

PRECISION ADJUSTABLE FEED

Variax



Variax 製品ガイド

- グリッパフィーダ [GRIPPER FEEDS]
- ロールフィーダ [ROLL FEEDS]
- サーボフィーダ [SERVO FEEDS]
- ループコントローラ [LOOP CONTROLLERS]
- アンコイラ [UNCOILER]
- ドライブユニット [DRIVE SYSTEMS]
- マテリアルカッタ [MATERIAL CUTTER]
- 転積金型駆動装置 [CORE ROTARY UNIT]

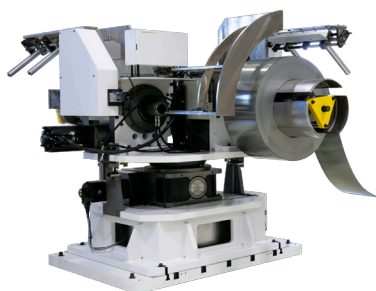
Variax Product Guide

Uncoiler アンコイル

VUC series

P.9

高速性・追従性・安定性に優れた、材料供給を実現
Offers high-speed, good follow-up control, and stable material feeding.



ラインナップ Lineup
VUC450, VUC650

用途: モータコア など
use motor core etc.

主要機能 Major Features:
max. 120m/min
max. 650mm

材料形状適合 Applicable Material Shapes:
max. 1000mm¹
max. 100m/min以上
max. 650mm

概要 Outline

「Variax」の名称は、Variable-indexing(可変割出し)に由来するもので、送りロールを可変割出しで駆動すれば送りピッチが変えられるという考えが含まれています。段取り作業の変更に伴う送り長さ、材料厚の変更といった送り装置の調整作業の省力化を図ることと、高速で安定した送りを実現することを目的に1976年に開発されています。プレス加工業界における様々な要求を解決すべく、高性能高速プレス用送り装置の開発に取り組んだ結果、より高速で、より高精度で、より操作性に優れた製品ラインナップが完成しました。カムメカニズムとサーボ制御技術が効果的に組み合わせられ完成されたVariaxシステムの優れた性能をお確かめください。

VARIAX is a generic name for high performance, high-speed press feeds and related products and systems. With a view to meet different requirements in the press industry, we combined the latest know-how with an innovative product concept based on Sankyo's unique cam technology. These feeds use our roller gear cam in the drive part to create the world's fastest feeds from Sankyo's original motion curve and drive mechanism. In addition, with their excellent operability and user-friendliness, including easy parameter adjustments such as feed length, material thickness, grip force and roll parallelism, these press feeds play an active role in press rooms throughout the world.

高速ストローク
Rapid stroke

高速送り
High-speed feed

材料巾
Material width

材料厚
Material thickness

薄板
Thin plate

異形材
Materials with different shapes

線材
Wire materials

Servo feeder サーボフィーダ

OPUS1 series

P.3

究極のサーボフィーダ
The Ultimate Servo Feeder



ラインナップ Lineup
OPUS1-200, OPUS1-300, OPUS1-450, OPUS1-650

用途: モータコア、チェーン、リードフレーム など
use motor core, chain, lead frame etc.

主要機能 Major Features:
max. 1000mm¹
max. 100m/min以上
max. 650mm

材料形状適合 Applicable Material Shapes:
max. 1000mm¹
max. 100m/min以上
max. 650mm

OPUS2 series

P.4

基本性能とコストを重視したサーボフィーダ
Servo feeder provides basic performance at low cost



ラインナップ Lineup
**OPUS2R-200H, OPUS2R-300H, OPUS2R-450H, OPUS2R-650H
OPUS2R-200T, OPUS2R-300T, OPUS2R-450T, OPUS2R-650T**

用途: モータコア、チェーン、リードフレーム など
use motor core, chain, lead frame etc.

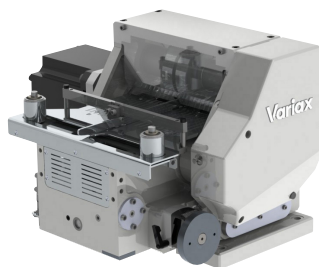
主要機能 Major Features:
max. 1000mm¹
max. 60m/min以上
max. 650mm
max. 5mm

材料形状適合 Applicable Material Shapes:
max. 1000mm¹
max. 60m/min以上
max. 650mm
max. 5mm

VR series

P.5

パワフルな送りを実現するサーボフィーダ
Servo Feeder for Heavy-duty Applications.



ラインナップ Lineup
VR250

用途: モータコア、メタルベアリング、チェーン、
use パワートランジスタ、リードフレーム など
motor core, metal bearing, chain, power transistor, lead frame etc.

主要機能 Major Features:
max. 200mm¹
max. 50m/min
max. 250mm

材料形状適合 Applicable Material Shapes:
max. 200mm¹
max. 50m/min
max. 250mm

Cam driven system カム式送り装置

VG series

P.6

ソフトタッチでファインフィード。信頼と実績の高速グリッパ
Fine feed with a soft touch. Reliable, high-speed gripper gives good results.



ラインナップ Lineup
VG15H, VG20H, VG25, VG25T, VG50, VG50T, VG75, VG75T, VG100, VG100T, VG120W

用途: 製缶、バッテリー、ニードルベアリング、電子部品、線材、
use TABテープ、紙テープ、積層フィルム、フレキシブル基板、
heat sink, battery, needle bearing, electronic components, wire materials, TAB tape, paper tape, laminate film, Flexible substrate, heatsink, spring parts, button battery etc.

主要機能 Major Features:
max. 3600mm¹
max. 30m/min
max. 250mm

材料形状適合 Applicable Material Shapes:
max. 3600mm¹
max. 30m/min
max. 250mm

VGX series

P.7

リリースタイミングもデジタル表示可能な新型グリッパフィード
New type grip feed with adjustable release timing using a handle.



ラインナップ Lineup
VGX30, VGX60, VGX100, VGX350

用途: コネクタ、リードフレーム、線材、異形材、フィルム など
use connector, lead frame, wire materials, different material shapes, films etc.

主要機能 Major Features:
max. 2000mm¹
max. 90m/min
max. 420mm

材料形状適合 Applicable Material Shapes:
max. 2000mm¹
max. 90m/min
max. 420mm

V series

P.8

高速、高精度を追求したカム式ロールフィード装置
Cam type roller feed for high-speed and high-precision.



ラインナップ Lineup
V76, V127W

用途: チェーン、モータコア、ロータコイル、クラッチ板、
use パネ部品、ベアリングリテーナー など
chain, motor core, rotor coil, clutch plate, spring parts, bearing retainer etc.

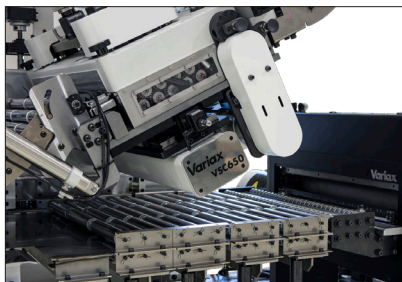
主要機能 Major Features:
max. 1500mm¹
max. 70m/min
max. 245mm

材料形状適合 Applicable Material Shapes:
max. 1500mm¹
max. 70m/min
max. 245mm

Loop controller ループコントローラ

VSC series P.10

レベラ機能を融合し、さらなる生産性アップに貢献
Increased productivity with correction.



ラインナップ Lineup
VSC70, VSC200, VSC450, VSC650

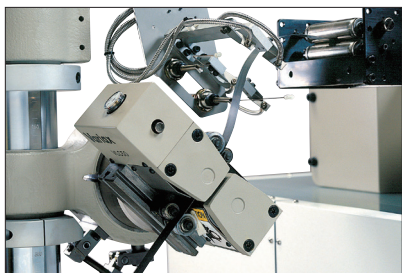
用途: モータコア、パワートランジスタ、コネクタ など
use motor core, power transistor, connector etc.

主要機能 Major Features: 材料形状適合 Applicable Material Shapes:



VLC series P.10

高速でも安定した理想的な材料ループを簡単形成
Producing the ideal material loop.



