

8GI 寸法図

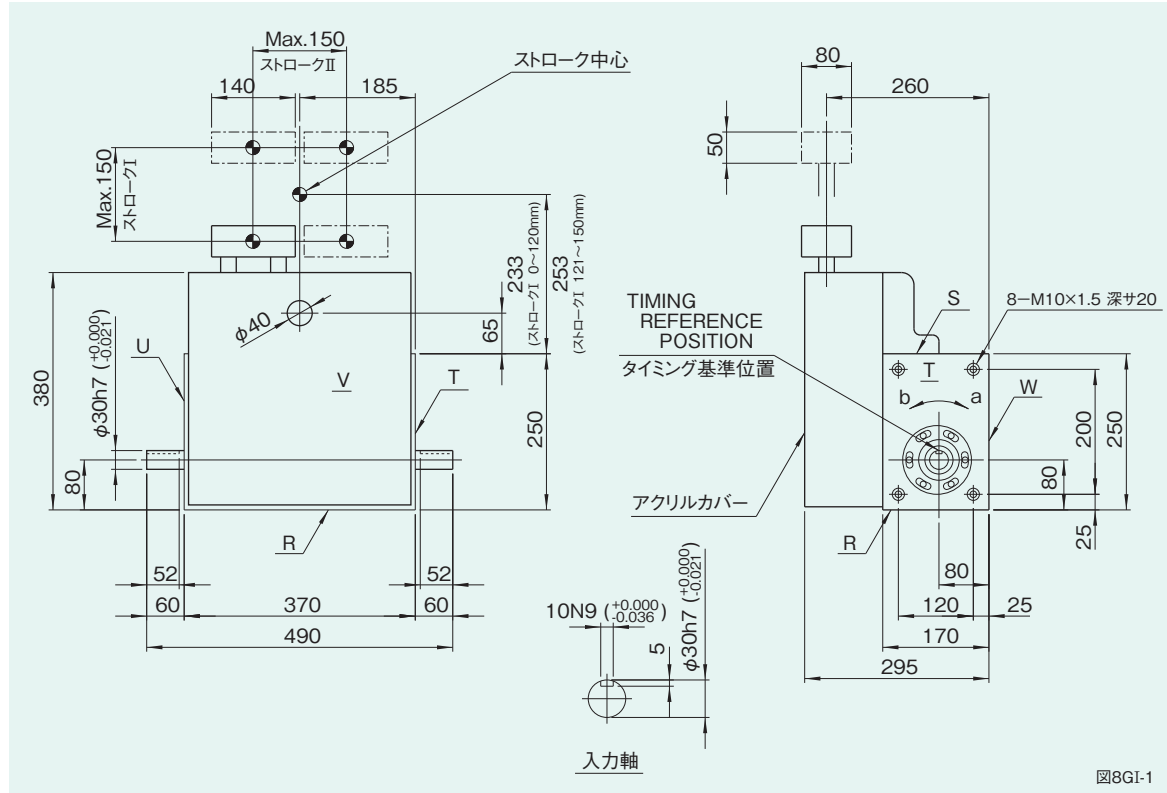
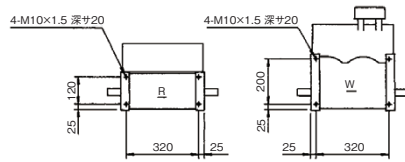


図8GI-1

取付穴の位置

図8GI-2



R,W面取付穴寸法図

姿勢によるオイル栓、レベル、ドレンの位置と油量

図8GI-3

姿勢	1	5
説明図		
油量 (ℓ)	4	2.5

注意事項

- 姿勢による各位置は上から、オイル栓 (PT1/2)、レベル (VA)、ドレン (PT1/2) の順になっています。(図8GI-3)
- 姿勢はパーツハンドラのコード i に対応します。
- 油量はカム形状、カムフォロアの本数などで変わりますので概算値を記載しています。

