	3653 348	3416 544	3234 783	3025 1224		64	40
		65Do 1821 2R	10657	8124 51	6911 206	6339 463	5815 822	5439 1285	5149 1851			82	47
		80Do 1821 2R	15723	11634 168	9754 672	8947 1511	8207 2687					101	52
		240	25Do 1824 2R	1107	474 1	474 2	474 5	474 9	474 14	474 20	474 31	437 56	19
30Do 1824 2R	2162		1370 1	1370 5	1268 11	1163 20	1087 31	1030 45	963 71	883 126	27	26	
35Do 1824 2R	2566		1626 3	1542 11	1415 24	1298 43	1214 67	1149 96	1074 151	986 268	30	26	
45Do 1824 2R	4991		3640 8	3052 33	2799 75	2568 133	2402 207	2274 298	2126 466	1951 828	50	35	
55Do 1824 2R	7263		5350 17	4485 67	4114 150	3774 267	3529 416	3342 600	3125 937		63	40	
65Do 1824 2R	11493		8541 39	7160 157	6568 354	6025 630	5635 984	5335 1417	4990 2214		81	47	
80Do 1824 2R	16907		12019 129	10076 514	9243 1157	8478 2057	7929 3214				100	52	
270	25Do 1827 2R		1276	850 2	799 4	733 7	673 11	629 16	595 25	557 44		19	22
	30Do 1827 2R	2277	1443 1	1405 4	1289 9	1182 16	1106 25	1047 36	979 56	898 99	27	26	
	35Do 1827 2R	3248	2193 2	1982 8	1818 19	1668 34	1560 53	1477 76	1381 119	1267 212	32	30	
	45Do 1827 2R	5243	3692 7	3095 26	2839 59	2604 105	2436 164	2306 236	2157 368	1978 654	49	35	
	55Do 1827 2R	7687	5466 13	4582 53	4203 118	3855 211	3606 329	3414 474	3193 740	2929 1316	62	40	
	65Do 1827 2R	14243	10587 31	8875 124	8141 280	7468 498	6984 777	6613 1119	6184 1749		86	52	
	80Do 1827 2R	23612	17068 102	14308 406	13125 914	12040 1625	11260 2540	10661 3657			112	60	
	300	25Do 1830 2R	1332	887 1	808 3	742 6	680 9	636 13	602 20	563 36		19	22

注)入・出力軸の回転方向を示す右手カム(R)、左手カム(L)によるトルク伝達能力は変わりません。
トルク伝達能力表内にはRですべて表示しています。

1dwell 25 ~ 80Do

18, 20stop

ストップ数 S	割付角 (deg)	C O D E	静定格出力トルク Ts (N・m)	上段 動定格出力トルク Top (N・m) 下段 内部慣性負荷トルク Toi (N・m)								カム軸 摩擦トルク Tx (N・m)	三共 カムフロア SCF (mm)
				毎分あたりのインデックス数(Index/min)									
				20	40	60	80	100	120	150	200		
18	300	30Do 1830 2R	2372	1503 1	1418 3	1300 7	1193 13	1116 20	1056 29	988 45	906 80	27	26
		35Do 1830 2R	3495	2524 2	2116 7	1941 15	1780 27	1665 43	1576 62	1474 96	1352 172	33	32
		45Do 1830 2R	5449	3718 5	3117 21	2859 48	2622 85	2453 133	2322 191	2172 298	1992 530	49	35
		55Do 1830 2R	8040	5539 11	4643 43	4259 96	3907 171	3654 267	3460 384	3236 600	2968 1066	62	40
		65Do 1830 2R	14942	10761 25	9021 101	8275 227	7591 403	7099 630	6721 907	6286 1417	5766 2519	85	52
		80Do 1830 2R	24732	17321 82	14521 329	13320 741	12218 1317	11427 2057	10819 2962	10118 4628		112	60
	330	25Do 1833 2R	1378	918 1	813 3	746 5	684 7	640 11	606 17	566 29	520 29	19	22
		30Do 1833 2R	2954	1995 1	1809 3	1659 6	1522 11	1424 17	1348 24	1260 37	1156 66	28	30
35Do 1833 2R		3608	2531 1	2122 6	1947 13	1786 23	1670 35	1581 51	1479 80	1356 142	33	32	
45Do 1833 2R		6990	4833 4	4052 18	3717 39	3409 70	3189 110	3019 158	2823 246	2590 438	53	40	
55Do 1833 2R		11240	8001 9	6708 35	6153 79	5644 141	5279 220	4998 317	4674 496	4288 881	70	47	
65Do 1833 2R		15531	10870 21	9113 83	8359 187	7668 333	7171 520	6790 749	6350 1171	5825 2082	85	52	
80Do 1833 2R	32459	23331 68	19559 272	17942 612	16458 1088	15392 1700	14573 2448	13629 3825		124	70		
20	210	25Do 2021 2R	1092	468 1	468 3	468 6	468 10	468 16	468 24	468 37	464 65	19	19
		30Do 2021 2R	1467	977 1	953 6	874 13	801 24	749 37	710 53	664 83	609 148	24	22
		35Do 2021 2R	2534	1606 3	1606 13	1506 28	1382 50	1292 79	1223 113	1144 177	1049 315	31	26
		45Do 2021 2R	3970	2681 10	2478 39	2273 88	2085 156	1950 243	1846 350	1727 548		46	30
		55Do 2021 2R	5753	4386 20	3677 78	3373 176	3094 313	2893 490	2739 705	2562 1102		58	35
		65Do 2021 2R	8433	6374 46	5344 185	4902 416	4496 740	4205 1157	3981 1665			72	40
	80Do 2021 2R	16662	12782 151	10715 605	9829 1360	9017 2418	8433 3778				100	52	
	240	25Do 2024 2R	1162	498 2	498 4	498 8	498 12	498 18	498 28	498 48	475 50	19	19
30Do 2024 2R		1555	1035 1	970 5	890 10	816 18	763 28	723 41	676 64	620 113	24	22	
35Do 2024 2R		2681	1699 2	1669 10	1531 22	1405 39	1314 60	1244 87	1163 136	1067 241	30	26	
45Do 2024 2R		4344	3178 7	2664 30	2444 67	2242 119	2097 186	1985 268	1856 419	1703 745	46	32	
55Do 2024 2R		7643	5836 15	4893 60	4488 135	4117 240	3850 375	3645 540	3409 843	3127 1499	63	40	
65Do 2024 2R		12123	9241 35	7831 142	7183 319	6589 567	6163 885	5835 1275	5457 1992		81	47	
80Do 2024 2R	13680	6744 116	5653 463	5186 1041	4757 1851					99	52		
270	25Do 2027 2R	1218	522 2	522 4	522 6	522 10	522 14	522 22	480 39		19	19	
	30Do 2027 2R	1625	1082 1	979 4	898 8	823 14	770 22	729 32	682 50	625 89	23	22	
	35Do 2027 2R	2799	1773 2	1682 8	1543 17	1415 30	1323 48	1253 69	1172 107	1075 191	30	26	