ラインナップ Lineup
VLC50, VLC200, VLC450, VLC650

用途: モータコア、コネクタ、フィン、カミソリ など
use motor core, connector, fin, razor etc

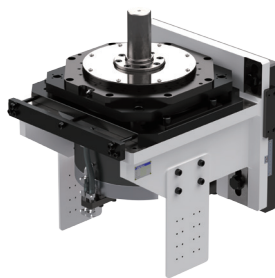
主要機能 Major Features: 材料形状適合 Applicable Material Shapes:



Core rotary unit 転積装置

EVR1 series P.12

自動車向けモータコア転積金型駆動装置
An indexing/skewing drive system for rotating the motor cores used for electric motors in automobiles.

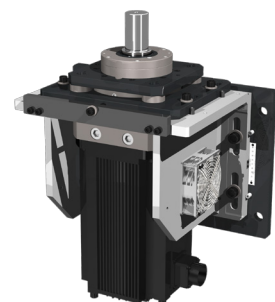


ラインナップ Lineup
EVR1-230R, EVR1-310R
EVR1-230U, EVR1-310U

用途: モータコア
use motor core

EVR2 series P.12

家電向けモータコア転積金型駆動装置
General-purpose servo feeder for stamping press



ラインナップ Lineup
EVR2-75, EVR2-150, EVR2-300

用途: モータコア
use motor core

Material cutter マテリアルカッタ

SCR series P.11

世界最薄仕様のマテリアルカッタ
World's best cutter that can cut the thinnest material



ラインナップ Lineup
SCR1-300, 450, SCR1-650, SCR1-800
SCR2-300, 450, SCR2-650, SCR2-800

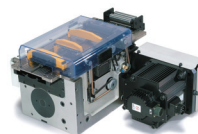
用途: モータコア、ベアリング、リテーナなど
use motor core, bearing, retainers etc.

主要機能 Major Features: 材料形状適合 Applicable Material Shapes:



Drive units ドライブユニット P.13

V.S.D
(Variax Servo Drive system)



S.C.T.
(Self-Compensating Tensioning drives)

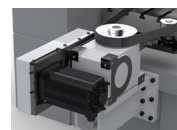


Related products 関連製品 P.13

幅広材用ツイングリッパフィード
VGT Twin gripper feed

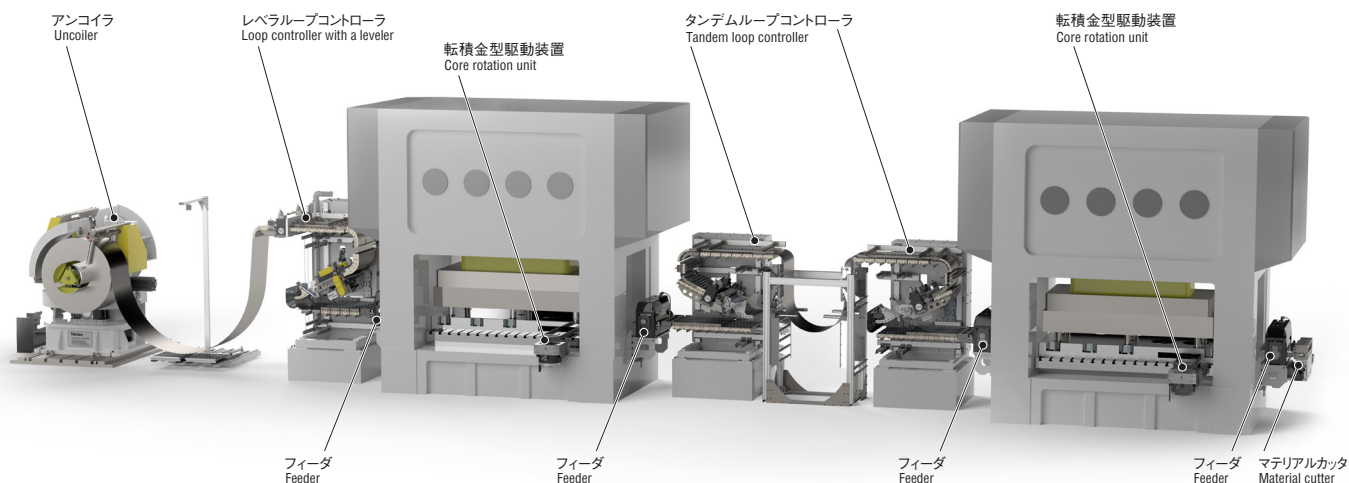


転積用インデックス
Indexing unit for rotary lamination process



■自動通板機能付き モータコアスタンピングライン

Motor Core Stamping Line With automatic threading function



OPUS1 series

究極のサーボフィーダ

The Ultimate Servo Feeder

OPUS1シリーズはハイブリット車やPHEV車、EV車用のモータコア製造ラインに最適なプレス用高性能サーボフィーダです。高性能サーボモータとロールを一体構造にすることで、世界トップクラスの性能を実現しました。

駆動用サーボモータは独自カム曲線で動作させ、上下ロール駆動とリリース機構部にもサーボモータとカム曲線を採用し、薄板や軟材への対応を可能にしました。また、OPUSシリーズの制御には、モニター機能、診断機能と大型モニターを搭載し、通信機能にて離れた場所から状況確認が可能となり、操作性にも配慮しました。

OPUS1 series is a high-performance servo feeder that is optimal for use in motor core production lines for hybrid, PHEV, and EV car motors.

By integrating a high capacity servo motor and roll into one body, it achieves world-class performance.

The driving servomotor is operated according to a unique cam curve.

Servomotor and cam curves are also used to control vertical roll motion and the release mechanism, allowing the OPUS series to feed thin and soft materials.

The OPUS series control system is also equipped with a monitor function, diagnostic function, and a large monitor. Its communication function makes it possible to check the operation from a remote location.

This combination greatly improves its operability.

- **高速、高精度、多機能を追求したハイエンドモデル**
High-end model combining high speed, high precision and multiple functions
- **通信機能により離れた場所から状況確認が可能**
The communication function allows you to check the status of the operation from a remote location
- **優れた操作性、セキュリティシステム**
Excellent operability with a security system
- **多様な表示機能**
Various display functions
- **言語、規格、サービスのグローバル対応**
Global support for many languages, standards, and services



OPUS1-450

主要機能 Major Features:



材料形状適合 Applicable Material Shapes:



薄板
Thin plate



異形材
Materials with different shapes



線材
Wire materials

ラインナップ: **OPUS1-200, OPUS1-300, OPUS1-450, OPUS1-650**

Lineup

仕様 Specifications

		OPUS1-200	OPUS1-300	OPUS1-450	OPUS1-650
送り長さ Feed Length	mm	1-200(999)	1-300(999)	1-450(999)	1-650(999)
材料厚 Material Thickness	mm	max 2			
材料巾 Material Width	mm	max 200	max 300	max 450	max 650
グリップ力 Grip Force	N	1,500～3,000		3,000～5,000	
最大ストローク数 Max. Strokes	min ⁻¹	1,000		500	
最大送り速度 Max. Feeding Speed	m/min	標準モータ空気冷却:～70* ¹ Standard air-cooled motor: up to 70 m/min 標準モータ水冷却:70以上* ¹ * ³ * ⁴ Standard water-cooled motor: 70 m/min, or more ハイパワーモータ水冷却:80以上* ¹ * ³ * ⁴ Water-cooled high power motor: 80 m/min, or more		標準モータ空気冷却:～100* ¹ Standard air-cooled motor: up to 100 m/min 標準モータ水冷却:100以上* ¹ * ³ * ⁴ Standard water-cooled motor: 100 m/min, or more ハイパワーモータ水冷却:120以上* ¹ * ³ * ⁴ Water-cooled high power motor: 120 m/min, or more	
繰返し送り精度 Repeat Accuracy	mm	±0.03* ²			
使用空気量 Air consumption	L/min	200* ⁵			
使用空気圧 Operating air pressure	MPa	0.5～0.6			
本体質量 Product weight	kg	220	240	415	480

*1 送り能力線図を別途確認してください。 *1 Please check the separate feed capacity diagram.

*2 送り精度は運転条件により変化します。記載の数値は目安です。 *2 The feed precision depends on the operating conditions. The values given here are for reference purposes only.

*3 モータ水冷却時の最大送り速度です。 *3 Maximum feed rate when a water-cooled motor is used.

*4 モータ水冷却仕様の場合、冷却装置(チラー)やホースの準備が必要です。 *4 If the motor is water cooled, you will need to prepare your own cooling system (chiller) and hoses.

