

マシニングセンタで
多面加工を実現。

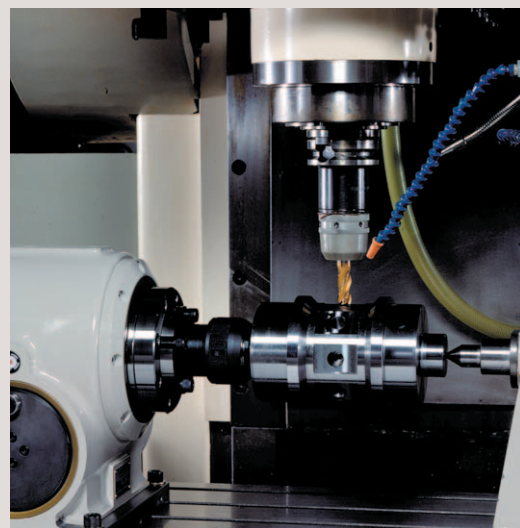


「一度の段取りで完成品まで加工が出来たら」をテーマに開発を進め、三共の最新のカムテクノロジーを加味して完成したのが、このカム式独立回転イケールです。入力軸に取りつけられた大径の回転円盤を回すと、イケール本体に組込まれたローギヤカム機構により、出力フランジが一定の角度だけ割出し回転します。さらにローギヤカムのセルフロック機能により停止中の出力フランジは完全に固定されますので、この動きを利用してワークを所定の位置に回転、停止させ加工を行います。このDSSシリーズは、加工目的に合わせ、割出し角度30°、45°、90°のタイプが揃っています。

DSSシリーズの割出し入力動作は、手動または、マシニングセンタのNC円弧補間を利用して行います。横形マシニングセンタの場合、スピンドルの円弧補間動作により直接カムフォロアを円弧回転させ、ワーク加工面を割り出すことが出来るので、NC加工プログラムを停止することなく、一度の段取りで正面、上下面、左右面の5面を加工することが出来ます。又、入力円盤の逆側の面は、普通の入力軸となっていますので、この軸に油圧モータ等を取りつけ、たて型のロータリテーブルとして扱うことも可能です。

SANDEX

サンデックス DSSシリーズ



5面加工

このカム式独立回転イケールDSSシリーズを横形マシニングセンタに搭載すると、マシニングセンタの機能だけで5面加工が可能になります。(90°割出しタイプの場合)

0バックラッシュ

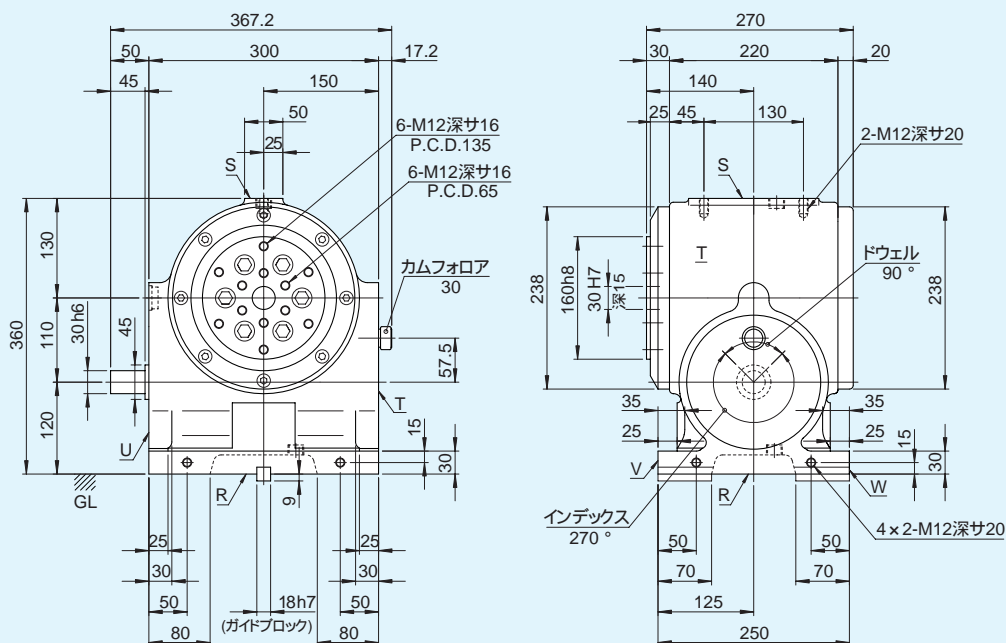
ローギヤカム機構を用いますので、割出しにおけるバックラッシュの実現、また、ターレットには、強力カムフォロアを採用し、高い剛性で、重切削と高精度割出しを可能にしました。