注)入・出力軸の回転方向を示す右手カム(R)、左手カム(L)によるトルク伝達能力は変わりません。
トルク伝達能力表内にはRですべて表示しています。

1dwell 25 ~ 80Do

20、24stop

ストップ数 S	割付角 (deg)	C O D E	静定格出力トルク Ts (N・m)	上段 動定格出力トルク Top (N・m) 下段 内部慣性負荷トルク Toi (N・m)								カム軸 摩擦トルク Tx (N・m)	三共 カムフォア SCF (mm)	
				毎分あたりのインデックス数(Index/min)										
				20	40	60	80	100	120	150	200			
20	270	45Do 2027 2R	5449	3975 6	3332 24	3057 53	2804 94	2622 147	2483 212	2322 331	2130 589	49	35	
		55Do 2027 2R	8040	5926 12	4968 47	4557 107	4180 190	3910 296	3701 426	3462 666	3175 1185	62	40	
		65Do 2027 2R	12784	9508 28	7971 112	7312 252	6707 448	6273 700	5939 1007	5555 1574			80	47
		80Do 2027 2R	24732	18532 91	15536 366	14252 823	13073 1463	12227 2286	11576 3291	10826 5143			112	60
	300	25Do 2030 2R	1383	921 1	870 1	798 3	732 5	684 8	648 12	606 18	556 32	19	22	
		30Do 2030 2R	2458	1557 1	1522 3	1396 7	1281 12	1198 18	1134 26	1060 41	973 72	26	26	
		35Do 2030 2R	3495	2360 2	2141 6	1964 14	1801 25	1685 39	1595 56	1492 87	1368 154	32	30	
		45Do 2030 2R	5636	3983 5	3339 19	3063 43	2810 76	2628 119	2488 172	2327 268	2134 477	49	35	
		55Do 2030 2R	8365	5974 10	5008 38	4594 86	4214 154	3941 240	3731 345	3490 540	3201 960	62	40	
		65Do 2030 2R	13330	9606 23	8053 91	7387 204	6776 363	6337 567	6000 816	5611 1275	5147 2267	79	47	
	80Do 2030 2R	25766	18707 74	15682 296	14386 667	13196 1185	12342 1851	11685 2666	10928 4166			111	60	
	330	25Do 2033 2R	1425	949 1	871 1	799 2	733 4	685 7	649 10	607 15	556 26	19	22	
30Do 2033 2R		2527	1601 1	1521 2	1395 5	1280 10	1197 15	1133 22	1060 34	972 60	26	26		
35Do 2033 2R		3590	2424 1	2137 5	1960 11	1798 20	1682 32	1592 46	1489 72	1366 128	32	30		
45Do 2033 2R		5786	3974 4	3332 16	3056 35	2803 63	2622 99	2482 142	2321 222	2129 394	48	35		
55Do 2033 2R		11664	8607 8	7215 32	6619 71	6071 127	5678 198	5376 285	5028 446	4612 793	69	47		
65Do 2033 2R		13781	9651 19	8091 75	7422 169	6808 300	6367 468	6028 674	5638 1054	5172 1873	79	47		
80Do 2033 2R	26621	18782 61	15746 245	14444 551	13249 979	12391 1530	11732 2203	10972 3443			110	60		
24	180	25Do 2418 2R	1751	1110 1	1110 3	1110 7	1062 12	993 19	940 27	879 42	806 74	22	26	
		30Do 2418 2R	2680	2106 2	1931 7	1771 15	1625 27	1520 42	1439 60	1346 94	1234 167	29	32	
		35Do 2418 2R	4754	4146 4	3476 14	3188 32	2925 57	2735 89	2590 129	2422 201	2222 357	39	40	
		45Do 2418 2R	4020	2714 11	2714 44	2558 99	2347 177	2195 276	2078 398	1943 621		46	30	
		55Do 2418 2R	5838	4884 22	4151 89	3807 200	3493 355	3266 555	3092 800	2892 1249		58	35	
		65Do 2418 2R	8558	7197 52	6033 210	5535 472	5077 840	4748 1312	4495 1889			72	40	
	80Do 2418 2R	14463	11025 171	10000 686	9173 1543	8415 2743					93	47		
	210	25Do 2421 2R	1883	1193 1	1193 2	1188 5	1090 9	1019 14	965 20	902 31	828 54	22	26	
30Do 2421 2R		2873	2258 1	1977 5	1814 11	1664 20	1556 31	1473 44	1378 69	1264 123	29	32		
35Do 2421 2R		5083	4233 3	3548 11	3255 24	2986 42	2792 66	2644 95	2473 148	2268 263	39	40		
45Do 2421 2R		4274	2886 8	2831 32	2597 73	2382 130	2228 203	2109 292	1973 456	1810 811	46	30		
55Do 2421 2R		6279	5085 16	4263 65	3910 147	3587 261	3354 408	3176 588	2970 918		58	35		

注)入・出力軸の回転方向を示す右手カム(R)、左手カム(L)によるトルク伝達能力は変わりません。
トルク伝達能力表内にはRですべて表示しています。

1dwell 25 ~ 80Do

24stop

ストップ数 S	割付角 (deg)	C O D E	静定格出力トルク Ts (N・m)	上段 動定格出力トルク Top (N・m) 下段 内部慣性負荷トルク Toi (N・m)								カム軸 摩擦トルク Tx (N・m)	三共 カムフォア SCF (mm)
				毎分あたりのインデックス数(Index/min)									
				20	40	60	80	100	120	150	200		
24	210	65Do 2421 2R	9210	7395 39	6200 154	5687 347	5217 617	4879 964	4619 1388			71	40
		80Do 2421 2R	15541	11847 126	10260 504	9411 1134	8633 2015	8074 3149				92	47
	240	25Do 2424 2R	1986	1258 2	1258 2	1204 4	1104 7	1033 10	978 15	915 23	839 42	22	26
		30Do 2424 2R	3024	2376 1	1999 4	1834 8	1682 15	1573 24	1489 34	1393 53	1278 94	29	32
		35Do 2424 2R	5337	4270 2	3579 8	3283 18	3012 32	2817 50	2667 72	2494 113	2288 201	38	40
		45Do 2424 2R	4467	3016 6	2843 25	2608 56	2392 99	2237 155	2118 224	1981 349	1817 621	45	30
		55Do 2424 2R	6625	5154 12	4321 50	3964 112	3636 200	3400 312	3219 450	3011 703	2762 1249	57	35
		65Do 2424 2R	9723	7501 30	6288 118	5768 266	5291 472	4948 738	4685 1063	4382 1660		71	40
	80Do 2424 2R	19183	15017 96	12590 386	11549 868	10594 1543	9908 2411	9380 3471			98	52	
	270	25Do 2427 2R	2068	1310 1	1310 1	1210 3	1110 5	1038 8	983 12	919 19	843 33	22	26
		30Do 2427 2R	3142	2392 1	2005 3	1839 7	1687 12	1578 19	1494 27	1397 42	1281 74	29	32
		35Do 2427 2R	5535	4274 2	3583 6	3287 14	3015 25	2820 40	2670 57	2497 89	2290 159	38	40
45Do 2427 2R		4783	3584 5	3005 20	2756 44	2528 79	2365 123	2239 177	2094 276	1921 491	46	32	
55Do 2427 2R		6899	5181 10	4343 39	3984 89	3655 158	3418 247	3236 355	3026 555	2776 987	57	35	
65Do 2427 2R		10128	7542 23	6323 93	5800 210	5320 373	4976 583	4711 840	4406 1312		70	40	
80Do 2427 2R	19973	15093 76	12653 305	11607 686	10647 1219	9958 1905	9428 2743	8817 4286		97	52		
300	25Do 2430 2R	2133	1351 1	1318 1	1209 2	1109 4	1037 7	982 10	918 15	842 27	22	26	
	30Do 2430 2R	3235	2386 1	2000 2	1835 5	1683 10	1574 15	1490 22	1394 34	1279 60	29	32	
	35Do 2430 2R	5691	4258 1	3570 5	3274 12	3004 21	2809 32	2660 46	2487 72	2282 129	38	40	
	45Do 2430 2R	4905	3561 4	2985 16	2739 36	2512 64	2349 99	2224 143	2080 224	1908 398	45	32	
	55Do 2430 2R	8854	6715 8	5629 32	5164 72	4737 128	4430 200	4194 288	3922 450	3598 800	61	40	
	65Do 2430 2R	10451	7541 19	6322 76	5799 170	5319 302	4975 472	4710 680	4405 1063	4041 1889	70	40	
80Do 2430 2R	20603	15084 62	12646 247	11600 555	10641 987	9952 1543	9422 2222	8812 3471		97	52		
330	25Do 2433 2R	2185	1384 1	1312 1	1204 2	1104 4	1032 6	978 8	914 12	839 22	22	26	
	30Do 2433 2R	3310	2373 2	1989 2	1824 4	1674 8	1565 12	1482 18	1386 28	1271 50	28	32	
	35Do 2433 2R	5815	4228 1	3545 4	3252 10	2983 17	2789 27	2641 38	2470 60	2266 106	38	40	
	45Do 2433 2R	6029	4394 3	3684 13	3379 30	3099 53	2899 82	2744 118	2567 185	2354 329	48	35	
	55Do 2433 2R	9072	6686 7	5605 26	5141 59	4716 106	4411 165	4176 238	3906 372	3583 661	61	40	
	65Do 2433 2R	14529	10808 16	9061 62	8312 141	7624 250	7131 390	6751 562	6314 878	5792 1561	78	47	
80Do 2433 2R	21108	15019 51	12591 204	11550 459	10595 816	9909 1275	9381 1836	8774 2869		96	52		