*5 モータ空気冷却用に使用する空気量です。(冷却空気供給量により能力は変化します。) *5 The amount of air used for an air-cooled motor. (The feed capacity depends on the amount of cooling air supplied.)

OPUS2 series

基本性能とコストを重視したサーボフィーダ

Servo feeder provides basic performance at low cost

OPUS2シリーズは自動車用小型モータやエアコン及び家電向けモータコア製造ラインに最適なプレス用サーボフィーダです。ハイエンドモデルのVariax OPUS1シリーズと比べ、軽量・コンパクト化を図りました。上下ロール駆動により、低グリップ力で安定した材料送り（幅広材・薄材・軟材）が可能。大開口部と下側のカバーが取り外せることにより、ロールのクリーニング性を大幅に改善しました。

OPUS 2 series are servo feeders for presses that are optimized for producing electric motor cores used in home electrical appliances, such as air conditioners and small motors for automobiles. Compared to our OPUS1 series high-end Variax model, this series is lighter and more compact. Due to the use of dual roller drives, it offers stable material feeding of various materials (wide, thin, or soft materials) with a low gripping force. Since the models in this series have a large opening and a detachable lower cover, the rollers can be cleaned easily.



OPUS2-450H

- 簡単操作で運転開始
Easy-start operation
- 優れた安全機能、セキュリティシステム
Excellent safety features and security system
- 言語、サービスのグローバル対応
Global support for many languages and services
- 幅広材、薄材、軟材から最大5mmの厚板まで送ることが可能
It is possible to feed wide materials, thin materials, soft materials, and thick plates up to 5 mm.

主要機能 Major Features:



材料形状適合 Applicable Material Shapes:



ラインナップ: OPUS2R-200H, OPUS2R-300H, OPUS2R-450H, OPUS2R-650H
Lineup OPUS2R-200T, OPUS2R-300T, OPUS2R-450T, OPUS2R-650T

仕様 Specifications

		一般仕様 General specifications				厚板仕様 Thick plate specifications			
		OPUS2R-200H	OPUS2R-300H	OPUS2R-450H	OPUS2R-650H	OPUS2R-200T	OPUS2R-300T	OPUS2R-450T	OPUS2R-650T
材料巾 Material Width	mm	8～200	8～300	8～450	8～650	8～200	8～300	8～450	8～650
送り長さ Feed Length	mm	1-999*1							
材料厚 Material Thickness	mm	max 2				max 5 (4.7)*4			
クランプ力 Clamping Force	N	1,500～3,000		3,000～5,000		1,500～3,000		3,000～5,000	
パイロットリリース量 Pilot release lift	mm	0.1				0.5 (1.0)*2			
ロールオープン量 Roll open amount	mm	max 5.7							
適応プレス速度 Adaptive press speed	min ⁻¹	1,000		500		600 (300)*3		500 (300)*3	
パイロットリリース角度 Pilot release angle	°	90～180		50～180		90～180			
繰返し送り精度 Repeat Accuracy	mm	±0.03							
使用空気圧 Operating air pressure	MPa	0.5～0.6							
本体質量 Product weight	kg	170	190	260	310	170	190	260	310

*1 送り能力線図を別途確認してください。 *1 Please check the separate feed capacity curve.

*2 パイロットリリース量の1.0はオプション仕様です。 *2 A pilot release amount of 1.0 is an available optional.

*3 パイロットリリース量が1.0の時、適応プレス速度は300になります。 *3 When the pilot release amount is 1.0, the adaptive press speed is 300.

*4 パイロットリリース量が1.0の時、材料厚上限は4.7となります。 *4 When the pilot release amount is 1.0, the material thickness upper limit is 4.7 mm.

VR series

パワフルな送りを実現するサーボフィーダ Servo Feeder for Heavy-duty Applications.

上下の回転ロールをサーボモータで駆動するというシンプルな機構で構成されたサーボ式送り装置で、プレス制御盤からタイミング信号を入力するスタート信号方式を採用しています。

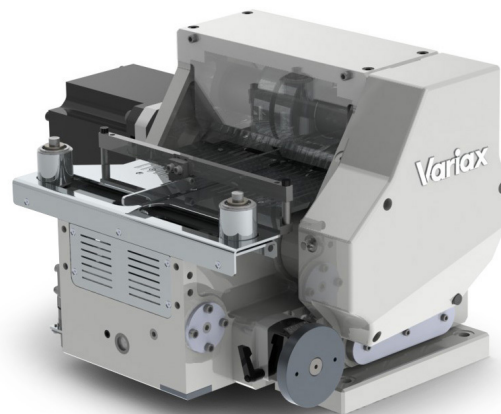
上下両ロール駆動で材料厚み3.2mmまでの多種多様な重量物を高精度に、かつパワフルに搬送する事が可能です。モータコアだけでなくメタルベアリング加工などの材料送りも可能で、異形材送り、長ピッチ送りなどの様々な条件への対応など、調整自由度を大きく設定しています。そのため、特に中・低速域でのプレス加工用の送り装置として最適です。

また、扱いやすいタッチパネルとペンダント式のコントローラを採用することで、操作性を向上させ段取り時間削減を可能にしました。

The concept of this servo feeder is simplicity. Both upper and lower rolls are servo driven, and operate when a start signal is input from the press controls.

Driven upper and lower rolls provide precision and power for a variety of heavy materials. Feed materials with up to 3.2-mm thickness. Applications include motor core stamping and metal bearing stamping. Extremely flexible adjustments allow various handling possibilities, such as irregularly shaped material and long feed pitches. These features make the VR Servo Feeder ideal for mid and low-speed press stamping applications. Also featured is an easy-to-use touchscreen interface and hand-held controller for improved operability and reduced setup times.

- **メインロールを直接モータで駆動し、安定した送り精度を実現**
Directly driven main rolls deliver consistent feed accuracy.
- **通板材料により、ロールの材質・形状を選択でき、ロール位置の調整も可能**
Features a choice of roll materials, shapes, and adjustable roll positioning to best suit the material to be fed.
- **モータコア、メタルベアリング、リードフレーム等幅広いワークへの対応が可能**
Suitable for a wide range of workpieces, including motor cores, metal bearings, and lead frames.
- **プレス制御盤よりタイミング信号を入力することで予め設定した条件で材料を送るスタート信号方式を採用しているため、クランク軸の無いプレス（サーボプレス）にも搭載可能**
Performs a pre-programmed feed operation when a timing signal is input from the press controls to allow use with non-crankshaft type presses (such as servo presses).



VR250

主要機能 Major Features:



材料形状適合 Applicable Material Shapes:



仕様 Specifications

VR250		
送り長さ(最大) Feed Length (max.)	mm	1～250 (999)
材料厚*1 Material Thickness	mm	0.2～3.2
材料巾 Material Width	mm	30～250
グリップ力*2 Grip Force	N	2,000
プレスストローク数 Number of press strokes	min ⁻¹	200
最大送り速度 Max. Feeding Speed	m/min	50
送り角度 Feed Angle	deg	可変 (90～240) Variable
繰返し送り精度*3 Repeat Accuracy	mm	±0.05
製品重量 Weight	kg	240

*1 材料厚が1mmを超える仕様の場合は、当社営業部までお問い合わせください。 *1 If your material is over 1 mm thick, please contact our Sales Department.

*2 グリップ力は空気圧が490kPa時の数値です。 *2 Grip force is value of air pressure at 490 kPa.

*3 送り精度は運転条件により変化します。記載の数値は目安です。 *3 The feed precision depends on the operating conditions. The values given here are for reference purposes only.

VG series

ソフトタッチでファインフィード。信頼と実績の高速グリッパ

Fine feed with a soft touch. Reliable, high-speed gripper gives good results.