特性表

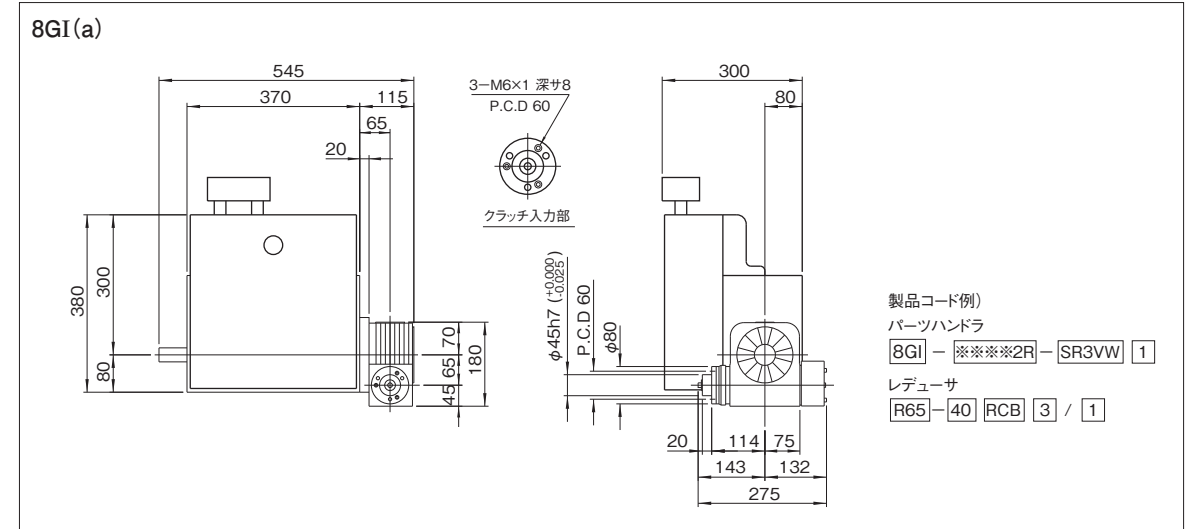
表8GI-1

特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値
出力部のストローク I,II方向の許容荷重	W ₀	N	積載能力表参照	入力軸の許容スラスト荷重	P ₂	N	2254	ハウジング塗装色			ハンマーネット グレー
出力部のV、W面方向の静的許容荷重	P ₁	N	147	入力軸の最大繰返し曲げ力	P ₃	N	3822	製品質量	kg		約75
出力部の曲げ剛性	K ₁	mm/N	3.27×10 ⁻⁴	入力軸の最大繰返し許容トルク	P ₄	N·m	392	繰返し精度	mm		±0.02
出力部のストロークI方向の内部荷重	W _{a1}	N	53.9	入力軸のねじれ剛性	K ₂	N·m/rad	1.86×10 ⁴				
出力部のストロークII方向の内部荷重	W _{a2}	N	78.4	入力軸の慣性モーメント(注1)	J ₁	kg·m ²	2.15×10 ⁻²				

注-1) 入力軸のJは、停留時の値です。

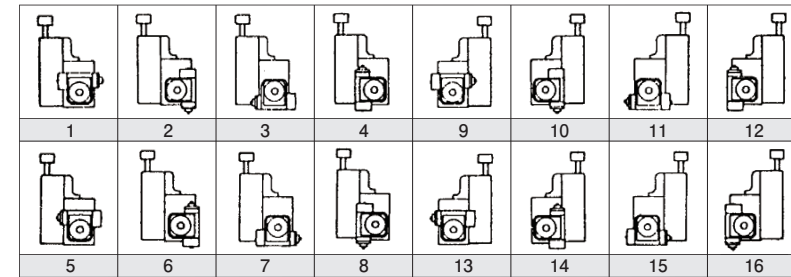
(1N=0.102kgf)

オプションを装着した例



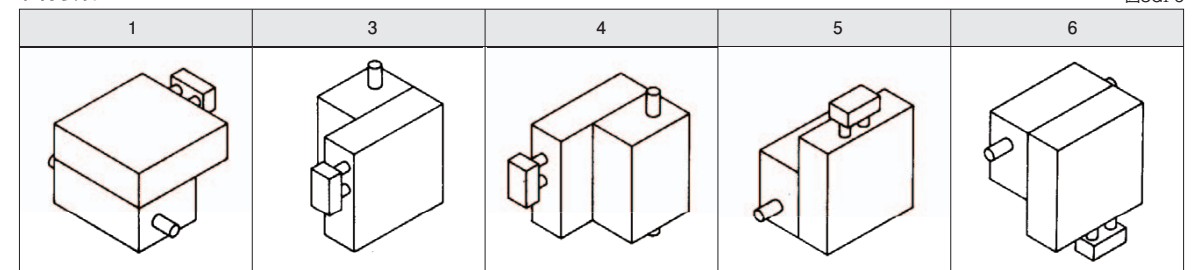
レデューサ取付姿勢

図8GI-5



取付姿勢

図8GI-6



8GII 寸法図

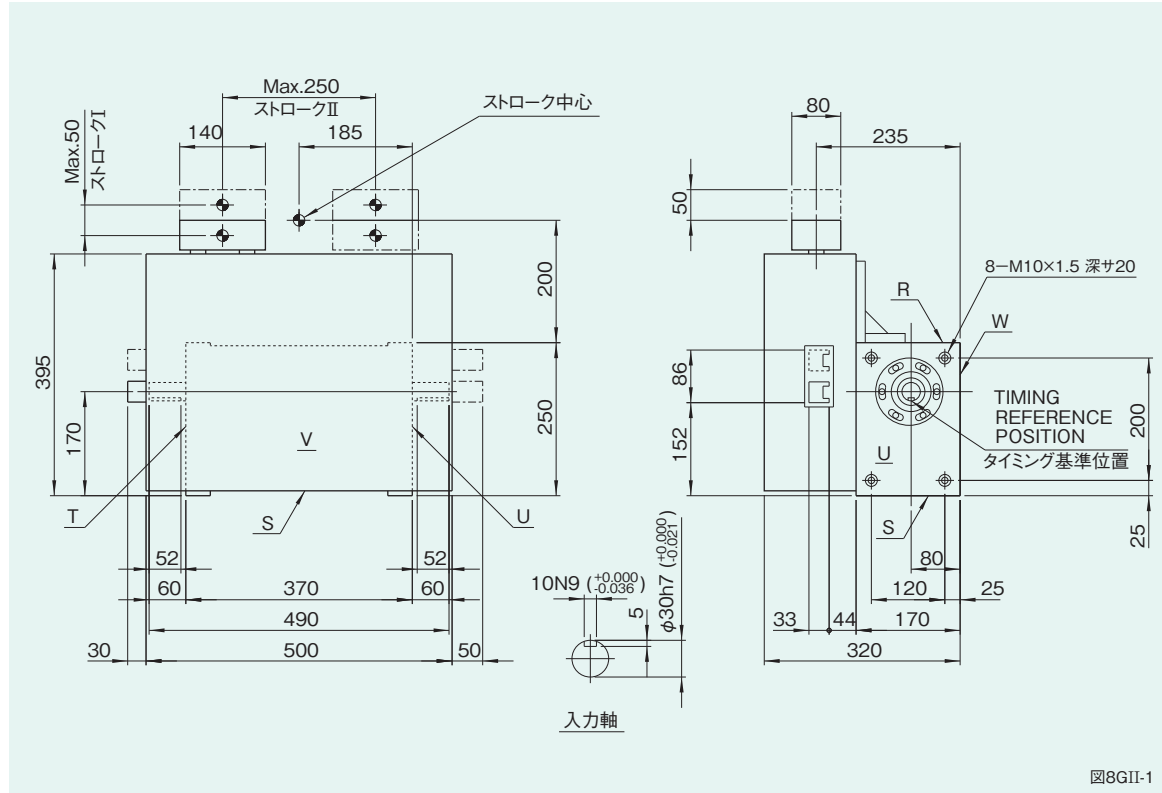
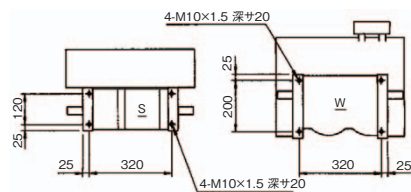