注)入・出力軸の回転方向を示す右手カム(R)、左手カム(L)によるトルク伝達能力は変わりません。
トルク伝達能力表内にはRですべて表示しています。

1dwell 25 ~ 80Do

30stop

ストップ数 S	割付角 (deg)	C O D E	静定格出力トルク Ts (N・m)	上段 動定格出力トルク Top (N・m) 下段 内部慣性負荷トルク Toi (N・m)								カム軸 摩擦トルク Tx (N・m)	三共 カムフォア SCF (mm)
				毎分あたりのインデックス数(Index/min)									
				20	40	60	80	100	120	150	200		
150	25Do 3015 2R	1787	1132 1	1132 3	1132 8	1132 14	1132 21	1102 31	1031 48	946 85	22	26	
	30Do 3015 2R	2647	1787 2	1787 8	1787 17	1787 31	1682 48	1593 69	1490 108	1367 193	29	30	
	35Do 3015 2R	3252	2556 4	2524 16	2315 37	2124 66	1986 103	1880 148	1759 232	1613 412	33	32	
	45Do 3015 2R	6321	5740 13	4835 51	4435 114	4068 204	3805 318	3602 458	3369 716	3090 1272	53	40	
	55Do 3015 2R	11590	10020 26	9451 102	8670 230	7953 409	7438 640	7042 921	6586 1439	6041 2559	76	52	
	65Do 3015 2R	13705	11848 60	10589 242	9713 544	8910 967	8333 1511	7890 2176	7379 3400		86	52	
	80Do 3015 2R	28669	27146 197	22757 790	20875 1777	19149 3160	17909 4937	16956 7109			127	70	
180	25Do 3018 2R	1938	1228 1	1228 2	1228 5	1228 9	1195 15	1132 21	1058 33	971 59	22	26	
	30Do 3018 2R	2953	2321 1	2314 5	2123 12	1947 21	1821 33	1724 48	1612 75	1479 134	29	32	
	35Do 3018 2R	4195	3509 3	3191 11	2927 26	2685 46	2511 71	2377 103	2223 161	2039 286	35	35	
	45Do 3018 2R	9144	6970 9	6970 35	6468 80	5933 141	5549 221	5254 318	4914 497	4507 883	60	47	
	55Do 3018 2R	12638	10926 18	9757 71	8951 160	8210 284	7679 444	7270 640	6799 1000	6237 1777	75	52	
	65Do 3018 2R	19674	16668 42	15203 168	13946 378	12793 672	11964 1049	11327 1511	10594 2361	9718 4198	97	60	
	80Do 3018 2R	39958	35536 137	31717 549	29095 1234	26689 2194	24961 3429	23632 4937	22102 7714		142	80	
210	25Do 3021 2R	2049	1298 2	1298 4	1298 7	1290 11	1143 16	1069 24	980 44		22	26	
	30Do 3021 2R	3115	2448 1	2331 4	2138 9	1961 16	1834 25	1736 35	1624 55	1490 98	29	32	
	35Do 3021 2R	5490	4966 2	4163 8	3819 19	3503 34	3276 53	3102 76	2901 118	2661 210	38	40	
	45Do 3021 2R	9619	7332 6	7083 26	6497 58	5960 104	5574 162	5277 234	4935 365	4527 649	59	47	
	55Do 3021 2R	13426	11608 13	9898 52	9079 118	8328 209	7789 326	7375 470	6897 734	6327 1306	74	52	
	65Do 3021 2R	20957	17755 31	15462 123	14184 278	13011 493	12168 771	11521 1110	10775 1735	9884 3084	96	60	
	80Do 3021 2R	42575	37863 101	32267 403	29599 907	27152 1612	25394 2519	24042 3627	22485 5668	20626 10076	141	80	
240	25Do 3024 2R	2133	1351 1	1351 3	1290 5	1207 8	1142 12	1068 19	980 33		22	26	
	30Do 3024 2R	3235	2542 1	2326 3	2133 7	1957 12	1830 19	1733 27	1620 42	1486 75	29	32	
	35Do 3024 2R	5691	4946 2	4146 6	3803 14	3489 26	3263 40	3089 58	2889 90	2650 161	38	40	
	45Do 3024 2R	11680	10097 5	8577 20	7868 45	7218 80	6750 124	6391 179	5977 280	5483 497	63	52	
	55Do 3024 2R	14025	11848 10	9933 40	9111 90	8358 160	7817 250	7401 360	6921 562	6349 1000	74	52	
	65Do 3024 2R	21937	18549 24	15550 94	14264 213	13085 378	12237 590	11586 850	10836 1328	9940 2361	95	60	
	80Do 3024 2R	44577	38717 77	32458 309	29774 694	27312 1234	25544 1929	24184 2777	22618 4339	20748 7714	140	80	
270	25Do 3027 2R	2196	1391 1	1391 2	1282 4	1199 7	1136 9	1062 15	974 26		22	26	
	30Do 3027 2R	3327	2614 1	2308 2	2117 5	1942 10	1816 15	1720 21	1608 33	1475 60	28	32	