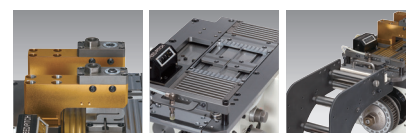
Variax VGシリーズは、材料を掴んで送るグリッパ方式の送り動作を4つのカム機構を組み合わせることにより実現しています。VGシリーズのグリッパ方式は一般的な材料を転がして送るロールフィード方式とは異なり、静摩擦状態、すなわち最大の摩擦力を利用することにより確実に材料を掴んで送ることができます。その他にもロールフィード方式では困難とされる異形材や軟質材の送り、微細送りや超高速送り、二次加工送りといった様々な送り条件に対応します。VGシリーズはそれらの条件に合致する様々な機種をラインナップしております。

This unit feeds materials by gripping them. The combination of four cam mechanisms provides high speed, high precision, and high reliability. Unlike roll feeders that feed materials by rotating the rollers, a gripper feed uses the coefficient of friction to grip materials. Therefore, a gripper feed makes it possible to feeding materials with different shapes and also soft materials. It will not create pressure scars or flaws on materials, feeds in fine increments if desired and can feed at super-high speed. It can also be used as a secondary processing feed. Various types of gripper feeders are available to match your feeding conditions.

- 機種、サイズが豊富で、送り条件に合わせた機種選定が可能
Various types of models are available to match your feeding conditions.
- Max:3,600min⁻¹の超高速送りが可能 (VG15H)
Available feed up to 3,600 min⁻¹ ultra fast.(VG15H)
- 異形材や二次加工材に適したグリッパとクランプの構成
Combination of the gripper and the clumper is suitable for secondary processing and Materials with different shapes.



VG50



グリッパ・クランプ オプション Optional Gripper & Clamper



移動式タイプ Variable position type
適合機種 Compatible models
● VG25/25T, 50/50T, 75/75T VG100(特注 Special order)
● VG120W(標準で装着 Standard equipments)



幅広タイプ Wide with type
適合機種 Compatible models
● VG25/25T, 50/50T, 75/75T VG100(特注 Special order)



線材タイプ Wire material type
適合機種 Compatible models
● 全機種 All models

主要機能 Major Features:



材料形状適合 Applicable Material Shapes:



ラインナップ: **VG25, VG50, VG75, VG100**
Lineup **VG25T, VG50T, VG75T, VG100T** (材料厚ダイヤル調整 Adjust the material thickness using a dial)
VG15H, VG20H (高速仕様 High-speed type) **VG120W** (幅広タイプ Wide width type)

仕様 Specifications

		VG25(T)*1	VG50(T)*1	VG75(T)*1	VG100(T)*1	VG15H	VG20H	VG120W
送り長さ(最大) Feed Length (max.)	mm	0~25	0~50	0~75	0~100	0~15	0~25	0~120
材料厚*2 Material Thickness	mm	0~2	0~2	0~2	0~2	0~0.5	0~2	0~1
材料巾 Material Width	mm	8~100	8~100	8~100	12~120	8~50	8~50	20~250
グリッパ力 Grip Force	N	400~1,200	400~1,200	400~1,200	300~3,000	400~1,200	400~1,200	600~2,400
最大ストローク数 Max. Strokes	min ⁻¹	1,200	1,000	700	500	3,600	1,800	250
最大送り速度 Max. Feeding Speed	m/min	25	30	30	30	30	30	30
送り角度 Feed Angle	deg	165	165	165	165	156	164	160
繰返し送り精度*3 Repeat Accuracy	mm	±0.025	±0.025	±0.025	±0.025	±0.035	±0.025	±0.05
製品重量 Weight	kg	60	60	60	150	60	60	290

*1 (T)は、板厚ダイヤル調整タイプとなります。 *1 The (T) adjusts the material thickness using a dial.

*2 材料厚が1mmを超える仕様の場合は、当社営業部までお問い合わせください。 *2 If your material is over 1 mm thick, please contact our Sales Department.

*3 送り精度は運転条件により変化します。記載の数値は目安です。 *3 The feed precision depends on the operating conditions. The values given here are for reference purposes only.

VGX series

リリースタイミングもデジタル表示可能な新型グリッパフィード

New type grip feed with adjustable release timing using a handle.

工具なしで調整したい! 運転中にも微調整したい! 材料を微速送りで供給したい! といった作業の安全性や稼働率の向上に関わる課題を解決するために、これまでの実績と経験を踏まえて完成させたカム式グリッパフィードです。

材料を傷つけずに高速・高精度送りを実現することで定評のあるVGシリーズの優れた特性に加え、材料厚、送り長さ、リリースタイミングを運転中でも工具不要で自在に調整することが可能です。それらの調整は全てハンドル (VGX350は押ボタン) で行い、設定値は常にカウンタにデジタル表示されますので、調整作業は極めて簡単です。

また、材料厚さ、グリッパ力の調整はグリッパパラメータ方式を採用しており、従来機種よりも簡単かつ正確にパラメータ調整を行うことができます。

VGXシリーズは、VGシリーズの更なるユーザビリティの向上を実現し、多様な材料送り条件に配慮した高機能な製品に仕上がっており、以下に示すような特長およびメリットが付加されています。

To make adjustments without tools, to make fine adjustments during operation, to supply material at creep speeds, the new cam-driven grip feed is exactly what you want. It was developed from the results and experience we have established to improve work safety and operate at high speed. In addition to the excellent features (high-speed, high-precision feeding, and hard to scarred materials) of the VG series, this series lets you adjust for material thickness, feed length, and release timing without needing any tools. Also, fine adjustments can be made during operation. These adjustments can be made with handles (or pushbuttons on the VGX350), and the current settings are displayed by mechanical counters, so that adjustment is truly easy. A grip parameter system is used to adjust the material thickness and gripping force, which means that parameter adjustments can be done simply and precisely, compared with existing models. By improving the usability of the VG series, the VGX series are complete, high-functionality products that can handle a variety of material feed conditions. They have the features and advantages listed below.

● 調整機能充実 (材料厚さ、リリース位置のデジタル表示機能追加)

Improved adjustment functions (added adjustment functions that use handles to set material thickness and the release position)

● 異形材や二次加工材への対応性が向上

Improved applicability for different material shapes and secondary processing of materials.

● 材料厚さが変化しても上材料ガイドの調整が不要

When the material thickness setting is changed, the upper material guide does not need to be adjusted.

● 材料挟持力の損失の少ない門型グリッパ・クランパームの採用により、搬送能力が向上

By employing a gate-shaped gripping clamp arm, the material gripping force is improved and the feeding capacity is improved.

ラインナップ: **VGX30, VGX60, VGX100, VGX350**
Lineup

仕様 Specifications

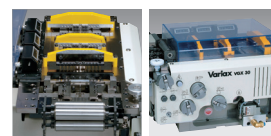
		VGX30	VGX60	VGX100	VGX350
送り長さ(最大) Feed Length (max.)	mm	0~30	0~60	0~100	50~350
材料厚*1 Material Thickness	mm	0.1~2	0.1~2	0.1~2	0.1~1
材料巾 Material Width	mm	8~100	8~100	8~100	70~420
グリッパ力 Grip Force	N	1,700	1,700	1,700	5,000
最大ストローク数 Max. Strokes	min ⁻¹	2,000	1,500	1,000	300
最大送り速度 Max. Feeding Speed	m/min	50	50	50	90
送り角度 Feed Angle	deg	156	165	165	165
繰返し送り精度*2 Repeat Accuracy	mm	±0.025	±0.025	±0.025	±0.08
製品重量 Weight	kg	95	95	95	750

*1 材料厚が1mmを超える仕様の場合は、当社営業部までお問い合わせください。 *1 If your material is over 1 mm thick, please contact our Sales Department.

*2 送り精度は運転条件により変化します。記載の数値は目安です。 *2 The feed precision depends on the operating conditions. The values given here are for reference purposes only.



VGX60



主要機能 Major Features:



材料形状適合 Applicable Material Shapes:



V series

高速、高精度を追求したカム式ロールフィード装置

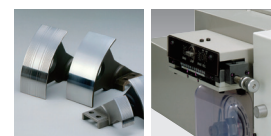
Cam type roller feed for high-speed and high-precision.

扇形のセクターロールと4つのカム機構を用いた高性能カム式ロールフィードで、卓越した送り精度、操作性、作業性を実現しています。両ロール駆動、ロール/クランプの平行調整機能、送り長さを正確に表示するアブソリュートデジタルカウンタシステムといった独創的な技術を随所に採用し、開発から30年以上経過した現在においても世界中のプレス加工の現場で数多く使用されています。

This is a high-performance cam type variable roller feed that uses fan-shaped roller segment and four cams. Its feed precision, good operability and workability are widely respected. This feed employs unique and new technologies such as a roller drive on both edges, a parallel level adjustment function between the roller and the clamber, and an absolute digital counter that displays the feed length precisely. Even though more than 30 years have passed since this model was developed, it is still in wide use with presses around the world.