0コンタクト(完全独立型)

サンデックスDSSシリーズは入力駆動源を必要としないことから、信号線や制御線などを不要とし、パレット上にサンデックスDSSシリーズを搭載するだけで、100%機能を発揮いたします。

カム式独立回転イケール
DSSseries

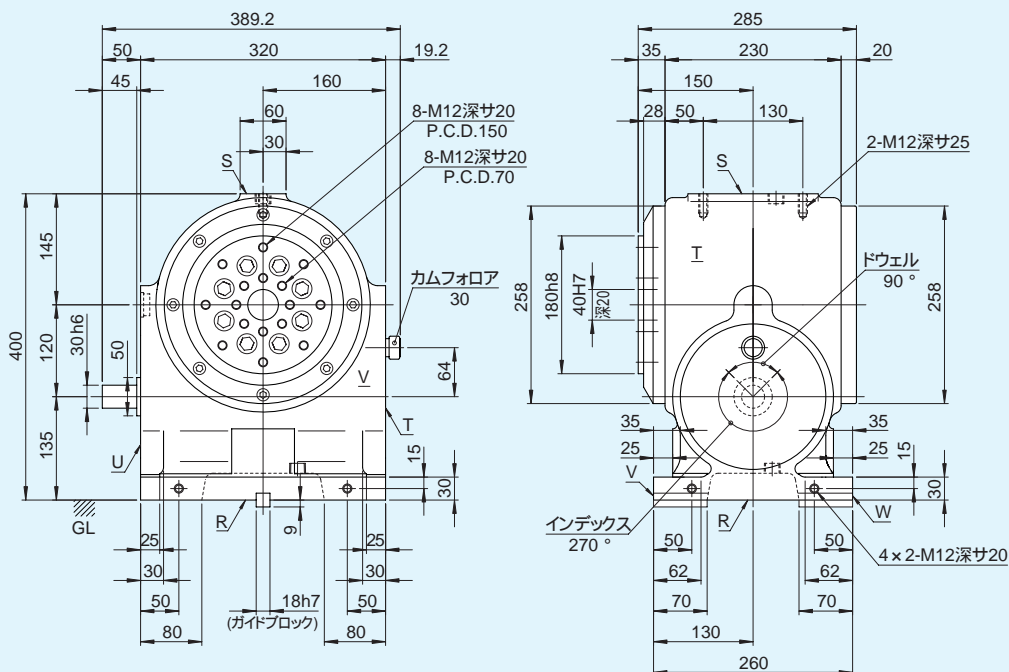
11DSS寸法図



静的特性項目	単位	数値	動的特性項目	単位	数値
許容トルク	N・m	2606	ねじり剛性	sec./N・m	0.112
許容スラスト荷重	N	205.8 × 10 ³	繰返し精度	sec.	± 2
許容ラジアル荷重	N	73500	カム軸摩擦トルク	N・m	13.7
許容曲げモーメント	N・m	11760	製品質量	kg	120

- 注1) 出力軸同軸仕様も可能です。
 注2) 出力軸の割出し角度は、90 割出しの他に45 割出し、30 割出しも用意しております。
 注3) 出力軸の割出し角度30 の場合は、2Dwell方式となります。
 注4) このカタログの製品についてのお問い合わせは、当社までご連絡下さい。

12DSS寸法図



静的特性項目	単位	数値	動的特性項目	単位	数値
許容トルク	N・m	3822	ねじり剛性	sec./N・m	0.112
許容スラスト荷重	N	215.6 × 10 ³	繰返し精度	sec.	± 2
許容ラジアル荷重	N	73500	カム軸摩擦トルク	N・m	16.7
許容曲げモーメント	N・m	16660	製品質量	kg	150

- 注1) 出力軸同軸仕様も可能です。
 注2) 出力軸の割出し角度は、90 割出しの他に45 割出し、30 割出しも用意しております。
 注3) 出力軸の割出し角度30 の場合は、2Dwell方式となります。
 注4) このカタログの製品についてのお問い合わせは、当社までご連絡下さい。



株式会社
三共製作所

本社 〒114-8538 東京都北区田端新町3 37 3 PHONE.03(3800)3330(代)
 宮城営業所 PHONE.0228(23)5124(代) 東京営業所 PHONE.03(3800)3330(代)
 神奈川営業所 PHONE.044(210)1170(代) 名古屋営業所 PHONE.052(265)0577(代)
 大阪営業所 PHONE.06(6253)1911(代) 福岡営業所 PHONE.092(954)3623(代)
 HP-URL <http://www.sankyo-seisakusho.co.jp>