注)入・出力軸の回転方向を示す右手カム(R)、左手カム(L)によるトルク伝達能力は変わりません。
トルク伝達能力表内にはRですべて表示しています。

1dwell 25 ~ 80Do

30、32stop

ストップ数 S	割付角 (deg)	C O D E	静定格出力トルク Ts (N・m)	上段 動定格出力トルク Top (N・m) 下段 内部慣性負荷トルク Toi (N・m)								カム軸 摩擦トルク Tx (N・m)	三共 カムフォア SCF (mm)
				毎分あたりのインデックス数(Index/min)									
				20	40	60	80	100	120	150	200		
270	35Do 3027 2R	5842	4901 1	4109 5	3769 11	3457 20	3233 32	3061 46	2863 71	2626 127	38	40	
	45Do 3027 2R	11999	10146 4	8506 16	7803 35	7157 63	6694 98	6338 141	5927 221	5437 393	63	52	
	55Do 3027 2R	14484	11812 8	9902 32	9083 71	8332 126	7793 197	7378 284	6900 444	6329 790	73	52	
	65Do 3027 2R	22695	18523 19	15528 75	14244 168	13067 299	12220 466	11570 672	10821 1049	9926 1866	95	60	
	80Do 3027 2R	46125	38671 61	32419 244	29738 549	27279 975	25513 1524	24155 2194	22591 3429	20723 6095	139	80	
	300	25Do 3030 2R	2245	1422 1	1422 2	1385 5	1270 9	1188 15	1125 21	1052 27	965 41	22	26
30Do 3030 2R		3397	2669 1	2283 4	2095 9	1921 16	1797 26	1701 37	1591 58	1459 103	28	32	
35Do 3030 2R		5958	4843 1	4060 4	3724 9	3416 16	3195 26	3025 37	2829 58	2595 103	38	40	
45Do 3030 2R		12244	10031 3	8410 13	7714 29	7076 51	6618 80	6266 114	5860 179	5375 318	62	52	
55Do 3030 2R		14842	11727 6	9831 26	9018 58	8272 102	7737 160	7325 230	6851 360	6284 640	73	52	
65Do 3030 2R		23288	18415 15	15438 60	14162 136	12991 242	12149 378	11503 544	10758 850	9868 1511	94	60	
80Do 3030 2R	47336	38452 49	32235 197	29570 444	27125 790	25369 1234	24018 1777	22463 2777	20606 4937	138	80		
330	25Do 3033 2R	2284	1447 1	1447 2	1369 5	1256 9	1174 15	1112 21	1040 27	954 41	21	26	
	30Do 3033 2R	3452	2690 1	2255 4	2068 9	1897 16	1774 26	1680 37	1571 58	1441 103	28	32	
	35Do 3033 2R	6048	4778 1	4005 3	3674 8	3370 14	3152 21	2984 31	2791 48	2560 85	37	40	
	45Do 3033 2R	12435	9901 3	8300 11	7614 24	6984 42	6532 66	6184 95	5784 148	5306 263	62	52	
	55Do 3033 2R	15125	11613 5	9736 21	8931 48	8192 85	7662 132	7254 190	6784 297	6223 529	73	52	
	65Do 3033 2R	23757	18257 12	15306 50	14040 112	12879 200	12045 312	11404 450	10666 703	9784 1249	94	60	
80Do 3033 2R	48297	38126 41	31962 163	29320 367	26895 653	25154 1020	23815 1469	22273 2295	20431 4080	137	80		
120	25Do 3212 2R	1137	757 1	757 5	757 11	757 20	757 31	721 45	674 70	618 125	20	22	
	30Do 3212 2R	2039	1292 3	1292 11	1292 25	1292 45	1292 71	1273 102	1191 159	1092 282	27	26	
	35Do 3212 2R	2918	1971 6	1971 24	1971 54	1971 96	1905 151	1803 217	1687 339	1547 603	33	30	
	45Do 3212 2R	4718	3947 19	3784 75	3471 168	3184 298	2978 466	2819 671	2637 1048		50	35	
65Do 3212 2R	12542	10843 89	10609 354	9731 797	8927 1417	8349 2214	7904 3188			88	52		
80Do 3212 2R	20868	17679 289	17166 1157	15747 2604	14445 4628					115	60		
150	25Do 3215 2R	1269	845 1	845 3	845 7	845 13	795 20	753 29	704 45	646 80	19	22	
	30Do 3215 2R	2266	1435 2	1435 7	1435 16	1435 29	1398 45	1323 65	1238 102	1135 181	27	26	
	35Do 3215 2R	3342	2626 4	2626 15	2434 35	2233 62	2088 96	1977 139	1849 217	1696 386	33	32	
	45Do 3215 2R	6491	5895 12	5079 48	4659 107	4274 191	3997 298	3785 429	3539 671	3247 1193	53	40	
	55Do 3215 2R	10263	7823 24	7823 96	7576 216	6950 384	6500 600	6154 864	5755 1349	5279 2399	71	47	

注)入・出力軸の回転方向を示す右手カム(R)、左手カム(L)によるトルク伝達能力は変わりません。
トルク伝達能力表内にはRですべて表示しています。

Do
トルク表

30

Do
トルク表

30

32

1dwell 25 ~ 80Do

32stop

ストップ数 S	割付角 (deg)	C O D E	静定格出力トルク Ts (N・m)	上段 動定格出力トルク Top (N・m)							カム軸 摩擦トルク Tx (N・m)	三共 カムフォア SCF (mm)		
				下段 内部慣性負荷トルク Toi (N・m)										
				毎分あたりのインデックス数(Index/min)										
							20	40	60	80	100	120	150	200
32	150	65Do 3215 2R	14157	12239 57	11199 227	10273 510	9424 907	8814 1417	8345 2040	7804 3188	86	52		
		80Do 3215 2R	23475	19888 185	18061 741	16567 1666	15197 2962	14213 4628	13457 6665		113	60		
	180	25Do 3218 2R	1986	1258 1	1258 2	1258 5	1258 9	1254 14	1187 20	1110 31	1018 56	22	26	
		30Do 3218 2R	2924	1974 1	1974 5	1974 11	1925 20	1800 31	1705 45	1594 71	1462 126	28	30	
		35Do 3218 2R	4290	3589 3	3339 11	3063 24	2809 43	2627 67	2487 96	2326 151	2134 268	35	35	
		45Do 3218 2R	6924	6119 8	5130 33	4706 75	4317 133	4037 207	3822 298	3575 466	3279 828	53	40	
		55Do 3218 2R	12980	11222 17	10259 67	9411 150	8632 267	8073 416	7644 600	7149 937	6558 1666	75	52	
		65Do 3218 2R	20230	17138 39	16005 157	14681 354	13467 630	12595 984	11925 1417	11153 2214	10231 3936	96	60	
		80Do 3218 2R	32074	29435 129	24677 514	22636 1157	20765 2057	19420 3214	18386 4628	17196 7232		124	70	
		210	25Do 3221 2R	2091	1325 1	1325 2	1325 4	1325 7	1260 10	1193 15	1116 23	1023 41	22	26
30Do 3221 2R	3176		2495 1	2431 4	2230 8	2045 15	1913 23	1811 33	1694 52	1554 92	29	32		
35Do 3221 2R	4494		3760 2	3339 8	3063 18	2810 32	2628 49	2488 71	2327 111	2134 197	35	35		
45Do 3221 2R	9796		7467 6	7379 24	6769 55	6209 97	5807 152	5498 219	5142 342	4717 608	59	47		
55Do 3221 2R	13726		11866 12	10358 49	9501 110	8716 196	8151 306	7717 441	7218 688	6621 1224	74	52		
65Do 3221 2R	21447		18169 29	16201 116	14861 260	13632 463	12750 723	12071 1041	11289 1626	10356 2891	96	60		
80Do 3221 2R	33896	29701 94	24900 378	22841 850	20952 1511	19595 2361	18552 3401	17351 5313		123	70			
240	25Do 3224 2R	2168	1374 1	1374 1	1374 3	1343 5	1256 8	1189 11	1112 18	1020 31	22	26		
	30Do 3224 2R	3287	2583 1	2418 3	2218 6	2034 11	1902 18	1801 25	1684 40	1545 71	28	32		
	35Do 3224 2R	5777	5136 2	4305 6	3949 14	3623 24	3388 38	3208 54	3000 85	2752 151	38	40		
	45Do 3224 2R	10120	7714 5	7324 19	6719 42	6163 75	5764 116	5457 168	5104 262	4682 466	59	47		
	55Do 3224 2R	14284	12349 9	10356 37	9500 84	8714 150	8150 234	7716 337	7217 527	6620 937	73	52		
	65Do 3224 2R	22365	18947 22	16231 89	14889 199	13658 354	12773 553	12094 797	11310 1245	10375 2214	95	60		
	80Do 3224 2R	45450	40414 72	33881 289	31079 651	28509 1157	26663 1808	25244 2604	23609 4068	21657 7232	139	80		
	270	25Do 3227 2R	2227	1411 1	1411 1	1411 2	1331 4	1245 6	1178 9	1102 14	1011 25	22	26	
30Do 3227 2R		3371	2649 1	2393 2	2195 5	2014 9	1883 14	1783 20	1667 31	1529 56	28	32		
35Do 3227 2R		5915	5076 1	4255 5	3904 11	3581 19	3349 30	3171 43	2965 67	2720 119	38	40		
45Do 3227 2R		12153	10507 4	8813 15	8085 33	7416 59	6936 92	6567 133	6141 207	5634 368	62	52		
55Do 3227 2R		14709	12279 7	10294 30	9443 67	8662 118	8101 185	7670 267	7173 416	6580 740	73	52		
65Do 3227 2R		23067	19276 17	16160 70	14823 157	13598 280	12717 437	12040 630	11261 984	10330 1749	94	60		
80Do 3227 2R		46886	40243 57	33737 229	30948 514	28389 914	26550 1429	25137 2057	23510 3214	21566 5714	138	80		