V76



- カム駆動による、抜群の信頼性
Excellent reliability by cam drive.
- ロール、クランプの平行度調整機能装備
With the adjustment of the parallelism of the roll and the clamber.
- モータコアの打ち抜きやコネクタ、リードフレームの生産に最適
Ideal for punching the motor core, connector, lead frame.
- 最も歴史があり、実績も豊富
This is extensive experience and most established model.

主要機能 Major Features:



材料形状適合 Applicable Material Shapes:



ラインナップ: **V76, V127W** (幅広タイプ Wide width type)
Lineup

仕様 Specifications

		V76	V127W
送り長さ(最大) Feed Length (max.)	mm	0~76.2	0~127
材料厚*1 Material Thickness	mm	0.3~3	0.3~3
材料巾 Material Width	mm	10~120	30~245
グリップ力 Grip Force	N	300~3,000	500~5,000
最大ストローク数 Max. Strokes	min ⁻¹	1,500	1,000
最大送り速度 Max. Feeding Speed	m/min	70	70
送り角度 Feed Angle	deg	165	165
繰返し送り精度*2 Repeat Accuracy	mm	±0.025	±0.03
製品重量 Weight	kg	250	400

*1 材料厚が1mmを超える仕様の場合は、当社営業部までお問い合わせください。 *1 If your material is over 1 mm thick, please contact our Sales Department.

*2 送り精度は運転条件により変化します。記載の数値は目安です。 *2 The feed precision depends on the operating conditions. The values given here are for reference purposes only.

VUC series

高速性・追従性・安定性に優れた、材料供給を実現

Offers high-speed, good follow-up control, and stable material feeding.

マンドレル駆動部に弊社製の高剛性減速機を採用することで、プレスホットスタートに追従し安定した運転を実現します。これによりアンコイルとレベラの距離を短縮可能で更にパッファ確保のためのピットが不要など省スペース化に貢献します。

旋回駆動部にも同様の弊社製の高剛性減速機を採用し、5トンのコイルを搭載し180°旋回を8秒以下に短縮、段取り時間を削減します。

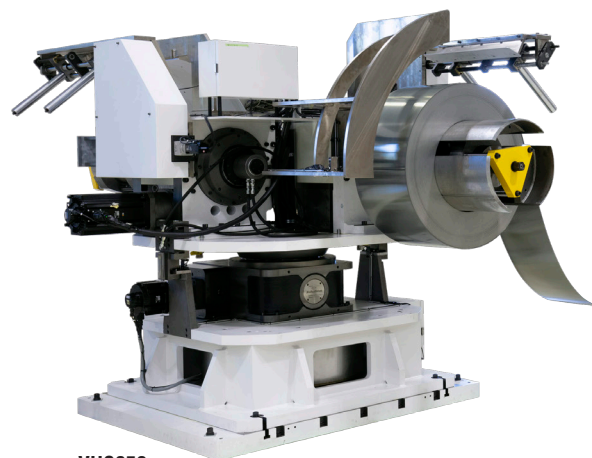
段取り側に取付けたコイルを生産側に回転し、レベラへ自動挿入後、送り装置まで材料を通板する全自動通板に要す時間は90秒以下で、高速プレスラインの段取り時間削減に大きく貢献します。

The use of our high-rigidity reducer in the mandrel drive unit permits a press hot start and provides stable operation.

This feature makes it possible to shorten the distance between an uncoiler and leveler and, because no pit needed to create a buffer, it also contributes space saving.

The same high-rigidity reducer (made by our company) is used for the turning drive unit. With a 5-ton coil installed, it shortens the 180 ° turning time to 8 seconds or less,

When a coil is attached to the setup side it takes 90 seconds or less to turn it to the production side. After automatically inserting the coil into the leveler, it takes less than 90 second to pass the material through to a feeder. This reduction in time greatly contributes to faster set up operations on a high-speed press line.



VUC650

主要機能 Major Features:



材料形状適合 Applicable Material Shapes:

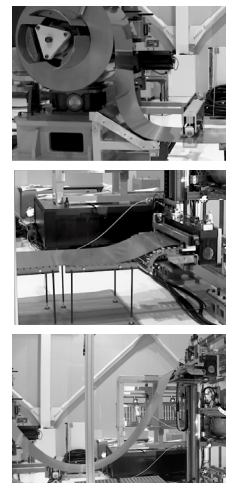


自動通板機能付き

With automatic threading function

アンコイルの段取り側に取付けたコイルを生産側に回転し、レベラへの自動挿入後、送り装置まで材料を自動通板するのに要す時間は90秒以下です。

When a coil is attached to the setup side it takes 90 seconds or less to turn it to the production side, automatically insert it into the leveler, and then automatically pass the material through to the feeder.



ラインナップ: **VUC450, VUC650**
Lineup

仕様 Specifications

		VUC450	VUC650
コイル内径×外径 Coil inner/outer dia	mm	φ508×φ1,200	φ508×φ1,200
積載可能コイル重量 Loadable coil weight	kg	3,000×2	5,000×2
材料厚 Material Thickness	mm	0.15～0.5	0.15～0.5
材料巾 Material Width	mm	150～450	150～650
最大送り速度 Max. Feeding Speed	m/min	120	120
本体質量 Product weight	kg	10,000	12,000
使用空気圧 Operating air pressure	MPa	0.4～0.5	0.4～0.5
使用油圧力 Operating oil pressure	MPa	7	7

VSC/VLC series

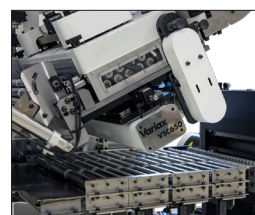
高速でも安定した理想的な材料ループを簡単形成

Producing the ideal material loop.

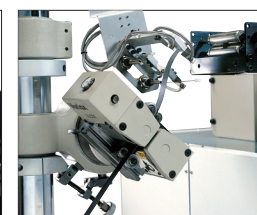
材料送り装置へのループ形状の自由度を制限することで適正なループを形成するという考えから生まれた当社のオリジナル製品です。駆動ロールの回転量をサーボモータで制御し、センサーとサーボコントロールで安定化することで、理想的なループを形成でき、高速域でも材料のバツキを抑えることが出来ます。材料にキズや打コンを残さず、品質の向上と生産性の向上が同時に図れます。場所を取らない省スペース設計で、取付けも簡単です。

Sankyo developed the NC loop controller in order to create the ideal loop shapes required by the feeding device, using servo technology. This VLC sets up optimum feeding by forming ideal loops in the space allowed, taking advantage of the spring characteristics of materials and stabilizing the loop using a sensor and servo control. The VLC has excellent handling characteristics in that it does not scratch, kink or dent material and can improve both quality and productivity.

- 高分解能、高トルクサーボモータ駆動採用
Employ the high-resolution high-torque servo motor drive.
- 材料入口ループでの折れ曲がり解消
To eliminate the bending of the material near the entrance loop.
- 微速送りにより材料の出入りが可能
Possible to supply-eject the material at creep speed.
- 送り条件はカラータッチパネルにて設定
Feed conditions are set by full-color touch screen.
- 材料の巻き癖の矯正を行うレベラ機能を融合 (VSCシリーズ)
Integrating a leveler function that corrects the rolling habits of a material.
- 自動通板機能により段取り時間削減 (VSC450・650 / VLC450.650)
Reduced setup time using the automatic plate pass-through function (VSC450 / 650 / VLC450.650)



VSC650



VLC50

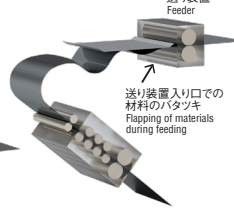
バツキのない安定した送り Stable feeding with no flapping

新開発Z型ループコントローラ
Newly designed
"Z-loop" loop controller



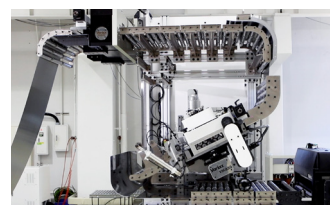
材料の慣性力と重量の影響を抑える
Suppresses the effects of inertia and weight in materials