図8GII-1

取付穴の位置

図8GII-2



S,W面取付穴寸法図

姿勢によるオイル栓、レベル、ドレンの位置と油量

図8GII-3

姿勢	1	6
説明図		
油量 (ℓ)	4	4.7

注意事項

- 姿勢による各位置は上から、オイル栓 (PT1/2)、レベル (VA)、ドレン (PT1/2) の順になっています。(図8GII-3)
- 姿勢はパーツハンドラのコード i に対応します。
- 油量はカム形状、カムフォロアの本数などで変わりますので概算値を記載しています。

特性表

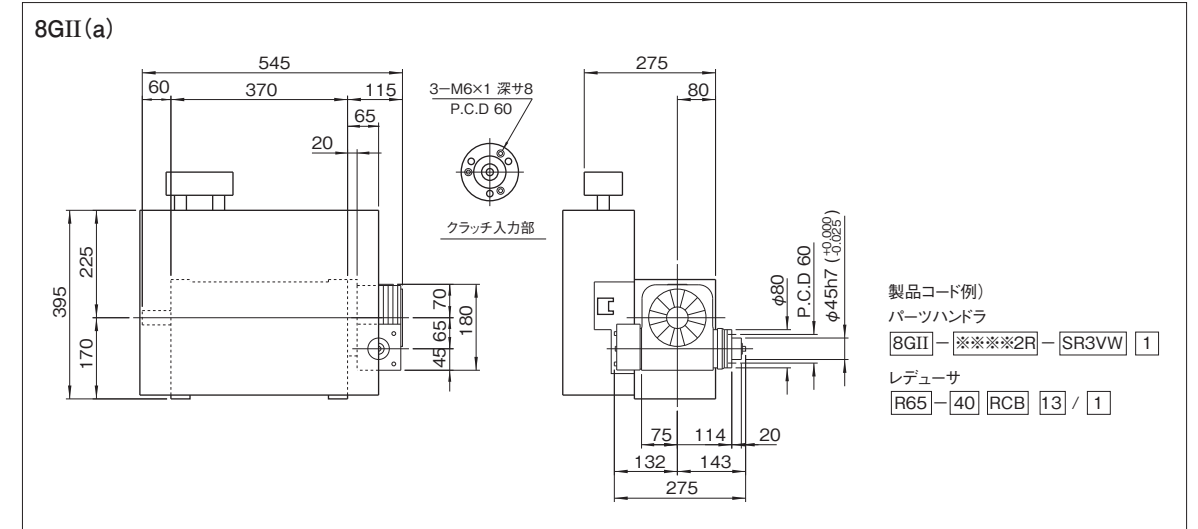
表8GII-1

特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値
出力部のストローク I,II方向の許容荷重	W ₀	N	積載能力表参照	入力軸の許容スラスト荷重	P ₂	N	2254	ハウジング塗装色			ハンマーネットグレー
出力部のV,W面方向の静的許容荷重	P ₁	N	324.3	入力軸の最大繰返し曲げ力	P ₃	N	3822	製品質量	kg		80
出力部の曲げ剛性	K ₁	mm/N	1.02×10 ⁻⁴	入力軸の最大繰返し許容トルク	P ₄	N·m	392	繰返し精度	mm		±0.02
出力部のストロークI方向の内部荷重	W _{a1}	N	53.9	入力軸のねじれ剛性	K ₂	N·m/rad	1.86×10 ⁴				
出力部のストロークII方向の内部荷重	W _{a2}	N	93.1	入力軸の慣性モーメント(注1)	J ₁	kg·m ²	2.15×10 ⁻²				

注-1) 入力軸のJは、停留時の値です。

(1N=0.102kgf)

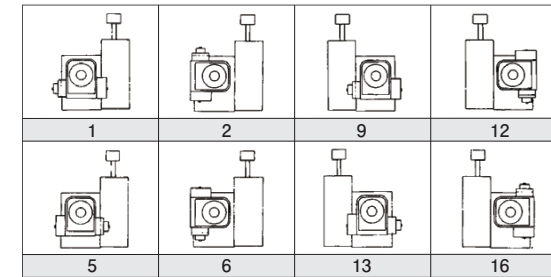
オプションを装着した例



製品コード例)
 パーツハンドラ
8GII-**※※※※2R**-**SR3VW** **1**
 レデューサ
R65-**40** **RCB** **13** / **1**