注)入・出力軸の回転方向を示す右手カム(R)、左手カム(L)によるトルク伝達能力は変わりません。
トルク伝達能力表内にはRですべて表示しています。

1dwell 25 ~ 80Do

32, 36stop

ストップ数 S	割付角 (deg)	C O D E	静定格出力トルク Ts (N・m)	上段 動定格出力トルク Top (N・m)							カム軸 摩擦トルク Tx (N・m)	三共 カムフォア SCF (mm)		
				下段 内部慣性負荷トルク Toi (N・m)										
				毎分あたりのインデックス数(Index/min)										
							20	40	60	80	100	120	150	200
32	300	25Do 3230 2R	2272	1439 1	1439 1	1434 2	1315 3	1230 5	1165 7	1089 11	999 20	21	26	
		30Do 3230 2R	3435	2699 2	2362 2	2167 4	1988 7	1859 11	1760 16	1646 25	1510 45	28	32	
		35Do 3230 2R	6021	5006 1	4197 4	3850 9	3531 15	3302 24	3127 35	2924 54	2682 96	37	40	
		45Do 3230 2R	12376	10373 3	8696 12	7977 27	7317 48	6843 75	6479 107	6060 168	5559 298	62	52	
		55Do 3230 2R	15038	12163 6	10196 24	9353 54	8580 96	8024 150	7597 216	7105 337	6518 600	73	52	
		65Do 3230 2R	23612	19118 14	16027 57	14702 128	13486 227	12613 354	11941 510	11168 797	10245 1417	94	60	
	80Do 3230 2R	48000	39918 46	33465 185	30697 417	28159 741	26336 1157	24934 1666	23319 2604	21391 4628	138	80		
	330	25Do 3233 2R	2307	1461 1	1461 1	1415 1	1298 3	1214 4	1149 6	1075 9	986 17	21	26	
		30Do 3233 2R	3484	2738 1	2329 1	2137 3	1960 6	1833 9	1735 13	1623 21	1489 37	28	32	
		35Do 3233 2R	6102	4931 1	4134 3	3792 7	3478 13	3253 20	3080 29	2880 45	2642 80	37	40	
45Do 3233 2R		12550	10222 2	8569 10	7861 22	7211 39	6744 62	6385 89	5971 139	5477 246	62	52		
36	55Do 3233 2R	15295	12022 5	10079 20	9245 45	8481 79	7932 124	7509 178	7023 279	6442 496	73	52		
	65Do 3233 2R	24041	18916 12	15858 47	14547 105	13344 187	12480 293	11816 422	11050 659	10137 1171	94	60		
	80Do 3233 2R	48878	39502 38	33116 153	30378 344	27866 612	26061 956	24674 1377	23076 2152	21168 3825	137	80		
	120	25Do 3612 2R	1107	474 1	474 4	474 10	474 18	474 28	474 40	474 62	474 111	19	19	
30Do 3612 2R		1486	990 3	990 10	990 23	990 40	962 63	911 90	852 141	781 251	24	22		
35Do 3612 2R		2566	1626 5	1626 21	1626 48	1626 86	1626 134	1570 193	1468 302	1347 536	30	26		
45Do 3612 2R		4991	4175 17	4169 66	3824 149	3508 265	3281 414	3106 596	2905 932		50	35		
55Do 3612 2R		7263	6596 33	6127 133	5620 300	5155 533	4822 833	4565 1199	4269 1874		63	40		
65Do 3612 2R		11493	8761 79	8761 315	8761 708	8231 1259	7698 1968	7288 2834			81	47		
80Do 3612 2R		16907	14617 257	13764 1029	12626 2314	11582 4114					100	52		
150		25Do 3615 2R	1332	887 1	887 3	887 6	887 11	869 18	823 26	770 40	706 71	19	22	
	30Do 3615 2R	2372	1503 2	1503 6	1503 14	1503 26	1503 40	1443 58	1349 90	1238 161	27	26		
	35Do 3615 2R	3495	2747 3	2747 14	2651 31	2432 55	2275 86	2153 123	2014 193	1847 343	33	32		
	45Do 3615 2R	5449	4559 11	4258 42	3905 95	3582 170	3350 265	3172 382	2967 596	2721 1060	49	35		
	55Do 3615 2R	10822	8249 21	8249 85	8249 192	7639 341	7144 533	6764 768	6326 1199	5803 2132	70	47		
	65Do 3615 2R	14942	12918 50	12323 201	11304 453	10370 806	9698 1259	9182 1813	8587 2834		85	52		
80Do 3615 2R	24732	20953 165	19836 658	18196 1481	16691 2633	15610 4114	14779 5924			112	60			
180	25Do 3618 2R	1417	944 1	944 2	944 4	936 8	875 12	829 18	775 28	711 49	19	22		
	30Do 3618 2R	2515	1593 1	1593 4	1593 10	1593 18	1530 28	1448 40	1355 63	1243 112	26	26		