S字型ループコントローラ
"S-loop" loop controller



送り装置
Feeder

送り装置入り口での
材料のバツキ
Flapping of materials
during feeding



Z型ループコントローラ "Z-loop" loop controller

VSC series

主要機能 Major Features:



材料形状適合 Applicable Material Shapes:



薄板
Thin plate

ラインナップ: VSC70, VSC200, VSC450, VSC650 / VLC50, VLC200, VLC450, VLC650
Lineup

VLC series

主要機能 Major Features:



材料形状適合 Applicable Material Shapes:



薄板
Thin plate



異形材
Materials with different
shapes

VSC/VLC仕様 VSC/VLC specifications

		VSC70	VSC200	VSC450*2	VSC650*2	VLC50	VLC200	VLC450	VLC650
送り長さ Feed Length	mm	0～999		1～999		0～999		1～999	
材料厚 Material Thickness	mm	0.2～1.0		0.15～0.5		0.2～1.0		0.15～0.5	
材料巾 Material Width	mm	Max.70	Max.200	150～450	150～650	Max.50	Max.200	150～450	150～650
グリップ力 Grip Force	N	350*1	700*1	1,700*1	1,700*1	350*1	1,500*1	4,000*1	4,000*1
最大送り速度 Max. Feeding Speed	min ⁻¹	100		120		150	100	120	
使用空気圧力 Operating air pressure	m/min	0.4～0.5					0.4～0.5		
本体質量 Product weight	kg	320	350	3,800	3,850	250	285	3,680	3,730

*1 グリップ力は0.4MPa時の数値です。 *1 Listed grip forces above are correct with a pneumatic pressure of 0.4MPa

*2 Z型ループ採用機種 *2 A Z-type loop is used

SCR series

世界最薄仕様のマテリアルカッター

World's best cutter that can cut the thinnest material

SCRシリーズはカム機構のマテリアルカッターで、世界最薄仕様(160mm)を実現したことで、送り装置に密着取付が可能となり、従来品におけるスケルトン材の搬送時のトラブルを削減し、プレスと同期した高速運転が実現可能となります。

プレスラインの高速化のボトルネックとして、スケルトン材のスクラップカット時の問題が多い。これはPush-Pull送りで金型より送り出されたスケルトン材は剛性が無く、カッターまで送り装置で搬送する際に折れ曲がりなどが発生しやすいためであり、この対応として送り装置とカッターの距離を極力短くすることが最重要項目となります。

本スクラップカッターのコンパクト化により送り装置に密着して設置が出来、さらにプレスに完全同期することで安定して薄板材のスケルトンカットを実現します。更にプレスラインの省スペース化にも大きく貢献します。



SCR1-650

The SCR series is a scrap cutter that uses the thinnest cutter (160 mm) in the world. Since it is the thinnest, it can be installed close to the feeder which reduces problems when transporting skeleton materials for conventional products, making synchronized high-speed press operation possible.

Many problems can occur when you try to speed up the scrap cutting of skeleton materials for a press line. This is because the skeleton material fed from a mold using a Push-Pull feed is not rigid and tends to bend while being transported to the cutter with a feed device. Among possible countermeasures, the most important action to prevent bending is to shorten the distance between the feed device and the cutter, to make it as small as possible.

The compact size of this scrap cutter allows it to be installed in close contact with the feeder. Then, using complete synchronization with the press you can achieve stable skeleton cutting of thin plate materials. It also greatly contributes to saving space on the press line.

SCR series

主要機能 Major Features:



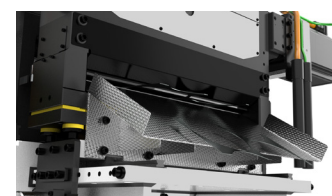
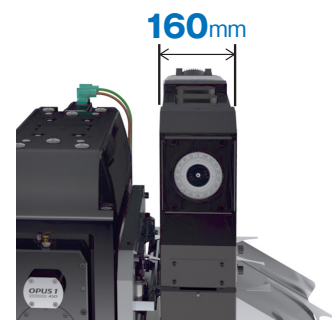
材料形状適合 Applicable Material Shapes:



ラインナップ: **SCR1-300, 450, SCR1-650, SCR1-800**
Lineup **SCR2-300, 450, SCR2-650, SCR2-800**

仕様 Specifications

		SCR1-300	SCR1-450	SCR1-650	SCR1-800	SCR2-300	SCR2-450	SCR2-650	SCR2-800	備考 Remarks
切断可能材料巾 Material width that can be cut	mm	300	450	650	800	300	450	650	800	
		220	345	470	620	220	345	470	620	30°傾けて設置時 When installed at an angle of 30°
		370	515	660	835	370	515	660	835	カッター刃幅 Cutter blade width
材料厚み Material thickness	mm	0.1~0.5				0.1~0.5				
切断荷重 Cutting load	N	18,000	28,000	40,000	40,000	18,000	28,000	40,000	40,000	
		5,600	5,600	8,100	10,000	5,600	5,600	8,100	10,000	連続生産時 Continuous production
同期速度 Sync speed	min ⁻¹	400				400				
サーボモータ Servomotor	—	SIEMENS				YASKAWA				
本体質量 Product weight	kg	295	350	405	480	295	350	405	480	



Servo-dex EVR1/EVR2 series

モータの性能を高める転積装置でモータコアを最適化

Optimized motor cores by using a build-up device that enhances the motor's performance

「Servo-dex」の名称は、Servomotor-indexing(サーボモータによる割出し装置)に由来するものです。モータの性能を高める転積装置として誕生しました。

Servo-dex EVRシリーズはモータコア製造プレスラインでコアを回転させて積層することにより、磁気方向性に偏らないコアをつくるための転積金型駆動装置です。サーボモータを直結することにより、転積積層を高トルク・高速駆動で、転積角度も自由に選択可能です。さらに転積専用モーションコントロールとサーボモータチューニング技術の融合により、転積位置決め時の振動を極限まで抑え、高品質のモータコアの生産が実現可能です。

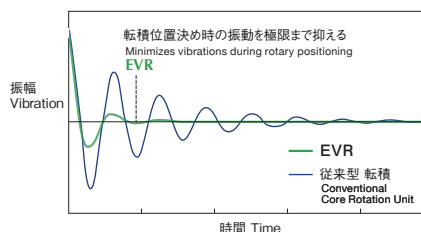
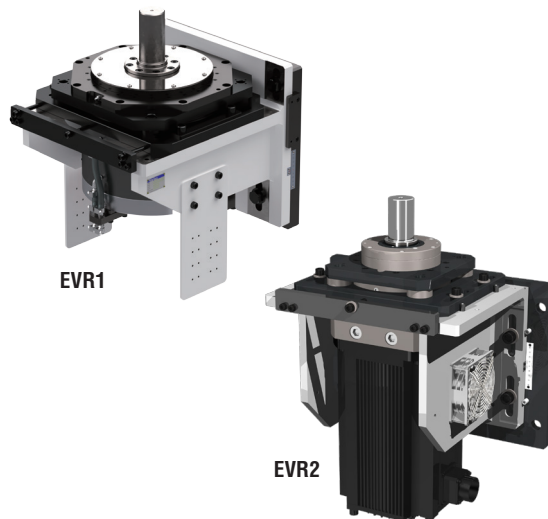
The name "Servo-dex" comes from the term Servomotor-indexing.

It was born as a build-up device that enhances the performance of the motors it builds.

The Servo-dex EVR series is build up die-driven device for making cores that do not have a biased magnetic direction. This is done by rotating and stacking the cores on a motor core manufacturing press line.

By being connected directly to a servo motor, this series can drive the build-up layer using high torque and high speed, with a freely selected buildup angle.

Furthermore, by combining the motion control used for building up layers with our specialized servo motor tune-up technology, vibration that occurs during build-up positioning can be suppressed as far as is theoretically possible, offering real, high-quality motor core production.