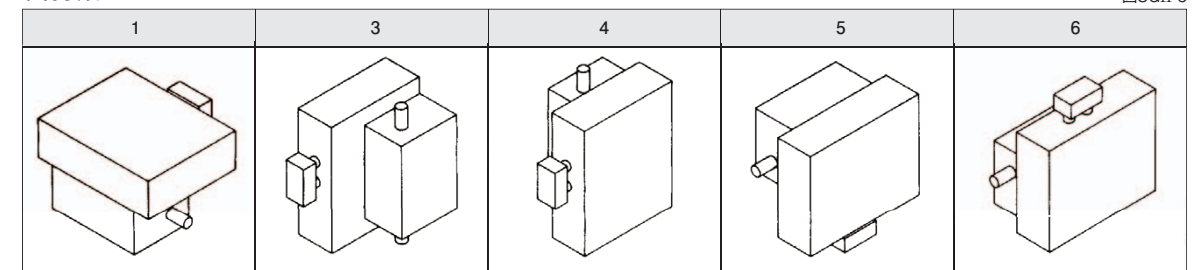
レデューサ取付姿勢

図8GII-5



取付姿勢

図8GII-6



15GI 寸法図

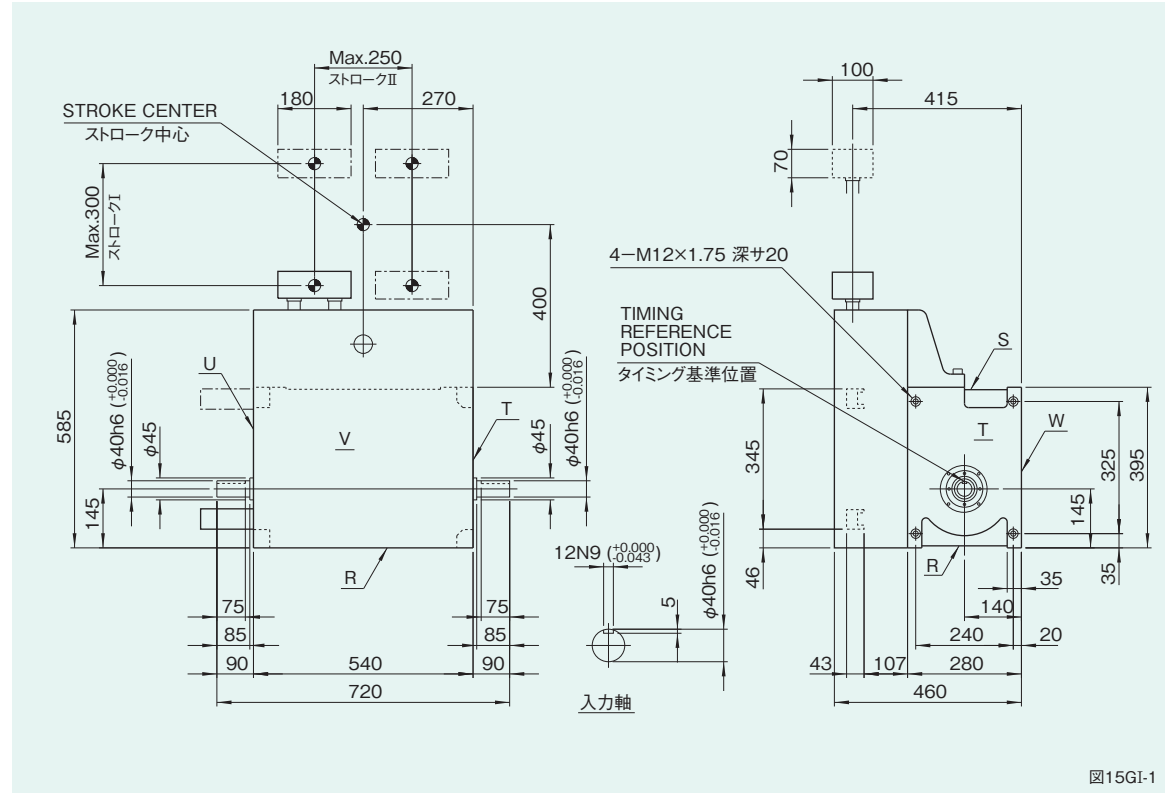
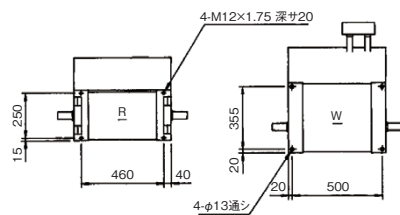


図15GI-1

取付穴の位置

図15GI-2



R,W面取付穴寸法図

姿勢によるオイル栓、レベル、ドレンの位置と油量

図15GI-3

姿勢	1	5
説明図		
油量 (ℓ)	17	11

注意事項

- 姿勢による各位置は上から、オイル栓(PT1/2)、レベル(VA)、ドレン(PT1/2)の順になっています。(図15GI-3)
- 姿勢はパーツハンドラのコード i に対応します。
- 油量はカム形状、カムフォロアの本数などで変わりますので概算値を記載しています。