注)入・出力軸の回転方向を示す右手カム(R)、左手カム(L)によるトルク伝達能力は変わりません。
トルク伝達能力表内にはRですべて表示しています。

1dwell 25 ~ 80Do

36stop

ストップ数 S	割付角 (deg)	C O D E	静定格出力トルク Ts (N・m)	上段 動定格出力トルク Top (N・m) 下段 内部慣性負荷トルク Toi (N・m)								カム軸 摩擦トルク Tx (N・m)	三共 カムフォア SCF (mm)
				毎分あたりのインデックス数(Index/min)									
				20	40	60	80	100	120	150	200		
36	180	35Do 3618 2R	3701	2908 2	2897 10	2658 21	2438 38	2280 60	2158 86	2019 134	1852 238	32	32
		45Do 3618 2R	7164	6506 7	5527 29	5070 66	4651 118	4349 184	4118 265	3851 414	3533 736	52	40
		55Do 3618 2R	11593	8838 15	8838 59	8446 133	7748 237	7246 370	6860 533	6416 833	5886 1481	69	47
		65Do 3618 2R	21174	17939 35	17465 140	16020 315	14696 560	13744 875	13013 1259	12170 1968	11164 3498	96	60
		80Do 3618 2R	33490	31722 114	26857 457	24636 1029	22599 1829	21136 2857	20011 4114	18715 6428			123
36	210	25Do 3621 2R	2160	1368 1	1368 1	1368 3	1368 6	1356 9	1284 13	1201 20	1101 36	22	26
		30Do 3621 2R	3161	2135 1	2135 3	2135 7	2070 13	1936 20	1833 30	1714 46	1572 82	28	30
		35Do 3621 2R	4627	3871 2	3580 7	3284 16	3013 28	2818 44	2668 63	2495 98	2288 175	35	35
		45Do 3621 2R	7430	6529 5	5473 22	5020 49	4605 87	4307 135	4078 195	3814 304	3498 541	52	40
		55Do 3621 2R	14223	12296 11	11186 44	10261 98	9413 174	8803 272	8335 392	7795 612	7151 1088	73	52
		65Do 3621 2R	22263	18861 26	17533 103	16083 231	14753 411	13798 643	13064 925	12218 1446	11207 2570	95	60
		80Do 3621 2R	45243	40236 84	36592 336	33566 756	30791 1343	28797 2099	27264 3023	25499 4723	23390 8396	139	80
36	240	25Do 3624 2R	2227	1411 1	1411 1	1411 2	1411 4	1343 7	1272 10	1189 16	1091 28	22	26
		30Do 3624 2R	3371	2649 1	2582 3	2368 6	2172 10	2032 16	1923 23	1799 35	1650 63	28	32
		35Do 3624 2R	4755	3978 1	3535 5	3242 12	2974 21	2782 34	2633 48	2463 75	2259 134	34	35
		45Do 3624 2R	10362	7899 4	7809 17	7163 37	6571 66	6145 104	5818 149	5441 233	4991 414	58	47
		55Do 3624 2R	14709	12717 8	11115 33	10196 75	9353 133	8747 208	8281 300	7745 469	7105 833	73	52
		65Do 3624 2R	23067	19543 20	17453 79	16010 177	14686 315	13735 492	13004 708	12162 1107	11156 1968	94	60
		80Do 3624 2R	46886	41697 64	36432 257	33419 579	30656 1029	28671 1607	27145 2314	25387 3616	23288 6428	138	80
36	270	25Do 3627 2R	2277	1442 1	1442 1	1442 2	1417 4	1325 5	1255 8	1174 12	1076 22	21	26
		30Do 3627 2R	3442	2704 2	2544 2	2334 4	2141 8	2002 12	1896 18	1773 28	1626 50	28	32
		35Do 3627 2R	4849	4057 1	3479 4	3191 10	2928 17	2738 26	2592 38	2424 60	2224 106	34	35
		45Do 3627 2R	10566	8055 3	7686 13	7050 29	6467 52	6049 82	5727 118	5356 184	4913 327	58	47
		55Do 3627 2R	15073	13031 7	10995 26	10085 59	9251 105	8652 165	8192 237	7661 370	7028 658	73	52
		65Do 3627 2R	23672	20055 16	17288 62	15859 140	14547 249	13605 389	12881 560	12047 875	11051 1555	94	60
		80Do 3627 2R	48121	42796 51	36094 203	33109 457	30372 813	28405 1270	26893 1829	25152 2857	23072 5079	138	80
36	300	25Do 3630 2R	2314	1466 1	1466 1	1466 2	1396 3	1305 4	1236 6	1156 10	1060 18	21	26
		30Do 3630 2R	3495	2747 2	2504 2	2297 4	2107 6	1970 10	1865 14	1744 23	1600 40	28	32
		35Do 3630 2R	6120	5297 1	4441 3	4074 8	3737 14	3495 21	3309 31	3094 48	2839 86	37	40
		45Do 3630 2R	10720	8172 3	7555 11	6930 24	6357 42	5946 66	5629 95	5265 149	4829 265	58	47

注)入・出力軸の回転方向を示す右手カム(R)、左手カム(L)によるトルク伝達能力は変わりません。
トルク伝達能力表内にはRですべて表示しています。

1dwell 25 ~ 80Do

36, 40stop

ストップ数 S	割付角 (deg)	C O D E	静定格出力トルク Ts (N・m)	上段 動定格出力トルク Top (N・m) 下段 内部慣性負荷トルク Toi (N・m)								カム軸 摩擦トルク Tx (N・m)	三共 カムフォア SCF (mm)
				毎分あたりのインデックス数(Index/min)									
				20	40	60	80	100	120	150	200		
36	300	55Do 3630 2R	15351	12941 5	10849 21	9952 48	9129 85	8538 133	8083 192	7560 300	6935 533	72	52
		65Do 3630 2R	24134	20371 13	17078 50	15666 113	14370 201	13440 315	12724 453	11900 708	10916 1259	94	60
		80Do 3630 2R	49068	42535 41	35658 165	32710 370	30005 658	28062 1029	26569 1481	24848 2314	22794 4114	137	80
	330	25Do 3633 2R	2343	1485 1	1485 1	1485 1	1373 2	1285 4	1216 5	1137 8	1043 15	21	26
		30Do 3633 2R	3536	2779 1	2462 3	2258 6	2071 11	1937 18	1834 26	1715 40	1573 71	28	32
		35Do 3633 2R	6188	5205 1	4363 3	4002 6	3671 11	3434 18	3251 26	3040 40	2789 71	37	40
36	330	45Do 3633 2R	10838	8262 2	7423 9	6809 20	6246 35	5842 55	5531 79	5173 123	4745 219	58	47
		55Do 3633 2R	15567	12753 4	10691 18	9807 40	8996 70	8413 110	7966 159	7450 248	6834 441	72	52
		65Do 3633 2R	24494	20092 10	16844 42	15451 94	14174 167	13256 260	12550 375	11738 585	10767 1041	93	60
		80Do 3633 2R	49805	41957 34	35174 136	32266 306	29598 544	27681 850	26208 1224	24511 1913	22484 3400	136	80
40	120	25Do 4012 2R	1162	498 1	498 4	498 9	498 16	498 25	498 36	498 56	498 100	19	19
		30Do 4012 2R	1555	1035 2	1035 9	1035 20	1035 36	1035 56	987 81	923 127	847 226	24	22
		35Do 4012 2R	2681	1699 5	1699 19	1699 43	1699 77	1699 121	1699 174	1589 271	1458 482	30	26
		45Do 4012 2R	4344	3414 15	3414 60	3339 134	3062 239	2864 373	2712 537	2536 839		46	32
		55Do 4012 2R	7643	6942 30	6684 120	6131 270	5624 480	5260 750	4980 1080	4657 1687		63	40
		65Do 4012 2R	9010	8183 71	7493 283	6873 638	6305 1133	5897 1771	5583 2550			72	40
40	150	80Do 4012 2R	17791	15381 231	15016 926	13774 2083	12636 3703	11817 5786				99	52
		25Do 4015 2R	1383	921 1	921 3	921 6	921 10	921 16	885 23	828 36	759 64	19	22
		30Do 4015 2R	2458	1557 1	1557 6	1557 13	1557 23	1557 36	1549 52	1449 81	1329 145	26	26
		35Do 4015 2R	3495	2360 3	2360 12	2360 28	2360 49	2302 77	2179 111	2038 174	1869 309	32	30
		45Do 4015 2R	5636	4715 10	4561 38	4184 86	3838 153	3590 239	3398 343	3178 537	2916 954	49	35
		55Do 4015 2R	8365	7597 19	6841 77	6275 173	5756 307	5384 480	5097 691	4767 1080	4373 1919	62	40
40	180	65Do 4015 2R	13330	10161 45	10161 181	10091 408	9256 725	8657 1133	8196 1632	7665 2550		79	47
		80Do 4015 2R	25766	21829 148	21423 592	19652 1333	18027 2370	16859 3703	15962 5332			111	60
		25Do 4018 2R	1459	972 2	972 4	972 7	972 11	934 16	884 25	827 44	759 44	19	22
		30Do 4018 2R	2585	1638 1	1638 4	1638 9	1638 16	1629 25	1542 36	1443 56	1323 100	26	26
		35Do 4018 2R	3668	2477 2	2477 9	2477 19	2445 34	2287 54	2165 77	2025 121	1857 214	32	30
		45Do 4018 2R	7352	6677 7	5875 27	5389 60	4943 106	4623 166	4377 239	4093 373	3755 663	52	40
40	180	55Do 4018 2R	11982	9134 13	9134 53	9048 120	8300 213	7763 333	7349 480	6874 750	6305 1333	69	47
		65Do 4018 2R	16579	14333 31	13421 126	12311 283	11293 504	10562 787	9999 1133	9352 1771	8579 3148	84	52