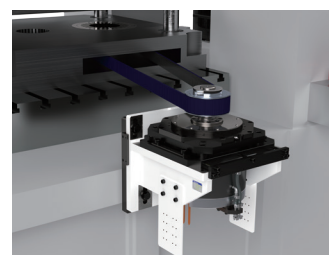
EVR1

- 高速、高精度、高トルク 多機能を追求したハイエンドモデル
High-end model combining high speed, high precision and multiple functions

- IoTに適應する予防保全、診断結果を搭載
Built in preventive maintenance and diagnostic functions to support IoT compatibility

EVR2

- 基本性能とコストを重視した汎用モデル
General-purpose models providing basic performance at a low cost



ラインナップ: EVR1-230R, EVR1-310R EVR1-230U, EVR1-310U
Lineup EVR2-75, EVR2-150, EVR2-300

仕様 Specifications

		一般仕様 General specifications		ハイパワー仕様 High power specifications		EVR2-75	EVR2-150	EVR2-300
		EVR1-230R	EVR1-310R	EVR1-230U	EVR1-310U			
定格トルク Rated torque	N・m	173	238	453	792	48	95	358
最大トルク Maximum torque	N・m	538	1300	643	1300	119	224	752
定格回転数 Rated rpm	rpm	798	777	823	777	1500	1500	800
負荷イナーシャ目安(max)*2 Load inertia(max)	kg・m ²	0.5	1.5	0.5	1.5	0.05	0.15	1.25
転積角度 Rotation angle of the built up core	deg	任意 Any angle				任意 Any angle		
割付角度 Indexing angle	deg	任意 Any angle				任意 Any angle		
許容アキシャル荷重*3 Permitted axial load	N	100				100		
許容ラジアル荷重*4*5 Permitted radial load	N	2,000	4,400	2,000	4,400	2,000	3,000	4,000
モータ容量 Motor capacity	Kw	15	19	39	65	7.5	15	30
サーボモータ Servomotor	—	SIEMENS				YASKAWA		
製品重量 Weight	kg	233	260	233	260	125	217	445

*1 本ユニット単体の精度を表します。タイミングベルトを使用した場合に発生する残留振動は含みません。 *1 Indicates the accuracy of a single unit. It does not include the residual vibration that occurs when using a timing belt.

*2 速比・負荷により能力が変化します。 *2 The capacity changes, depending on the speed ratio and the load being handled. *3 負荷体重量を表します。 *3 Represents the weight of the load.

*4 出力軸中心高さへの負荷荷重を表します。 *4 Represents the load applied to the center height of the output shaft.

*5 タイミングベルトは残留振動を抑制できる弾性変形の少ない型式をご使用ください。 *5 Use a timing belt that has a low elastic deformation to suppress residual vibration.

ドライブユニット Drive units

V.S.D. (Variax Servo Drive system)

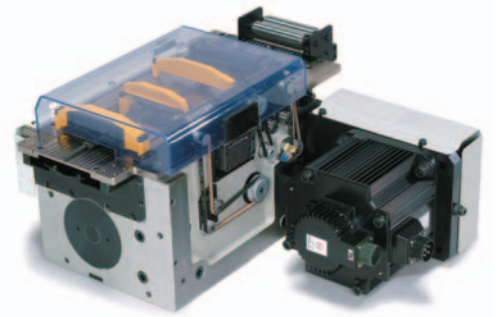
同期性能に優れたサーボドライブシステム

The servo drive system is excellent for synchronized performance.

VSD (Variax Servo Drive) は、カム式送り装置をサーボモータで駆動する為に開発された専用のドライブシステムです。

プレスのスタート・ストップ特性に追従する為に新たに開発された当社独自のコントローラが組み込まれているため、優れた同期性能を遺憾なく発揮出来ます。またタイミングの変更や割付角の変更も簡単に操作できることから、各種のバリアックス製品への装着率が高まっています。

The VSD (Variax Servo Drive) was developed specifically to drive cam feed units with servomotors. In order to achieve compliance with the start/stop characteristics of a press, our proprietary, newly-developed controller has integrated into the system to offer excellent synchronized performance. And, since the feed timing and indexing angle can be easily changed, it is being installed on more and more Variax products.



VGXシリーズにVSDを装着
Installed the VSD on a VGX series model.

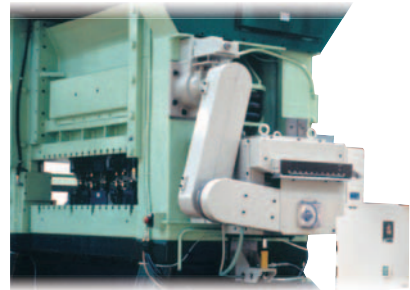
S.C.T. (Self-Compensating Tensioning drives)

パスラインを変更してもクランク軸との同期が乱れない簡単駆動

This simple drive system stays synchronized with the crankshaft even if the pass line is changed.

S.C.T.ドライブシステムは、プレスのクランク軸からバリアックス(送り装置)の入力軸への駆動を取り付ける作業の合理化を図るために開発した入力駆動システムです。平行クランク機構で構成されているため、クランク軸と送り装置の入力軸との位置関係を変化させても、両軸の同期が乱れませんので、送り線高さの調整の際に装置を上下に移動させてもプレスとの回転位相は変わらず、常に同期を保つことが可能です。

The S.C.T. drive is an input drive system. It was developed to reduce the work involved in installing or adjusting a drive used as an input for Variax products synchronized with the motion of the press crankshaft. Since it consists of a parallel crank mechanism, the synchronization between the crankshaft and feed unit input axis never changes, even when their relative positions change. Since the feed unit slides up and down when aligning the feed path height, the rotation timing with the press does not change and the synchronization can be maintained.



関連製品 Related products

VGT Twin gripper feed

幅広材用ツイングリッパフィード

Optimum for feeding wide materials

幅の広い材料の両端を2つのグリッパで確実にしっかりと掴み、正確に送る装置です。この方法により、個別に送り長さ、板厚、グリッパ力など調整できることから従来のようなロール駆動方式ではなかなか実現できなかった正確な直進送りを実現、金型に対する送り方向の直角度などの精度も非常に向上します。

This is a breakthrough twin gripper feed model. By holding wide materials securely with two grippers, one on each edge, this feeder can be just as precise as our other models. Using this method, the feed length, material thickness, and gripping force can be adjusted independently so that a precision straight feed can be achieved, which is simply not possible with a conventional roller driving system. The level of orthogonal feeding, relative to the metal die, can be improved dramatically.

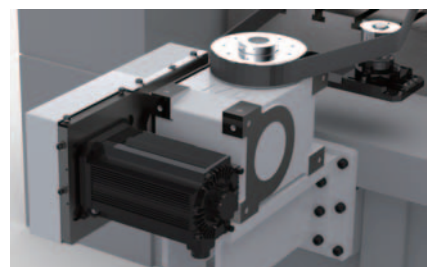


転積用インデックス

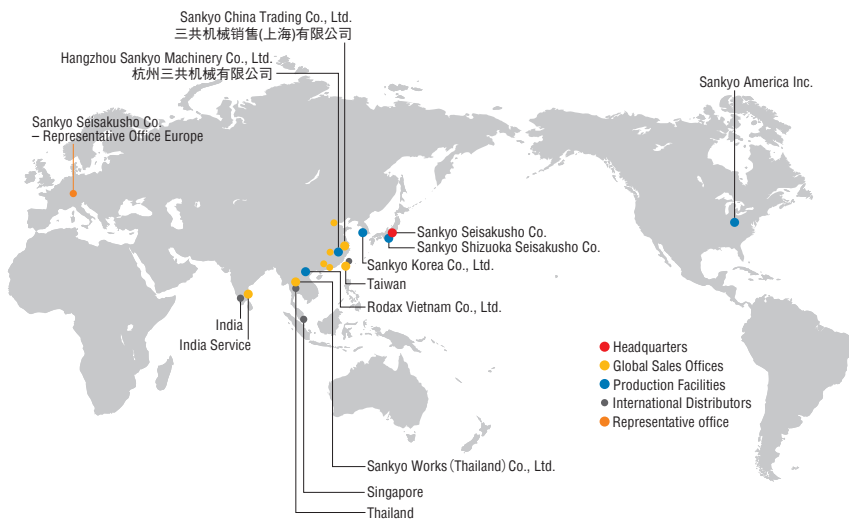
Indexing unit for rotary lamination process

カム式のインデックスによるモータコア用転積インデックス装置です。駆動には同期性に優れたV.S.D.を採用することによりプレスとの同期をシンプル化。カムとサーボモータのハイブリッドにすることで高速高精度と取り扱いやすさを実現しています。スキュー用のインデックスもあります。

This is Cam Index-drive for rotary lamination motor core. It has V.S.D. for driving system. V.S.D. has highly synchronized performance and providing simplify synchronization with press system. Cam - Servo Motor hybrid system provide high speed and high accuracy performance and easy operation. Furthermore, the skew motion model is also available.