特性表

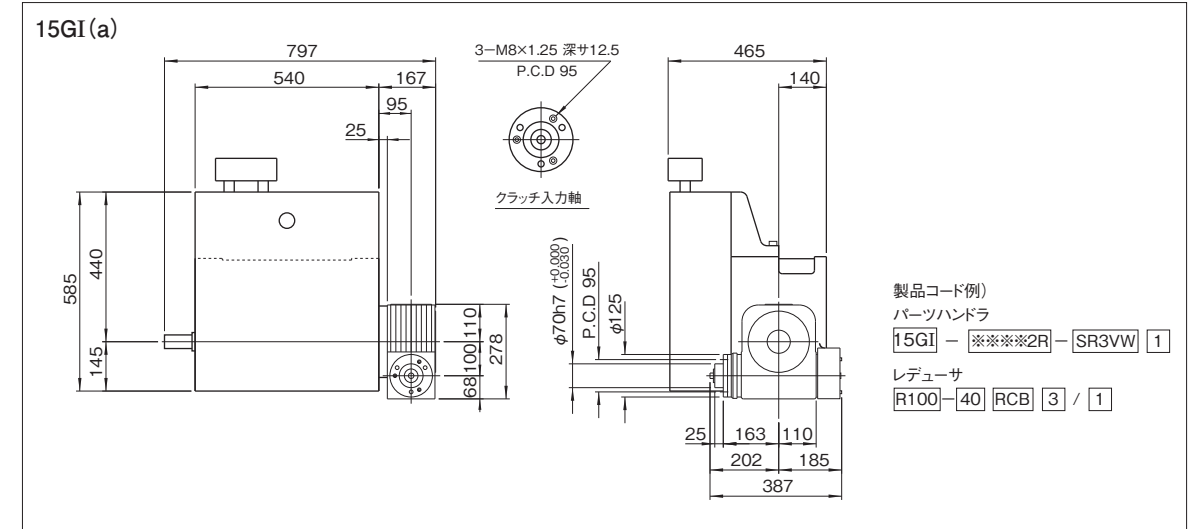
表15GI-1

特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値
出力部のストローク I,II方向の許容荷重	W ₀	N	積載能力表参照	入力軸の許容スラスト荷重	P ₂	N	4508	ハウジング塗装色			ハンマーネットグレー
出力部のV,W面方向の静的許容荷重	P ₁	N	296.9	入力軸の最大繰返し曲げ力	P ₃	N	6860	製品質量	kg		260
出力部の曲げ剛性	K ₁	mm/N	2.04×10 ⁻³	入力軸の最大繰返し許容トルク	P ₄	N·m	921.2	繰返し精度	mm		±0.03
出力部のストロークI方向の内部荷重	W _{a1}	N	137.2	入力軸のねじれ剛性	K ₂	N·m/rad	8.82×10 ⁴				
出力部のストロークII方向の内部荷重	W _{a2}	N	205.8	入力軸の慣性モーメント(注1)	J ₁	kg·m ²	0.158				

注-1)入力軸のJは、停留時の値です。

(1N=0.102kgf)