注)入・出力軸の回転方向を示す右手カム(R)、左手カム(L)によるトルク伝達能力は変わりません。
トルク伝達能力表内にはRですべて表示しています。

1dwell 25 ~ 80Do

40stop

ストップ数 S	割付角 (deg)	C O D E	静定格出力トルク Ts (N・m)	上段 動定格出力トルク Top (N・m) 下段 内部慣性負荷トルク Toi (N・m)								カム軸 摩擦トルク Tx (N・m)	三共 カムフォア SCF (mm)
				毎分あたりのインデックス数(Index/min)									
				20	40	60	80	100	120	150	200		
40	180	80Do 4018 2R	27331	23155 103	21514 411	19735 926	18103 1646	16931 2571	16030 3703	14992 5786	110	60	
	210	25Do 4021 2R	1512	1007	1007 1	1007 3	988 5	924 8	875 12	818 18	750 33	19	22
		30Do 4021 2R	2672	1693 1	1693 3	1693 7	1693 12	1608 18	1522 27	1424 42	1306 74	26	26
		35Do 4021 2R	3925	3084 2	3039 6	2788 14	2557 25	2392 39	2264 57	2118 89	1943 158	32	32
		45Do 4021 2R	7583	6886 5	5785 19	5307 44	4868 78	4553 122	4310 175	4031 274	3698 487	52	40
		55Do 4021 2R	12472	9507 10	9507 39	8993 88	8249 157	7715 245	7304 353	6831 551	6266 979	68	47
		65Do 4021 2R	17273	14933 23	13351 93	12247 208	11234 370	10507 578	9948 833	9303 1301	8534 2313	83	52
		80Do 4021 2R	36060	34139 76	28620 302	26254 680	24083 1209	22523 1889	21325 2720	19944 4251	18295 7557	122	70
240	25Do 4024 2R	1549	1032	1032 1	1032 2	973 4	910 6	861 9	805 14	739 25	19	22	
	30Do 4024 2R	2733	1732 1	1732 2	1732 5	1690 9	1580 14	1496 20	1399 32	1283 56	26	26	
	35Do 4024 2R	4840	4049 1	3726 5	3418 11	3136 19	2932 30	2776 43	2597 68	2382 121	34	35	
	45Do 4024 2R	7745	6772 4	5677 15	5207 34	4777 60	4467 93	4230 134	3956 210	3629 373	52	40	
	55Do 4024 2R	15038	13001 7	11777 30	10803 67	9910 120	9268 187	8775 270	8207 422	7528 750	73	52	
	65Do 4024 2R	23612	20004 18	18520 71	16989 159	15584 283	14575 443	13799 638	12905 996	11838 1771	94	60	
	80Do 4024 2R	37093	33738 58	28284 231	25945 521	23800 926	22259 1446	21074 2083	19709 3254	18080 5786	121	70	
	270	25Do 4027 2R	2314	1466	1466 1	1466 2	1466 3	1396 5	1322 7	1236 11	1134 20	21	26
30Do 4027 2R		3369	2275	2275 2	2275 4	2119 7	1982 11	1876 16	1755 25	1609 45	28	30	
35Do 4027 2R		4919	4116 1	3656 4	3354 9	3077 15	2877 24	2724 34	2548 54	2337 95	34	35	
45Do 4027 2R		7862	6636 3	5563 12	5103 27	4681 47	4378 74	4145 106	3876 166	3556 294	51	40	
55Do 4027 2R		15351	13271 6	11605 24	10646 53	9765 95	9133 148	8647 213	8087 333	7418 592	72	52	
65Do 4027 2R		24134	20446 14	18272 56	16761 126	15375 224	14380 350	13614 504	12733 787	11680 1399	94	60	
80Do 4027 2R		37855	33236 46	27863 183	25559 411	23445 731	21927 1143	20760 1646	19416 2571	17810 4571	120	70	
300		25Do 4030 2R	2346	1486	1486 1	1486 1	1466 3	1371 4	1298 6	1214 9	1114 16	21	26
	30Do 4030 2R	3411	2303	2303 1	2266 3	2079 6	1944 9	1841 13	1721 20	1579 36	28	30	
	35Do 4030 2R	4979	4165 1	3585 3	3289 7	3017 12	2822 19	2671 28	2498 43	2292 77	34	35	
	45Do 4030 2R	7949	6501 2	5450 10	4999 21	4586 38	4289 60	4060 86	3797 134	3483 239	51	40	
	55Do 4030 2R	15588	13476 5	11417 19	10473 43	9607 77	8985 120	8507 173	7956 270	7298 480	72	52	
	65Do 4030 2R	24529	20781 11	17994 45	16506 102	15141 181	14161 283	13407 408	12539 638	11502 1133	93	60	
	80Do 4030 2R	38429	32690 37	27405 148	25139 333	23061 592	21567 926	20419 1333	19097 2083	17518 3703	120	70	
	330	25Do 4033 2R	2371	1502	1502 1	1502 1	1440 2	1346 3	1275 5	1192 7	1093 13	21	26