グローバルネットワーク Global network



Group Companies

Sankyo America Inc.

10655 State Route 47 Sidney, Ohio, 45365 U.S.A.
Phone: +1-(0)937-498-4901 Fax: +1-(0)937-498-9403
Email: sales@sankyoautomation.com

Sankyo Korea Co., Ltd.

1449-48 Seobu-ro, Gwonseon-gu, Suwon-si, Gyeonggi-do, 16643 Korea
Phone: +82-(0)31-895-5991 Fax: +82-(0)31-895-6607
Email: kr-sales@sankyochina-trading.com

Sankyo China Trading Co., Ltd.

[Shanghai Sales Office]
Room 101, Unit 2, No.159 Tianzhou Road, Shanghai 200233, China
Phone: +86-(0)21-5445-2813 Fax: +86-(0)21-5445-2340
Email: sales@sankyochina-trading.com

[Shenzhen Sales Office]

Unit 19j, Tower B, Neo Building, No.6009 Shennan Avenue,
Futian District, Shenzhen China
Phone: +86-(0)755-8230-0270 Fax: +86-(0)755-8236-4605

[Tianjin Sales Office]

Room 1905, Pengzhanfeiwo Building A, Crossing Yale Road Yaolin Road,
Xiqing District, Tianjin 300380 China
Phone: +86-(0)22-2312-1005 Fax: +86-(0)22-2312-1007

[Guangzhou Sales Office]

Room 913, Xing Pu Building, No.12 Guan Hong Road,
Guangzhou Economic Development Zone, Huang Pu,
Guang Zhou 510670 China
Phone: +86-(0)20-8985-1846 Fax: +86-(0)20-8225-7346

[Wuhan Sales Office]

Room 2301, Taihe Square, No.134 Wusheng Road, Wuhan,
Hubei Province China
Phone: +86-(0)27-8568-5818 Fax: +86-(0)27-8568-2818

Hangzhou Sankyo Machinery Co., Ltd.

No.2518 Jiang Dong 2 Road, Hangzhou Jiang Dong Industrial Park,
Xiaoshan Zone, Hangzhou, Zhejiang, China
Phone: +86-(0)571-8283-3311 Fax: +86-(0)571-8283-1133

Rodax Vietnam Co., Ltd.

Plot No. M1, Thang Long Industrial Park li
Di Su, My Hao, Hung Yen, Viet Nam
Phone: +84-(0)221-3-589701 Fax: +84-(0)221-3-589708

Sankyo Works (Thailand) Co., Ltd.

9/31 Moo 5, Phaholyotin Road, Klongnueng,
Klong Luang, Patumthani 12120 Thailand
Phone: +66-(0)2-516-5355 Fax: +66-(0)2-068-0931
Email: sales@sankyo-works.co.th

Sankyo Seisakusho Co. - Representative Office Europe

Flughafenstraße 59, 70629 Stuttgart Germany
Phone: +49 (711) 490 52 -170
Email: o.heinlin@sankyoeurope.com
URL: https://www.sankyoeurope.com

India: Variax Agent Galaxy Techniques

5/78A, K.N. Palayam, Pogalur, Annur, Coimbatore 641 697
Phone: +91-(0)98430-48930
Email: info@galaxytechniques.com
URL: http://www.galaxytechniques.com

お問い合わせ相談窓口 Contact us

月曜～金曜8:30～12:00, 13:00～17:30(祝祭日、当社休業日を除く) *FAX、電子メールは24時間受け付けております。

■本社 東京都北区田端新町3-37-3 〒114-8538
Phone: 03-3800-3305
Fax: 03-3800-3378
Email: sales@sankyo-seisakusho.co.jp
URL: https://www.sankyo-seisakusho.co.jp

■Headquarters (International Sales Division) 3-37-3 Tabatashinmachi, Kita-ku, Tokyo, Japan 114-8538
Phone: +81-(0)3-3800-3305
Fax: +81-(0)3-3800-3378
Email: overseas@sankyo-seisakusho.co.jp
URL: https://www.sankyo-seisakusho.co.jp

■東京営業所 東京都北区田端新町3-37-3 〒114-8538
Phone: 03-3800-3330
Fax: 03-3893-7065
Email: tky-sales@sankyo-seisakusho.co.jp

■静岡出張所 静岡県菊川市本所2290 〒439-0018
Phone: 0537-36-5715
Fax: 0537-36-2381
Email: ngy-sales@sankyo-seisakusho.co.jp

■名古屋営業所 愛知県名古屋市長和区福江1-3-3 〒466-0059
Phone: 052-857-0577
Fax: 052-883-5188
Email: ngy-sales@sankyo-seisakusho.co.jp

■台湾支店 日商三共股份有限公司 台湾分公司
臺灣42876臺中市大雅區三和里建興路152巷21號
Phone: +886-(0)4-2359-4048
Fax: +886-(0)4-2359-4720
Email: tw-sales@rollerdrive.com

■大阪営業所 大阪府東大阪市長田東1-1-10 〒577-0012
Phone: 06-6618-7000
Fax: 06-6618-7001
Email: osk-sales@sankyo-seisakusho.co.jp

三共製作所（静岡）のモータコアスタンピングライン

Sankyo Seisakusho (Shizuoka): Permanent motor core stamping line

ライン仕様 ●全長: 20m ●ライン速度: 120m/min (300mm × 400spm)

材料仕様 ●電磁鋼板: t 0.25mm × w650mm

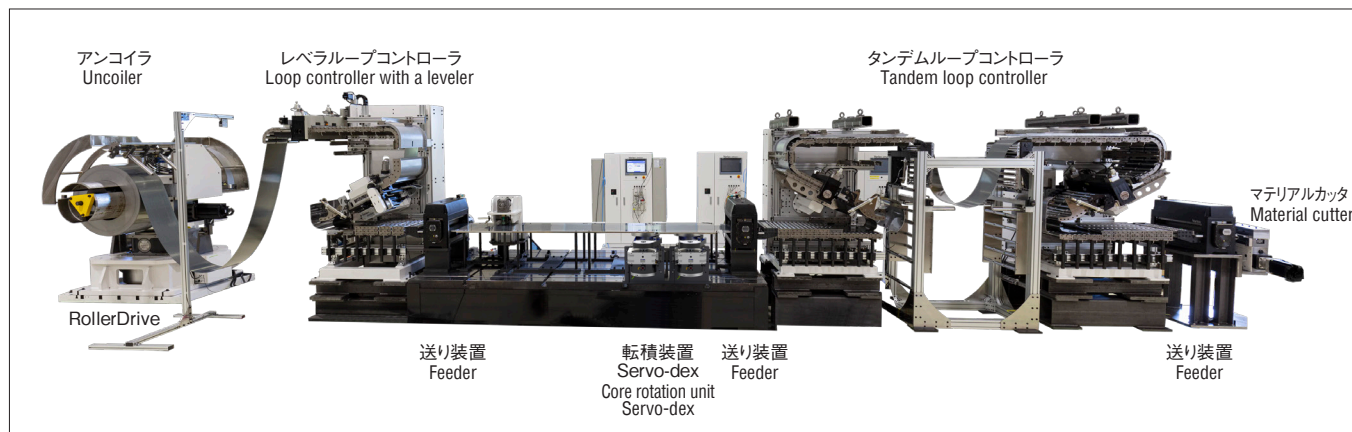
Line specifications ●Total length: 20 m ●Line speed: 120 m/min (300 mm × 400 spm)

Material specifications ●Electrical steel: t 0.25 mm × w650 mm



モータコアスタンピングラインを
動画でご紹介しています。

See a video of the
motor core stamping line.



販売店



株式会社

三共製作所

<https://www.sankyo-seisakusho.co.jp>

※本製品の仕様は予告なく変更する場合がありますので、ご注文の際は再度ご確認ください。
Specifications and dimensions are subject to change without notice.
Consult Sankyo sales before ordering.