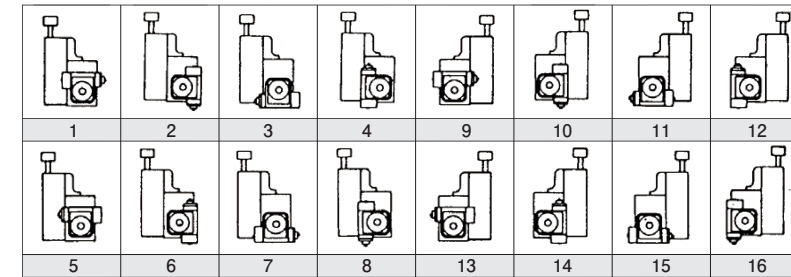
オプションを装着した例



製品コード例)
 パーツハンドラ
15GI - ※※※※2R - SR3W 1
 レデュース
 R100 - 40 RCB 3 / 1

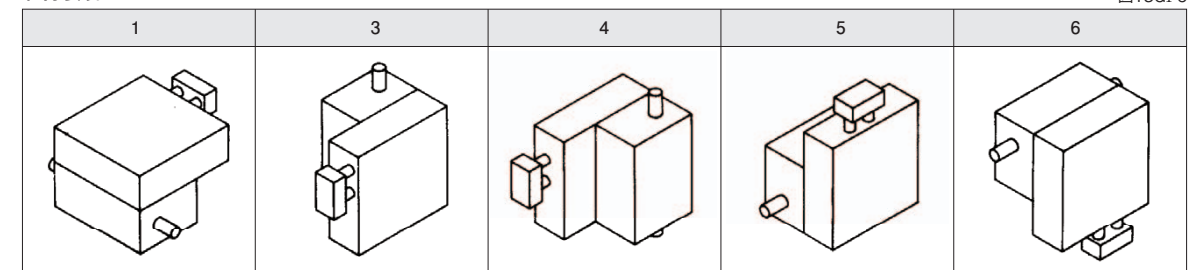
レデュース取付姿勢

図15GI-5

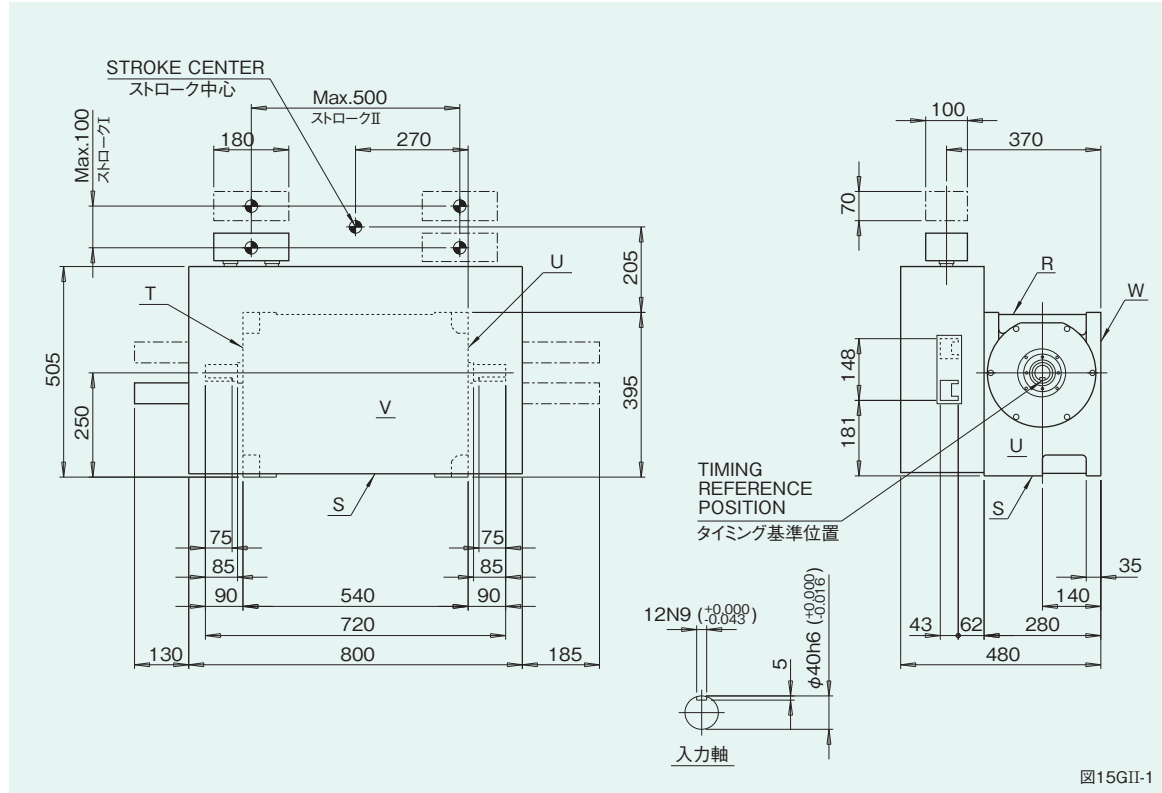


取付姿勢

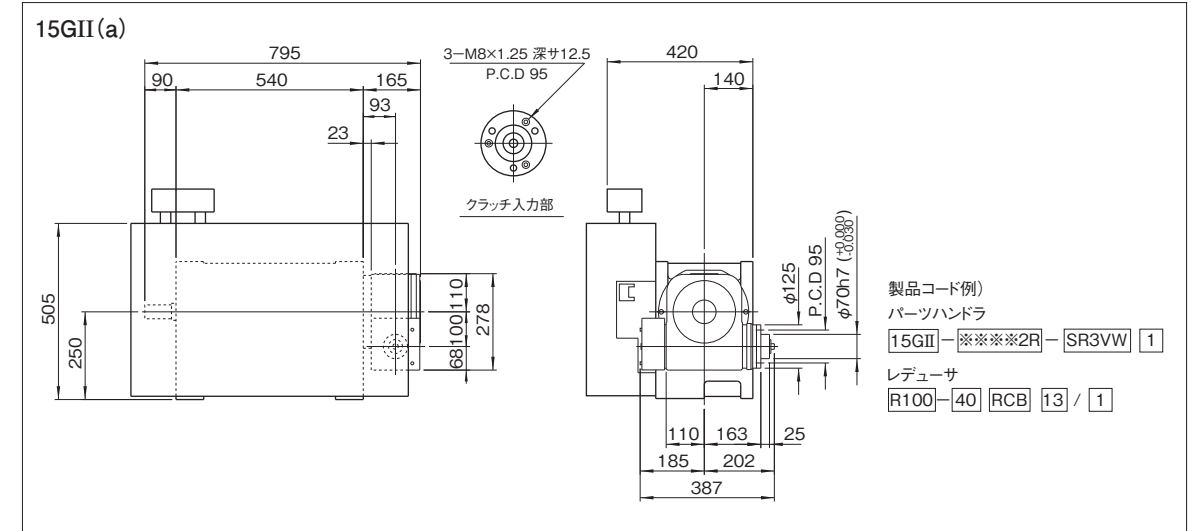
図15GI-6



15GII 寸法図

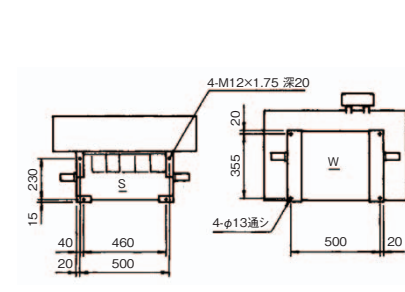


オプションを装着した例



製品コード例)
 パーツハンドラ
15GII-**※※※※2R**-**SR3VW** **1**
 レデューサ
R100-**40** **RCB** **13** / **1**

取付穴の位置



S,W面取付穴寸法図

姿勢によるオイル栓、レベル、ドレンの位置と油量

姿勢	1	6
説明図		
油量 (ℓ)	17	18.5

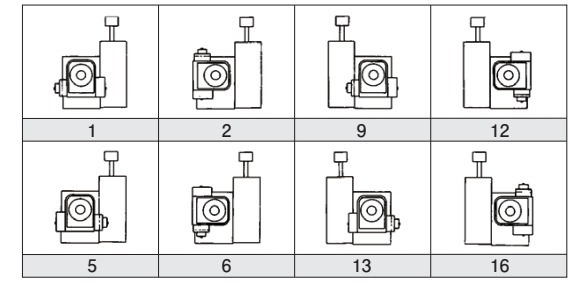
- 注意事項**
- 姿勢による各位置は上から、オイル栓 (PT1/2)、レベル (VA)、ドレン (PT1/2) の順になっています。(図15GII-3)
 - 姿勢はパーツハンドラのコード i に対応します。
 - 油量はカム形状、カムフォロアの本数などで変わりますので概算値を記載しています。