注)入・出力軸の回転方向を示す右手カム(R)、左手カム(L)によるトルク伝達能力は変わりません。
トルク伝達能力表内にはRですべて表示しています。

1dwell 30 ~ 80Do

40、48stop

ストップ数 S	割付角 (deg)	C O D E	静定格出力トルク Ts (N・m)	上段 動定格出力トルク Top (N・m) 下段 内部慣性負荷トルク Toi (N・m)								カム軸 摩擦トルク Tx (N・m)	三共 カムフォア SCF (mm)
				毎分あたりのインデックス数(Index/min)									
				20	40	60	80	100	120	150	200		
40	330	30Do 4033 2R	3444	2325	2325 1	2223 3	2039 5	1907 7	1806 11	1689 17	1549 30	28	30
		35Do 4033 2R	5024	4194 1	3516 3	3225 6	2959 10	2767 16	2620 23	2450 36	2247 64	34	35
		45Do 4033 2R	8016	6370 2	5340 8	4899 18	4494 32	4203 49	3979 71	3721 111	3413 197	51	40
		55Do 4033 2R	15770	13390 4	11225 16	10297 36	9445 63	8834 99	8364 143	7822 223	7175 397	72	52
		65Do 4033 2R	24835	21040 9	17704 37	16240 84	14897 150	13933 234	13191 337	12337 527	11317 937	93	60
		80Do 4033 2R	50502	44097 31	36968 122	33912 275	31108 490	29093 765	27545 1102	25761 1721	23631 3060	136	80
48	90	45Do 4809 2R	4020	2714 22	2714 88	2714 199	2714 353	2714 552	2714 795	2655 1242	46	30	
		55Do 4809 2R	5838	4884 44	4884 178	4884 400	4771 711	4462 1111	4225 1599	58	35		
		65Do 4809 2R	8558	7772 105	7772 420	7561 945	6935 1679	6486 2624	72	40			
	80Do 4809 2R	14463	11025 343	11025 1371	11025 3086	11025 5486	93	47					
	120	45Do 4812 2R	4627	3636 12	3636 50	3636 112	3462 199	3237 311	3065 447	2867 699	2630 1242	46	32
		55Do 4812 2R	6625	5543 25	5543 100	5415 225	4967 400	4645 625	4398 900	4113 1406	57	35	
65Do 4812 2R		9723	8830 59	8590 236	7880 531	7228 945	6760 1476	6400 2125	71	40			
80Do 4812 2R		16385	12490 193	12490 771	12490 1736	11945 3086	11172 4821	92	47				
150	45Do 4815 2R	4905	3855 8	3855 32	3741 72	3432 127	3210 199	3039 286	2842 447	2607 795	45	32	
	55Do 4815 2R	8854	8041 16	7690 64	7054 144	6471 256	6052 400	5729 576	5358 900	4915 1599	61	40	
	65Do 4815 2R	10451	9492 38	8636 151	7922 340	7267 604	6796 945	6434 1360	6018 2125	70	40		
	80Do 4815 2R	20603	17812 123	17274 494	15846 1111	14536 1975	13595 3086	12871 4443	97	52			
180	45Do 4818 2R	6125	5124 6	4980 22	4569 50	4191 88	3919 138	3711 199	3470 311	3183 552	48	35	
	55Do 4818 2R	9248	8400 11	7605 44	6976 100	6399 178	5985 278	5666 400	5299 625	4861 1111	61	40	
	65Do 4818 2R	14832	11306 26	11306 105	11292 236	10359 420	9688 656	9172 945	8578 1476	7869 2624	78	47	
	80Do 4818 2R	21519	18604 86	17082 343	15670 771	14374 1371	13443 2143	12728 3086	11904 4821	96	52		
210	45Do 4821 2R	6267	5243 4	4865 16	4463 37	4094 65	3829 101	3625 146	3390 228	3110 406	48	35	
	55Do 4821 2R	9514	8640 8	7469 33	6852 73	6285 131	5878 204	5565 294	5205 459	4775 816	61	40	
	65Do 4821 2R	15289	11655 19	11655 77	11114 173	10195 308	9535 482	9027 694	8443 1084	7745 1928	78	47	
	80Do 4821 2R	29459	24958 63	23516 252	21572 567	19788 1008	18507 1574	17521 2267	16387 3542	15032 6297	108	60	
240	45Do 4824 2R	6364	5324 3	4747 12	4355 28	3994 50	3736 78	3537 112	3308 175	3034 311	48	35	
	55Do 4824 2R	9698	8726 6	7316 25	6711 56	6156 100	5757 156	5451 225	5098 351	4676 625	60	40	
	65Do 4824 2R	15609	11899 15	11884 59	10901 133	10000 236	9352 369	8854 531	8281 830	7596 1476	77	47	
	80Do 4824 2R	30059	25466 48	23053 193	21146 434	19398 771	18142 1205	17176 1736	16064 2712	14736 4821	108	60	

注)入・出力軸の回転方向を示す右手カム(R)、左手カム(L)によるトルク伝達能力は変わりません。
トルク伝達能力表内にはRですべて表示しています。

1dwell 45~80Do

48、60stop

ストップ数 S	割付角 (deg)	C O D E	静定格出力トルク Ts (N・m)	上段 動定格出力トルク Top (N・m)								カム軸 摩擦トルク Tx (N・m)	三共 カムフォア SCF (mm)
				下段 内部慣性負荷トルク Toi (N・m)									
				毎分あたりのインデックス数(Index/min)									
				20	40	60	80	100	120	150	200		
48	270	45Do 4827 2R	6434	5383 2	4632 10	4249 22	3898 39	3645 61	3451 88	3228 138	2961 245	47	35
		55Do 4827 2R	9832	8539 5	7159 20	6567 44	6024 79	5634 123	5334 178	4988 278	4576 494	60	40
		65Do 4827 2R	18598	16079 12	14159 47	12988 105	11914 187	11143 292	10550 420	9866 656	9051 1166	82	52
		80Do 4827 2R	30492	25833 38	22573 152	20706 343	18994 610	17764 952	16819 1371	15730 2143	14429 3809	107	60
	300	45Do 4830 2R	6485	5396 2	4524 8	4150 18	3807 32	3560 50	3371 72	3152 112	2892 199	47	35
		55Do 4830 2R	13548	10328 4	10160 16	9320 36	8550 64	7996 100	7570 144	7080 225	6495 400	67	47
		65Do 4830 2R	18805	16258 9	13871 38	12724 85	11672 151	10916 236	10335 340	9666 531	8867 945	82	52
		80Do 4830 2R	30814	26105 31	22101 123	20273 278	18597 494	17393 771	16467 1111	15401 1736	14127 3086	107	60
	330	45Do 4833 2R	6523	5275 2	4423 7	4057 15	3721 26	3480 41	3295 59	3082 92	2827 164	47	35
		55Do 4833 2R	13659	10412 3	9955 13	9131 30	8376 53	7834 83	7417 119	6937 186	6363 330	67	47
		65Do 4833 2R	18963	16215 8	13594 31	12469 70	11438 125	10698 195	10128 281	9472 439	8689 781	82	52
		80Do 4833 2R	31058	25823 26	21648 102	19858 230	18216 408	17037 638	16130 918	15085 1434	13838 2550	107	60
60	90	80Do 6009 2R	11821	10736 274	10736 1097	10394 2469	9535 4388					82	40
	120	80Do 6012 2R	12951	11762 154	11388 617	10446 1389	9582 2469	8962 3857				81	40
	150	80Do 6015 2R	13596	12348 99	11181 395	10257 889	9409 1580	8799 2469	8331 3555			80	40
	180	80Do 6018 2R	19055	14526 69	14526 274	14403 617	13212 1097	12356 1714	11699 2469	10941 3857		89	47
	210	80Do 6021 2R	19420	14804 50	14804 202	14015 453	12856 806	12023 1259	11383 1814	10646 2834		89	47
	240	80Do 6024 2R	23101	19972 39	18065 154	16571 347	15201 617	14216 964	13460 1389	12588 2170	11547 3857	94	52
	270	80Do 6027 2R	23312	20154 30	17597 122	16142 274	14807 488	13848 762	13111 1097	12262 1714	11248 3048	94	52
300	80Do 6030 2R	23466	20287 25	17162 99	15743 222	14441 395	13506 617	12787 889	11959 1389	10970 2469	94	52	

注)入・出力軸の回転方向を示す右手カム(R)、左手カム(L)によるトルク伝達能力は変わりません。
トルク伝達能力表内にはRですべて表示しています。

Do
トルク表