特性表

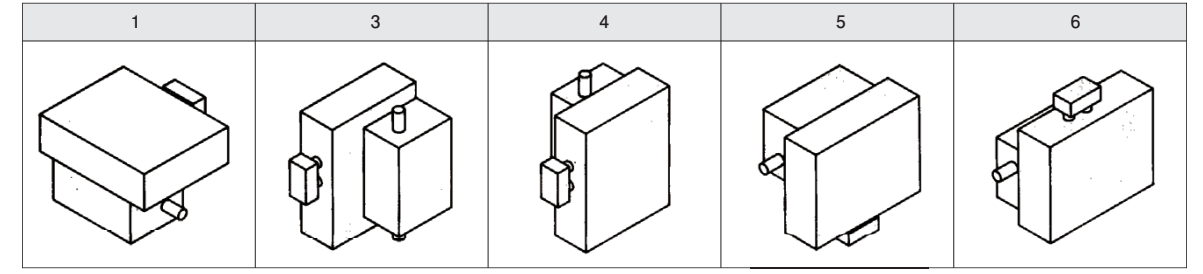
特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値
出力部のストローク I,II方向の許容荷重	W ₀	N	積載能力表参照	入力軸の許容スラスト荷重	P ₂	N	4508	ハウジング塗装色			ハンマーネットグレー
出力部のV,W面方向の静的許容荷重	P ₁	N	453.7	入力軸の最大繰返し曲げ力	P ₃	N	6860	製品質量	kg		280
出力部の曲げ剛性	K ₁	mm/N	2.04×10 ⁻⁴	入力軸の最大繰返し許容トルク	P ₄	N·m	921.2	繰返し精度	mm		±0.03
出力部のストロークI方向の内部荷重	W _{a1}	N	127.4	入力軸のねじれ剛性	K ₂	N·m/rad	8.82×10 ⁴				
出力部のストロークII方向の内部荷重	W _{a2}	N	215.6	入力軸の慣性モーメント(注1)	J ₁	kg·m ²	0.158				

注-1) 入力軸のJは、停留時の値です。 (1N=0.102kgf)

レデューサ取付姿勢

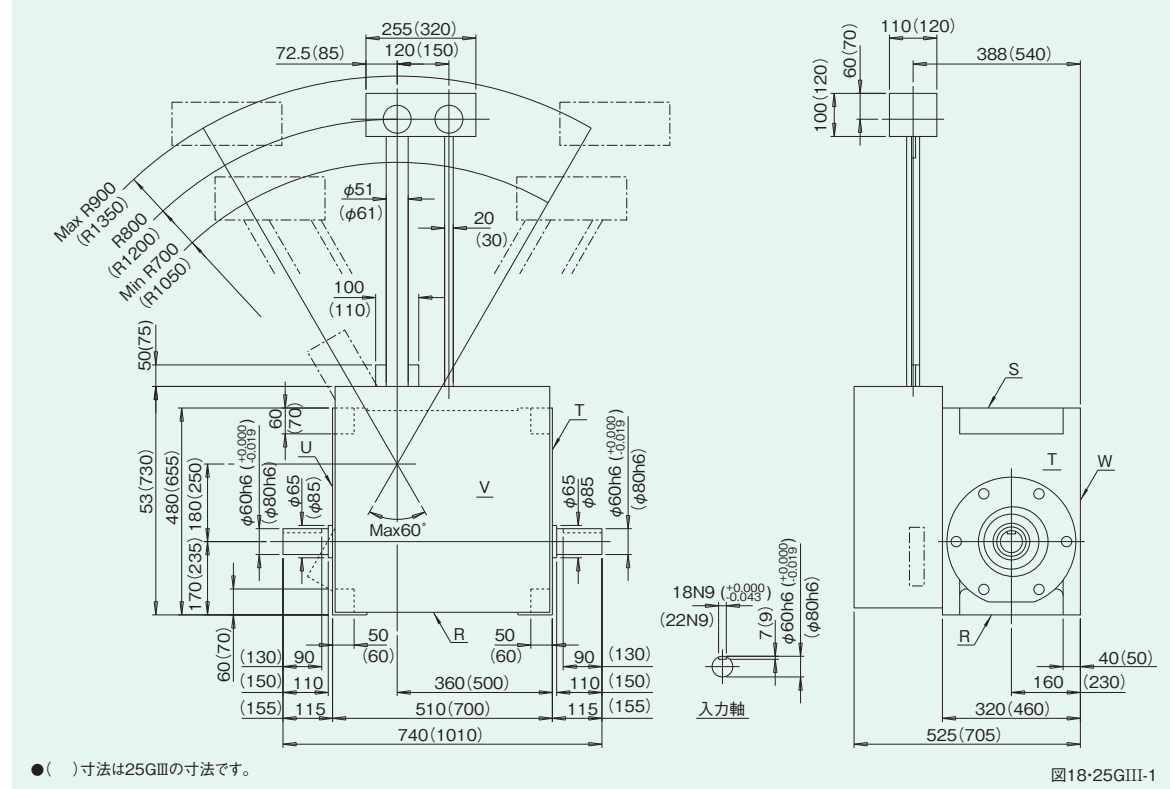


取付姿勢



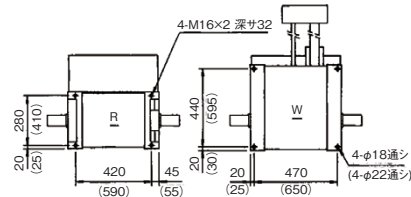


18GIII・25GIII 寸法図



取付穴の位置

図18-25GIII-2



R,W面取付穴寸法図

姿勢によるオイル栓、レベル、ドレンの位置と油量

図18-25GIII-1

姿勢	1	5
説明図		
油量(ℓ)	20.5	8

注意事項

- 姿勢による各位置は上から、オイル栓(PT1/2)、レベル(VA)、ドレン(PT1/2)の順になっています。(図18GIII-3)
- 姿勢はパーツハンドラのコード i に対応します。
- 油量はカム形状、カムフォロアの本数などで変わりますので概算値を記載しています。

特性表

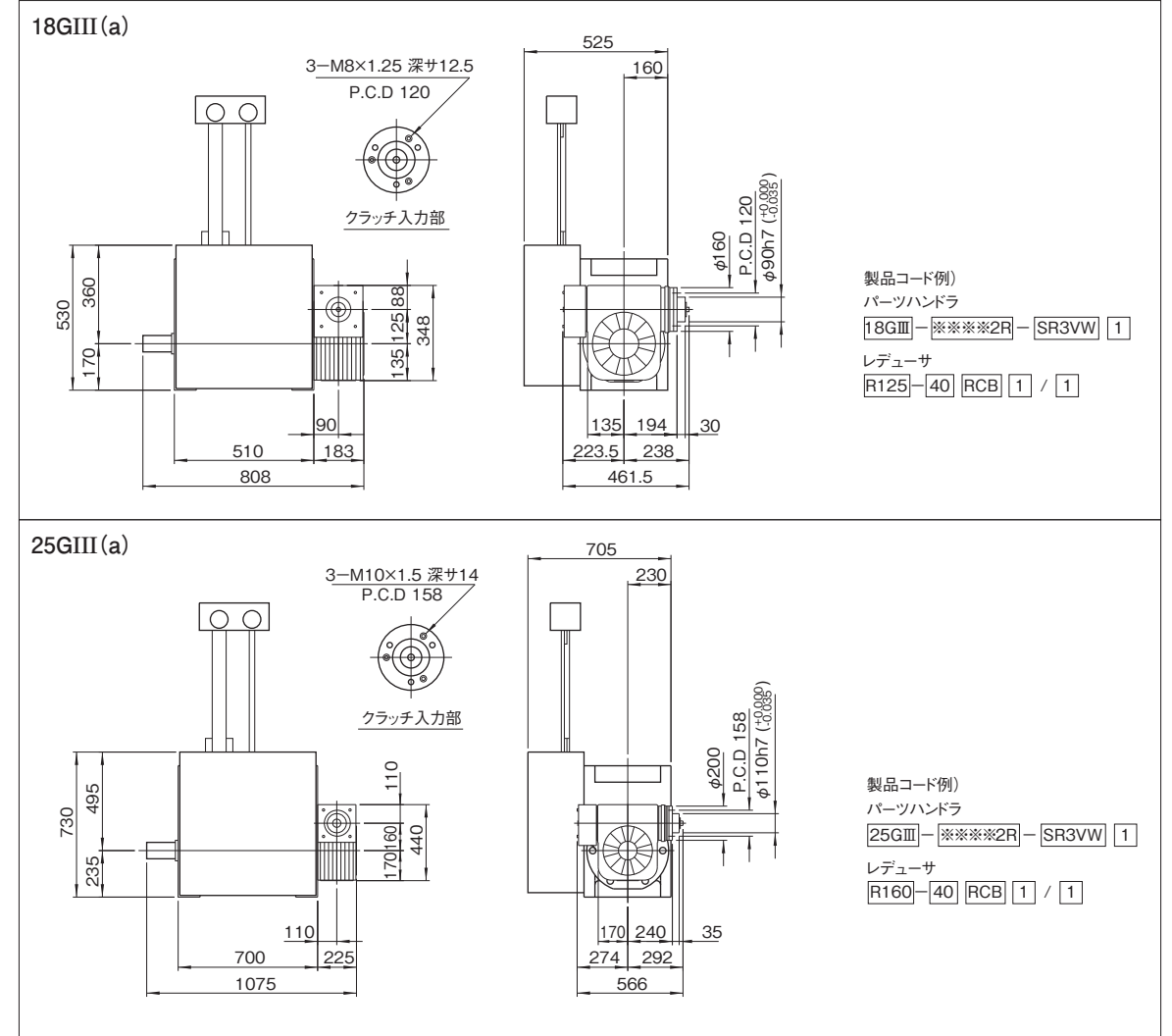
表 18-25GIII-1

特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値	特性項目	記号	単位	数値
出力部のストロークI,II方向の許容荷重	W ₀	N	積載能力表参照	入力軸の許容スラスト荷重	P ₂	N	10780 (15190)	ハウジング塗装色			ハンマーネットグレー
出力部のV,W面方向の静的許容荷重	P ₁	N	294 (294)	入力軸の最大繰返し曲げ力	P ₃	N	18620 (31360)	製品質量	kg		430 (950)
出力部の曲げ剛性	K ₁	mm/N	4.08×10 ⁻³ (7.14×10 ⁻³)	入力軸の最大繰返し許容トルク	P ₄	N·m	4116 (9800)	繰返し精度	mm		±0.05 (±0.07)
出力部のストロークI方向の内部荷重	W _{a1}	N	333.2 (539)	入力軸のねじれ剛性	K ₂	N·m/rad	3.14×10 ⁵ (7.15×10 ⁵)				
出力部のストロークII方向の内部荷重	J _{a2}	N	7.5 (28.8)	入力軸の慣性モーメント(注1)	J ₁	kg·m ²	0.25 (0.95)				

注-1)入力軸のJは、停留時の値です。

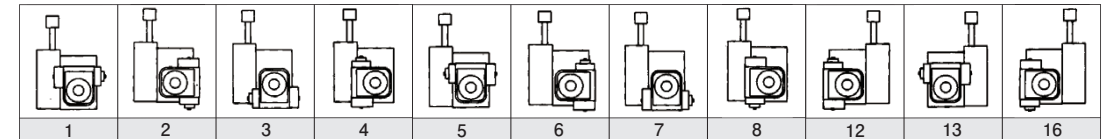
()寸法は25GIIIの値です。
(1N=0.102kgf)

オプションを装着した例



レデューサ取付姿勢

図18-25GIII-5



取付姿勢

図18-25GIII-6

